Le guide de l'inspecteur

Comment évaluer sans complaisance les devis d'enveloppes d'expédition en polyéthylène personnalisées et vérifier la qualité de fabrication.



MATÉRIAU
LDPE/HDPE COEXTRUDÉ

ÉPAISSEUR :
2.5 MIL ± 5%

TYPE DE FERMETURE :
AUTOADHÉSIF

LONGUEUR DU RABAT :
1.5 POUCE

RÉSISTANCE À LA DÉCHIRURE :
888G (ELMENDORF)

QUALITÉ D'IMPRESSION
FLEXOGRAPHIQUE 400 DPI

Un guide technique d'accompagnement Zigpac

L'ILLUSION DES DEVIS IDENTIQUES

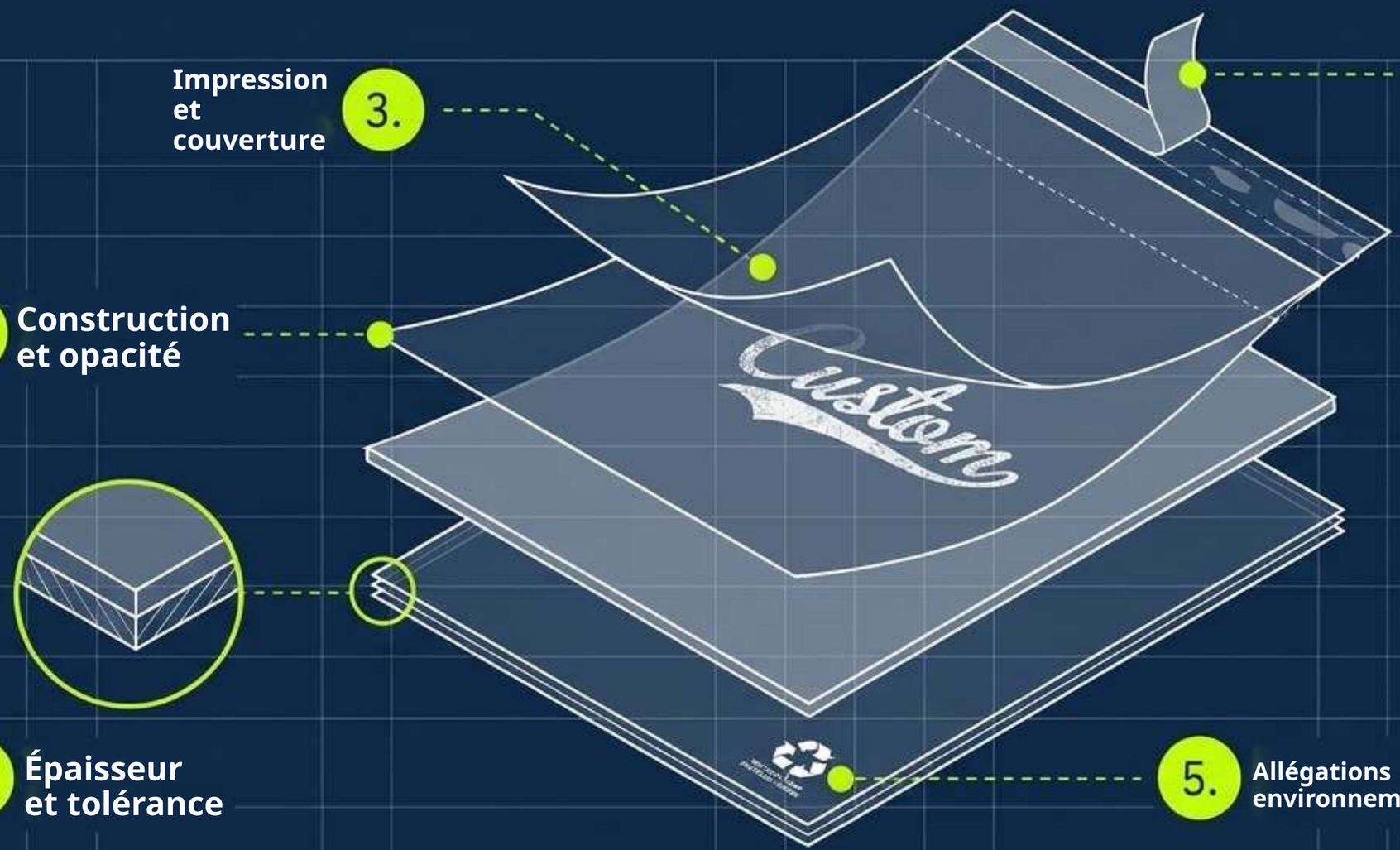
Trois champs standard — format, une valeur en mil et un prix unitaire — masquent les variables qui déterminent si votre enveloppe résiste à une journée de préparation de commandes. Le vrai coût des approximations apparaît sur la ligne d'emballage.

