El plano del inspector

Cómo evaluar sin concesiones los presupuestos de sobres de envío de polietileno personalizados y verificar la calidad de fabricación.



MATERIAL
LDPE/HDPE COEXTRUIDO

GROSOR:
2.5 MIL ± 5%

TIPO DE CIERRE:
AUTOADHESIVO

LONGITUD DE SOLAPA:
1.5 PULGADAS

RESISTENCIA AL DESGARRO:
888G (ELMENDORF)

CALIDAD DE IMPRESIÓN
FLEXOGRÁFICA 400 DPI

Una guía técnica complementaria de Zigpac

LA ILUSIÓN DE LOS PRESUPUESTOS IDÉNTICOS

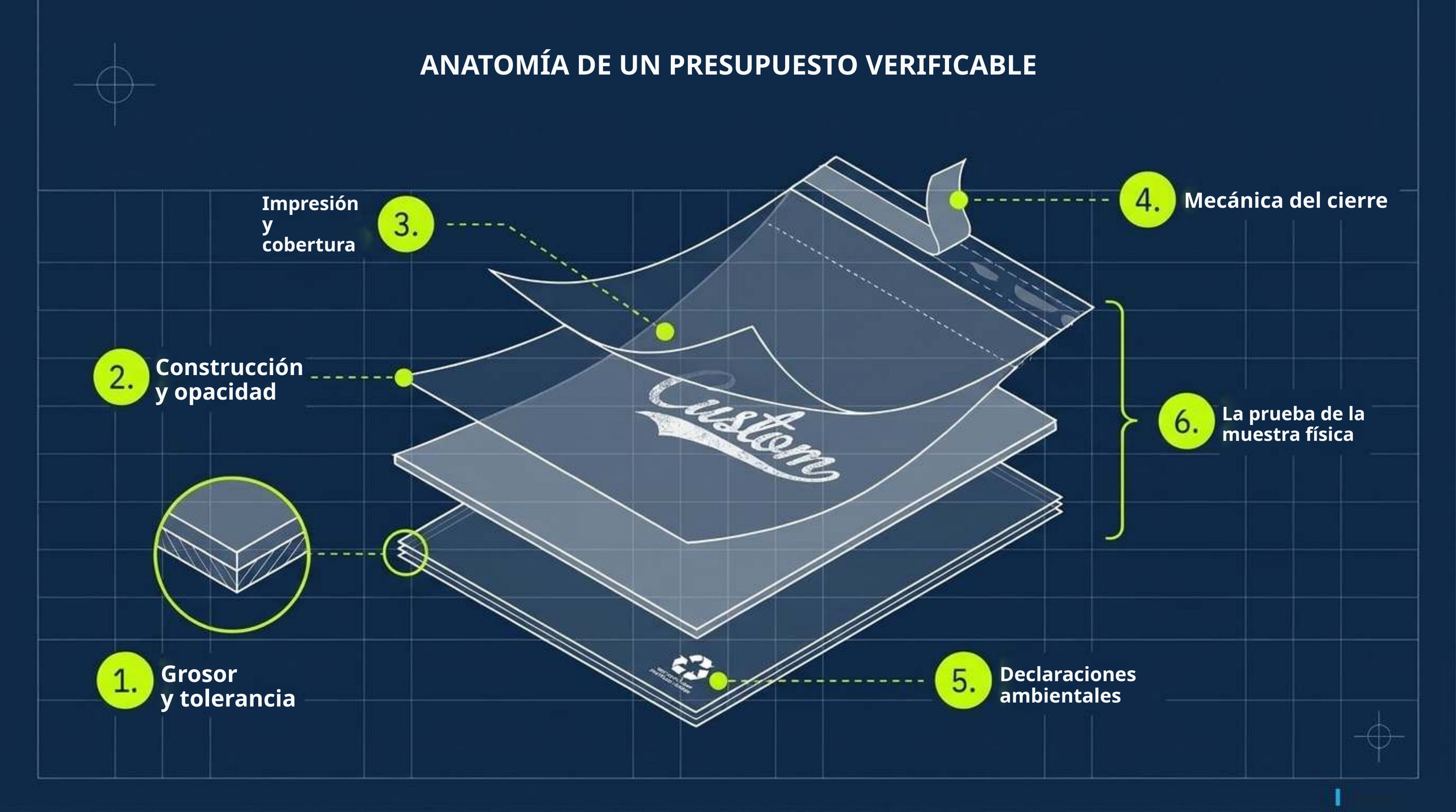
Tres campos estándar —tamaño, un valor en mil y un precio unitario— ocultan las variables que deciden si su sobre sobrevive a un turno de preparación de pedidos. El verdadero coste de adivinar aparece en la línea de embalaje.

