Cetak Biru Sang Inspektur

Cara mengevaluasi penawaran harga poly mailer kustom secara ketat dan memverifikasi kualitas produksi.



MATERIAL
LDPE/HDPE KO-EKSTRUSI

KETEBALAN:
2.5 MIL ± 5%

JENIS PENUTUP:
PEREKAT OTOMATIS

PANJANG FLAP:
1.5 INCI

KETAHANAN SOBEK:
888 G (ELMENDORF)

KUALITAS CETAK
FLEKSOGRAFI 400 DPI

ILUSI PENAWARAN HARGA YANG IDENTIK

**Tiga kolom standar – ukuran, angka mil, dan harga satuan – menyembunyikan variabel yang menentukan apakah mailer Anda
bertahan selama satu shift fulfillment. Biaya sebenarnya dari menebak-nebak terlihat di lini pengemasan.**

UKURAN: 10x13 | KETEBALAN: 2.5 mil | CETAK: Kustom | HARGA: $0.15



Jika penawaran harga tidak bisa dicek terhadap sampel fisik, itu bukan dasar untuk perbandingan.

ANATOMI PENAWARAN HARGA YANG DAPAT DIVERIFIKASI

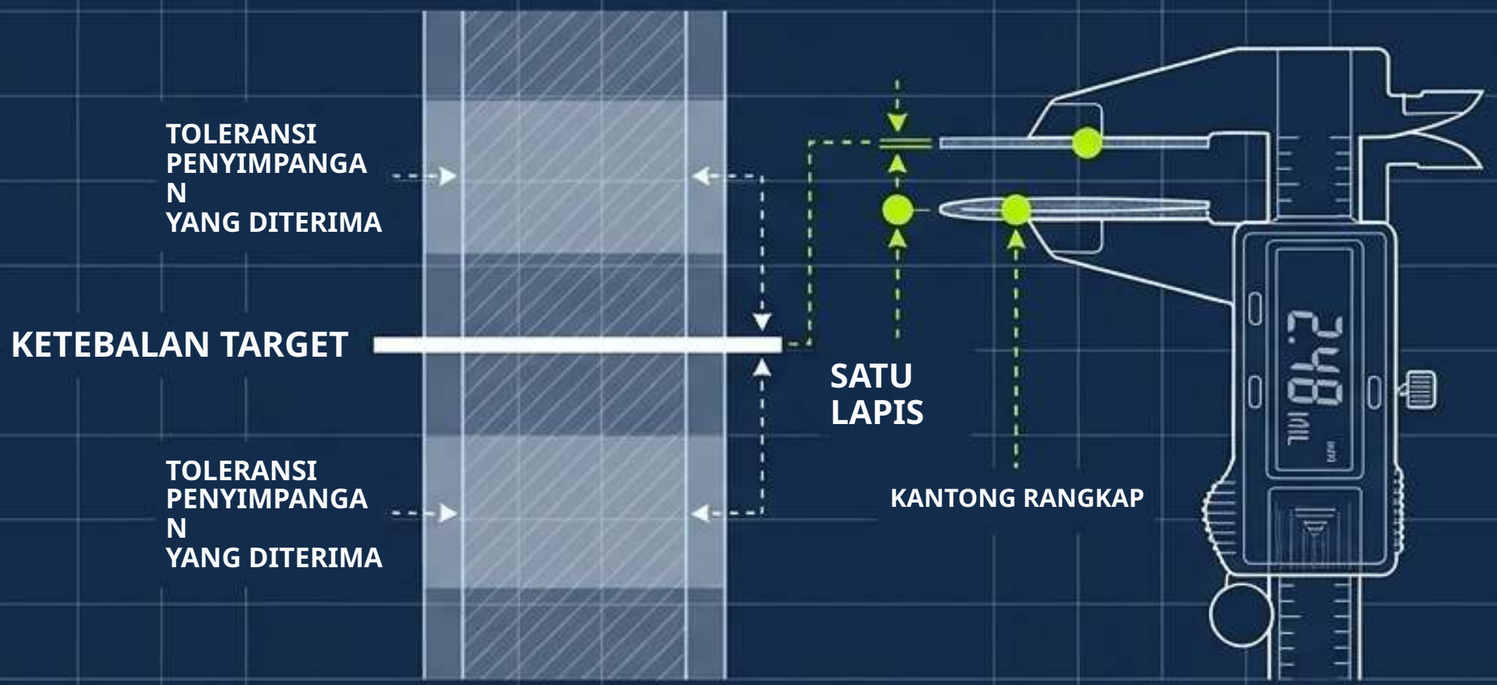


CEK 1: ILUSI ANGKA “MIL”

1 mil = 25.4 mikrometer (µm)

**2.0, 2.5, dan 3.0 mil adalah titik referensi pasar,
bukan peringkat beban.**

USPS tidak menetapkan mil minimum.



