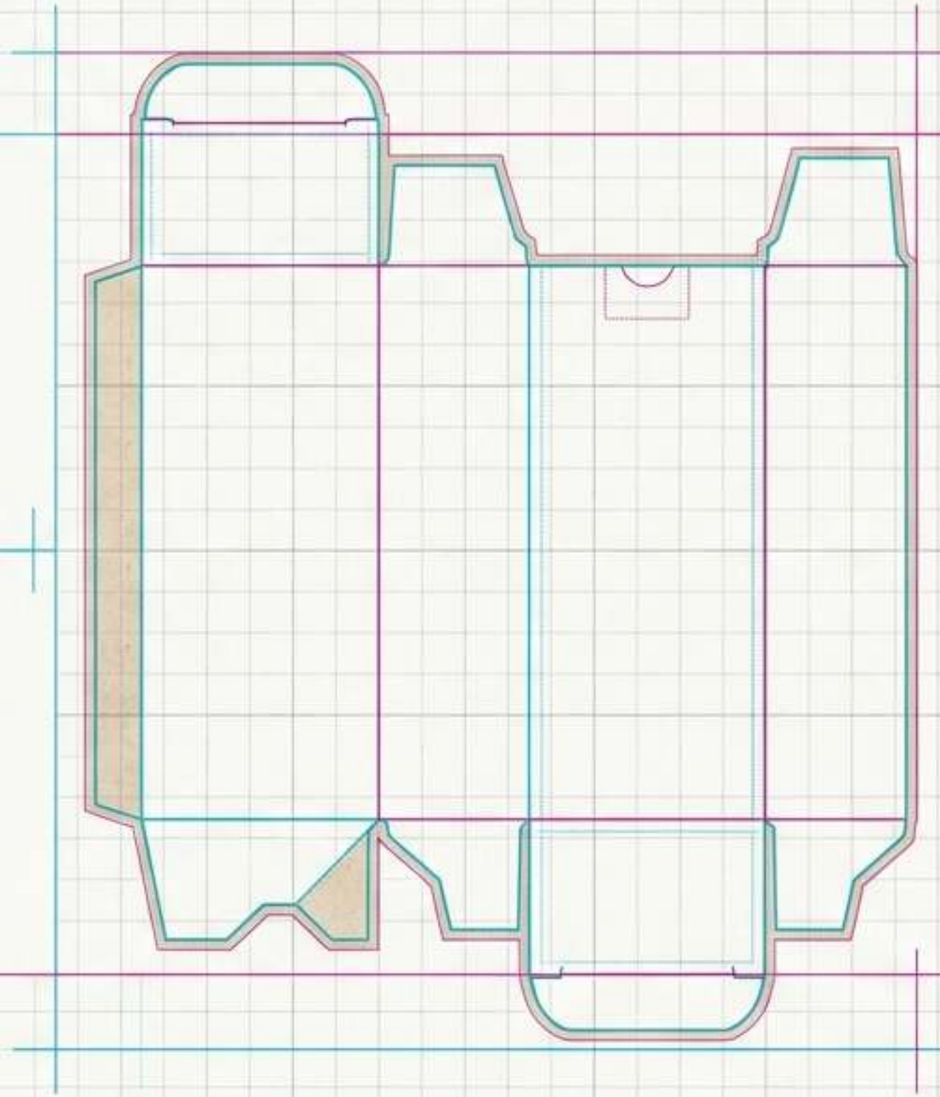
El estuche plegable

Guía de abastecimiento

Un marco de estandarización

en 6 pasos para compradores

B2B de embalaje



Presentado por Zigpac | Especificaciones, MOQ y control de calidad

ZIGPAC

¡Falta el grado de cartón!

>Necesito una caja tuck impresa, 2x2x6 pulgadas, 1000 uds.

¿Qué calibre?

¿De quién es el troquel?

