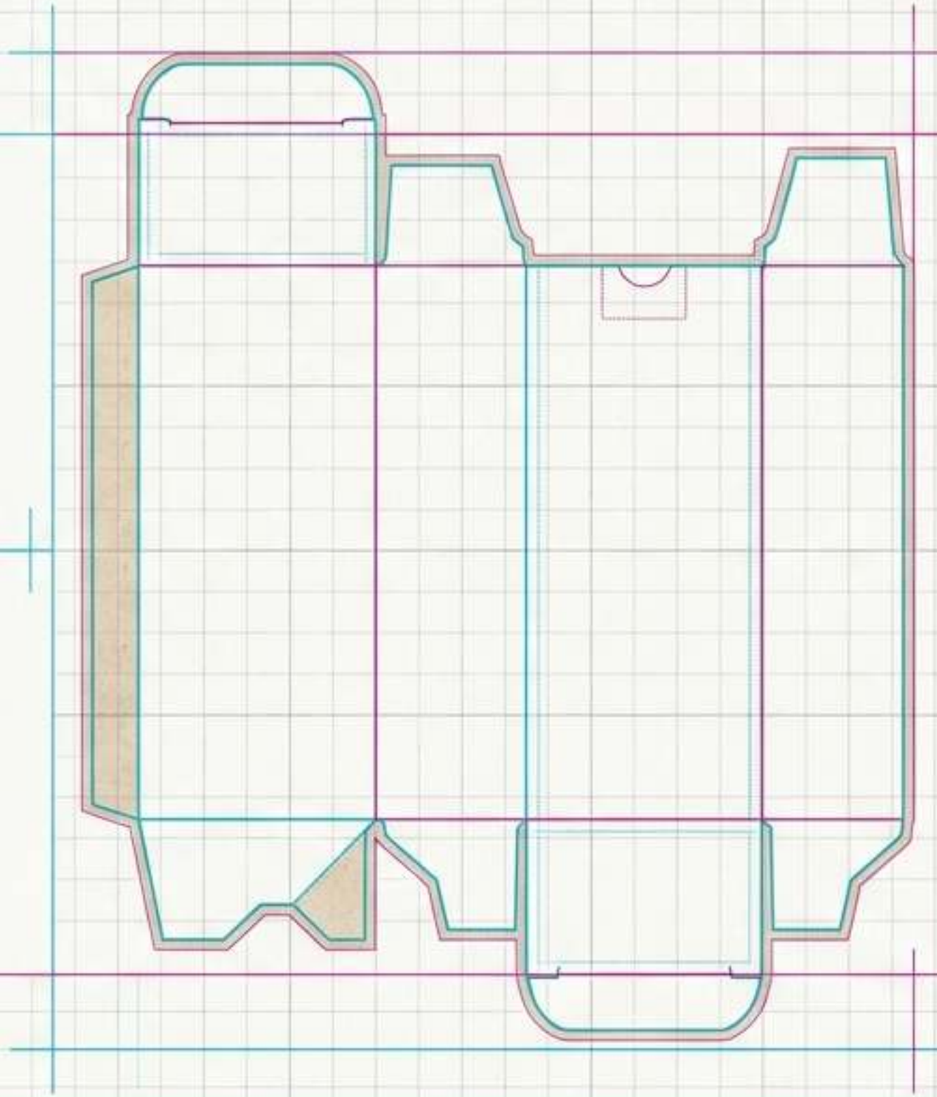
L'étui pliant

Guide d'approvisionnement

Un cadre de standardisation

en 6 étapes pour les acheteurs

B2B d'emballages



Présenté par Zigpac | Spécifications, MOQ et contrôle qualité

ZIGPAC

Qualité de carton manquante !

Besoin d'une boîte tuck imprimée, 2x2x6 pouces, 1000 pcs.

Quelle épaisseur ?

À qui appartient le tracé de découpe ?