TAMAÑO: 10x13 | GROSOR: 2.5 mil | IMPRESIÓN: Personalizada | PRECIO: $0.15



Si un presupuesto no puede contrastarse con una muestra física, no sirve como base de comparación.

ANATOMÍA DE UN PRESUPUESTO VERIFICABLE

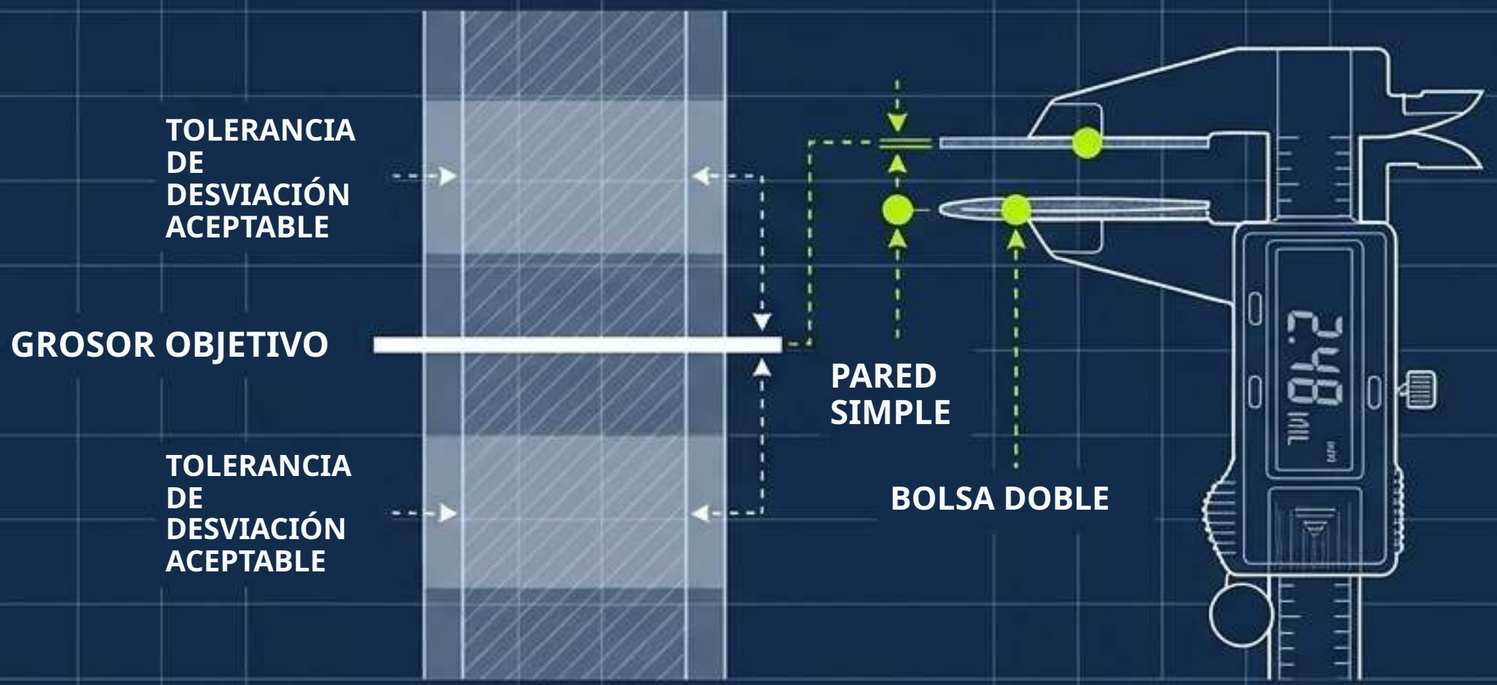


CONTROL 1: LA ILUSIÓN DEL «MIL»

1 mil = 25.4 micrómetros (µm)

2.0, 2.5 y 3.0 mil son referencias del mercado, no capacidades de carga.

USPS no establece un mínimo de mil.



