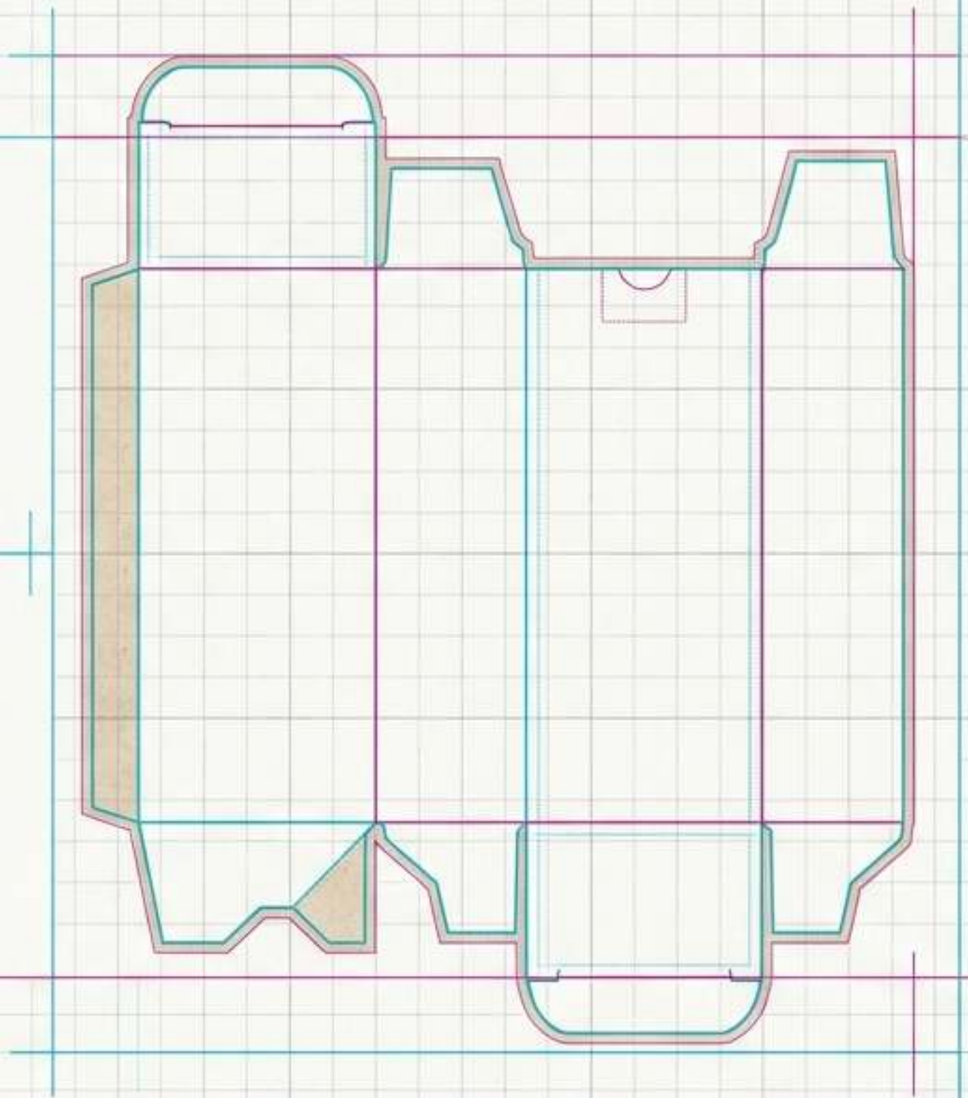
折りたたみカートン

調達ブループリント

6ステップの標準化

フレームワーク：B2B

包装バイヤー向け



提供：Zigpac | 仕様、MOQ、品質管理

板紙
グレード
が
未記載！

印刷済みタック
ボックスが必要、2x2x6インチ、
1000個。

厚さ
は？

ダイラインの
責任者は？

見積1：$8.95/個

想定：
マットラミネート
サンプル製作



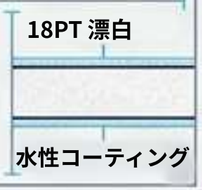
見積2：$0.44/個

想定：
14 pt再生板紙、
グレーバック



見積3：$1.10/個

