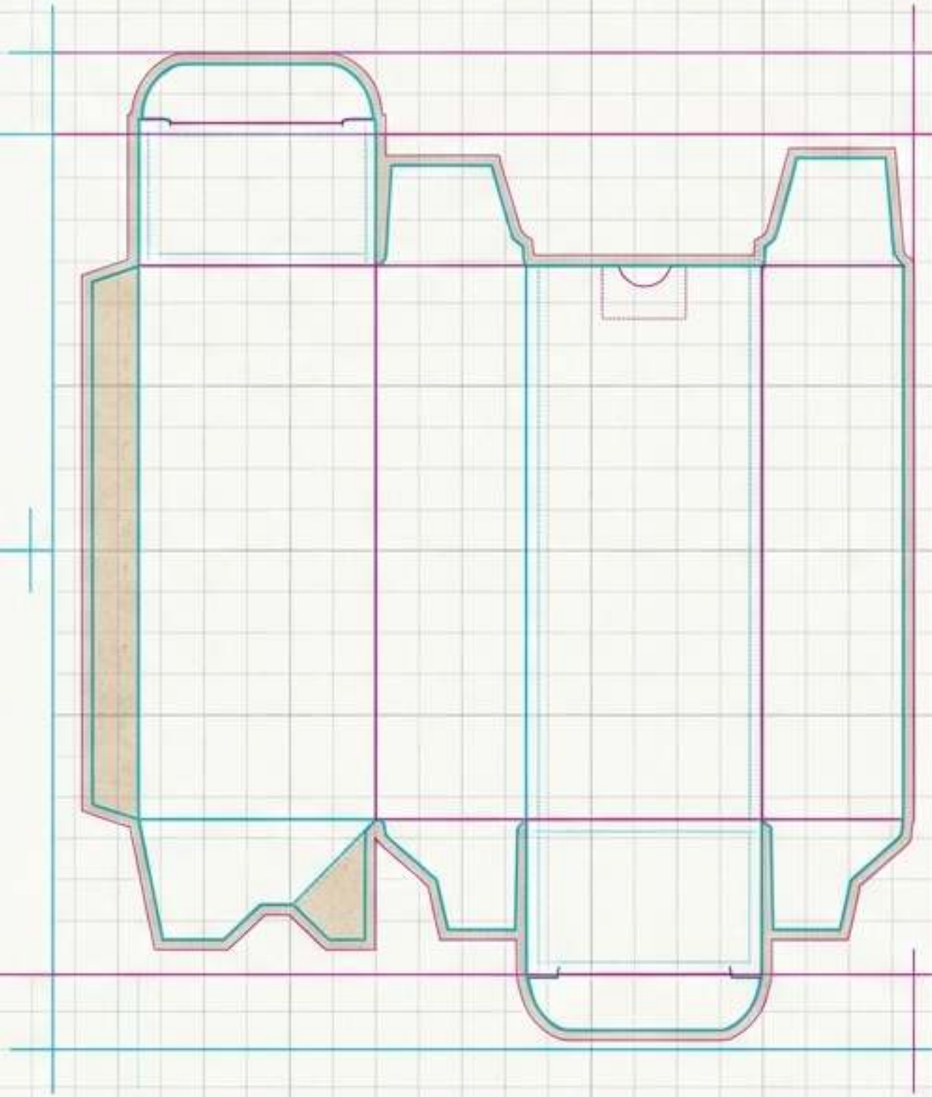
폴딩 카톤

소싱 블루프린트

6단계 표준화

프레임워크: B2B

포장 구매자용



제공: Zigpac | 사양, MOQ 및 품질 관리

판지
등급
누락!

인쇄된 턱
박스 필요, 2x2x6인치,
1000개.

두께는
얼마?

다이라인
담당은 누구?