LISTA DE VERIFICACIÓN DIAGNÓSTICA

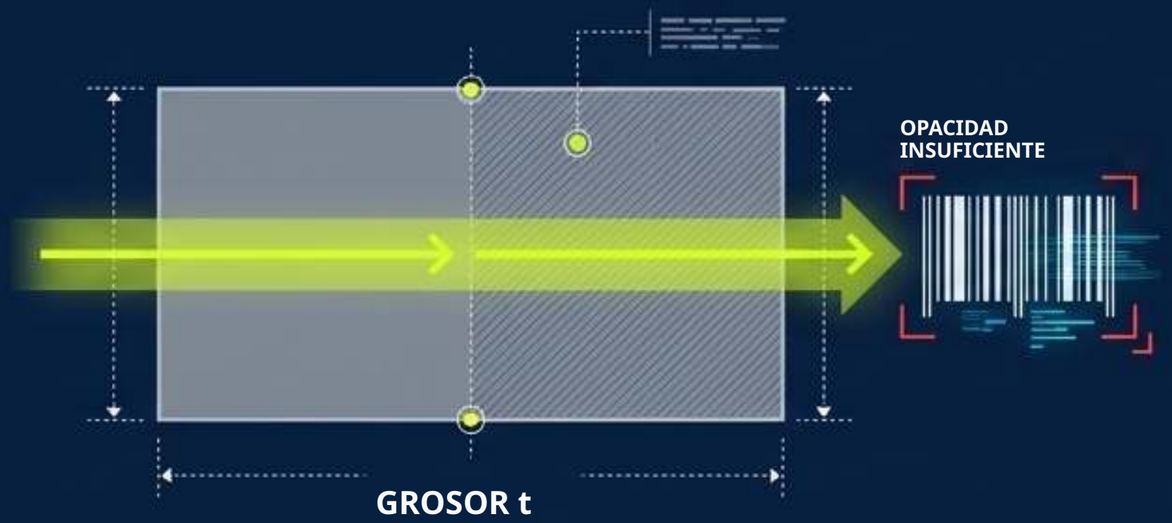
- Base de medición: ¿el **presupuesto se refiere a una sola pared o a la bolsa doble?**
- **Tolerancia: ¿qué desviación respecto al** valor nominal se acepta?
- Método: ¿se mide el film según una **norma (p. ej., ASTM D6988)?**

SEÑAL DE ALERTA: Un valor en «mil» sin tolerancia indicada no significa nada en un presupuesto.

CONTROL 2: CONSTRUCCIÓN Y OPACIDAD

MONOCAPA

Extruido a partir de una sola masa fundida de resina. Pigmento mezclado en todo el material. La privacidad exige mucho pigmento.



COEXTRUIDO

Varias capas en una sola pasada. Capa exterior blanca para una impresión nítida; capa interior oscura (gris/negra/plateada) que bloquea la luz.



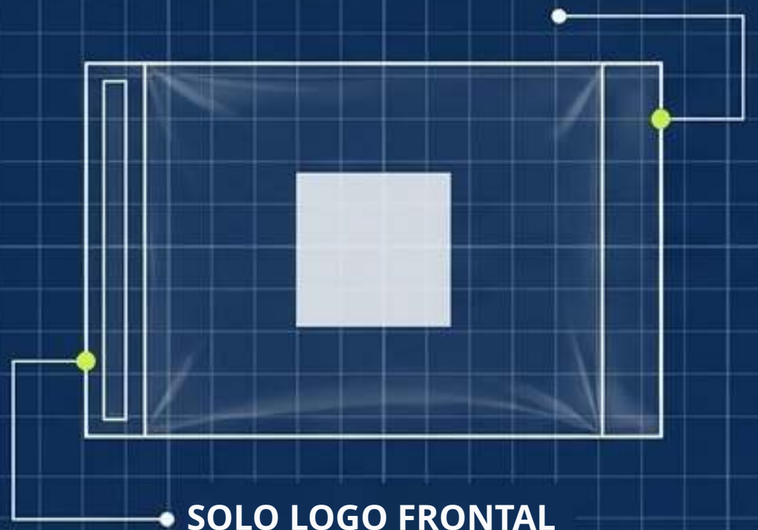
LISTA DE VERIFICACIÓN DIAGNÓSTICA

- ¿El grosor indicado se refiere al film multicapa completo?
- ¿Son todas las capas de polietileno (PE)?