FORMAT : 10x13 | ÉPAISSEUR : 2.5 mil | IMPRESSION : Personnalisée | PRIX : $0.15



Si un devis ne peut pas être vérifié sur un échantillon physique, il ne constitue pas une base de comparaison.

ANATOMIE D'UN DEVIS VÉRIFIABLE



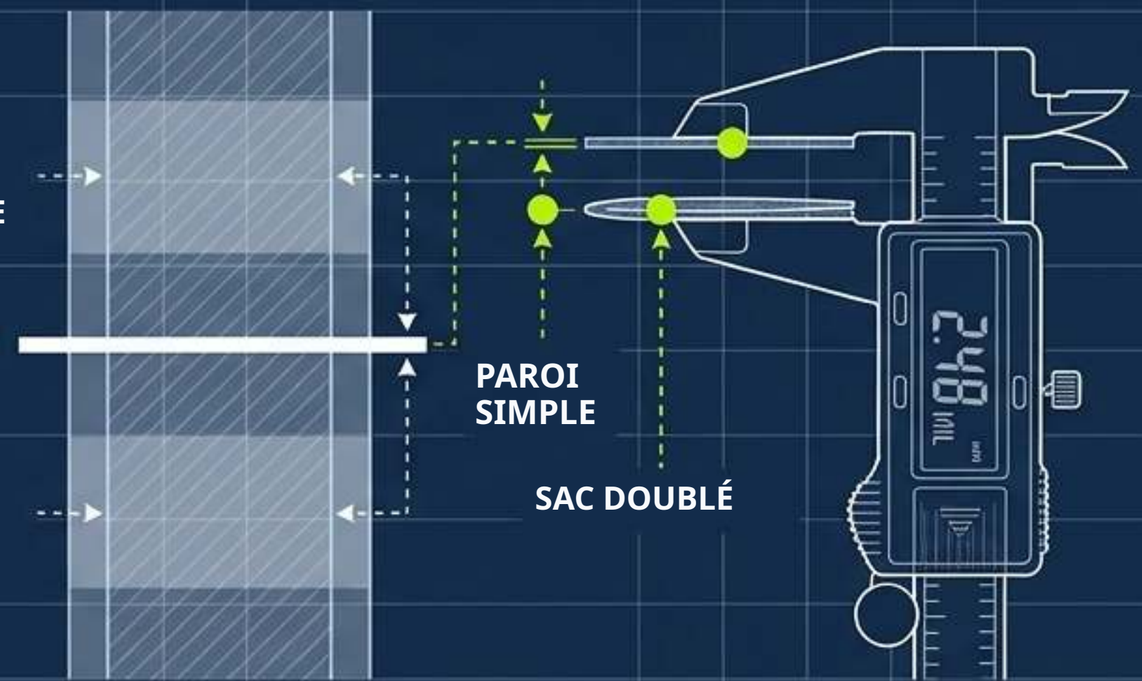
1. Épaisseur et tolérance
2. Construction et opacité
3. Impression et couverture
4. Mécanique de fermeture
5. Allégations environnementales
6. Le test de l'échantillon physique

CONTRÔLE 1 : L'ILLUSION DU « MIL »

1 mil = 25.4 micromètres (µm)

2.0, 2.5 et 3.0 mil sont des repères du marché, pas des capacités de charge.

L'USPS n'impose aucun minimum en mil.



