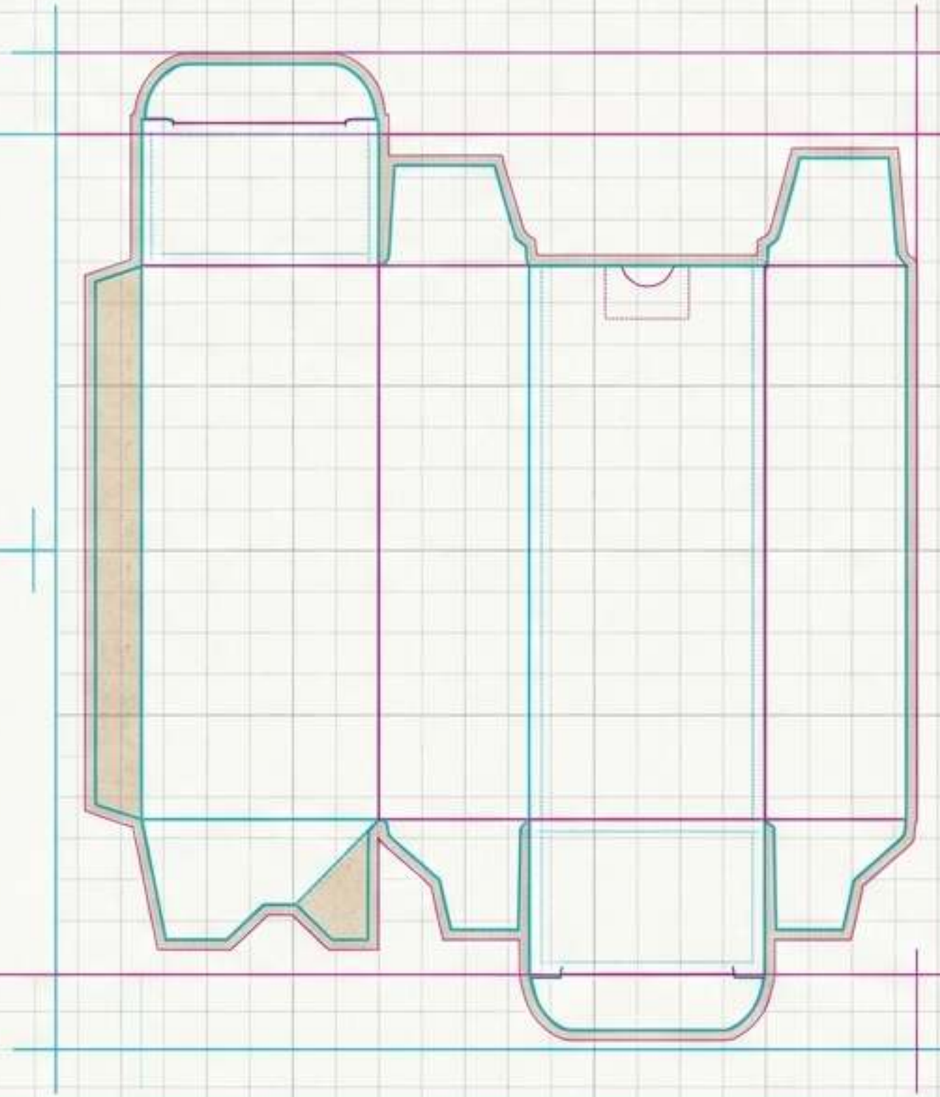
Karton Lipat

Cetak Biru Pengadaan

Kerangka Standardisasi 6 Langkah untuk Pembeli

Kemasan B2B



Dipersembahkan oleh Zigpac | Spesifikasi, MOQ, dan Kontrol Kualitas

ZIGPAC

Grade karton tidak ada!

Butuh kotak tuck cetak, 2x2x6 inci, 1000 pcs.

Ketebalan berapa?

Siapa pemilik dieline?

Penawaran 1: $8.95/unit

Asumsi:

Cetak sampel laminasi doff



Penawaran 2: $0.44/unit

Asumsi:

