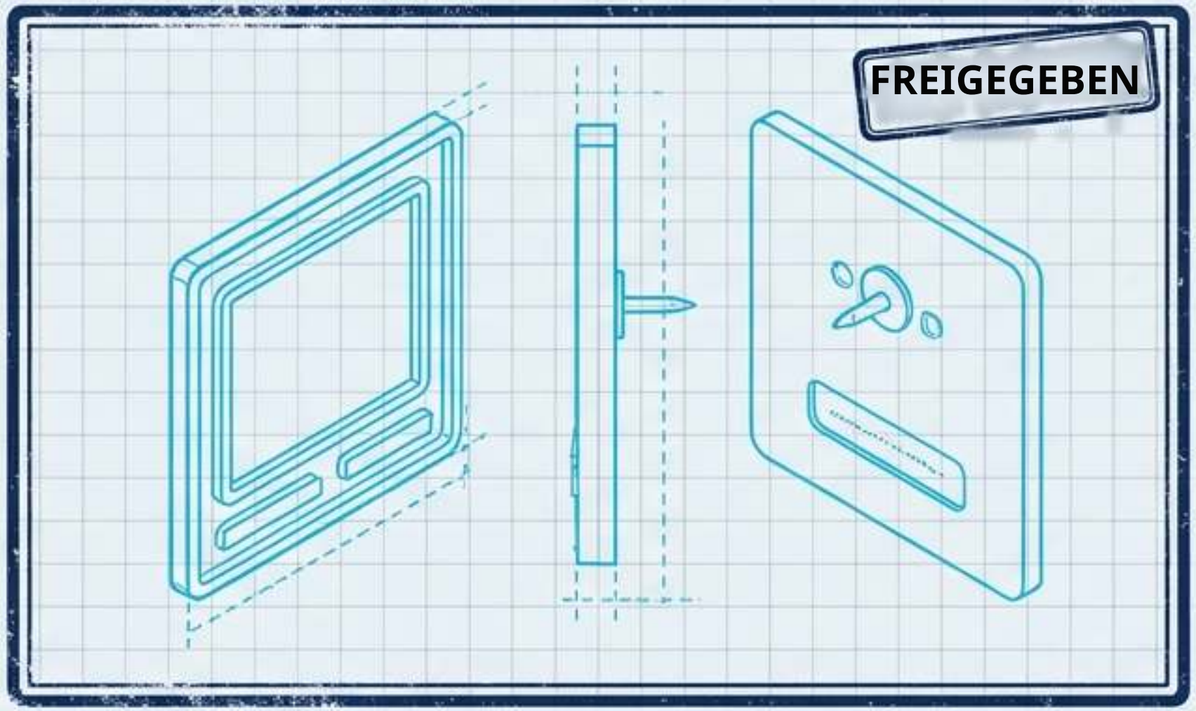
Wo Sie individuelle Emaille-Pins in großen Mengen fertigen lassen

Ein B2B-Einkaufsleitfaden zu Formen, MOQs, Rückenkarten und QC

MATERIALSPEZIFIKATIONEN

GRUNDMATERIAL	Zinklegierung (Standard) oder Messing (Premium) – FÜR DETAILS OPTIMIERT
GALVANIK-OPTIONEN	Gold, Silber, Schwarznickel, Roségold – MEHRERE OBERFLÄCHEN VERFÜGBAR
EMAILLE-TYP	Soft-Emaille (vertieft) oder Hard-Emaille (bündig) UNTERSCHIEDLICHE TEXTUR
EPOXIDBESCHICHTUNG	Optionale Klarlack-Kuppel – ERHÖHTE HALTBARKEIT



PRODUKTIONSABLAUF & QC

DESIGN-EINREICHUNG

↓

FORMHERSTELLUNG

↓

MUSTERFREIGABE-SCHRITT

↓

SERIENPRODUKTION
(Prägen, Galvanisieren, Färben)

↓

QUALITÄTSKONTROLLPUNKT
(Sichtprüfung, Haftungstests)

↓

VERPACKUNG
(Rückenkarten, Polybeutel)

↓

VERSAND

BESCHAFFUNGSDATEN

BESTELLPARAMETER	RÜCKENKARTEN-INTEGRATION
MINDESTBESTELLMENGE (MOQ): 100 STÜCK (TYPISCH)	MATERIAL: 300gsm-Karton (Standard) – ANPASSBAR
LIEFERZEIT: 3–5 WOCHEN (FORM BIS VERSAND) – EXPRESSOPTIONEN	DRUCK: Vollfarbig CMYK, beidseitig – FLÄCHE FÜR BRANDING
PREISSTAFFELN: Mengenrabatte gelten – ANGEBOT FÜR GROSSMENGEN ANFORDERN	OBERFLÄCHE: Matt- oder Glanzkaschierung – **PREMIUM-HAPTIK**

CERTIFIED SUPPLIER

ZIGPAC
(SKU ZPCP0002)

DAS ABSTIMMUNGSPROBLEM BEI DER GROSSMENGENBESCHAFFUNG

EMENT APPROVAL

Angebot B	
Technisch	Platzhalter Emaille
	Emaille
Emaille-Füllungen	1.20
	4.5mm
Gewicht	1:0g

Angebot A	
Technisch	Platzhalter Platzhalter Emaille
Technischer Plan	72.0
	4.5mm
Gewicht	70g

Angebot C	
Technisch	Platzhalter Platzhalter Emaille
Technische Datei	Emaille 72.0 4.5mm
Gewicht	72g

! SUBJEKTIVE FEHLERREGELN

Auswirkung: Uneinheitliche Qualitätskontrolle.