LISTE DE CONTRÔLE DIAGNOSTIQUE

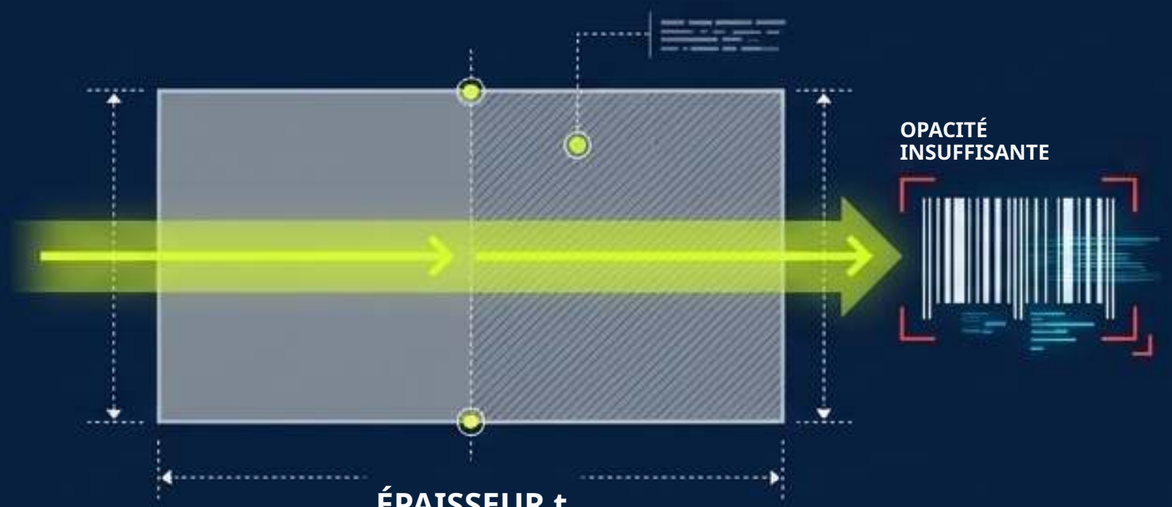
- Base de mesure : le **devis porte-t-il sur une paroi simple ou sur le sac doublé ?**
- **Tolérance : quel écart par rapport à** la valeur nominale est accepté ?
- Méthode : le film est-il mesuré selon une **norme (p. ex. ASTM D6988) ?**

SIGNAL D'ALERTE : une valeur en « mil » sans tolérance indiquée ne veut rien dire sur un devis.

CONTRÔLE 2 : CONSTRUCTION ET OPACITÉ

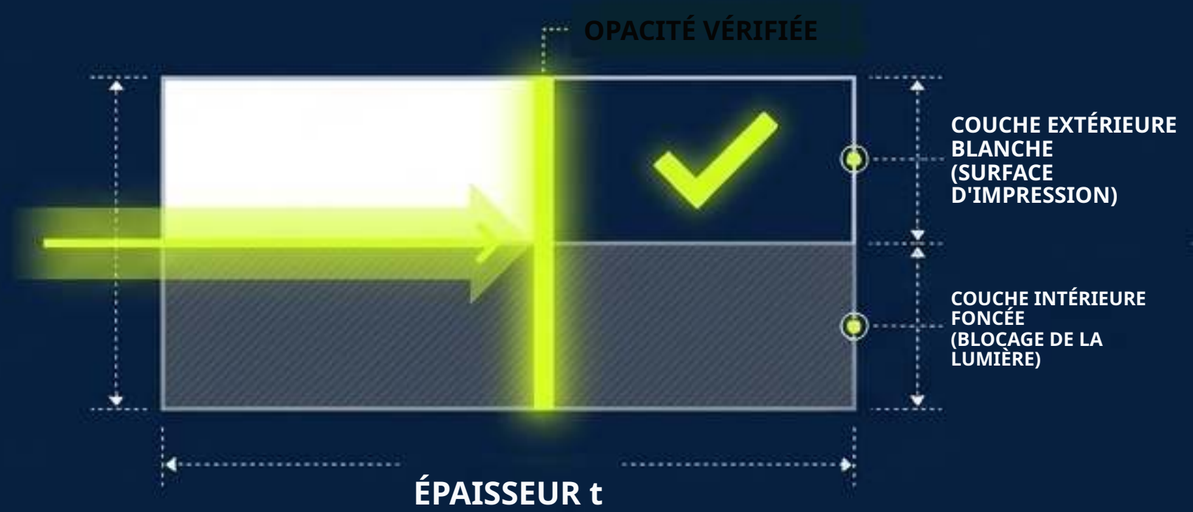
MONOCOUCHE

Extrudé à partir d'une seule résine fondue. Pigment mélangé dans toute la masse. La confidentialité exige beaucoup de pigment.