DAFTAR PERIKSA DIAGNOSTIK

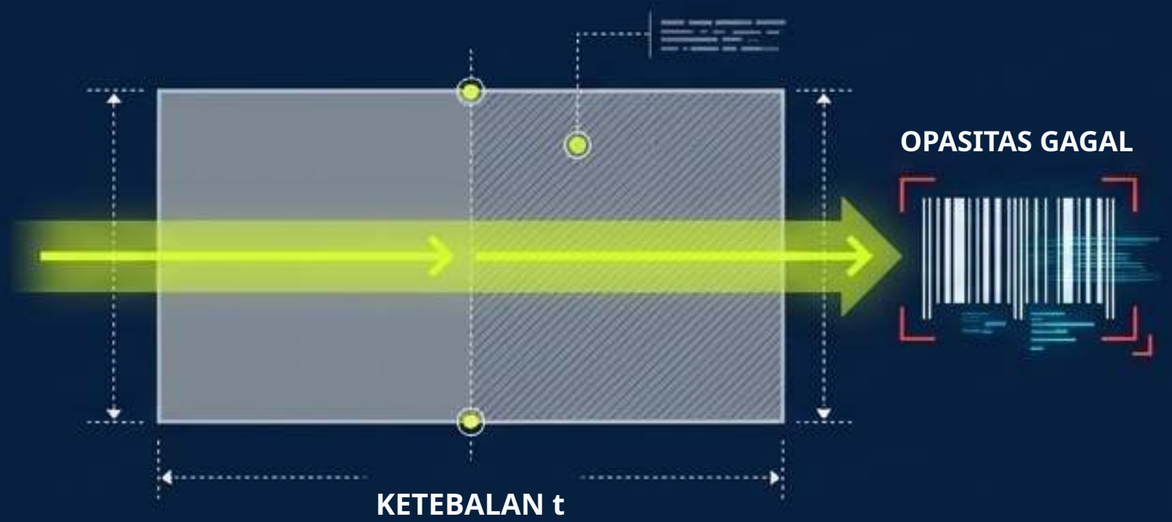
- Dasar Pengukuran: Apakah **penawaran untuk satu lapis dinding atau kantong rangkap?**
- **Toleransi: Penyimpangan berapa dari** nilai nominal yang diterima?
- Metode: Apakah film diukur sesuai **standar (mis., ASTM D6988)?**

PERINGATAN: Angka ‘mil’ tanpa toleransi yang dinyatakan tidak ada artinya dalam penawaran harga.

CEK 2: KONSTRUKSI & OPASITAS

SATU LAPIS

Diekstrusi dari satu lelehan resin. Pigmen tercampur merata. Privasi membutuhkan pigmen yang banyak.



KO-EKSTRUSI

Beberapa lapisan dalam satu proses. Lapisan luar putih untuk cetakan yang bersih;
lapisan dalam gelap (abu-abu/hitam/perak) menghalangi cahaya.



DAFTAR PERIKSA DIAGNOSTIK

Apakah ketebalan yang dinyatakan mengacu pada seluruh film multilapis?
Apakah semua lapisan polietilena (PE)?
Catatan: Panduan APR memperlakukan film all-PE secara berbeda dari film dengan lapisan non-PE untuk daur ulang.

CEK 3: METODE CETAK & CAKUPAN

RINCIAN METODE		
Fleksografi: Membutuhkan pelat terpisah per warna/sisi, biaya setup tersebar di seluruh produksi.	Digital: Tanpa pelat, biaya tinggi untuk volume besar.	Gravure: Silinder berukir, untuk produksi masif.