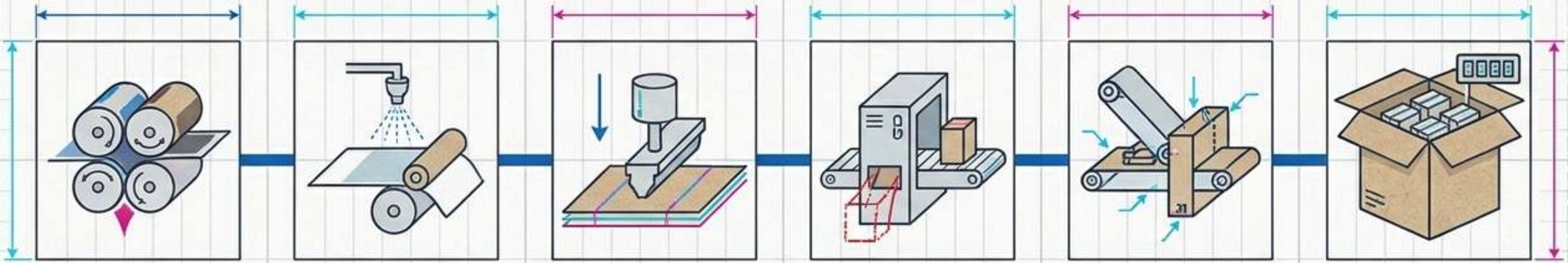
想定：
18 pt漂白板紙、
水性コーティング



**カートン調達の問題の多くは生産前に始まります。2つの見積を比較できるのは、
板紙、構造、仕上げ、数量、納品条件がまったく同じ場合だけです。**

ZIGPAC

工場フロー図



1. 印刷

2. コーティング＆ラミネート

3. 打ち抜き＆罫線入れ

4. カス取り

5. 折り＆糊付け

6. 計数＆梱包

折りたたみカートンはECMAコード（例：ECMA A20.20）、段ボールケースはFEFCOコードに従います（例：FEFCO 0713）。見積の構造は必ずこれらの公開基準と照合してください。