Devis 1 : $8.95/unité

Hypothèse :
Série d'échantillons pelliculés mat



Devis 2 : $0.44/unité

Hypothèse :

Carton recyclé 14 pt, dos gris



Devis 3 : $1.10/unité

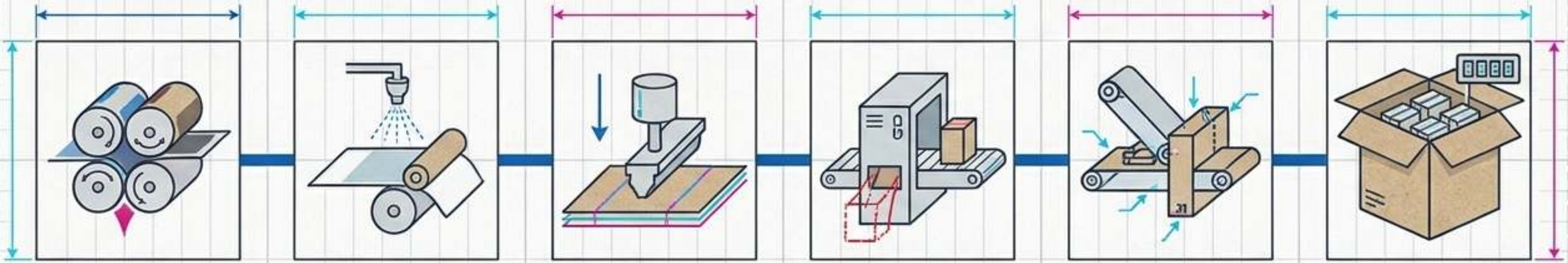
Hypothèse :

Carton blanchi 18 pt, vernis aqueux



La plupart des problèmes d'approvisionnement en étuis commencent avant la production. Deux devis ne sont comparables que s'ils décrivent exactement le même carton, la même structure, la même finition, la même quantité et les mêmes conditions de livraison.

L'organigramme de l'atelier de production



1. Impression

2. Vernissage et pelliculage

3. Découpe et rainage

4. Éjection des déchets

5. Pliage et collage

6. Comptage et emballage

Les étuis pliants utilisent les codes ECMA (p. ex. ECMA A20.20), tandis que les caisses en carton ondulé suivent les codes FEFCO (p. ex. FEFCO 0713). Vérifiez toujours la structure proposée par rapport à ces références publiées.

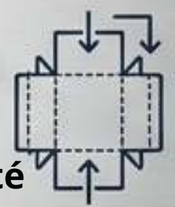
Le cadre de standardisation en 6 piliers

01 Carton et épaisseur



Définissez le matériau et l'épaisseur exacts.

02 Propriété du tracé de découpe



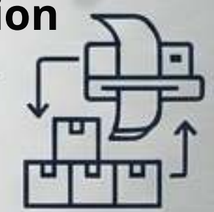
Confirmez la responsabilité de l'ingénierie structurelle.

03 Échelle des épreuves



Établissez la séquence d'approbation des échantillons.

04 MOQ et modet d'impression



Adaptez le volume à l'économie de la presse.

05 Preuves CQ



Exigez des données d'inspection mesurables.

06 Coût rendu destination



Séparez la production du transport.