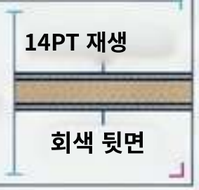
견적 1: $8.95/개

가정:
무광 라미네이팅
샘플 생산



견적 2: $0.44/개

가정:
14 pt 재생 판지,
회색 뒷면



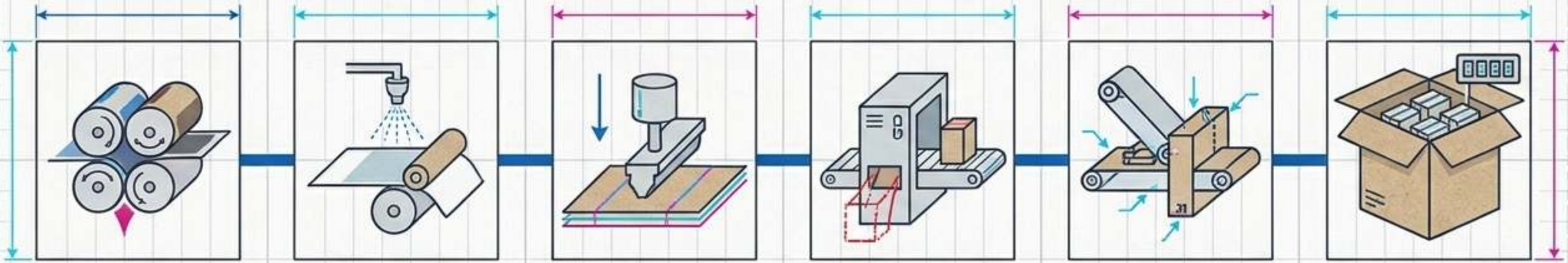
견적 3: $1.10/개

가정:
18 pt 표백 판지,
수성 코팅



대부분의 카톤 소싱 문제는 생산 전에 시작됩니다. 두 견적은
판지, 구조, 마감, 수량, 납품 조건이 정확히 같을 때만 비교할 수 있습니다.

공장 현장 공정도



1. 인쇄
2. 코팅 및 라미네이팅
3. 다이커팅 및 괘선
4. 스트리핑
5. 접기 및 접착
6. 수량 확인 및 포장

S폴딩 카톤은 ECMA 코드(예: ECMA A20.20)를, 골판지 상자는 FEFCO 코드를 따릅니다 (예: FEFCO 0713). 견적된 구조를 항상 이 공개 기준과 대조하십시오.

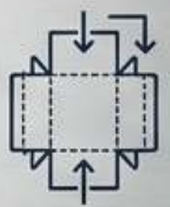
6대 기둥 표준화 프레임워크

01 판지 및 두께



정확한 소재와
두께 정의.

02 다이라인 책임



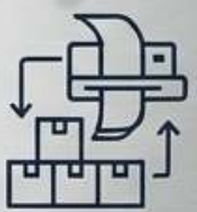
구조 설계
책임 확인.

03 교정 단계



샘플 승인
순서 수립.

04 MOQ 및 인쇄 방식



수량을 인쇄
경제성에 맞추기.

05 QC 증빙



측정 가능한
검사 데이터 요구.

06 총 도착 원가



생산과 운송
구분하기.