COEXTRUDÉ

Plusieurs couches en un seul passage. Couche extérieure blanche pour une impression nette ; couche intérieure foncée (gris/noir/argent) qui bloque la lumière.



LISTE DE CONTRÔLE DIAGNOSTIQUE

- [ ] **L'épaisseur indiquée concerne-t-elle l'ensemble du film multicouche ?**
- [ ] **Toutes les couches sont-elles en polyéthylène (PE) ?**

Remarque : les recommandations de l'APR traitent les films 100 % PE différemment des films comportant des couches non PE en matière de recyclage.

CONTRÔLE 3 : MÉTHODE D'IMPRESSION ET COUVERTURE

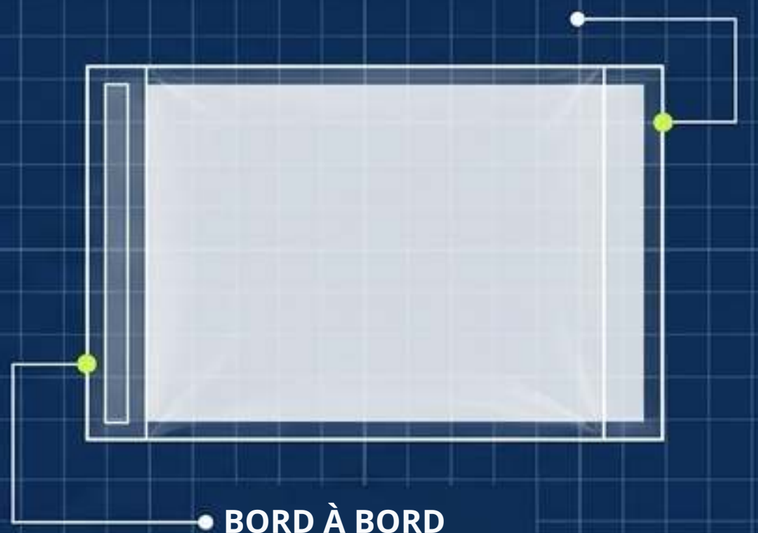
DÉTAIL DES MÉTHODES		
Flexographie : nécessite des plaques distinctes par couleur/face, calage réparti sur le tirage.	Numérique : pas de plaques, coût élevé en grand volume.	Héliogravure : cylindres gravés, tirages massifs.