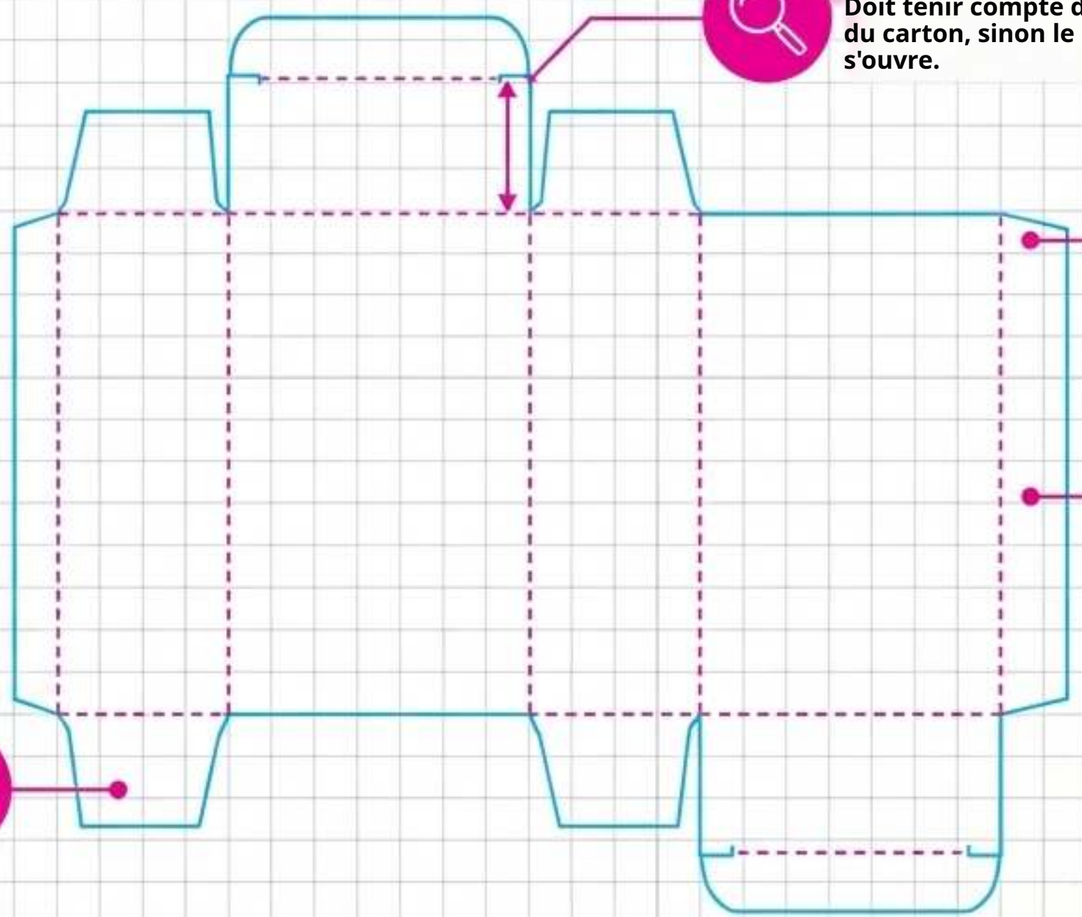
Faites répondre chaque fournisseur exactement aux mêmes questions, par écrit, avant de comparer les prix.

La matrice des échantillons de cartons

Qualité et échantillon	Surface et structure	Résultat d'impression	Tendance de coût	Questions à poser
 SBS (Sulfate blanchi solide)	Fibre vierge blanchie, blanche dans la masse	Images plus nettes, blancs plus purs	Plus élevé	Épaisseur en pt, couché une face ou deux ?
 CCNB (Dos journal couché à l'argile)	Fibre recyclée, face blanche, dos gris	Bon en surface, les bords paraissent gris	Plus bas	% recyclé, rigidité vs SBS ?
 Kraft (SUS/CUK)	Fibre vierge brune	Couleurs ternes, nécessite de l'encre blanche	Moyen	L'encre blanche est-elle incluse ?
 FBB (Carton pour boîtes pliantes)	Âme en pâte mécanique, rigide	Très bon en surface, dos crème	Moyen	Grammage ?
 Cannelure E/F	Couverture imprimée sur petite cannelure	Bon, les cannelures peuvent apparaître	Plus élevé à l'unité	Exigences d'écrasement/ de gerbage ?

Note technique : L'épaisseur est exprimée en points (1 pt = 0,001 in = 0,0254 mm). 18 pt = ~0,46 mm. Ne comparez jamais des pt à des gsm sans conversion directe.

Le schéma de propriété du tracé de découpe



Profondeur de la patte
Doit tenir compte de l'épaisseur du carton, sinon le couvercle s'ouvre.

Patte de collage
Sa largeur détermine la solidité de la jonction latérale.

Rainures principales
Doivent être parallèles au sens des fibres pour éviter les panneaux bombés et les plis fissurés.

Rabats anti-poussière
Nécessitent un jeu précis pour éviter toute collision interne.

Règle empirique :

Le fournisseur doit créer le tracé de découpe à partir de vos dimensions intérieures et du poids du produit. Si vous fournissez un tracé générique et qu'il ne correspond pas à l'épaisseur de carton spécifiée, les coûts de révision sont à votre charge.

L'échelle des épreuves

Point clé :

Un échantillon imprimé à $30 est une assurance peu coûteuse comparée à la réimpression d'une série complète d'étuis défectueux.

eProof (numérique)