Cotización 1: $8.95/unidad

Supuesto:

Tirada de muestra laminada mate



Cotización 2: $0.44/unidad

Supuesto:

Cartón reciclado de 14 pt,
reverso gris



Cotización 3: $1.10/unidad

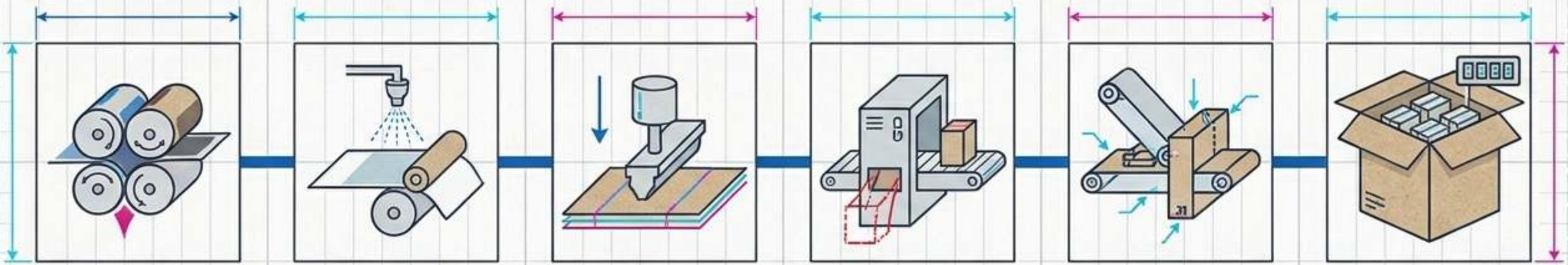
Supuesto:

Cartón blanqueado de 18 pt,
recubrimiento acuoso



La mayoría de los problemas de abastecimiento de estuches empiezan antes de la producción. Dos cotizaciones solo pueden compararse cuando describen exactamente el mismo cartón, estructura, acabado, cantidad y condiciones de entrega.

Diagrama de flujo de la planta de producción



1. Impresión

2. Recubrimiento y laminado

3. Troquelado y hendido

4. Expulsión de recortes

5. Plegado y pegado

6. Conteo y embalaje

Los estuches plegables usan códigos ECMA (p. ej., ECMA A20.20), mientras que las cajas de cartón ondulado siguen códigos FEFCO
(p. ej., FEFCO 0713). Verifique siempre la estructura cotizada frente a estas referencias publicadas.

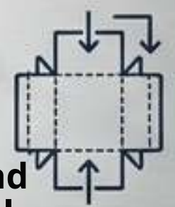
El marco de estandarización de 6 pilares

01 Cartón y calibre



Defina el material y el grosor exactos.

02 Propiedad del troquel



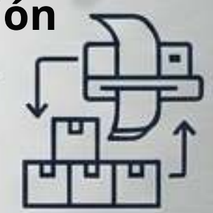
Confirme la responsabilidad de la ingeniería estructural.

03 Escalera de pruebas



Establezca la secuencia de aprobación de muestras.

04 MOQ y método de impresión



Ajuste el volumen a la economía de la prensa.

05 Evidencia de CC



Exija datos de inspección medibles.

06 Costo puesto en destino



Separe la producción del tránsito.