LOGO RECTO UNIQUEMENT



RECTO-VERSO



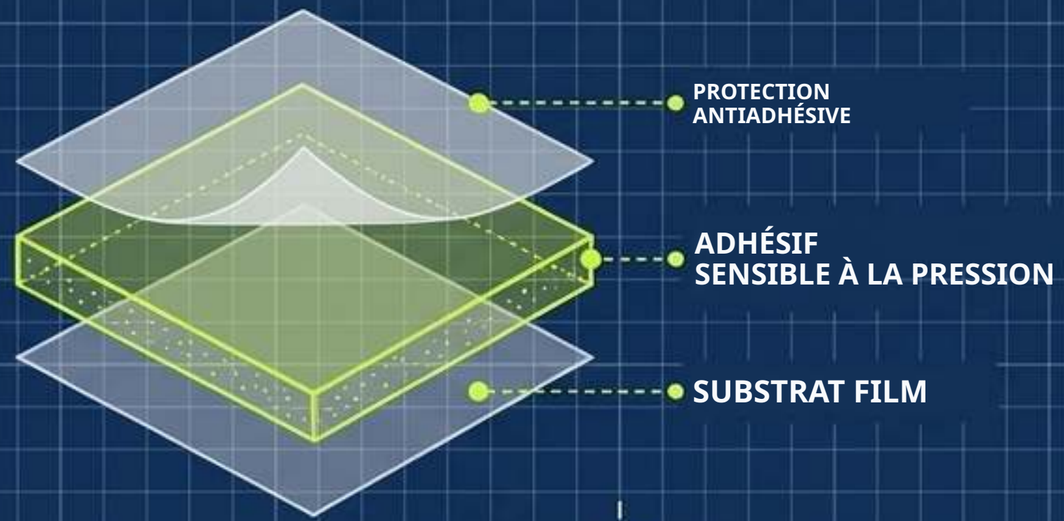
BORD À BORD

LISTE DE CONTRÔLE DIAGNOSTIQUE

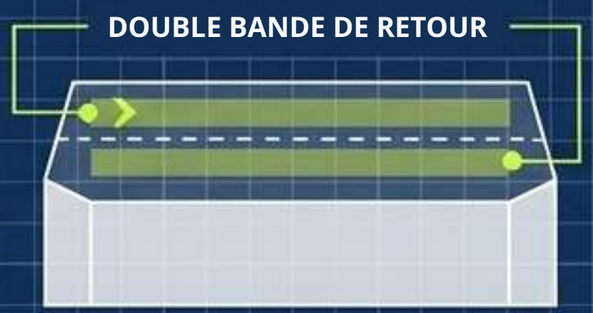
- ✓ **La couverture est-elle recto seul, recto-verso ou bord à bord ?**
- ✓ **Les plaques sont-elles facturées séparément ? Sont-elles réutilisées lors des réassorts ?**
- ✓ **Comment les couleurs de marque Pantone sont-elles gérées sur film teinté par rapport au film blanc ?**

CONTRÔLE 4 : MÉCANIQUE DE FERMETURE

Principe clé : les défauts de fermeture proviennent d'adhésifs incompatibles ou d'une pression insuffisante sur la ligne d'emballage.





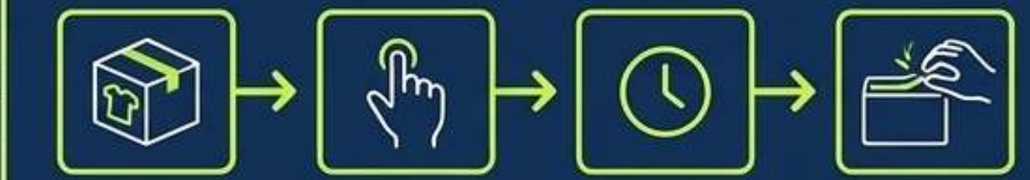


LISTE DE CONTRÔLE DIAGNOSTIQUE

- Quelle est la largeur de la bande et le type d'adhésif ?
- Est-elle à témoin d'effraction ?
- Une seconde bande de retour est-elle nécessaire ?

(Remarque : Zigpac les propose séparément sous le nom Custom Returnable Poly Mailers).

LE PROTOCOLE DE TEST EN ENTREPÔT



Emballez votre vêtement Fermez avec une pression le plus lourd manuelle normale

Attendez 24 heures

Essayez d'ouvrir sans outils

Testez dans des conditions de stockage extrêmes froid/chaud

CONTRÔLE 5 : S'Y RETROUVER DANS LES ALLÉGATIONS ENVIRONNEMENTALES

La règle : les allégations environnementales créent un risque juridique pour votre marque, pas pour le fournisseur.

Allégation « Recyclable »

Filtre 1 : Green Guides de la FTC (16 CFR §260.12)

Des installations sont-elles accessibles à 60%+ des consommateurs ? (Le polyéthylène échoue)

Filtre 2 : SB 343 de Californie

Restrictions sur le symbole des flèches circulaires

Résultat : dépôt en magasin

NE PAS utiliser le bac de collecte sélective

LISTE DE CONTRÔLE DIAGNOSTIQUE

- ☑ Le contenu recyclé est-il post-consommation (PCR) ou post-industriel (PIR) ?
- ☑ Existe-t-il des documents de transaction liés spécifiquement à votre lot ?