Karton daur ulang 14 pt,
punggung abu-abu



Penawaran 3: $1.10/unit

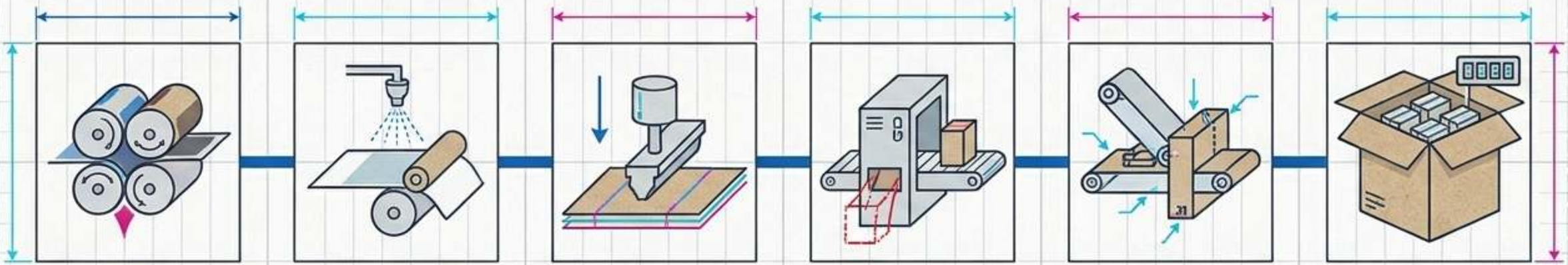
Asumsi:

Karton bleached 18 pt, pelapis aqueous



Sebagian besar masalah pengadaan karton dimulai sebelum produksi. Dua penawaran hanya bisa dibandingkan jika keduanya menjelaskan karton, struktur, finishing, jumlah, dan syarat pengiriman yang persis sama.

Diagram Alur Lantai Pabrik



1. Pencetakan

2. Coating & Laminasi

3. Die-Cutting & Creasing

4. Stripping

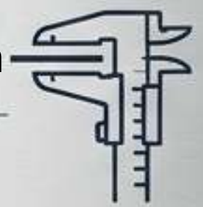
5. Pelipatan & Pengeleman

6. Penghitungan & Pengemasan

Karton lipat menggunakan kode ECMA (mis., ECMA A20.20), sedangkan kotak bergelombang mengikuti kode FEFCO (mis., FEFCO 0713). Selalu periksa struktur yang ditawarkan terhadap referensi terbitan ini.

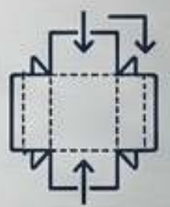
Kerangka Standardisasi 6 Pilar

01 Karton & Ketebalan



Tentukan material dan ketebalan secara pasti.

02 Kepemilikan Dieline



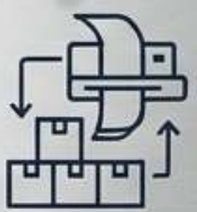
Pastikan tanggung jawab rekayasa struktur.

03 Tangga Proofing



Tetapkan urutan persetujuan sampel.

04 MOQ & Metode Cetak



Sesuaikan volume dengan ekonomi mesin cetak.

05 Bukti QC



Wajibkan data inspeksi terukur.

06 Landed Cost



Pisahkan produksi dari pengiriman.

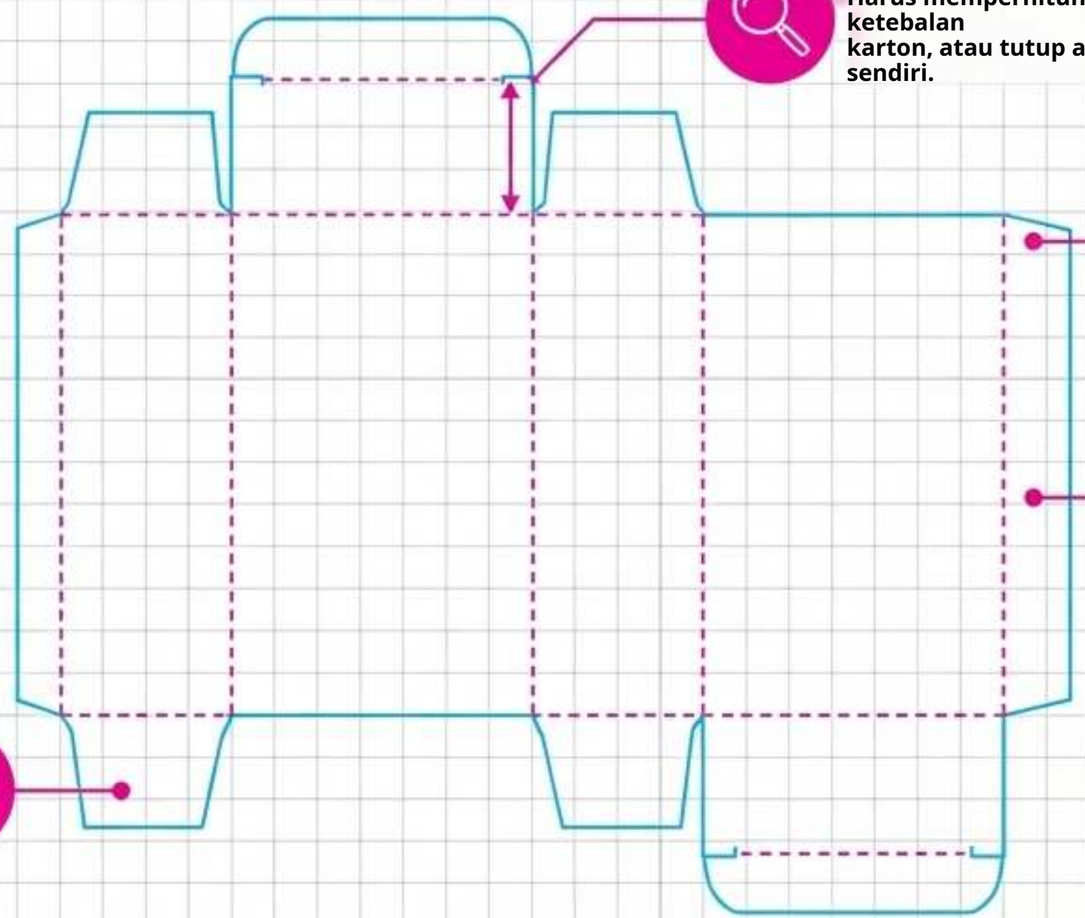
Minta setiap pemasok menjawab pertanyaan yang persis sama, secara tertulis, sebelum Anda membandingkan harga.