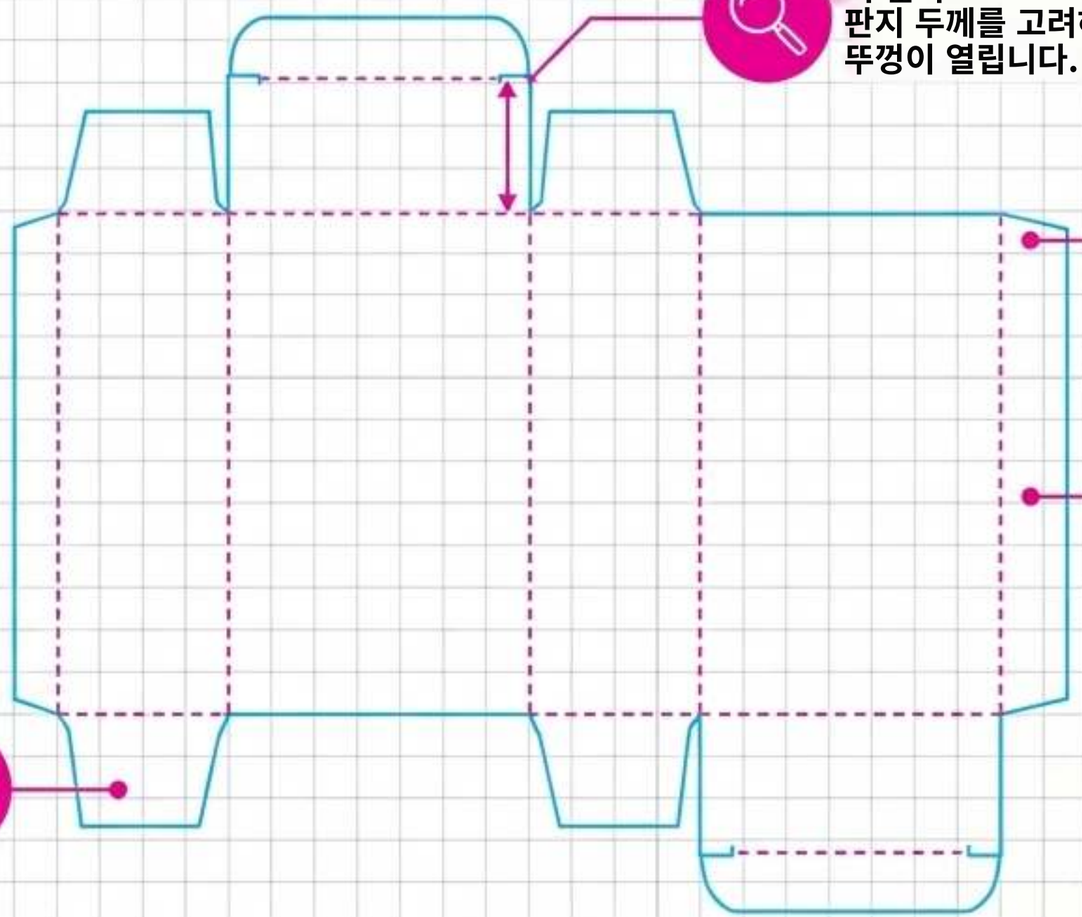
가격을 비교하기 전에 모든 공급업체가 정확히 같은 질문에 서면으로 답하게 하십시오.

판지 등급 견본 매트릭스

등급 및 견본	표면 및 구조	인쇄 결과	비용 경향	확인할 질문
 SBS (솔리드 표백 황산염 판지)	표백 버진 섬유, 전체 흰색	가장 선명한 이미지, 가장 깨끗한 흰색	높음	두께(pt), 단면 또는 양면 코팅?
 CCNB (클레이 코팅 뉴스백)	재생 섬유, 흰색 윗면, 회색 뒷면	윗면 양호, 가장자리 회색 노출	낮음	재생 비율 %, SBS 대비 강성?
 크라프트 (SUS/CUK)	갈색 버진 섬유	차분한 색상, 흰색 잉크 필요	중간	흰색 잉크 포함 여부?
 FBB (폴딩 박스보드)	기계 펄프 중심층, 견고함	윗면 매우 양호, 크림색 뒷면	중간	평량?
 E/F 골	소형 골에 인쇄 라이너	양호, 골 자국이 보일 수 있음	개당 높음	압축/적재 요구사항?

기술 참고: 두께는 포인트로 표기합니다(1 pt = 0.001 in = 0.0254 mm). 18 pt = 약 0.46 mm. 직접 환산 없이 pt와 gsm을 비교하지 마십시오.

다이라인 책임 다이어그램



턱 깊이
판지 두께를 고려하지 않으면 뚜껑이 열립니다.

접착 플랩
폭이 측면 이음부의 강도를 결정합니다.

주요 괘선
종이 결 방향과 평행하게 배치해야 패널 휨과 접힘 균열을 방지합니다.

더스트 플랩
내부 충돌을 방지하려면 정밀한 간격이 필요합니다.

경험 법칙:

공급업체는 귀사의 내부 치수와 제품 무게를 기준으로 다이라인을 제작해야 합니다. 범용 다이라인을 제공했는데 지정된 판지 두께에 맞지 않으면 수정 비용은 귀사가 부담합니다.