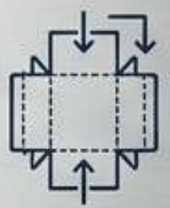
6本柱の標準化フレームワーク

01 板紙＆厚さ



正確な材料と厚さを定義。

02 ダイラインの責任



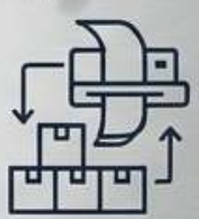
構造設計の責任を確認。

03 校正ラダー



サンプル承認の手順を確立。

04 MOQ＆印刷方式



数量を印刷の経済性に合わせる。

05 品質管理の証拠



測定可能な検査データを要求。

06 ランデッドコスト



生産と輸送を分けて考える。

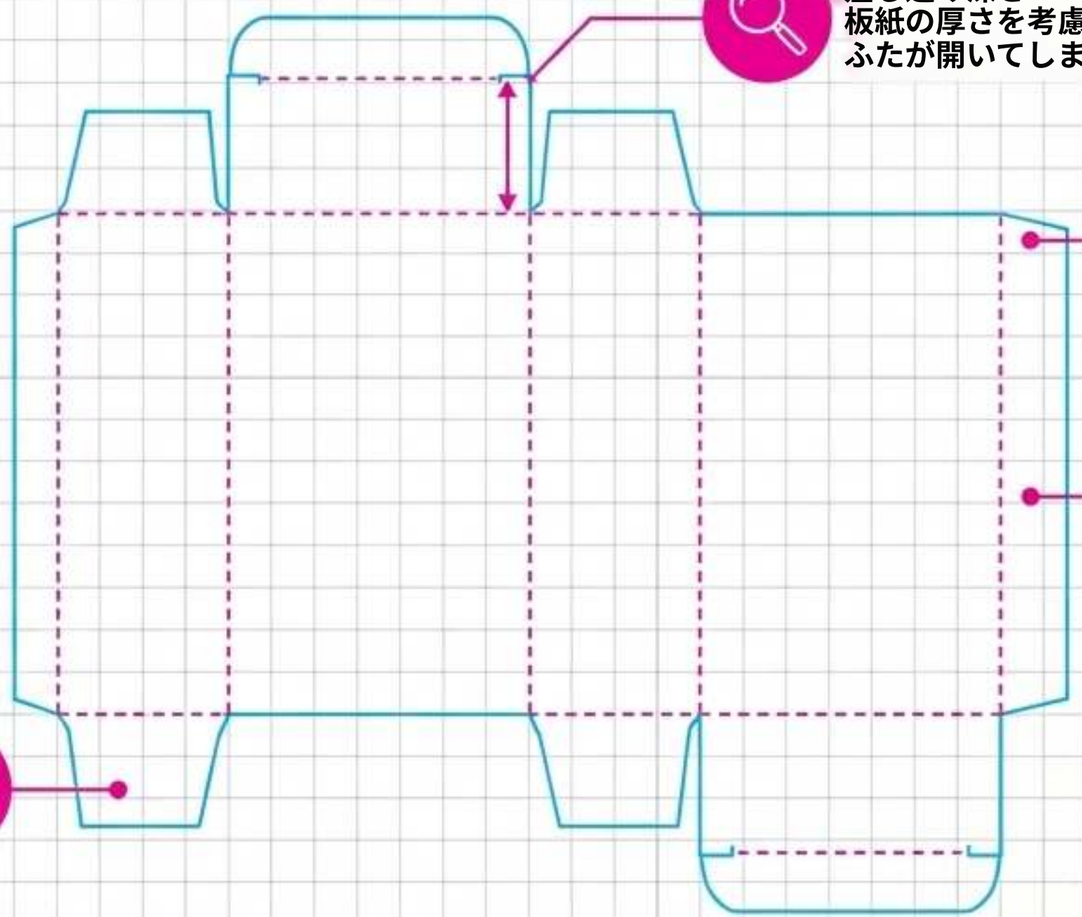
価格を比較する前に、すべてのサプライヤーにまったく同じ質問へ書面で回答させましょう。

板紙グレード見本マトリクス

グレード＆見本	表面＆構造	印刷結果	コスト傾向	確認すべきこと
 SBS（固形漂白硫酸塩板紙）	漂白バージン繊維、全層白色	最もシャープな画像、最もクリーンな白	高め	厚さ（pt）、片面塗工か両面か？
 CCNB（クレーコートニュースバック）	再生繊維、表白・裏グレー	表面は良好、端面にグレーが見える	低め	再生率%、SBSとの剛性比較は？
 クラフト（SUS/CUK）	茶色のバージン繊維	落ち着いた発色、白インキが必要	中程度	白インキは含まれるか？
 FBB（フォールディングボックスボード）	機械パルプ芯層、高剛性	表面は非常に良好、裏はクリーム色	中程度	坪量は？
 E/Fフルート	小型フルートに印刷ライナー	良好、フルート跡が見える場合あり	単価は高め	圧縮／段積み要件は？

技術メモ：厚さはポイントで表記します（1 pt = 0.001 in = 0.0254 mm）。18 pt = 約0.46 mm。直接換算せずにptとgsmを比較しないでください。

ダイライン責任図



差し込み深さ
板紙の厚さを考慮しないと、
ふたが開いてしまいます。

糊しろ flap
幅がサイドシームの
強度を決めます。

主要罫線
紙の流れ目に平行に
配置し、パネルの反りや
折り目の割れを防ぎます。

ダストフラップ
内部での干渉を
防ぐため、正確な
クリアランスが必要です。

経験則：

サプライヤーは、お客様の内寸と製品
重量からダイラインを
作成する必要があります。汎用ダイラインを提供し、
それが指定した板紙の厚さに合わない場合、
修正費用はお客様の負担になります。