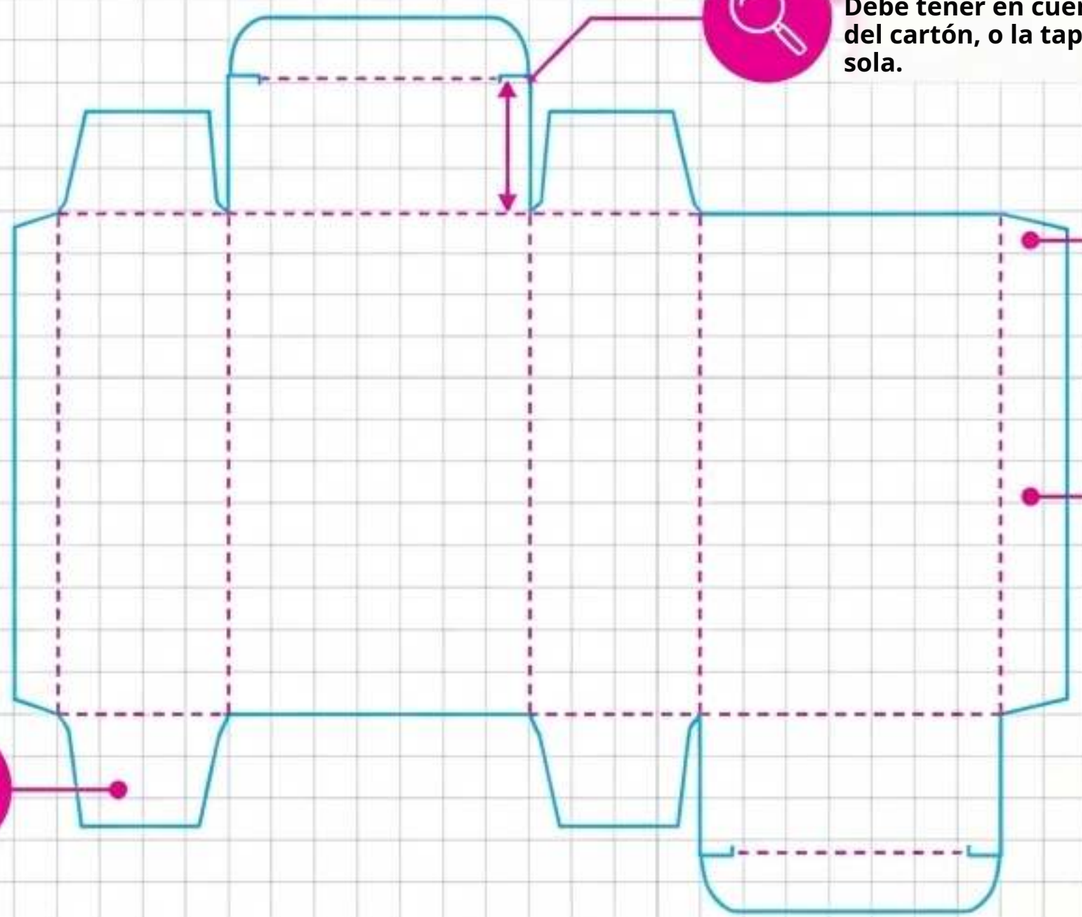
Haga que cada proveedor responda exactamente las mismas preguntas, por escrito, antes de comparar precios.

Matriz de muestras de grados de cartón

Grado y muestra	Superficie y estructura	Resultado de impresión	Tendencia de costo	Qué preguntar
 SBS (Sulfato sólido blanqueado)	Fibra virgen blanqueada, blanca en todo su espesor	Imágenes más nítidas, blancos más limpios	Más alto	¿Calibre en pt, estucado por una o dos caras?
 CCNB (Reverso de periódico estucado con arcilla)	Fibra reciclada, cara blanca, reverso gris	Bueno en la cara, los bordes se ven grises	Más bajo	¿% reciclado, rigidez vs SBS?
 Kraft (SUS/CUK)	Fibra virgen marrón	Colores apagados, requiere tinta blanca	Medio	¿Se incluye la tinta blanca?
 FBB (Cartulina plegable)	Núcleo de pulpa mecánica, rígido	Muy bueno en la cara, reverso crema	Medio	¿Gramaje?
 Onda E/F	Cara impresa sobre onda pequeña	Bueno, las líneas de onda pueden notarse	Más alto por unidad	¿Requisitos de aplastamiento/a pilado?