교정 단계

핵심 인사이트:
$30 인쇄 샘플은 불량 카톤 전체를 재인쇄하는 것에 비하면 저렴한 보험입니다.

ePproof(디지털)

- **검증:** 아트워크 배치, 도련, 바코드
- **미검증:** 실물 맞춤, 실제 색상

백색 구조 샘플

- **검증:** 제품 맞춤, 턱 장력, 바닥 잠금
- **미검증:** 인쇄 마감, 괘선 균열

Zigpac 기준: 주문 시 무료

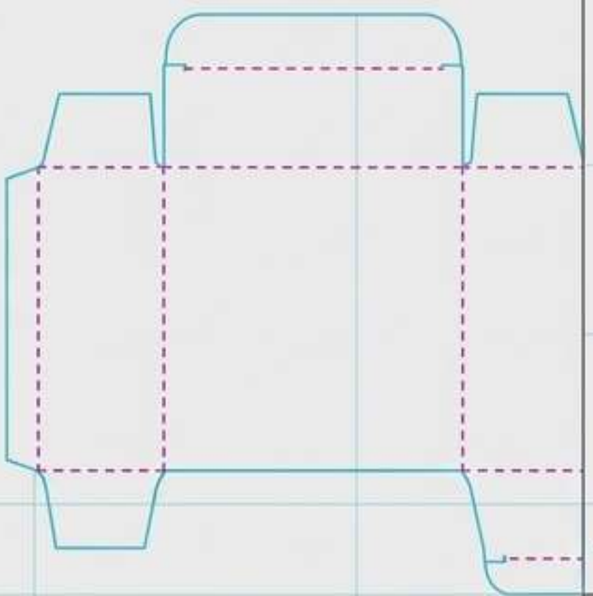
인쇄 샘플

- **검증:** 실제 판지의 색상, 진열 외관
- **미검증:** 전체 생산 인쇄 일관성

Zigpac 기준: US$5-30

인쇄 감리 (ISO 12647-2)