校正ラダー

重要なポイント：

**$30の印刷サンプルは、
不良カートンを全量刷り直すことに
比べれば安い保険です。**

eProof（デジタル）

確認できる：デザイン配置、
裁ち落とし、バーコード

未確認：実物での収まり、
実際の色

白無地構造サンプル

確認できる：製品の収まり、タック
の張り、底ロック

未確認：印刷仕上げ、
罫線割れ

Zigpac基準：注文時無料

印刷サンプル

確認できる：実際の板紙での
色、店頭での見え方

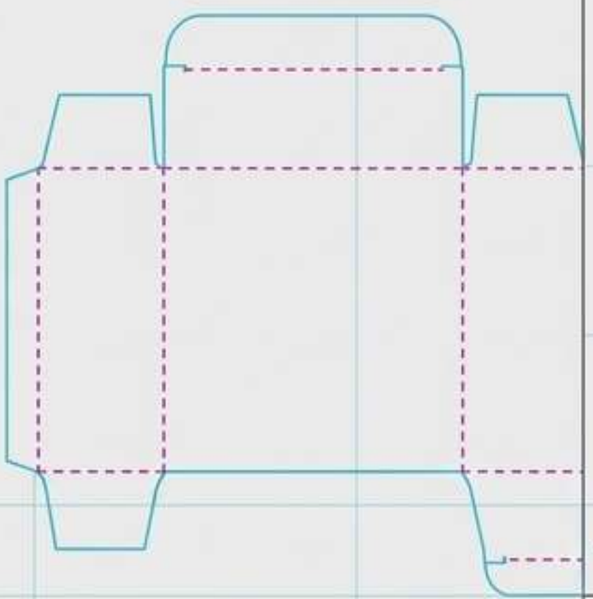
未確認：量産全体での
印刷の一貫性

Zigpac基準：US$5-30

立ち会い印刷（ISO 12647-2）

確認できる：オフセット色の
目標値

未確認：最終糊付け
および梱包品質



規模の経済