Nota técnica: El calibre se expresa en puntos (1 pt = 0,001 in = 0,0254 mm). 18 pt = ~0,46 mm. Nunca compare pt con gsm sin una conversión directa.

Diagrama de propiedad del troquel



Profundidad de la lengüeta
Debe tener en cuenta el calibre del cartón, o la tapa se abre sola.

Solapa de pegado
Su ancho determina la resistencia de la junta lateral.

Líneas de hendido principales
Deben ir paralelas a la dirección de la fibra del papel para evitar paneles arqueados y pliegues agrietados.

Solapas antipolvo
Requieren una holgura precisa para evitar colisiones internas.

Regla general:

El proveedor debe crear el troquel a partir de sus dimensiones internas y el peso del producto. Si usted proporciona un troquel genérico y no se ajusta al calibre de cartón especificado, los costos de revisión corren por su cuenta.

La escalera de pruebas

Idea clave:

Una muestra impresa de $30 es un seguro barato comparado con reimprimir una tirada completa de estuches defectuosos.

ePproof (digital)

Demuestra: Ubicación del arte, sangrado, códigos de barras

No demostrado: Ajuste físico, color en condiciones reales

Muestra estructural blanca

Demuestra: Ajuste del producto, tensión de la lengüeta, fondo automático

No demostrado: Acabado de impresión, agrietamiento en hendidos

Referencia Zigpac: Gratis con el pedido

Muestra impresa

Demuestra: Color en cartón real, aspecto en estante

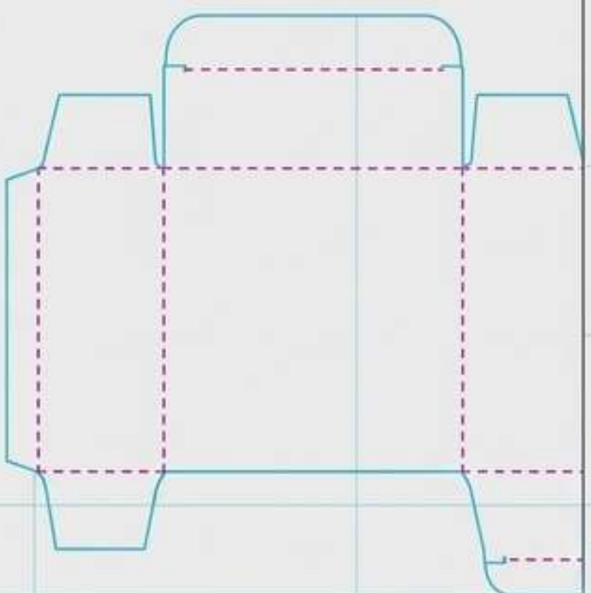
No demostrado: Consistencia de prensa en tirada completa