- **검증:** 오프셋 색상 목표치
- **미검증:** 최종 접착 및 포장 품질



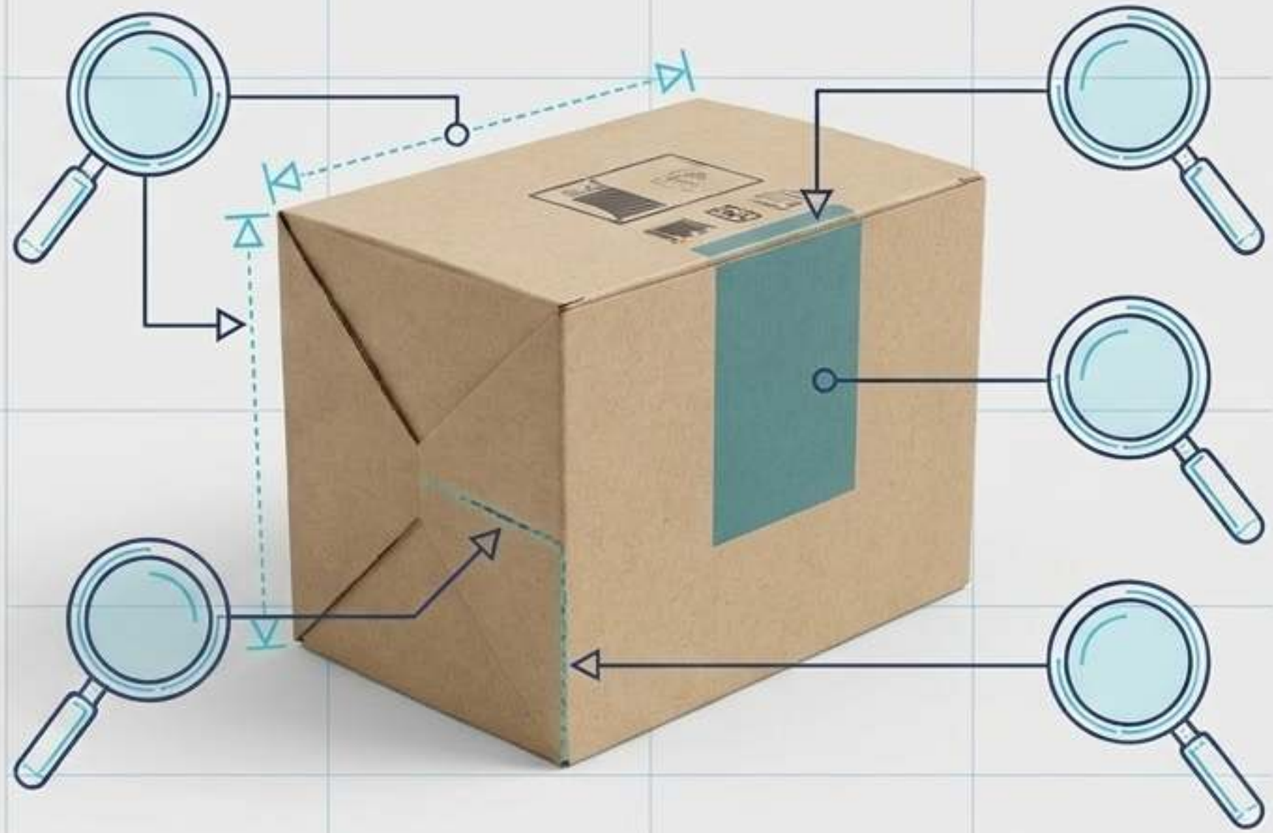
규모의 경제



50개에서 1,000개로 늘리면 단가는 77% 낮아지고 총지출은 4.6배만 증가합니다.
항상 동일한 3~4개 수량 구간으로 맞춘 견적을 요청하십시오.

QC 증빙 돋보기

치수
LxWxD를 승인된 다이라인 허용 오차와 비교 측정. 내용물 헐거움/포장 불가 방지.



인쇄 정합
시트 가장자리에서 인쇄와 재단의 정렬을 확인. 로고 밀림 방지.

색상
생산 배치를 승인된 샘플과 표준 조명 아래에서 비교.

괘선 균열
코팅/라미네이팅 부위의 접힘을 검사. 약한 힌지와 섬유 노출 방지.

접착 이음부
측면 이음부에 박리/섬유 파열 검사 실시. 바닥 열림 방지.

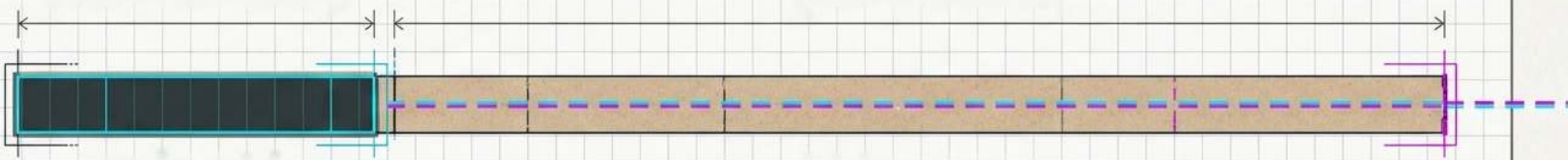
요구해야 할 기준: 생산 시작 전에 ISO 2859-1에 따른 AQL(합격 품질 한계) 샘플링 문서를 요구하십시오.

SSS SS

생산 대 운송 타임라인

생산
(빠르고 예측 가능)

운송
(느리고 변동적)



3-10일

결제 확인 후
2시간 이내 시작.