Prouve : placement de la maquette, fonds perdus, codes-barres

Non prouvé : ajustement physique, couleur en conditions réelles

Échantillon structurel blanc

Prouve : l'ajustement du produit, la tension de la patte, le fond automatique

Non prouvé : finition d'impression, fissures aux rainures

Référence Zigpac : gratuit avec la commande

Échantillon imprimé

Prouve : la couleur sur le carton réel, le rendu en rayon

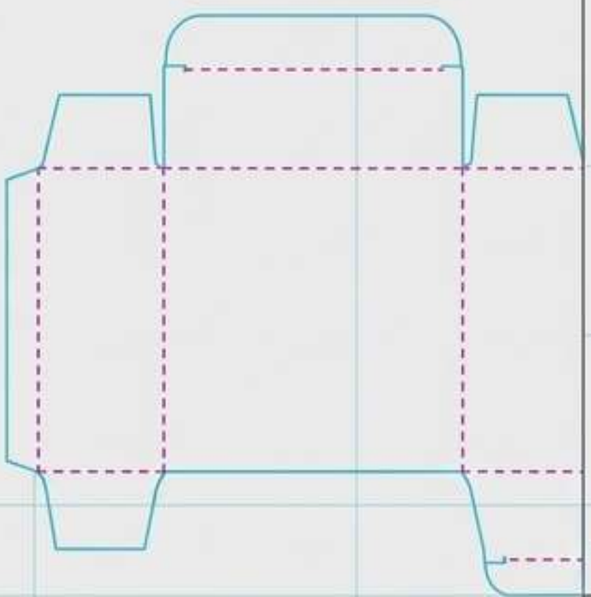
Non prouvé : régularité de presse sur la série complète

Référence Zigpac : US$5-30

Contrôle sur presse (ISO 12647-2)

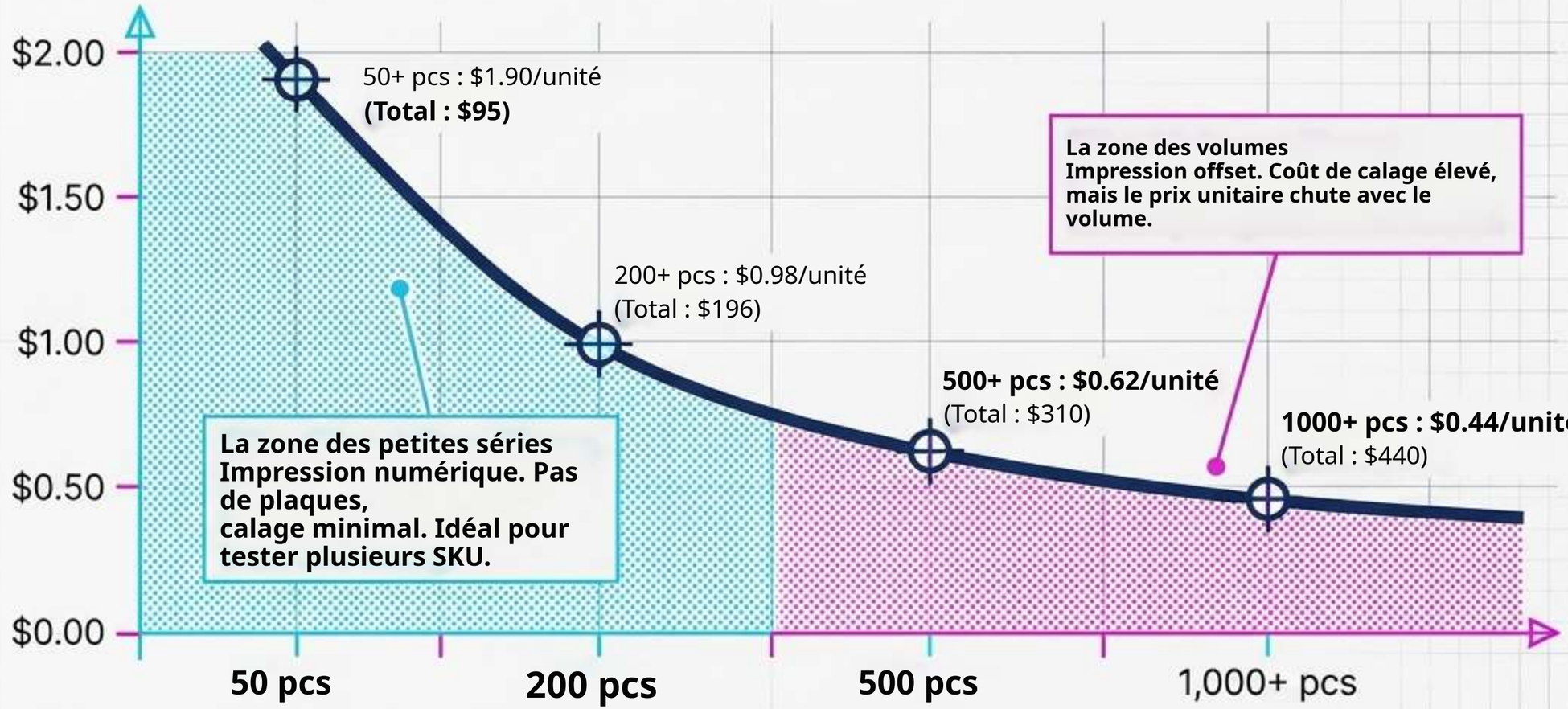
Prouve : les cibles de couleur en offset