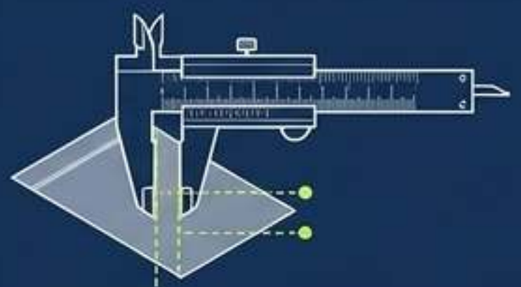
SIGNAL D'ALERTE : le code de résine #4 LDPE

est un code d'identification, pas une allégation de recyclage (ASTM D7611).

CONTRÔLE 6 : LA SOURCE PHYSIQUE DE VÉRITÉ

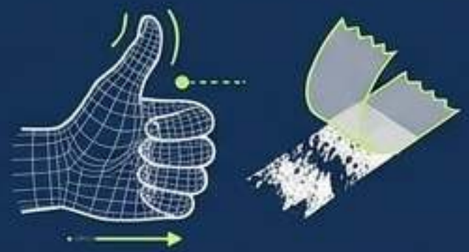
Un eProof confirme la mise en page. Il ne peut pas montrer comment l'encre se comporte sur le polyéthylène. Un échantillon physique est votre seule preuve de la réalité de la production.

RAPPORT DE LABORATOIRE



MESURE :

Paroi simple par rapport à la tolérance indiquée



RÉSISTANCE AU FROTTEMENT :

Frottez fermement l'impression, appliquez du ruban adhésif et tirez



TEST D'OPACITÉ :

Tenez le sac vide au-dessus d'un texte foncé sous une lumière vive

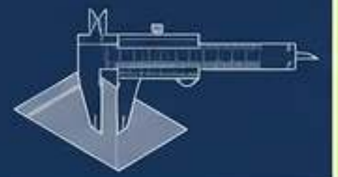
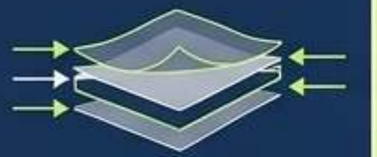


TEST D'ODEUR : ouvrez un

échantillon scellé après quelques jours pour détecter une odeur transférable aux vêtements

LA RÈGLE DE VALIDATION : ne passez jamais directement de la maquette à la production en série.
(Zigpac propose des eProofs gratuits et des échantillons physiques pour US$5-30).

La grille d'évaluation des fournisseurs

Critère	Ce qu'il faut vérifier sur papier	Comment tester l'échantillon physique	Signal d'alerte
Épaisseur	Mil nominal, base, tolérance	Mesures sur paroi simple 	Une valeur en mil sans tolérance
Construction	Monocouche ou coextrudé, couleurs des couches	Correspondance des couleurs intérieure/extérieure 	« Film premium » sans construction indiquée
Opacité	Méthode de confidentialité	Lisibilité du texte foncé sous la lumière 	Aucune méthode d'opacité indiquée
Impression	Méthode, couleurs d'encre, couverture	Test de frottement et de ruban 	« Impression personnalisée » sans détails de couverture
Coût	Sacs, plaques, fret détaillés	N/A 	Un montant global unique impossible à ventiler

ZIGPAC

La matrice prix unitaire vs coût total rendu

Pour comparer équitablement les fournisseurs, reconstruisez chaque devis selon les mêmes cinq lignes. Un prix unitaire bas qui exclut
les plaques, le fret ou les droits de douane coûtera systématiquement plus cher qu'un devis plus élevé mais transparent.

Fournisseur A

Prix unitaire $0.15

+ Frais de plaques par couleur
+ Échantillons premium obligatoires
+ Fret non calculé