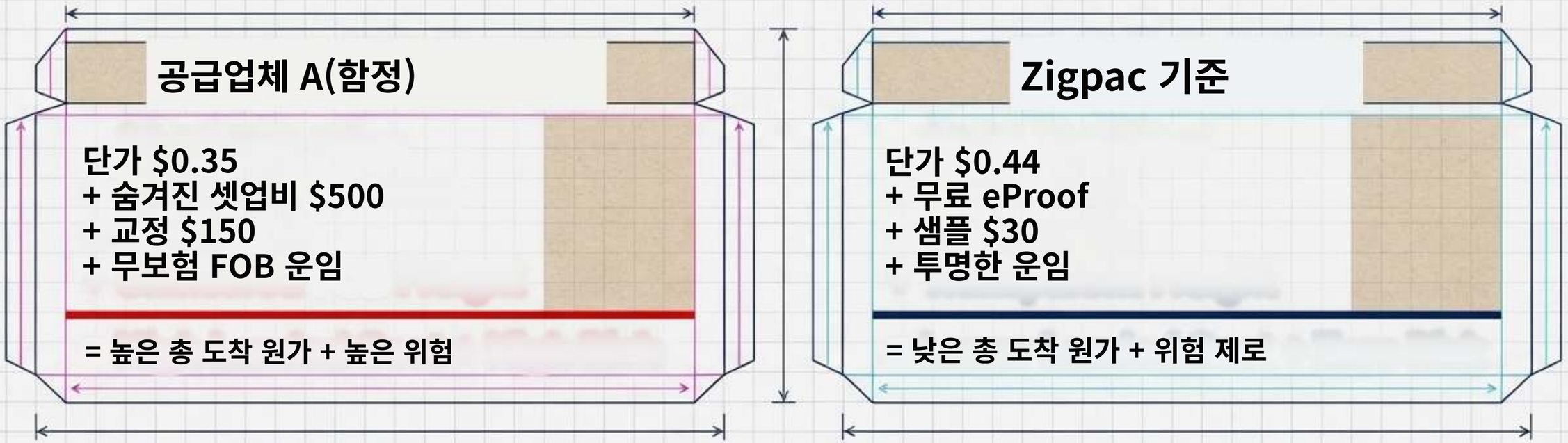
6-12주
항구까지 해상 운송. 마스터 박스가
ASTM D4169 기준으로 시험되었는지 확인하십시오.

KS

핵심: 일반적인 ‘리드 타임’ 견적은
EXW(생산만), FOB(항구까지), DDP(문앞까지) 중 무엇인지 확인하지 않고 받아들이지 마십시오.

실제 총 도착 원가 공식

(단가 x 수량) + 교정 비용 + 운임
+ 관세 + QA 테스트 = 실제 총 도착 원가



Insight: A supplier offering a marginally cheaper unit price often offsets

부풀린 툴링 비용, 샘플 비용, 위험한 운송 조건으로 그 차이를 메웁니다.

최적화된 RFQ의 구성



인쇄된 턱 박스 필요,
2 x 2 x 6인치, 1000개

최적화된 사양서	
구조:	ECMA A20.20(스트레이트 턱 엔드)
치수:	내부 치수 2x2x6인치. (포장 제품 무게: 14 oz).
소재:	18pt SBS(솔리드 표백 황산염 판지), 단면 코팅.
인쇄:	CMYK + 별색 Pantone 1도, 무광 라미네이팅.
견적 수량:	500 / 1,000 / 2,500 pcs.
요구사항	공급업체가 두께를 기준으로 다이라인 제공. 무료 eProof + 실물 인쇄 샘플 필수.
인코텀즈	DDP 로스앤젤레스, CA까지.