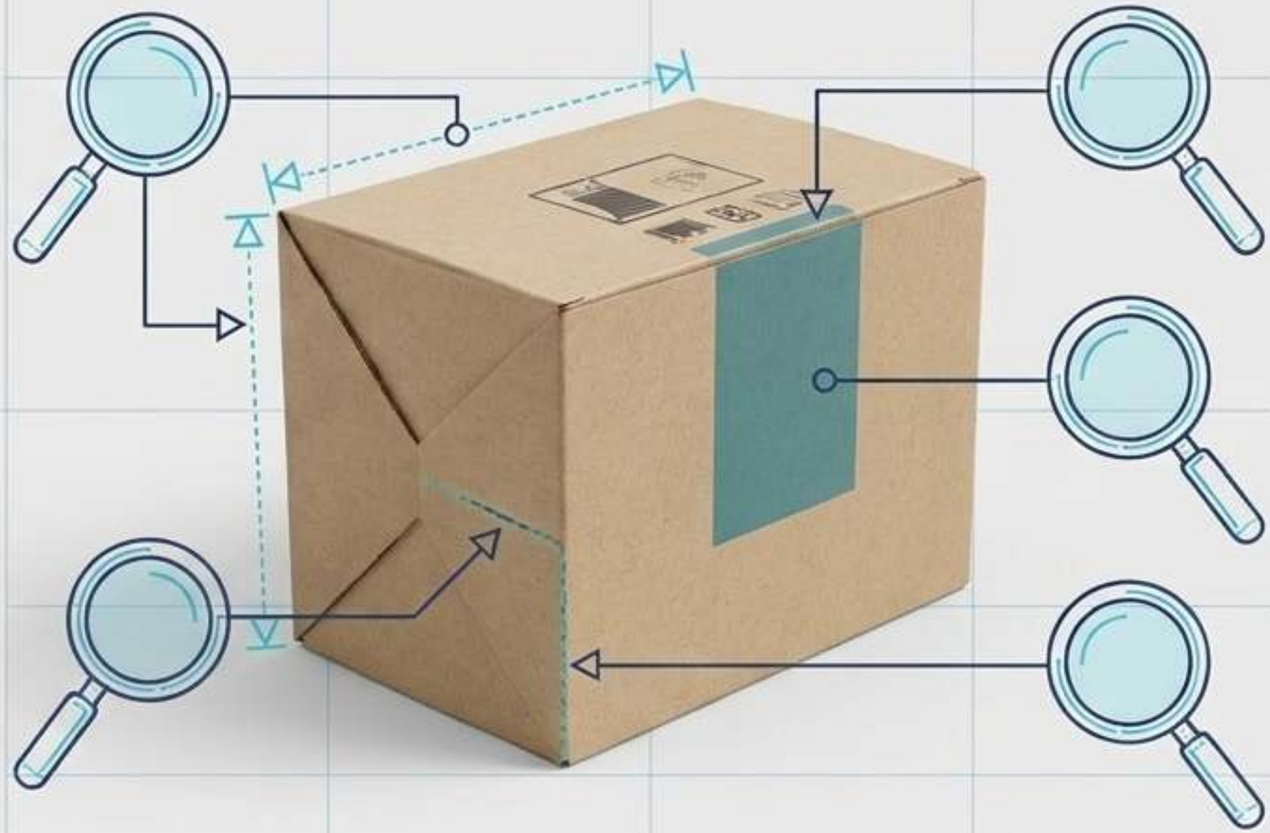


50個から1,000個に増やすと単価は77%下がり、総支出は4.6倍にしか増えません。
必ず3〜4段階の同一数量で揃えた見積を依頼してください。

品質管理証拠の拡大鏡

寸法
LxWxDを承認済みダイラインの許容差と照合。中身のがたつきや梱包不可を防止。

罫線割れ
コート／ラミネート部分の折り目を検査。弱いヒンジや繊維の露出を防止。



見当
印刷と断裁の位置合わせをシート端で確認。ロゴのずれを防止。

色
生産ロットを承認済みサンプルと標準光源下で比較。

糊接合部
サイドシームで剥離／ファイバーティア試験を実施。底抜けを防止。

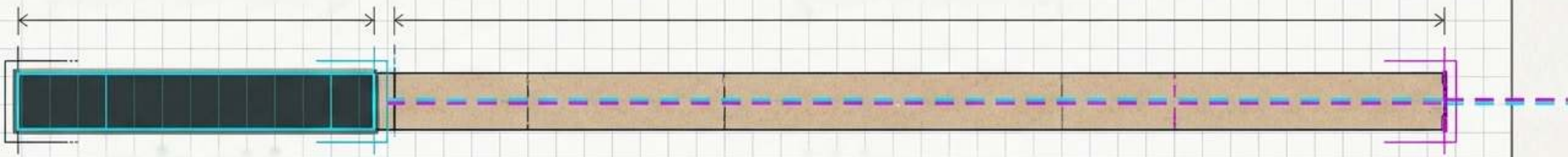
要求すべき基準：ISO 2859-1に基づくAQL（合格品質限界）抜き取り検査の文書を生産開始前に求めましょう。