Referencia Zigpac: US$5-30

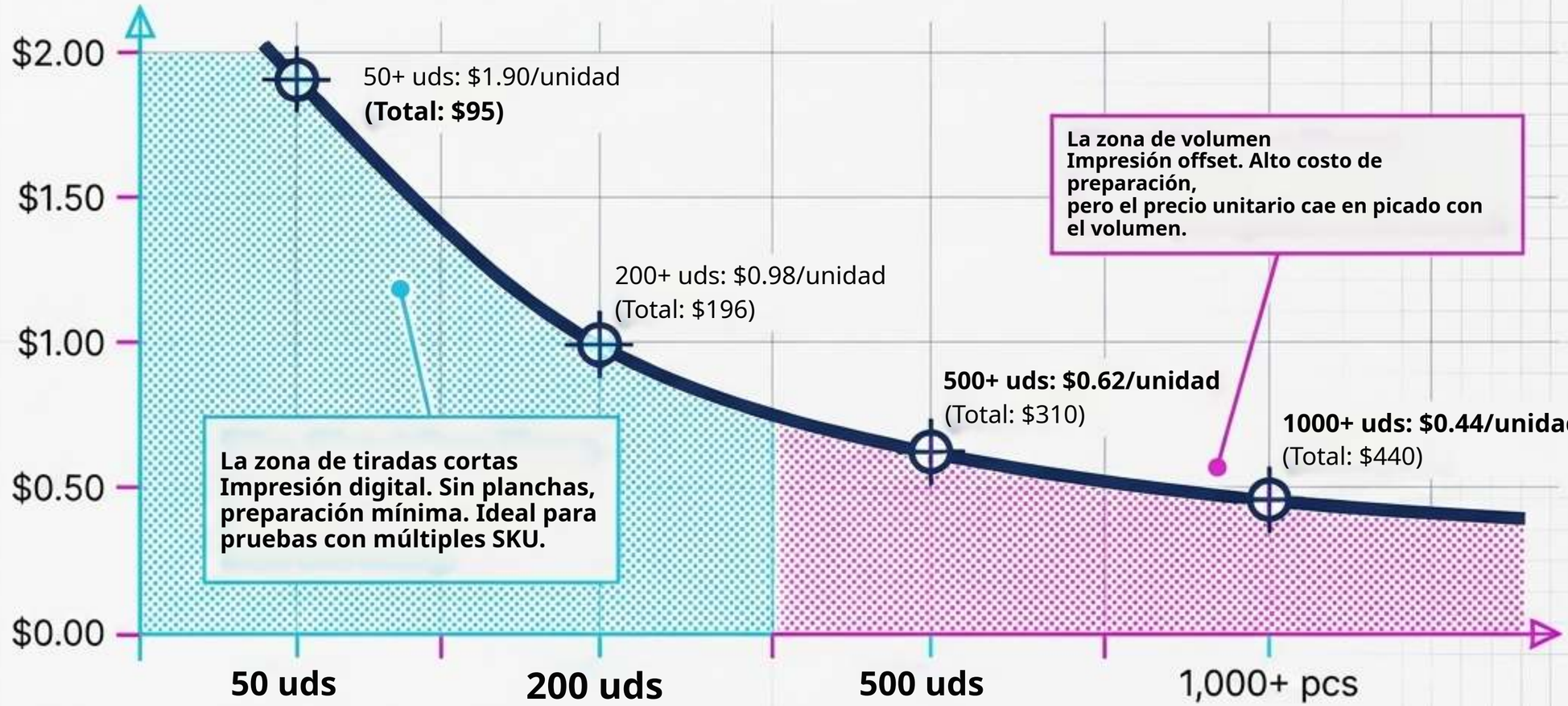
Prueba en máquina (ISO 12647-2)