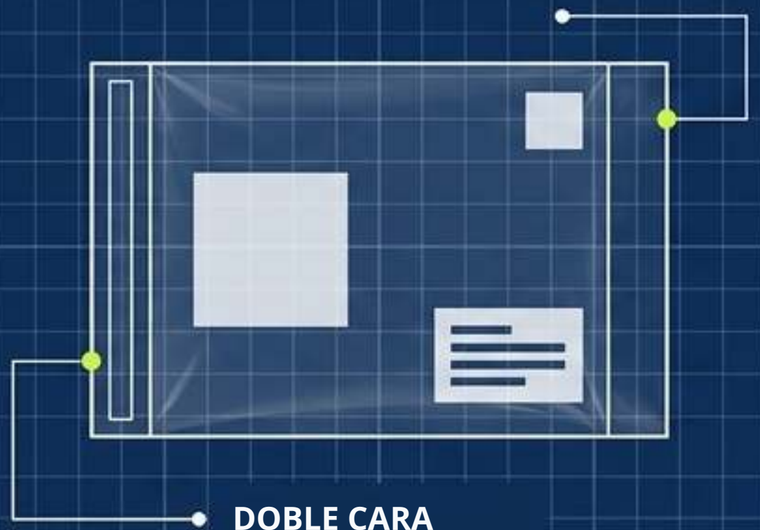
Nota: las directrices de APR tratan los films 100 % PE de forma distinta a los films con capas no PE en materia de reciclaje.

CONTROL 3: MÉTODO DE IMPRESIÓN Y COBERTURA

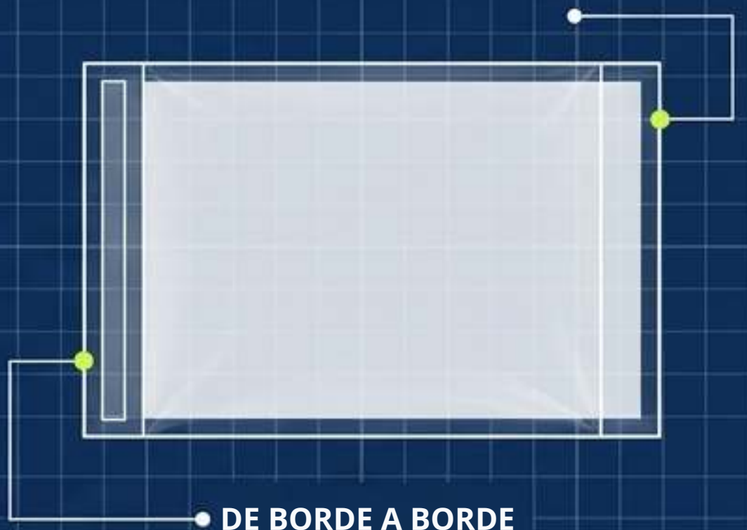
DESGLOSE DE MÉTODOS		
Flexografía: requiere planchas separadas por color/cara; la preparación se reparte en la tirada.	Digital: sin planchas, coste elevado en grandes volúmenes.	Huecograbado: cilindros grabados, tiradas masivas.