Non prouvé : qualité finale du collage et de l'emballage



ZIGPAC

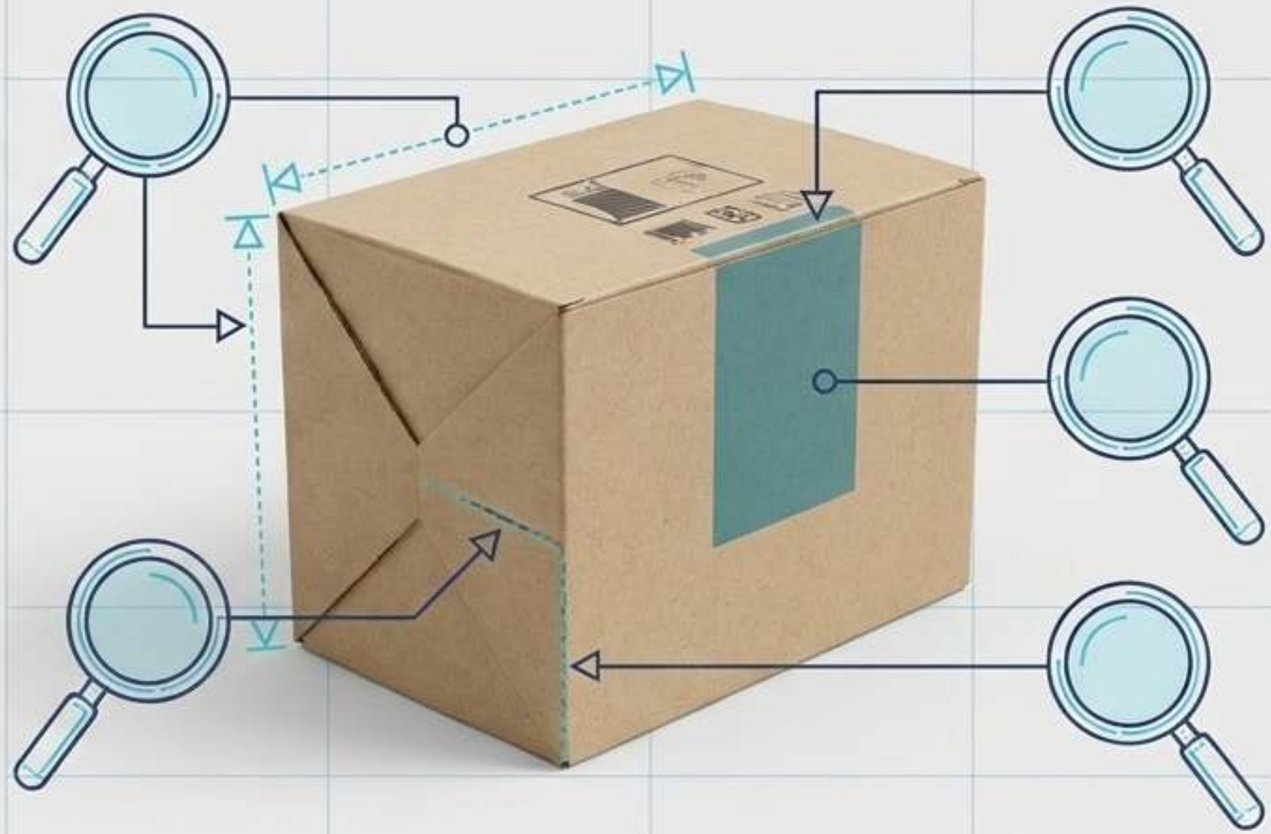
Économies d'échelle



Passer de 50 à 1000 pièces réduit le prix unitaire de 77 %, tandis que la dépense totale n'est multipliée que par 4,6.
Demandez toujours des devis équivalents sur 3 ou 4 paliers de quantité identiques.