Fournisseur B

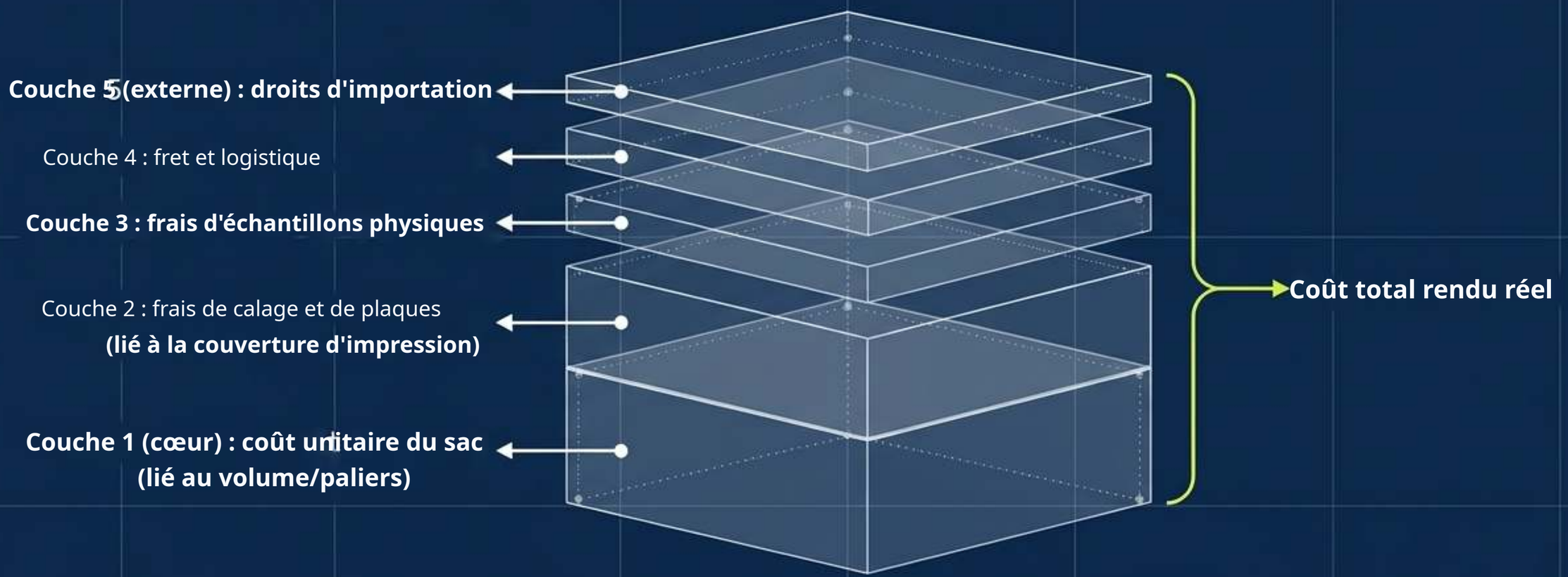
Prix unitaire $0.18

- Plaques incluses/détaillées
- Fret exact
- Coût global

Vérifiez si les frais de calage sont refacturés lors des réassorts : cela modifie radicalement
le coût de votre deuxième tirage.

Synthèse : anatomie d'un coût total rendu

Impossible de vérifier un prix unitaire sans échantillon physique.
Impossible de vérifier un coût total rendu sans devis transparent.



Contexte tarifaire de référence (nov. 2026) : les paliers publiés par Zigpac vont de US$0.28 à partir de 500+ pcs à US$0.08 à partir de 10,000+ pcs (le prix final dépend d'un devis propre au produit). Le volume modifie fondamentalement la couche de base.

La liste de contrôle RFQ infaillible

Lorsque vous êtes prêt à demander un devis, envoyez exactement ces paramètres pour garantir que votre coût total rendu soit exact et vérifiable :

- [ ] **DIMENSIONS ET CHARGE : taille du produit emballé et poids de l'article le plus lourd.**
- [ ] **VOLUME : quantité et prévision de futurs réassorts.**
- [ ] **MAQUETTE : références couleur (Pantone) et couverture exacte (recto/recto-verso/bord à bord).**
- [ ] **FERMETURE : bande unique ou seconde bande de retour ? Modèle de l'équipement d'emballage automatique (le cas échéant).**
- [ ] **LOGISTIQUE : destination finale pour un calcul précis du fret/de l'importation.**
- [ ] **CONFORMITÉ : toute allégation environnementale envisagée (pour la vérification documentaire avant la maquette).**

Zigpac fournit le MOQ définitif, un calendrier précis (standard 7-10 jours), des eProofs gratuits et des échantillons physiques pour vérifier chaque ligne.