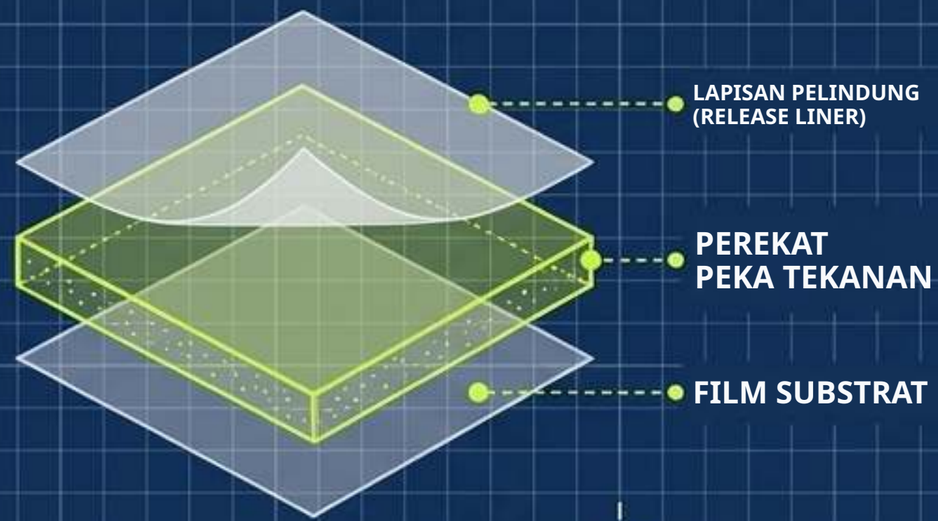


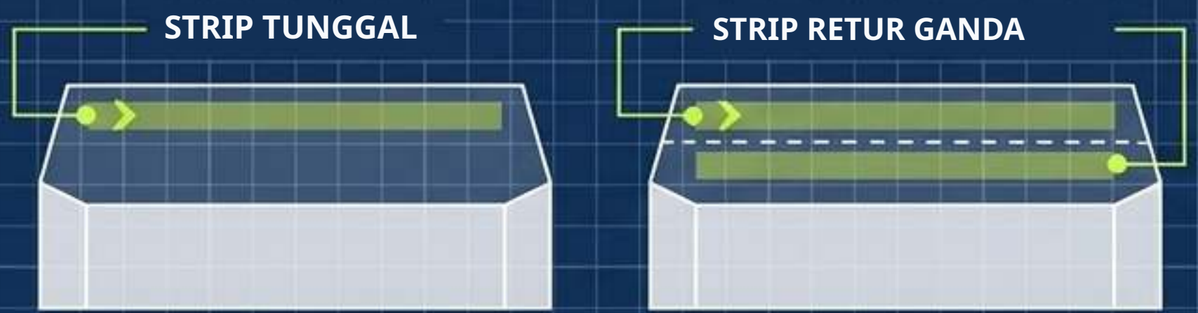
DAFTAR PERIKSA DIAGNOSTIK

- ✓ **Apakah cakupan hanya depan, dua sisi, atau tepi ke tepi?**
- ✓ **Apakah pelat dikenakan biaya terpisah? Apakah dipakai ulang saat pesanan ulang?**
- ✓ **Bagaimana warna merek Pantone ditangani pada film berwarna vs. film putih?**

CEK 4: MEKANISME PENUTUP

Konsep Inti: Kegagalan segel berasal dari perekat yang tidak kompatibel atau tekanan lini pengemasan yang buruk.



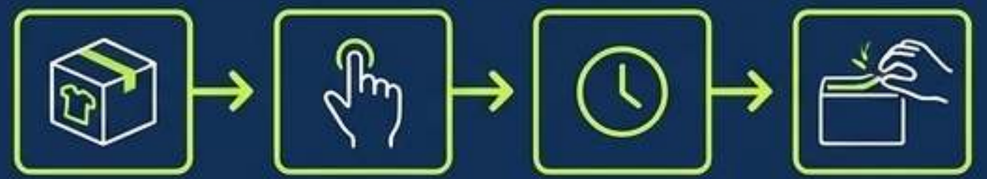


DAFTAR PERIKSA DIAGNOSTIK

- Berapa lebar strip dan jenis perekatnya?
- Apakah anti-rusak (tamper-evident)?
- Apakah diperlukan strip retur kedua?

(Catatan: Zigpac mencantumkannya secara terpisah sebagai Poly Mailer Retur Kustom).

PROTOKOL UJI GUDANG



Kemas dengan pakaian terberat Anda
Segel dengan tekanan tangan normal

Tunggu 24 jam

Coba buka tanpa alat



Uji pada kondisi penyimpanan dingin/panas ekstrem

CEK 5: MENAVIGASI KLAIM LINGKUNGAN

Aturannya: Klaim lingkungan menimbulkan risiko hukum bagi merek Anda, bukan pemasok.

Klaim “Dapat Didaur Ulang”

Filter 1: FTC Green Guides (16 CFR §260.12)

Apakah fasilitas tersedia untuk 60%+ konsumen? (Polietilena gagal)

Filter 2: California SB 343

Pembatasan simbol panah melingkar

Hasil: Drop-off di Toko

JANGAN gunakan tempat sampah daur ulang tepi jalan

DAFTAR PERIKSA DIAGNOSTIK

- ☑ Apakah konten daur ulang Pasca-Konsumen (PCR) atau Pasca-Industri (PIR)?
- ☑ Apakah ada dokumen transaksi yang terkait khusus dengan batch Anda?