SOLO LOGO FRONTAL



DOBLE CARA



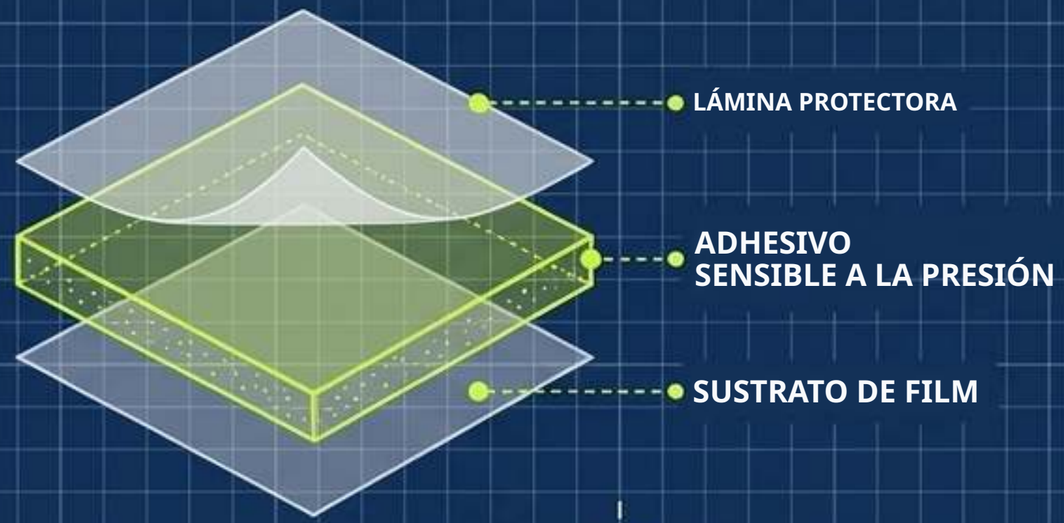
DE BORDE A BORDE

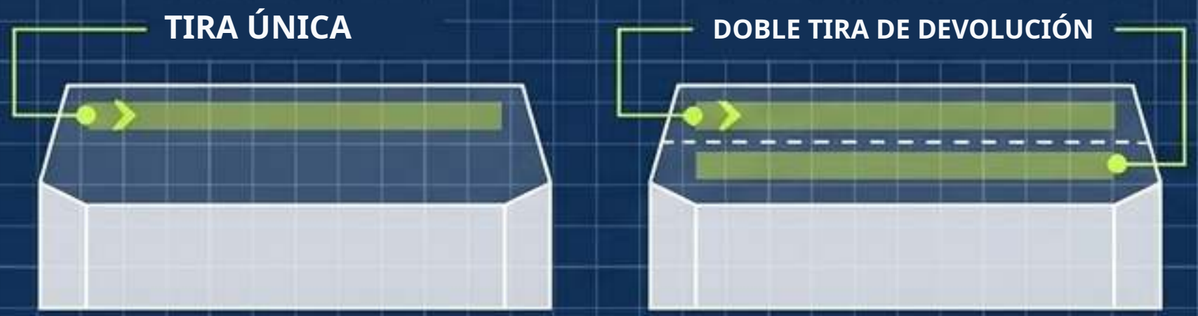
LISTA DE VERIFICACIÓN DIAGNÓSTICA

- ✓ **¿La cobertura es solo frontal, a doble cara o de borde a borde?**
- ✓ **¿Las planchas se cobran aparte? ¿Se reutilizan en las reposiciones?**
- ✓ **¿Cómo se gestionan los colores de marca Pantone en film tintado frente a film blanco?**

CONTROL 4: MECÁNICA DEL CIERRE

Concepto clave: los fallos de cierre se originan por adhesivos incompatibles o por una presión insuficiente en la línea de embalaje.



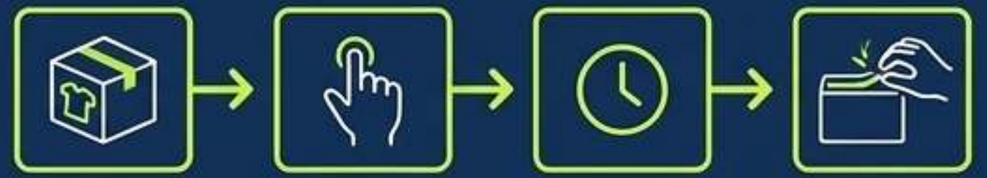


LISTA DE VERIFICACIÓN DIAGNÓSTICA

- ¿Cuál es el ancho de la tira y el tipo de adhesivo?
- ¿Deja evidencia de manipulación?
- ¿Se necesita una segunda tira para devoluciones?

(Nota: Zigpac los ofrece por separado como Custom Returnable Poly Mailers).

EL PROTOCOLO DE PRUEBA EN ALMACÉN



Embale con su prenda más pesada normal

Cierre con presión manual normal

Espere 24 horas

Intente abrir sin herramientas

Pruebe en condiciones extremas de almacenamiento en frío/calor

CONTROL 5: CÓMO GESTIONAR LAS DECLARACIONES AMBIENTALES

La regla: las declaraciones ambientales generan riesgo legal para su marca, no para el proveedor.