SSS SS

生産と輸送のタイムライン

生産
（速く予測可能）

輸送
（遅く変動あり）



3-10日

支払い確認から
2時間以内に開始。

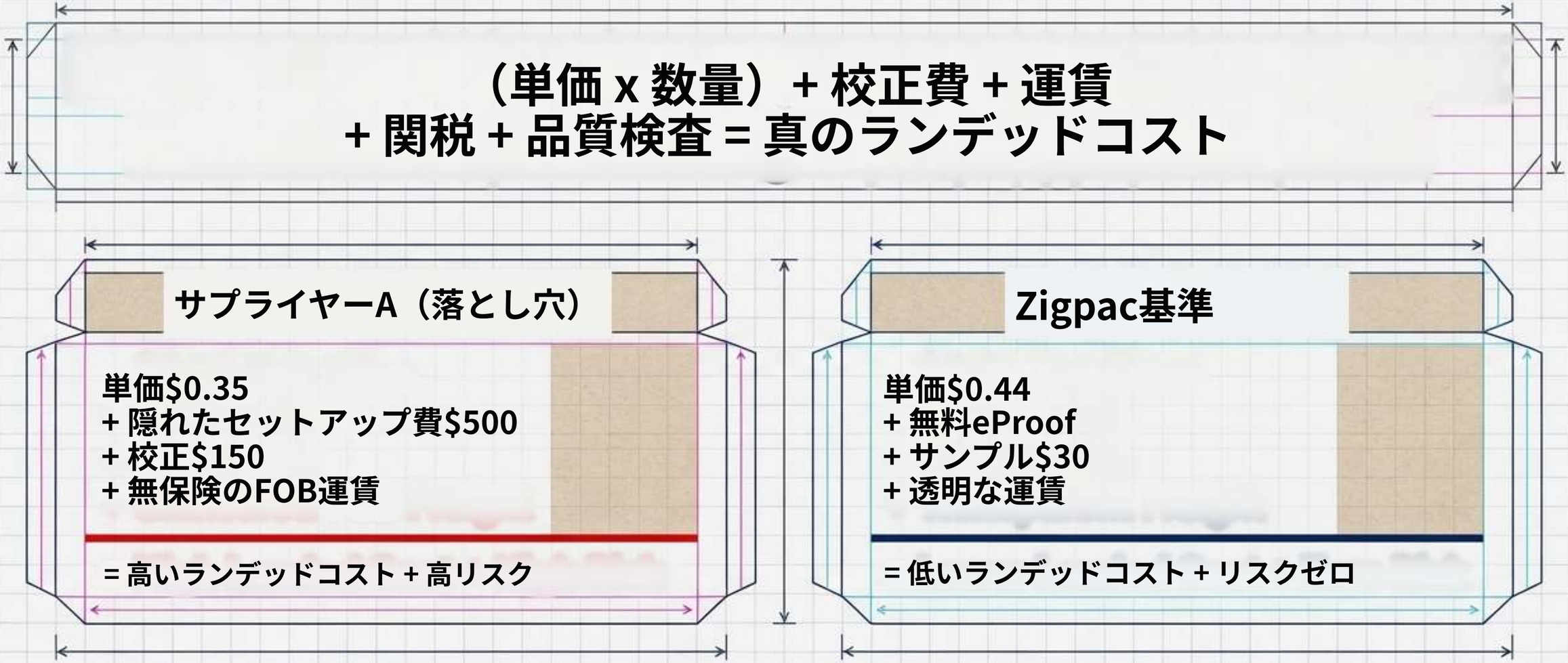
6-12週間
港までの海上輸送。マスターカートンが
ASTM D4169規格で試験済みか確認してください。