Demuestra: Objetivos de color en offset

No demostrado: Calidad final de pegado y embalaje



Economías de escala

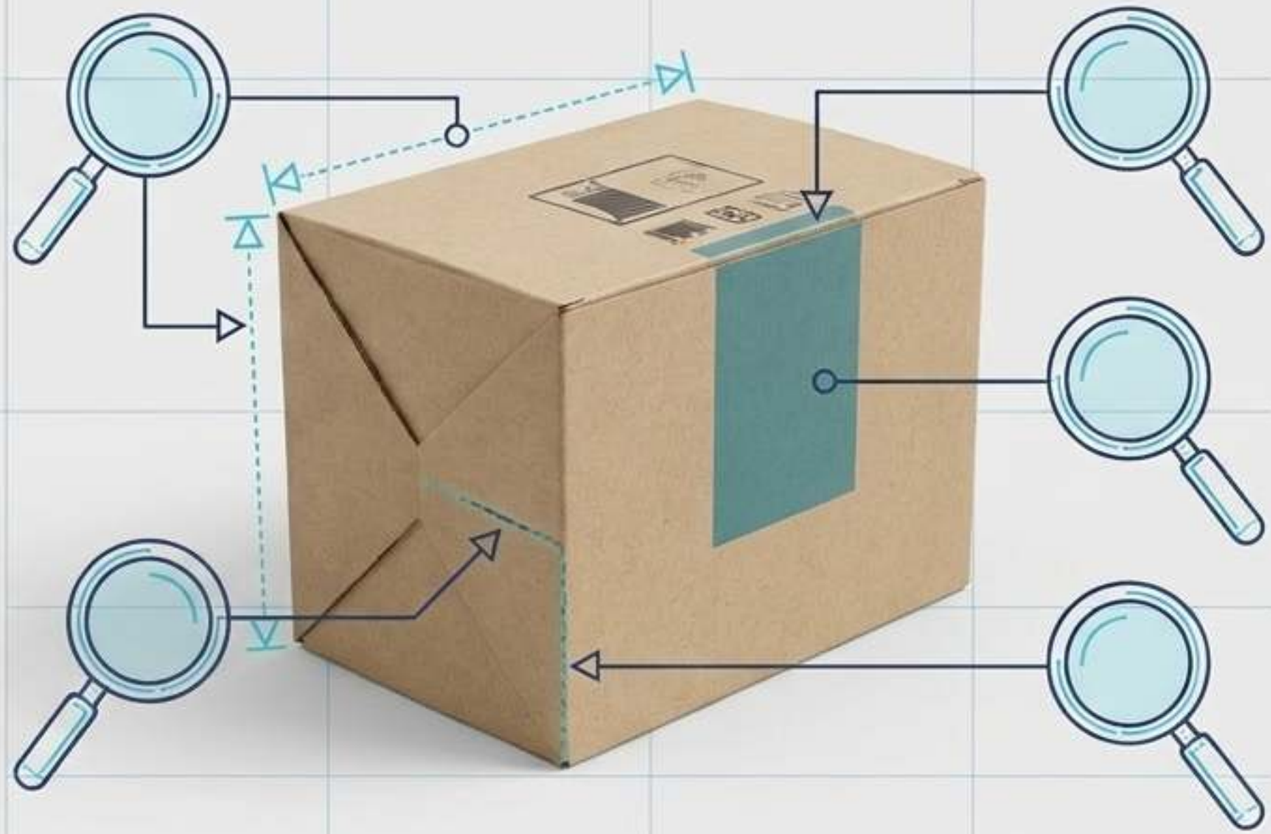


Pasar de 50 a 1000 piezas reduce el precio unitario un 77 %, mientras que el gasto total solo aumenta 4,6 veces. Solicite siempre cotizaciones equivalentes en 3 o 4 niveles de cantidad idénticos.

La lupa de la evidencia de CC

Dimensiones
Mida LxAxP frente a las tolerancias del troquel aprobado. Evita productos sueltos o imposibles de empacar.

Agrietamiento en hendidos
Inspeccione los pliegues en áreas estucadas/laminadas. Evita bisagras débiles y fibras expuestas.



Registro
Verifique la alineación impresión-corte en los bordes del pliego. Evita logotipos desplazados.

Color
Compare el lote de producción con la muestra aprobada bajo iluminación estándar.

Junta de pegado
Realice una prueba de despegue/desgarro de fibra en las juntas laterales. Evita fondos que se abren.

Estándar a exigir: Requiera documentación de muestreo AQL (Límite de Calidad de Aceptación)
según ISO 2859-1 antes de iniciar la producción.

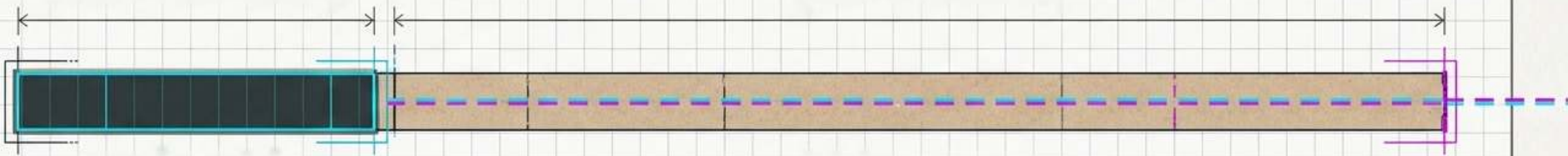
SSS SS

ZIGPAC

Cronograma de producción vs. tránsito

Producción
(rápida y predecible)

Tránsito
(lento y variable)



3-10 días

Comienza dentro de las 2 horas siguientes a la confirmación del pago.