Declaración «Reciclable»

Filtro 1: Green Guides de la FTC (16 CFR §260.12)

¿Hay instalaciones disponibles para el 60%+ de los consumidores? (El polietileno no lo cumple)

Filtro 2: SB 343 de California

Restricciones al símbolo de flechas circulares

Resultado: punto de recogida en tienda

NO usar el contenedor de recogida domiciliaria

LISTA DE VERIFICACIÓN DIAGNÓSTICA

- ☑ ¿El contenido reciclado es posconsumo (PCR) o posindustrial (PIR)?
- ☑ ¿Existen documentos de transacción vinculados específicamente a su lote?

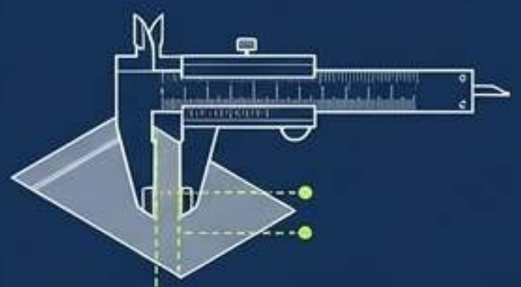
SEÑAL DE ALERTA: El código de resina #4 LDPE

es un código de identificación, no una declaración de reciclaje (ASTM D7611).

CONTROL 6: LA FUENTE FÍSICA DE LA VERDAD

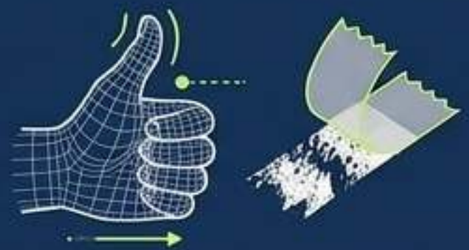
**Un eProof confirma la maquetación. No puede mostrar cómo se asienta la tinta sobre el polietileno. Una muestra física es
su única evidencia de la realidad de producción.**

INFORME DE LABORATORIO



MEDICIÓN:

Pared simple frente a la tolerancia indicada



RESISTENCIA AL ROCE:

**Frote la impresión con firmeza, aplique
cinta de embalaje y tire**



PRUEBA DE OPACIDAD:

**Sostenga la bolsa vacía sobre
texto oscuro bajo una luz intensa**

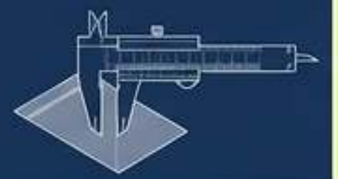
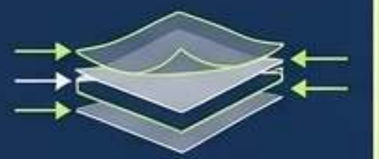


PRUEBA DE OLOR: abra la

muestra sellada tras varios días para detectar olores transferibles a la prenda

LA REGLA DE APROBACIÓN: nunca pase directamente del diseño a la producción en serie. (Zigpac ofrece eProofs gratuitos y muestras físicas por US$5-30).

La ficha de evaluación de proveedores

Criterio	Qué buscar en el papel	Cómo probar la muestra física	Señal de alerta
Grosor	Mil nominal, base, tolerancia	Lecturas de pared simple 	Un valor en mil sin tolerancia
Construcción	Monocapa o coextruido, colores de las capas	Coincidencia de color interior/exterior 	«Film premium» sin construcción indicada
Opacidad	Método de privacidad	Legibilidad de texto oscuro bajo la luz 	Sin método de opacidad indicado
Impresión	Método, colores de tinta, cobertura	Prueba de roce y cinta 	«Impresión personalizada» sin detalles de cobertura
Coste	Bolsas, planchas, flete desglosados	N/D 	Una sola cifra global que no se puede desglosar

La matriz de precio unitario frente a coste en destino

Para comparar proveedores de forma justa, reconstruya cada presupuesto en las mismas cinco líneas. Un precio unitario bajo sin
planchas, flete ni aranceles incluidos costará sistemáticamente más que un presupuesto más alto y transparente.