La loupe des preuves CQ

Dimensions
Mesurez L x l x P par rapport aux tolérances du tracé approuvé. Évite les produits flottants ou impossibles à emballer.



Repérage
Vérifiez l'alignement impression-découpe sur les bords de la feuille. Évite les logos décalés.

Couleur
Comparez le lot de production à l'échantillon approuvé sous un éclairage normalisé.

Fissures aux rainures
Inspectez les plis sur les zones vernies/pelliculées. Évite les charnières fragiles et les fibres apparentes.

Joint de colle
Effectuez un test de pelage/arrachement de fibres sur les jonctions latérales. Évite les fonds qui s'ouvrent.

Norme à exiger : Exigez une documentation d'échantillonnage AQL (Acceptance Quality Limit)

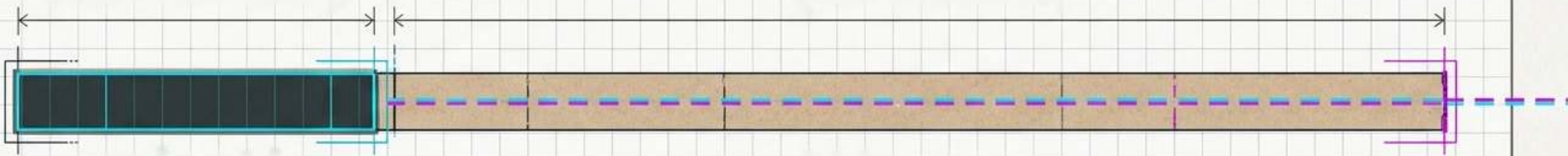
selon l'ISO 2859-1 avant le début de la production.

SSS SS

Calendrier production vs. transport

Production
(rapide et prévisible)

Transport
(lent et variable)



3-10 jours

Démarre dans les 2 heures suivant
la confirmation du paiement.

6-12 semaines
Fret maritime jusqu'au port. Assurez-vous que les cartons maîtres
sont testés selon les normes ASTM D4169.

KS

À retenir : N'acceptez jamais un devis indiquant un « délai » générique sans confirmer s'il s'agit d'EXW (production uniquement), FOB (jusqu'au port) ou DDP (porte-à-porte).

L'équation du coût réel rendu destination

(Prix unitaire x Volume) + Frais d'épreuve + Fret + Droits de douane + Tests CQ = Coût réel rendu destination

Fournisseur A (le piège)

$0.35 prix unitaire
+ $500 de calage cachés
+ $150 d'épreuve
+ Fret FOB non assuré

= Coût rendu élevé + Risque élevé

Référence Zigpac

$0.44 prix unitaire
+ eProof gratuite
+ $30 d'échantillon
+ Fret transparent

= Coût rendu plus bas + Zéro risque

Insight: A supplier offering a marginally cheaper unit price often offsets

le compensent par un outillage gonflé, des frais d'échantillons ou des conditions de transport risquées.

Anatomie d'une RFQ optimisée



Besoin d'une boîte tuck imprimée,
2 x 2 x 6 pouces, 1000 pcs

Fiche de spécifications optimisée

Structure :	**ECMA A20.20 (fermeture à pattes droites)**
Dimensions :	**Intérieur 2x2x6 pouces.**
Matériau :	**(Poids du produit emballé : 14 oz).** **18 pt SBS (Sulfate blanchi solide), couché une face.**
Impression :	**CMYK + 1 Pantone ton direct, pelliculage mat.**
Quantités à chiffrer :	500 / 1,000 / 2,500 pcs.
Exigences	**Le fournisseur fournit le tracé de découpe selon l'épaisseur. eProof gratuite + échantillon imprimé physique requis.**
Incoterm	**DDP à Los Angeles, CA.**