Matriks Contoh Grade Karton

Grade & Contoh	Permukaan & Struktur	Hasil Cetak	Kecenderungan Biaya	Yang Perlu Ditanyakan
 SBS (Solid Bleached Sulfate)	Serat virgin bleached, putih menyeluruh	Gambar paling tajam, putih paling bersih	Lebih tinggi	Ketebalan dalam pt, dilapis satu sisi atau dua?
 CCNB (Clay-Coated News Back)	Serat daur ulang, atas putih, punggung abu-abu	Bagus di atas, tepi tampak abu-abu	Lebih rendah	% daur ulang, kekakuan vs SBS?
 Kraft (SUS/CUK)	Serat virgin cokelat	Warna kusam, perlu tinta putih	Mene ngah	Apakah tinta putih termasuk?
 FBB (Folding Boxboard)	Inti pulp mekanis, kaku	Atas sangat bagus, punggung krem	Mene ngah	Gramatur dasar?
 E/F-Flute	Liner cetak pada flute kecil	Bagus, garis flute mungkin terlihat	Lebih tinggi per unit	Kebutuhan tekan/ penumpukan?

Catatan Teknis: Ketebalan dinyatakan dalam poin (1 pt = 0.001 in = 0.0254 mm). 18 pt = ~0.46 mm. Jangan pernah membandingkan pt dengan gsm tanpa konversi langsung.

Diagram Kepemilikan Dieline



Kedalaman Tuck
Harus memperhitungkan ketebalan karton, atau tutup akan terbuka sendiri.

Lidah Lem
Lebar menentukan kekuatan sambungan samping.

Garis Lipat Utama
Harus sejajar dengan arah serat kertas untuk mencegah panel melengkung dan lipatan retak.

Dust Flap
Memerlukan celah yang presisi untuk mencegah tabrakan internal.

Aturan Praktis:

Pemasok harus membuat dieline dari dimensi internal dan berat produk Anda. Jika Anda memberikan dieline generik dan tidak cocok dengan ketebalan karton yang ditentukan, biaya revisi menjadi tanggungan Anda.

Tangga Proofing

Wawasan Utama:
Sampel cetak $30 adalah asuransi murah dibandingkan mencetak ulang seluruh produksi karton yang gagal.

ePproof (Digital)

Membuktikan: Penempatan artwork, **bleed, barcode**

Belum terbukti: Kesesuaian fisik, warna nyata

Sampel Struktur Putih

Membuktikan: Kesesuaian produk, kekencangan **tuck, bottom lock**

Belum terbukti: Finishing cetak, **retak lipatan**

Baseline Zigpac: Gratis dengan pesanan

Sampel Cetak

Membuktikan: Warna pada karton asli, **tampilan di rak**

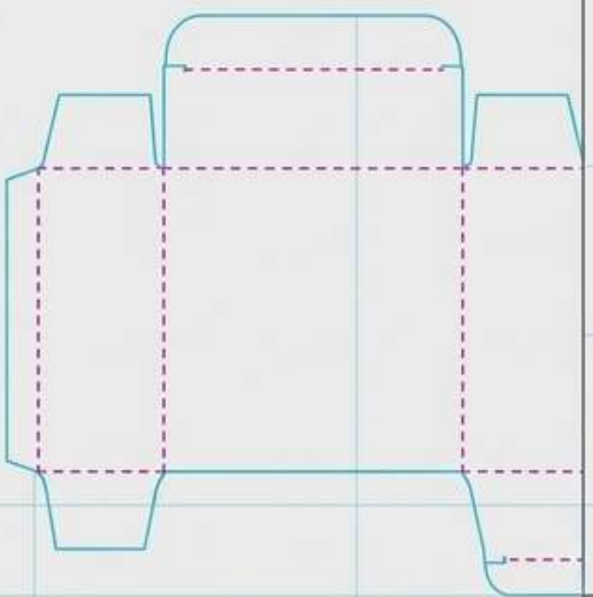
Belum terbukti: Konsistensi cetak produksi penuh