Proveedor A

Precio unitario $0.15

+ Cargos de planchas por color
+ Muestras premium obligatorias
+ Flete sin calcular

Proveedor B

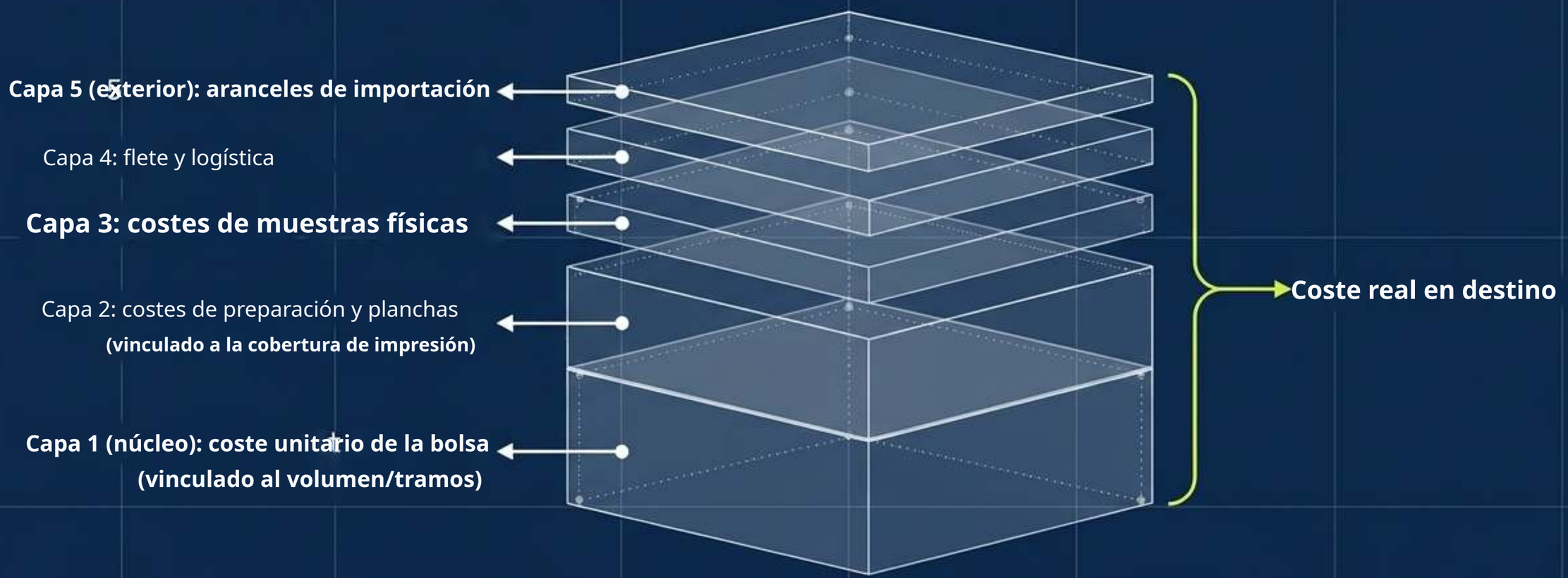
Precio unitario $0.18

- Planchas incluidas/desglosadas
- Flete exacto
- Coste total

Compruebe si los costes de preparación se vuelven a cobrar en las reposiciones: esto altera radicalmente
el coste de su segunda tirada.

Síntesis: anatomía de un coste en destino

No puede verificar un precio unitario sin una muestra física.
No puede verificar un coste en destino sin un presupuesto transparente.



Contexto de precios de referencia (nov. 2026): los tramos publicados por Zigpac van de US$0.28 a partir de 500+ pcs a US$0.08 a partir de 10,000+ pcs (el precio final depende del presupuesto específico del producto). El volumen altera de forma fundamental la capa base.

La lista de verificación infalible para solicitudes de presupuesto (RFQ)

Cuando esté listo para solicitar un presupuesto, envíe exactamente estos parámetros para garantizar que su coste en destino sea exacto y verificable:

- [ ] **DIMENSIONES Y CARGA: tamaño del producto embalado y peso del artículo más pesado.**
- [ ] **VOLUMEN: cantidad y previsión de futuras reposiciones.**
- [ ] **DISEÑO: referencias de color (Pantone) y cobertura exacta (frontal/doble cara/borde a borde).**
- [ ] **CIERRE: ¿tira única o segunda tira de devolución? Modelo del equipo de embalaje automático (si se utiliza).**
- [ ] **LOGÍSTICA: destino final para un cálculo exacto del flete/importación.**
- [ ] **CUMPLIMIENTO: cualquier declaración ambiental prevista (para la verificación documental previa al diseño).**

Zigpac proporciona el MOQ final, un calendario preciso (estándar de 7-10 días), eProofs gratuitos y muestras físicas para verificar cada línea.