ke

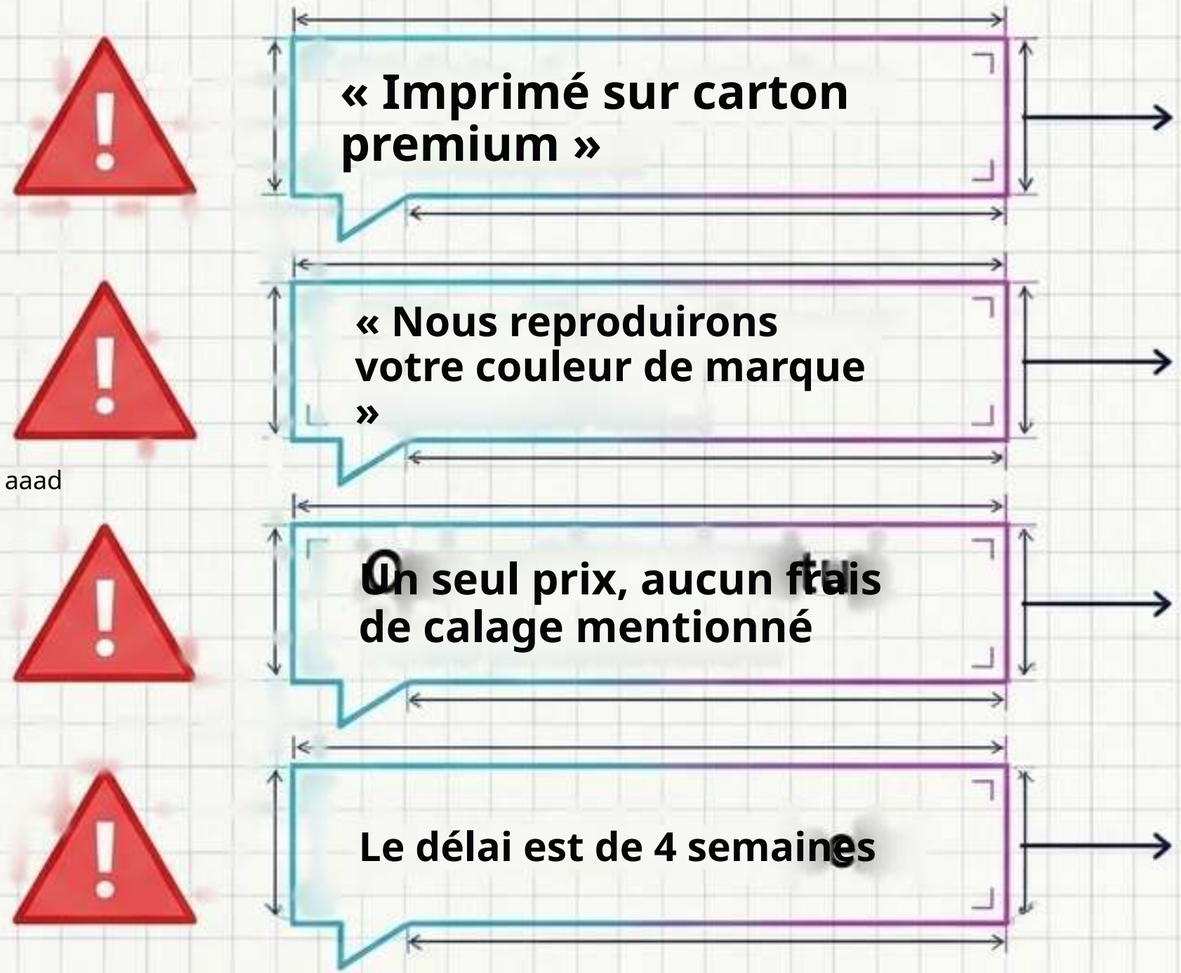
Note de bas de page : Envoyer cette spécification précise garantit que chaque fournisseur chiffre exactement la même réalité.

La grille maîtresse de comparaison des fournisseurs

Laissez une case vide si le fournisseur élude la question par écrit.
Cases vides = risque achats.

Critères d'évaluation	Fournisseur A	Fournisseur B	Zigpac (référence)
Carton et épaisseur indiqués ?			Oui, explicitement sur le devis
Responsabilité du tracé ?			Conçu par Zigpac
Étapes d'épreuve ?			eProof gratuite, échantillons physiques $5-$30
Paliers de quantité fournis ?			Oui, paliers dès 50 pcs
Vitesse de production ?			3-10 jours en standard
Recours qualité ?			Remboursement intégral en cas de problème de qualité, sans retour nécessaire