Baseline Zigpac: US$5-30

Press Check (ISO 12647-2)

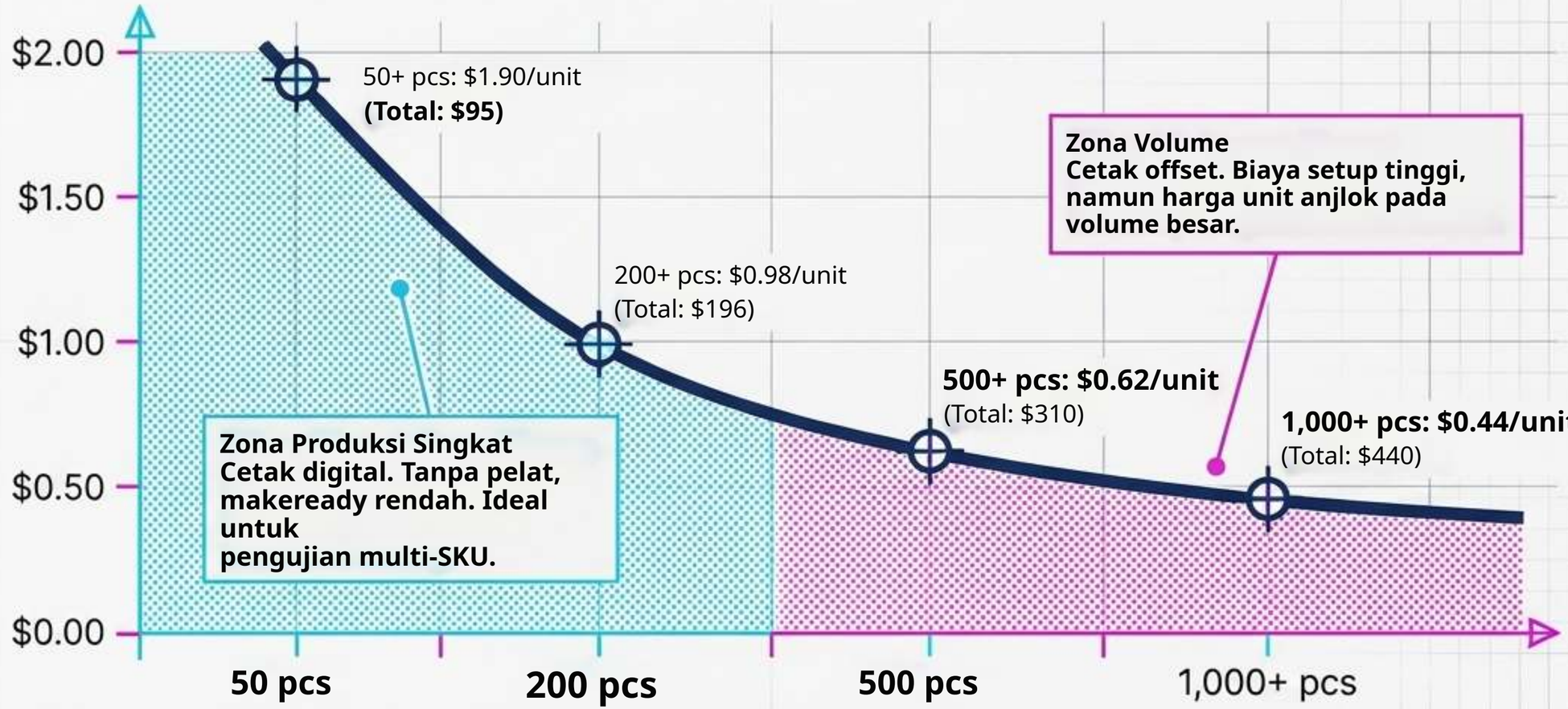
Membuktikan: Target warna cetak offset

Belum terbukti: Kualitas pengeleman **dan pengemasan akhir**



ZIGPAC

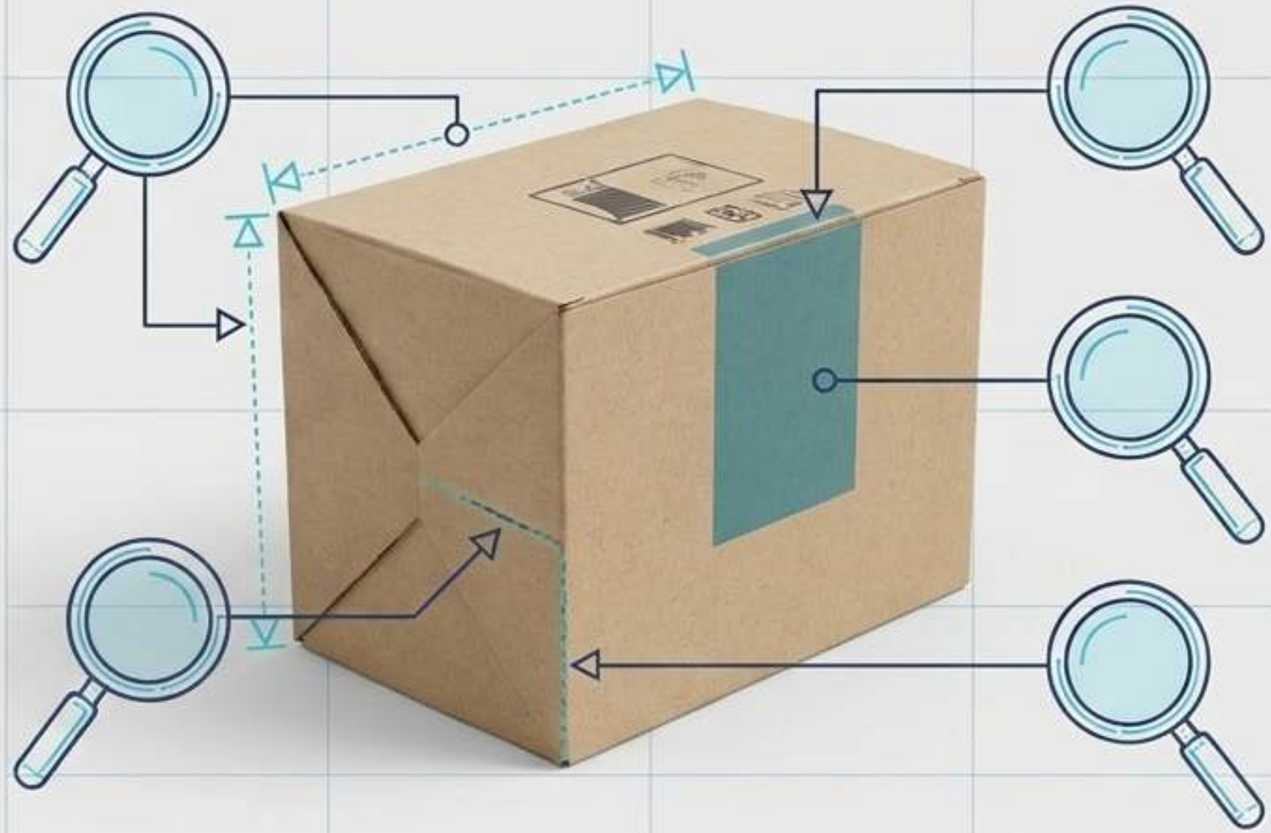
Skala Ekonomi



Beralih dari 50 ke 1,000 pcs memangkas harga unit sebesar 77%, sementara total belanja hanya naik 4.6x. Selalu minta penawaran setara pada 3 atau 4 tingkat jumlah yang identik.

Kaca Pembesar Bukti QC

Dimensi
Ukur LxWxD terhadap toleransi dieline yang disetujui. Mencegah barang longgar/tidak bisa dikemas.