要点：一般的な「リードタイム」の見積は、それが

EXW（生産のみ）、FOB（港まで）、DDP（戸口まで）のどれを意味するか確認せずに受け入れないでください。

KS

真のランデッドコスト計算式



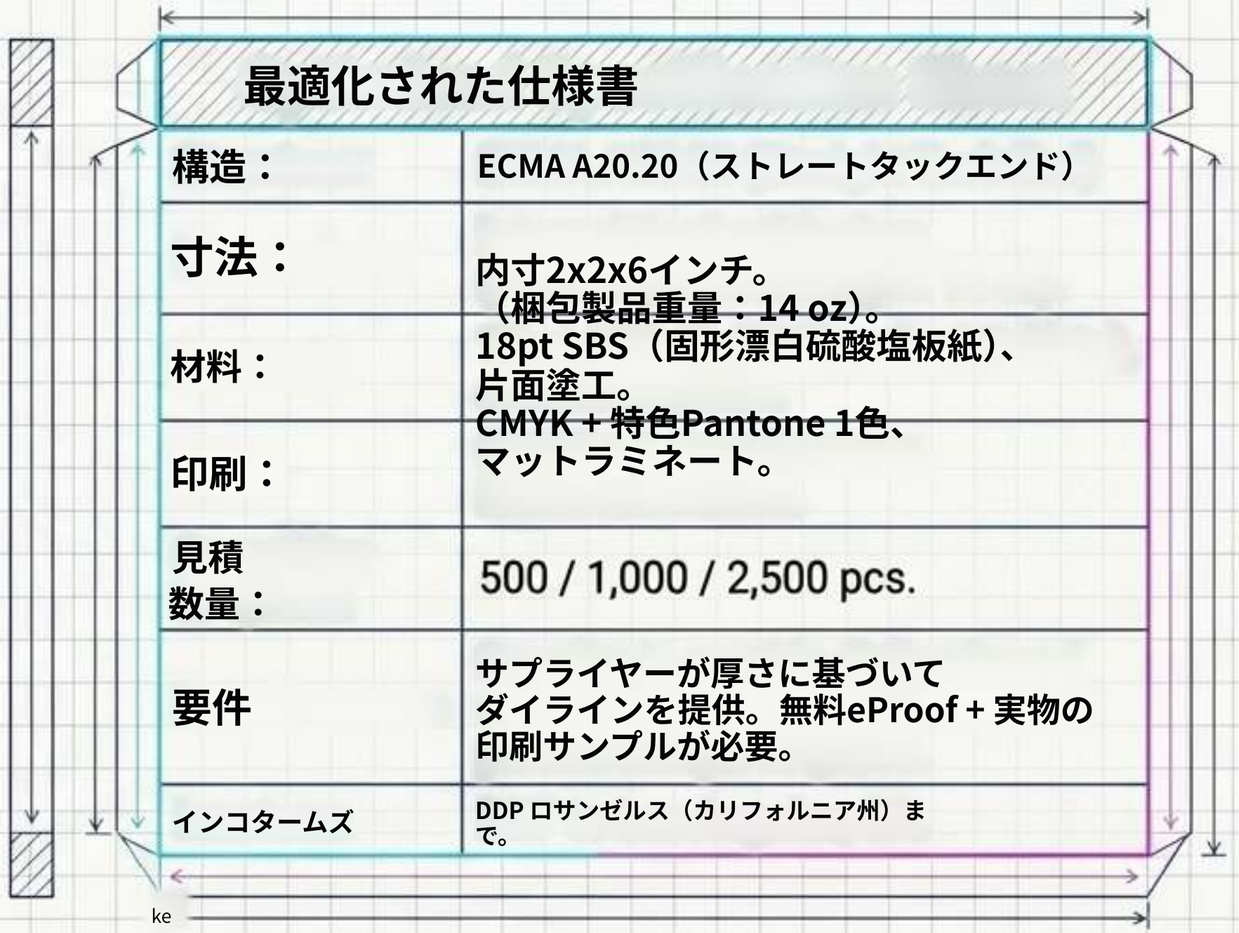
Insight: A supplier offering a marginally cheaper unit price often offsets

それを、割高な型代、サンプル費、またはリスクの高い輸送条件で取り戻します。

最適化されたRFQの構成



印刷済みタックボックスが必要、
2 x 2 x 6インチ、1000個



最適化された仕様書	
構造：	ECMA A20.20（ストレートタックエンド）
寸法：	内寸2x2x6インチ。 （梱包製品重量：14 oz）。
材料：	18pt SBS（固形漂白硫酸塩板紙）、 片面塗工。
印刷：	CMYK + 特色Pantone 1色、 マットラミネート。
見積 数量：	500 / 1,000 / 2,500 pcs.
要件	サプライヤーが厚さに基づいて ダイラインを提供。無料eProof + 実物の 印刷サンプルが必要。
インコタームズ	DDP ロサンゼルス（カリフォルニア州）まで。

ke

脚注：この正確な仕様を送ることで、すべてのサプライヤーがまったく同じ条件で見積もります。

マスター・サプライヤー
比較スコアカード

サプライヤーが書面で質問を
はぐらかした場合はセルを空欄に。
空欄は調達リスクを意味します。

評価基準	サプライヤーA	サプライヤーB	Zigpac（基準）
板紙と厚さの明記？			はい、見積に明記
ダイラインの責任？			Zigpacが作成
校正段階？			無料eProof、実物 サンプル$5-$30
数量段階の提示？			はい、50個から段階設定
生産スピード?			標準3-10日
品質問題への対応？			品質問題は全額返金、 返品不要