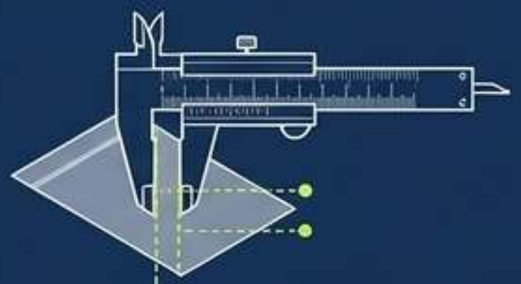
PERINGATAN: Kode resin #4 LDPE

adalah kode identifikasi, bukan klaim daur ulang (ASTM D7611).

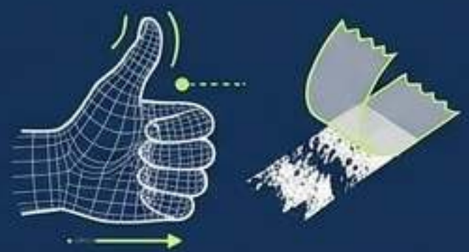
CEK 6: SUMBER KEBENARAN FISIK

eProof mengonfirmasi tata letak. eProof tidak dapat menunjukkan bagaimana tinta menempel pada polietilena. Sampel fisik adalah satu-satunya bukti realitas produksi Anda.

LAPORAN LAB



UKUR:
Satu lapis dibandingkan toleransi yang dinyatakan



KETAHANAN GOSOK:
Gosok cetakan dengan kuat, tempelkan lakban lalu tarik



UJI OPASITAS:
Pegang kantong kosong di atas teks gelap di bawah cahaya terang

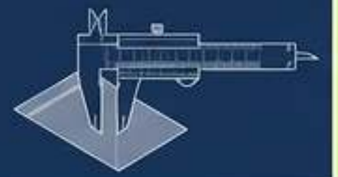
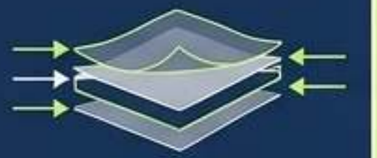


UJI BAU: Buka

sampel tersegel setelah beberapa hari untuk memeriksa bau yang dapat berpindah ke pakaian

ATURAN PERSETUJUAN: Jangan pernah melompat dari desain langsung ke produksi massal. (Zigpac menawarkan eProof gratis dan sampel fisik seharga US$5-30).

Kartu Skor Evaluasi Pemasok

Kriteria	Yang perlu dicari di dokumen	Cara menguji sampel fisik	Tanda Bahaya
Ketebalan	Mil nominal, dasar, toleransi	Pembacaan satu lapis 	Angka mil tanpa toleransi
Konstruksi	Satu lapis vs Ko-Ekstrusi, warna lapisan	Kecocokan warna dalam/luar 	“Film premium” tanpa konstruksi yang dinyatakan
Opasitas	Metode privasi	Keterbacaan teks gelap di bawah cahaya 	Tidak ada metode opasitas yang dinyatakan
Cetak	Metode, warna tinta, cakupan	Uji gosok dan selotip 	“Cetak kustom” tanpa detail cakupan
Biaya	Kantong, pelat, ongkos kirim dirinci terpisah	T/A 	Satu angka all-in yang tidak bisa dipisah

Metode, warna tinta,

Matriks Harga Satuan vs. Biaya Sampai Tujuan

Untuk membandingkan pemasok secara adil, susun ulang setiap penawaran ke dalam lima baris yang sama. Harga satuan rendah tanpa
biaya pelat, ongkos kirim, atau bea masuk akan selalu lebih mahal daripada penawaran yang lebih tinggi tetapi transparan.

Pemasok A

Harga Satuan $0.15

+ Biaya pelat per warna
+ Sampel premium wajib
+ Ongkos kirim belum dihitung

Pemasok B

Harga Satuan $0.18

- Pelat termasuk/dirinci
- Ongkos kirim akurat
- Biaya total all-in



Periksa apakah biaya setup berulang pada pesanan ulang – ini secara drastis mengubah biaya produksi kedua Anda.

Sintesis: Anatomi Biaya Sampai Tujuan

Anda tidak dapat memverifikasi harga satuan tanpa sampel fisik.
Anda tidak dapat memverifikasi biaya sampai tujuan tanpa penawaran yang transparan.