Registrasi
Periksa keselarasan cetak-ke-potong di tepi lembaran. Mencegah logo bergeser.

Warna
Bandingkan batch produksi dengan sampel yang disetujui di bawah pencahayaan standar.

Retak Lipatan
Periksa lipatan pada area yang dilapis/dilaminasi. Mencegah engsel lemah dan serat terbuka.

Sambungan Lem
Lakukan uji kelupas/sobek serat pada sambungan samping. Mencegah dasar kotak terbuka.

Standar yang Harus Diminta: Wajibkan dokumentasi sampling AQL (Acceptance Quality Limit)

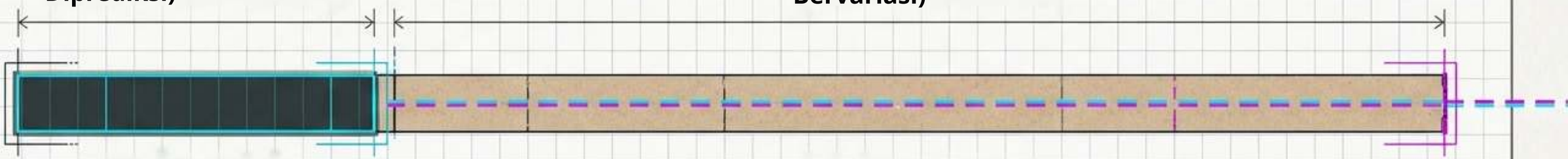
berdasarkan ISO 2859-1 sebelum produksi dimulai.