ke

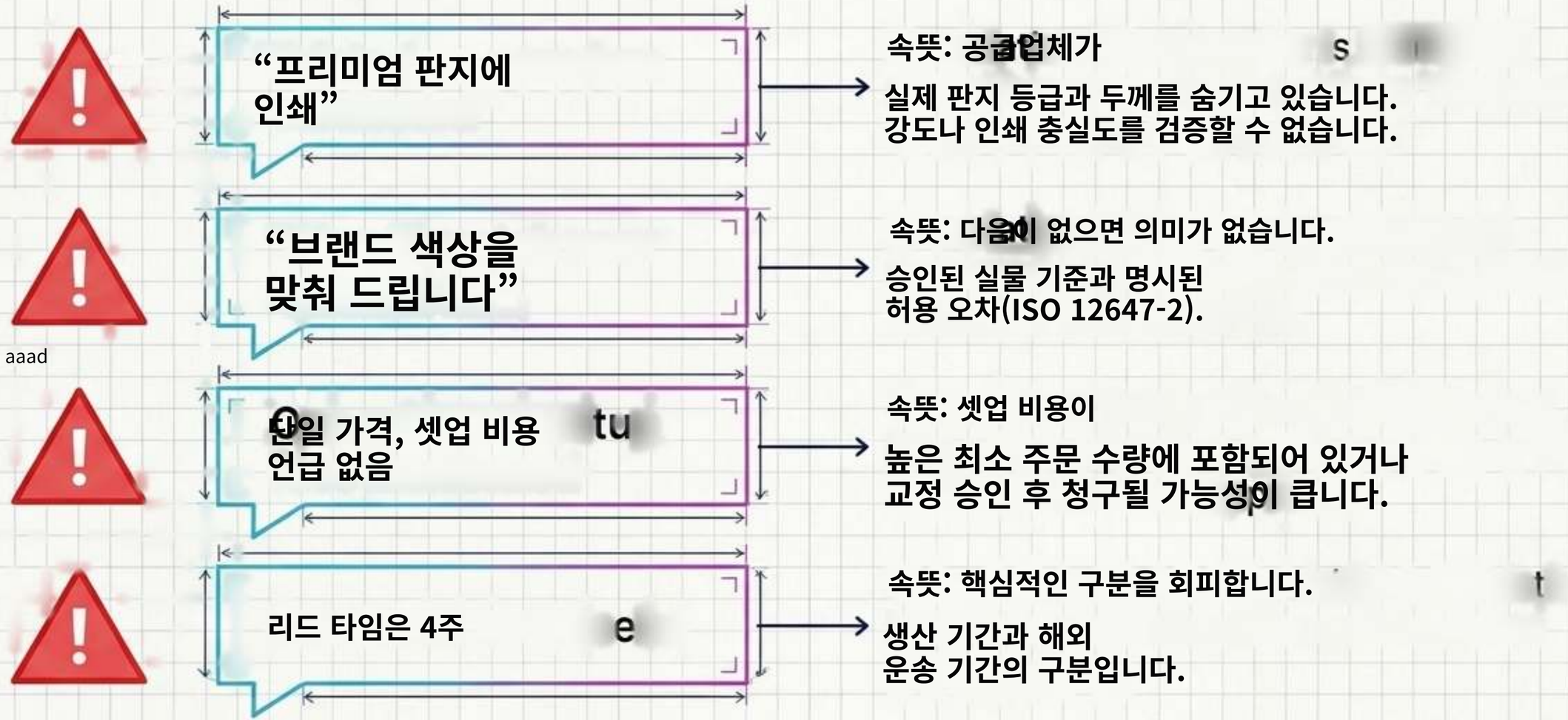
하단 참고: 이 정확한 사양을 보내면 모든 공급업체가 정확히 같은 조건으로 입찰합니다.