サプライヤーの危険信号



aaad

本当の意味：サプライヤーは

実際の板紙グレードと厚さを隠しています。
強度や印刷の再現性を検証できません。

本当の意味：以下がなければ無意味です。

承認済みの実物見本と明記された
許容差（ISO 12647-2）。

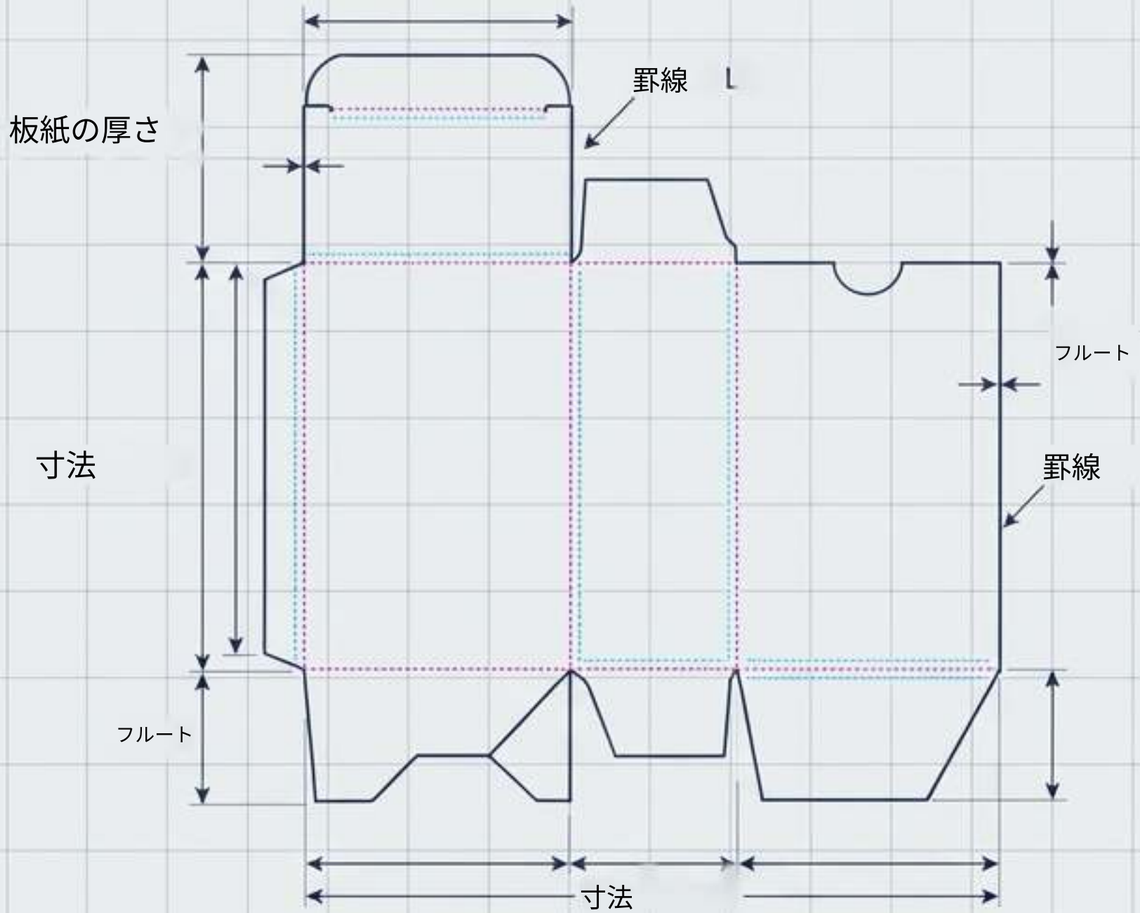
本当の意味：セットアップ費は

高い最低発注数量に含まれているか、
校正承認後に請求される可能性があります。

本当の意味：重要な区別を避けています。

生産期間と海外
輸送期間の区別です。

最終プロトコル



1. 依頼内容を標準化する
2つの見積を比較できるのは、
板紙、ダイライン、納品条件がまったく同じ場合だけです。

2. 実物の校正を求める
量産を承認する前に、必ず実物の構造サンプルと印刷サンプルを承認してください。

3. ランデッドコストを評価する
単価は最終的な財務リスクのほんの一部にすぎません。

メーカー選びの要は、詳細を書面で確約させることです。Zigpacは
板紙、MOQ、単価、スケジュールを事前に確定し、カスタムカートン調達の透明な基準を示します。