SSS SS

Linimasa Produksi vs. Pengiriman

Produksi
(Cepat & Dapat Diprediksi)

Pengiriman
(Lambat & Bervariasi)



3-10 hari

Dimulai dalam 2 jam setelah konfirmasi pembayaran.

6-12 minggu
Pengiriman laut ke pelabuhan. Pastikan master carton
telah diuji sesuai standar ASTM D4169.

Kesimpulan: Jangan pernah menerima penawaran "lead time" generik tanpa memastikan apakah itu EXW (hanya produksi), FOB (sampai pelabuhan), atau DDP (door-to-door).

KS

Persamaan Landed Cost Sebenarnya

(Harga Unit x Volume) + Biaya Proofing + Ongkos Kirim + Bea Masuk + Pengujian QA = Landed Cost Sebenarnya

Pemasok A (Jebakan)

Harga Unit $0.35
+ Biaya Setup Tersembunyi $500
+ Proof $150
+ Ongkos Kirim FOB Tanpa Asuransi

= Landed Cost Tinggi + Risiko Tinggi

Baseline Zigpac

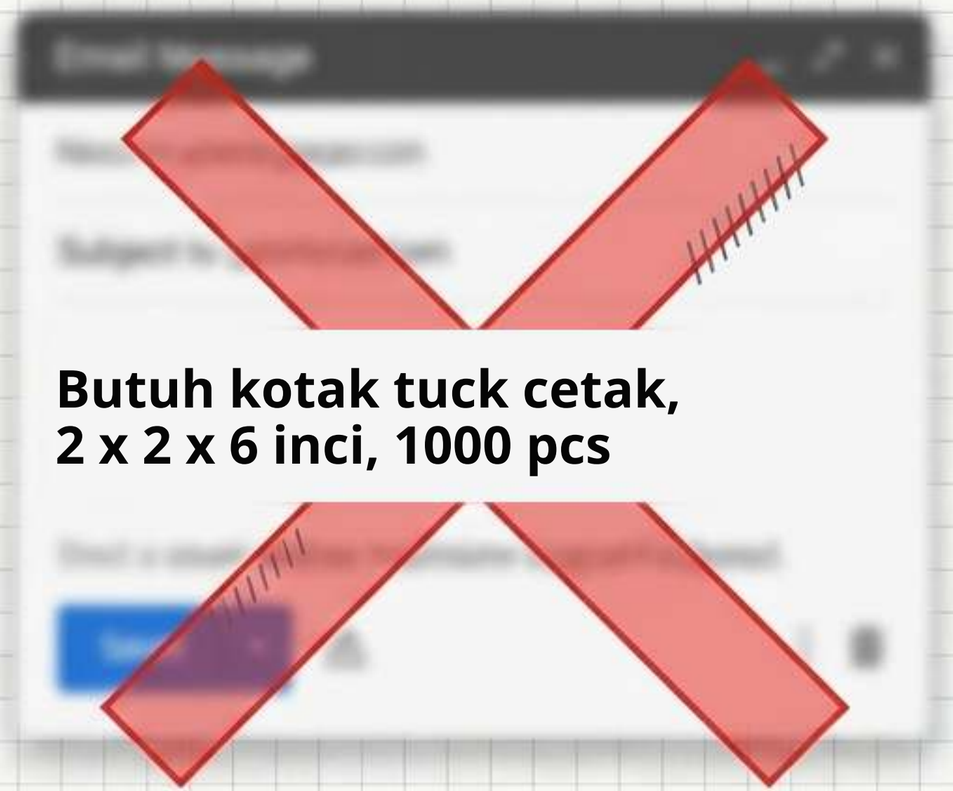
Harga Unit $0.44
+ eProof Gratis
+ Sampel $30
+ Ongkos Kirim Transparan