6-12 semanas
Flete marítimo hasta el puerto. Asegúrese de que las cajas master
estén probadas según las normas ASTM D4169.

Conclusión: Nunca acepte una cotización con un "plazo de entrega" genérico sin confirmar si significa EXW (solo producción), FOB (hasta el puerto) o DDP (puerta a puerta).

KS

La ecuación del costo real puesto en destino

(Precio unitario x Volumen) + Tarifas de prueba + Flete + Aranceles + Pruebas de CC = Costo real puesto en destino

Proveedor A (la trampa)

$0.35 precio unitario
+ $500 de preparación
ocultos
+ $150 de prueba
+ Flete FOB sin seguro

= Alto costo en destino + Alto riesgo

Referencia Zigpac

$0.44 precio unitario
+ eProof gratis
+ $30 de muestra
+ Flete transparente

= Menor costo en destino + Cero riesgo

Insight: A supplier offering a marginally cheaper unit price often offsets

lo compensan con herramental inflado, tarifas de muestras o condiciones de tránsito riesgosas.

Anatomía de una RFQ optimizada



Necesito una caja tuck impresa, 2 x 2 x 6 pulgadas, 1000 uds

Hoja de especificaciones optimizada

Estructura:	**ECMA A20.20 (cierre de lengüetas rectas)**
Dimensiones:	**Interior 2x2x6 pulgadas.**
Material:	**(Peso del producto empacado: 14 oz).** **18 pt SBS (Sulfato sólido blanqueado), estucado por una cara.**
Impresión:	**CMYK + 1 Pantone directo, laminado mate.**
Cantidades a cotizar:	500 / 1,000 / 2,500 pcs.
Requisitos	**El proveedor debe proporcionar el troquel según el calibre. Se requiere eProof gratis + muestra impresa física.**
Incoterm	**DDP a Los Ángeles, CA.**

ke

Nota al pie: Enviar esta especificación precisa garantiza que todos los proveedores coticen sobre exactamente la misma realidad.

Tabla maestra de comparación de proveedores

Deje una celda en blanco si el proveedor evade la pregunta por escrito.
Las celdas en blanco equivalen a riesgo de compra.

Criterios de evaluación	Proveedor A	Proveedor B	Zigpac (referencia)
¿Cartón y calibre indicados?			Sí, explícitamente en la cotización
¿Responsabilidad del troquel?			Creado por Zigpac
¿Etapas de prueba?			eProof gratis, muestras físicas $5-$30
¿Niveles de cantidad ofrecidos?			Sí, niveles desde 50 uds
¿Velocidad de producción?			3-10 días estándar
¿Solución ante problemas de calidad?			Reembolso total por problemas de calidad, sin necesidad de devolución