Signaux d'alerte fournisseurs



aaad

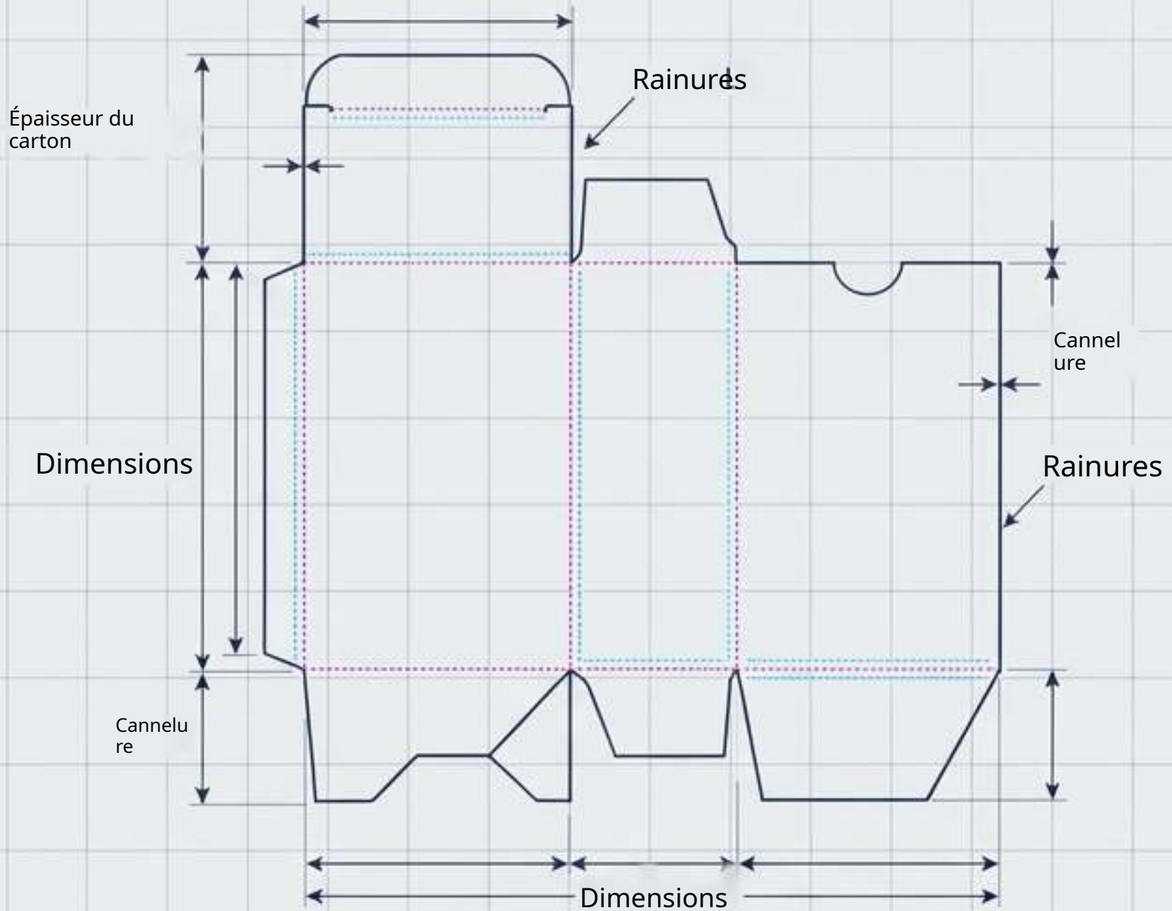
Traduction : Le fournisseur cache la qualité et l'épaisseur réelles du carton. Vous ne pouvez vérifier ni la solidité ni la fidélité d'impression.

Traduction : Sans valeur sans une référence physique approuvée et une tolérance indiquée (ISO 12647-2).

Traduction : Les frais de calage sont probablement intégrés dans une quantité minimale élevée, ou apparaîtront après l'approbation de l'épreuve.

Traduction : Élude la distinction essentielle entre le temps de production et le temps d'expédition à l'international.

Le protocole final



1. Standardisez la demande
Deux devis ne sont comparables que s'ils décrivent exactement le même carton, tracé de découpe et conditions de livraison.

2. Exigez des épreuves physiques
Approuvez toujours un échantillon physique structurel et imprimé avant d'autoriser la production en série.

3. Évaluez le coût rendu destination
Le prix unitaire n'est qu'une fraction du risque financier final.

Choisir un fabricant, c'est l'amener à s'engager par écrit sur les détails. Zigpac confirme le carton, le MOQ, le prix unitaire et les délais dès le départ, établissant la norme de transparence pour l'approvisionnement en étuis sur mesure.