= Landed Cost Lebih Rendah + Tanpa Risiko

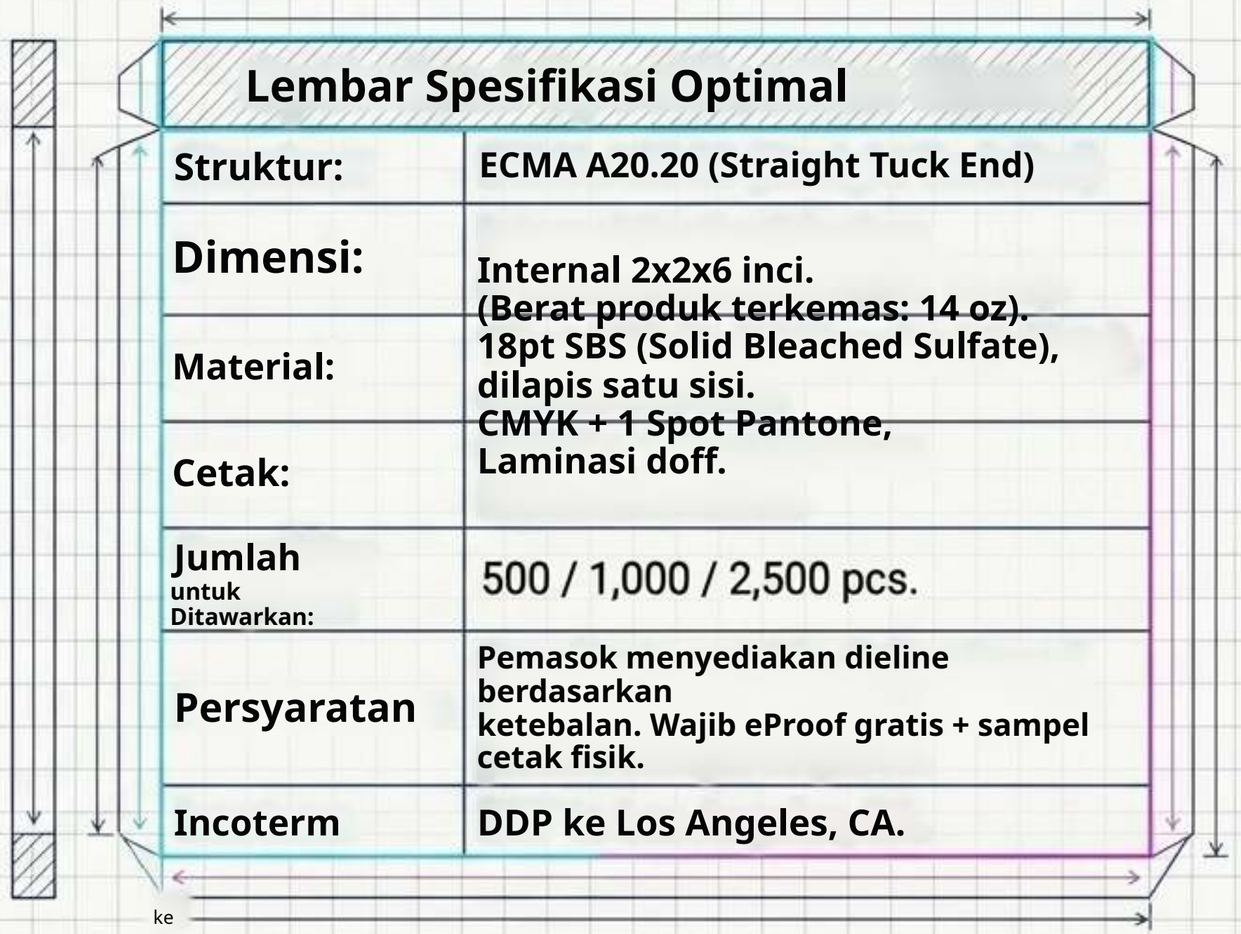
Insight: A supplier offering a marginally cheaper unit price often offsets

menutupinya dengan biaya tooling yang digelembungkan, biaya sampel, atau syarat pengiriman berisiko.

Anatomi RFQ yang Optimal



Butuh kotak tuck cetak,
2 x 2 x 6 inci, 1000 pcs



Lembar Spesifikasi Optimal	
Struktur:	**ECMA A20.20 (Straight Tuck End)**
Dimensi:	**Internal 2x2x6 inci.**
Material:	**(Berat produk terkemas: 14 oz).** **18pt SBS (Solid Bleached Sulfate), dilapis satu sisi.**
Cetak:	**CMYK + 1 Spot Pantone, Laminasi doff.**
Jumlah untuk Ditawarkan:	500 / 1,000 / 2,500 pcs.
Persyaratan	**Pemasok menyediakan dieline berdasarkan ketebalan. Wajib eProof gratis + sampel cetak fisik.**
Incoterm	**DDP ke Los Angeles, CA.**

ke

Catatan Kaki: Mengirim spesifikasi yang tepat ini memastikan setiap pemasok menawar atas kondisi yang persis sama.

Scorecard Perbandingan Pemasok Utama

Kosongkan sel jika pemasok menghindari pertanyaan secara tertulis. Sel kosong berarti risiko pengadaan.