Señales de alerta del proveedor



aaad

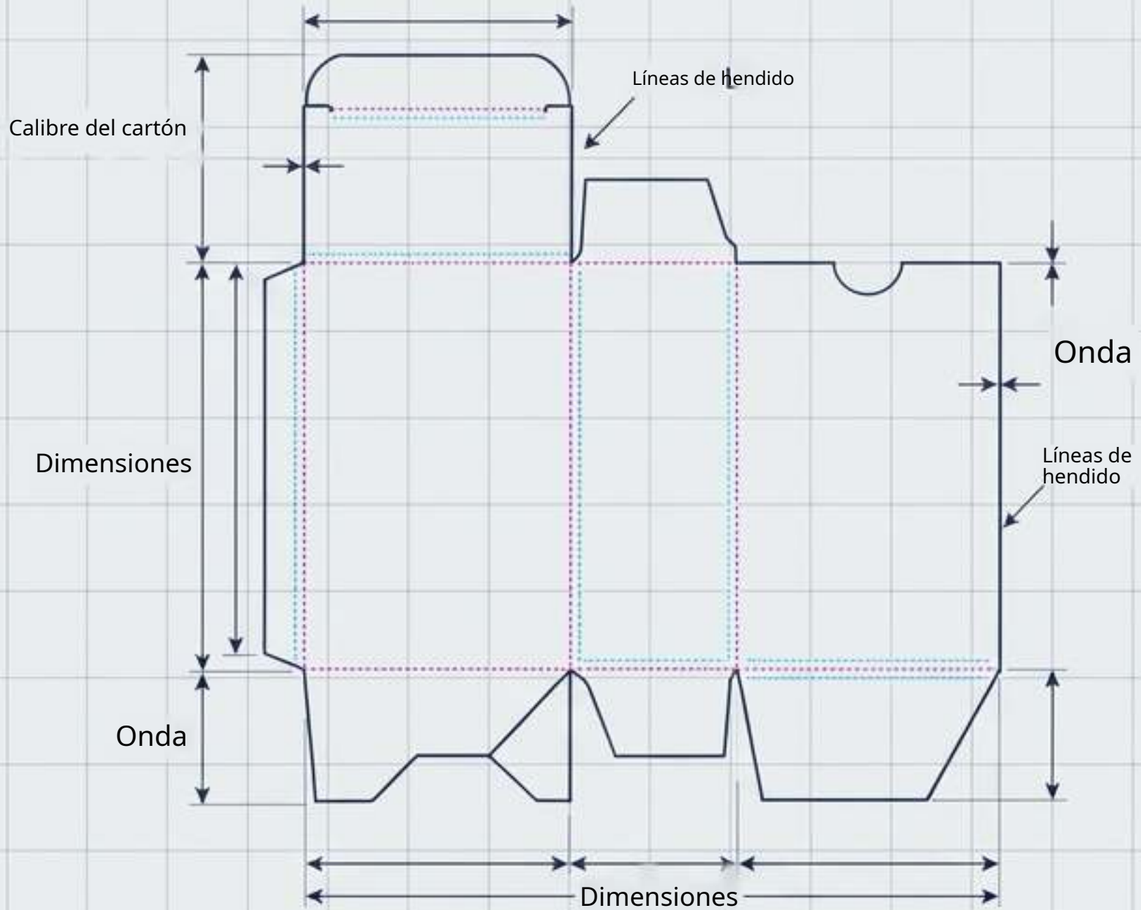
Traducción: El proveedor oculta el grado y calibre reales del cartón. No puede verificar la resistencia ni la fidelidad de impresión.

Traducción: No significa nada sin una referencia física aprobada y una tolerancia indicada (ISO 12647-2).

Traducción: Es probable que las tarifas de preparación estén incluidas en un pedido mínimo alto, o aparezcan tras la aprobación de la prueba.

Traducción: Elude la distinción crítica entre el tiempo de producción y el tiempo de envío internacional.

El protocolo final



1. Estandarice la solicitud
Dos cotizaciones solo son comparables si describen exactamente el mismo cartón, troquel y condiciones de entrega.

2. Exija pruebas físicas
Apruebe siempre una muestra física estructural e impresa antes de autorizar la producción en serie.

3. Evalúe el costo puesto en destino
El precio unitario es solo una fracción del riesgo financiero final.

Elegir un fabricante consiste en lograr que se comprometa con los detalles por escrito. Zigpac confirma cartón, MOQ, precio unitario y plazos desde el principio, estableciendo el estándar transparente para el abastecimiento de estuches personalizados.