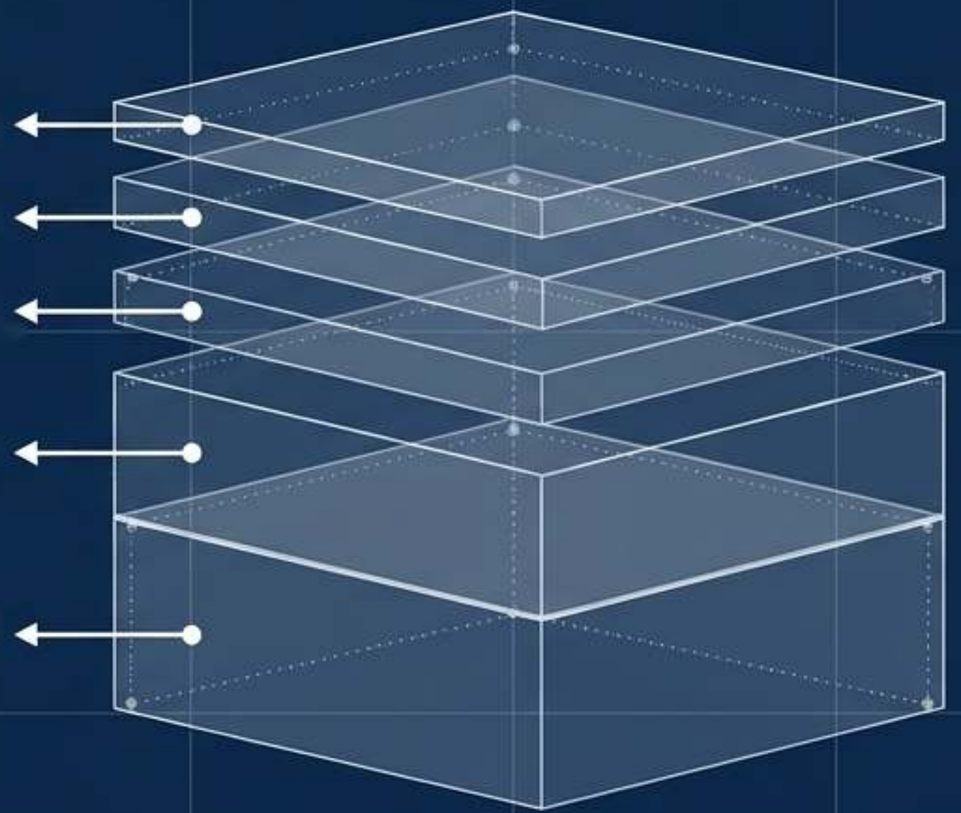
Lapisan 5 (Luar): Bea Masuk

Lapisan 4: Pengiriman & Logistik

Lapisan 3: Biaya Sampel Fisik

Lapisan 2: Biaya Setup & Pelat
(terkait cakupan cetak)

Lapisan 1 (Inti): Biaya Kantong per Unit
(terkait volume/tingkatan)



Biaya Sampai Tujuan Sebenarnya

Konteks harga dasar (Nov 2026): Tingkatan harga Zigpac yang tercantum berkisar dari US$0.28 untuk 500+ pcs hingga US$0.08 untuk 10,000+ pcs (harga akhir bergantung pada penawaran khusus produk). Volume secara mendasar mengubah lapisan dasar.

Daftar Periksa RFQ Antigagal

Saat Anda siap meminta penawaran harga, kirimkan parameter persis ini untuk memastikan biaya sampai tujuan Anda akurat dan dapat diverifikasi:

- [ ] **DIMENSI & BEBAN: Ukuran produk yang dikemas dan berat item terberat.**
- [ ] **VOLUME: Jumlah dan perkiraan pesanan ulang di masa depan.**
- [ ] **DESAIN: Referensi warna (Pantone) dan cakupan persis (Depan/Dua Sisi/Tepi).**
- [ ] **PENUTUP: Strip tunggal atau strip retur kedua? Model peralatan pengemasan otomatis (jika digunakan).**
- [ ] **LOGISTIK: Tujuan akhir untuk perhitungan ongkos kirim/bea masuk yang akurat.**
- [ ] **KEPATUHAN: Klaim lingkungan apa pun yang direncanakan (untuk verifikasi dokumen sebelum desain).**

Zigpac menyediakan MOQ final, jadwal yang tepat (standar 7-10 hari), eProof gratis, dan sampel fisik untuk memverifikasi setiap baris.