Kriteria Evaluasi	Pemasok A	Pemasok B	Zigpac (Baseline)
Karton & Ketebalan Disebutkan?			Ya, tertulis jelas di penawaran
Tanggung Jawab Dieline?			Dibuat oleh Zigpac
Tahapan Proofing?			eProof gratis, sampel fisik $5-$30
Tingkat Jumlah Disediakan?			Ya, tingkatan mulai 50 pcs
Kecepatan Produksi?			Standar 3-10 hari
Solusi Kualitas?			Refund penuh untuk masalah kualitas, tanpa perlu retur

Tanda Bahaya Pemasok



aaad

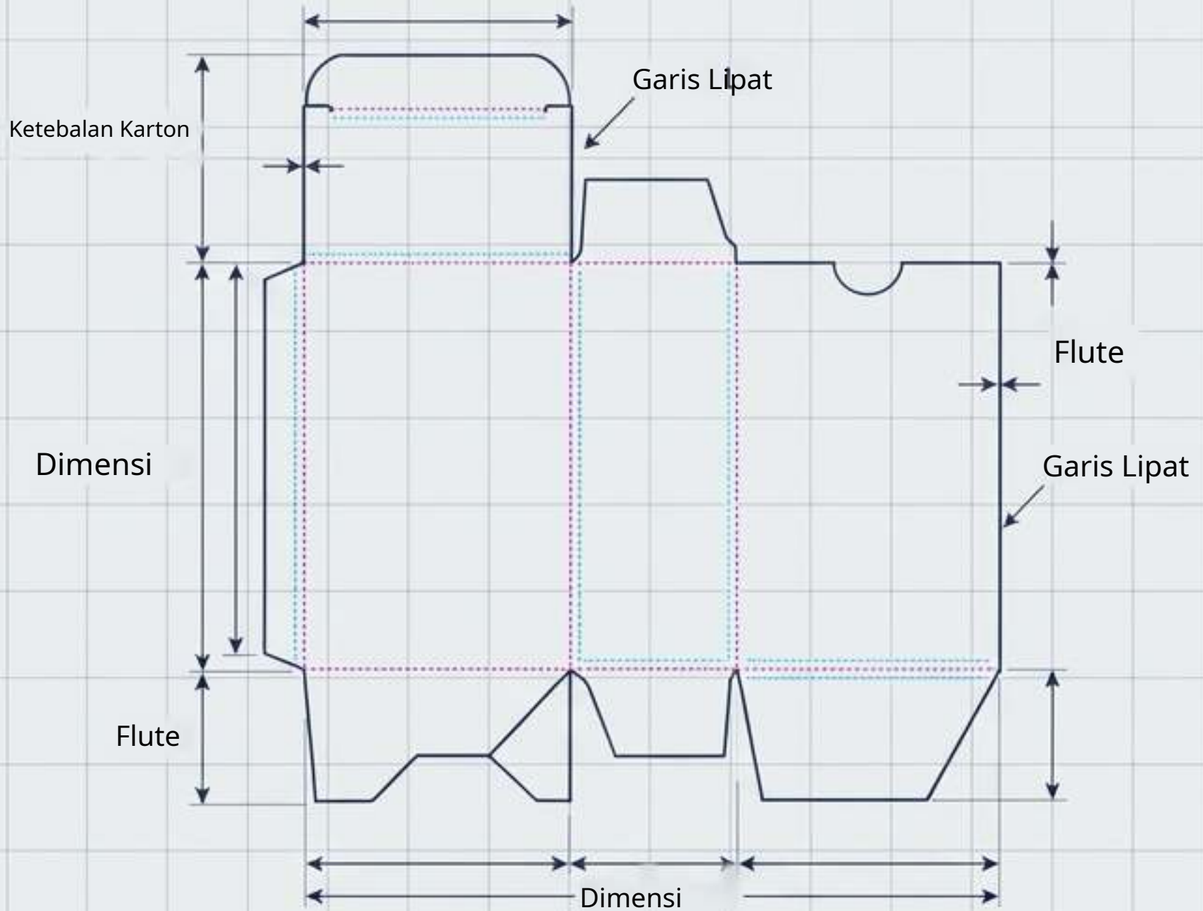
Artinya: Pemasok menyembunyikan grade dan ketebalan karton sebenarnya. Anda tidak bisa memverifikasi kekuatan atau akurasi cetak.

Artinya: tidak bermakna tanpa referensi fisik yang disetujui dan toleransi yang dinyatakan (ISO 12647-2).

Artinya: Biaya setup kemungkinan sudah dimasukkan ke dalam MOQ yang tinggi, atau akan muncul setelah proof disetujui.

Artinya: Menghindari perbedaan penting antara waktu produksi dan waktu pengiriman luar negeri.

Protokol Akhir



1. Standarkan Permintaan
Dua penawaran hanya dapat dibandingkan jika menjelaskan
karton, dieline, dan syarat pengiriman yang persis sama.

2. Minta Proof Fisik
Selalu setujui sampel struktur dan cetak fisik sebelum mengizinkan produksi massal.

3. Evaluasi Landed Cost
Harga unit hanyalah sebagian kecil dari risiko finansial akhir.

Memilih produsen bergantung pada membuat mereka berkomitmen pada detail secara tertulis. Zigpac mengonfirmasi karton, MOQ, harga unit, dan jadwal di awal - menetapkan standar transparan untuk pengadaan karton custom.