마스터 공급업체 비교 스코어카드

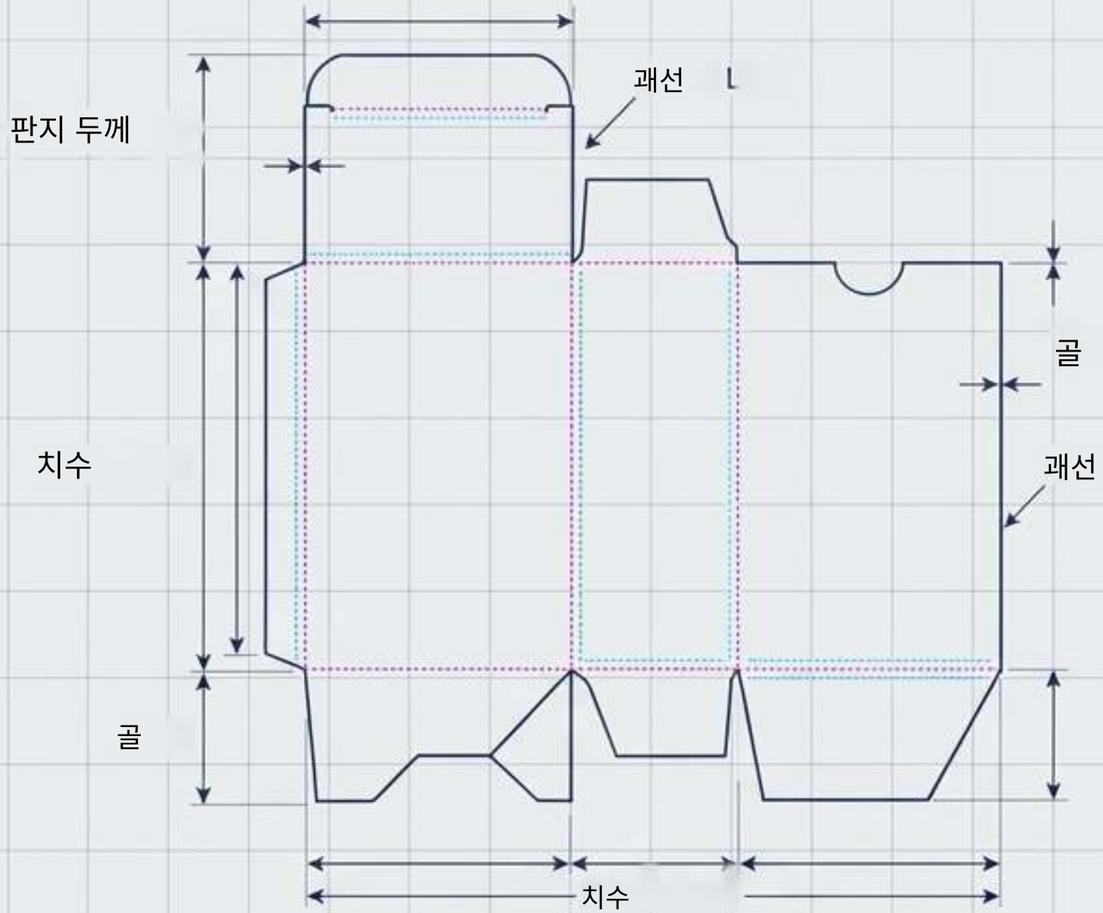
공급업체가 서면 답변을 회피하면 칸을 비워 두십시오.
빈칸은 조달 위험을 뜻합니다.

평가 기준	공급업체 A	공급업체 B	Zigpac(기준)
판지 및 두께 명시?			예, 견적서에 명시
다이라인 책임?			Zigpac이 제작
교정 단계?			무료 eProof, 실물 샘플 $5-$30
수량 구간 제공?			예, 50개부터 구간 제공
생산 속도?			표준 3-10일
품질 보상?			품질 문제 시 전액 환불, 반품 불필요

공급업체 위험 신호


“프리미엄 판지에 인쇄”
속뜻: 공급업체가
실제 판지 등급과 두께를 숨기고 있습니다.
강도나 인쇄 충실도를 검증할 수 없습니다.
“브랜드 색상을 맞춰 드립니다”
속뜻: 다음이 없으면 의미가 없습니다.
승인된 실물 기준과 명시된
허용 오차(ISO 12647-2).
aaad
단일 가격, 셋업 비용 언급 없음
속뜻: 셋업 비용이
높은 최소 주문 수량에 포함되어 있거나
교정 승인 후 청구될 가능성이 큽니다.
리드 타임은 4주
속뜻: 핵심적인 구분을 회피합니다.
생산 기간과 해외
운송 기간의 구분입니다.

최종 프로토콜



1. 요청 표준화
두 견적은 판지, 다이라인,
납품 조건이 정확히 같을 때만 비교할 수 있습니다.

2. 실물 교정 요구
대량 생산을 승인하기 전에 항상 실물 구조 샘플과
인쇄 샘플을 승인하십시오.

3. 총 도착 원가 평가
단가는 최종 재무 위험의 일부에 불과합니다.

제조업체 선택의 핵심은 세부 사항을 서면으로 확약받는 것입니다. Zigpac은
판지, MOQ, 단가, 일정을 사전에 확정하여 맞춤 카톤 소싱의 투명한 기준을 제시합니다.