VERSATZ

ABWEICHUNG: 4.5mm

VERSATZ: 12°

ABWEICHUNG: 8%

! FORMKOSTEN VERSTECKT IM STÜCKPREIS

Auswirkung: Überhöhte Stückkosten.

! FALSCH AUSGERICHTETE VERKAUFSKARTEN

Auswirkung: Nichteinhaltung der Handelsanforderungen.

Schema mit Fehlausrichtung

KERNAUSSAGEN & DATEN

KERNAUS SAGEN &

3 VON DEN 5 PINS

IN EINER KLEINBESTELLUNG WIESEN FÜLLMÄNGEL AUF.

Bei 2.000 Stück macht eine unklare Fehlerregel aus kleinen Füllmangeln einen kostspieligen Streit.

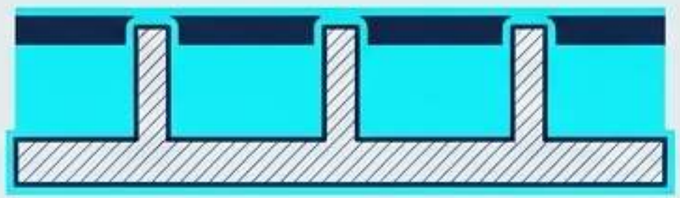
Eine Rückenkarte mit falsch platzierten Nadellöchern kann einen Verkaufsstart stoppen.

Ihr Angebot, Muster und Ihre Prüfung müssen sich auf eine einzige schriftliche Spezifikation beziehen.

ar ap

ZIGPAC

Diagnose zur Verfahrensauswahl

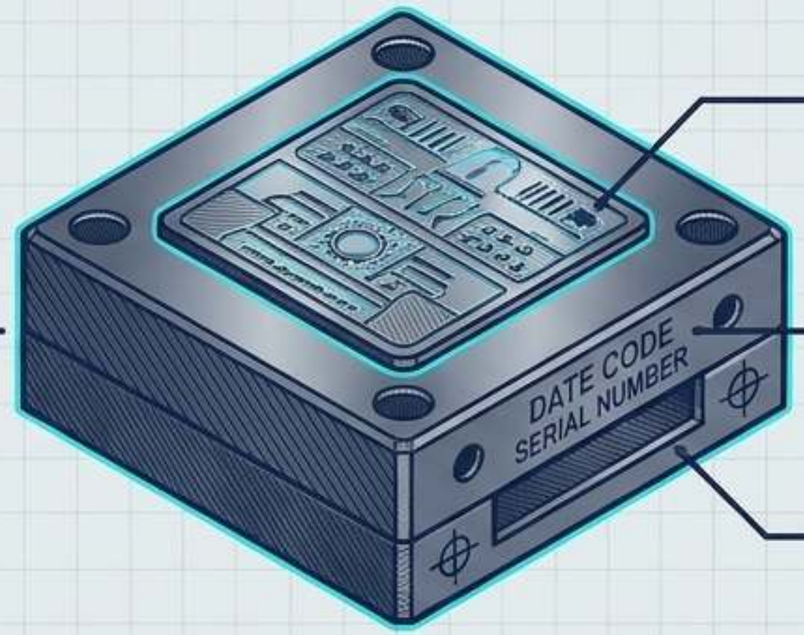
		
Hard-Emaille (Zigpac Custom Hard Enamel)	**Soft-Emaille (Zigpac Custom Soft Enamel)**	**Geprägt (Die Struck) (Zigpac Custom Die Struck)**
Oberfläche: Emaille überfüllt und bündig mit den Metalllinien poliert. **Einsatz: Markenlogos, Handels-kollektionen, Auszeichnungspins. Die Vorliebe der Sammlerszene.**	**Oberfläche: Erhabene Metalllinien mit vertiefter Farbe.** **Einsatz: Werbegeschenke in hoher Stückzahl und Events mit knapperem Budget. Behält feinere erhabene Linien.**	**Oberfläche: Vollmetallrelief ohne Emaillefüllung.** **Einsatz: Formelle, einfarbige oder traditionsreiche Designs.**

Beschaffungswege: Wer kontrolliert Ihre Spezifikation?

Weg	Ablauf	Kommunikation	Kontrolle & Eignung
Direktfabrik (Zigpac-Modell)	Fabrik graviert Form & fertigt Pins. 	Direkte Kommunikation.	Hohe Spezifikationskontrolle. Ideal von kleinen Staffeln bis zu Tausenden.
Handelsmakler	Unterbeauftragte Fabrik (oft ungenannt).	Makler fungiert als Vermittler.	Mittlere Kontrolle; abhängig von Transparenz bezüglich Formeigentum.
Werbemittel-händler	Bezieht von vorgelagerten Lieferanten.	Kommunikation über lokalen Vertreter.	Mittlere Kontrolle; ideal für Event-Fristen mit mehreren Artikeln.
Online-Pin-Studio	Eigene/Partner-produktion des Studios.	Alle Kommunikation per Webformular.	Geringere Kontrolle wegen vorgegebener Größen/Verpackungen.

Die Wahrheit über Formen & Werkzeuge

Die Stahlform ist ein einmaliger Fixkostenposten. Die Gravur erfordert für 100 Stück denselben Aufwand wie für 5.000. Lassen Sie sich diese Gebühr von jedem Lieferanten einzeln ausweisen.



Eigentum:

Überträgt die Gebühr das Eigentum an der Form oder nur das Nutzungsrecht?

Aufbewahrung:

Wie lange wird sie nach der letzten Bestellung aufbewahrt?

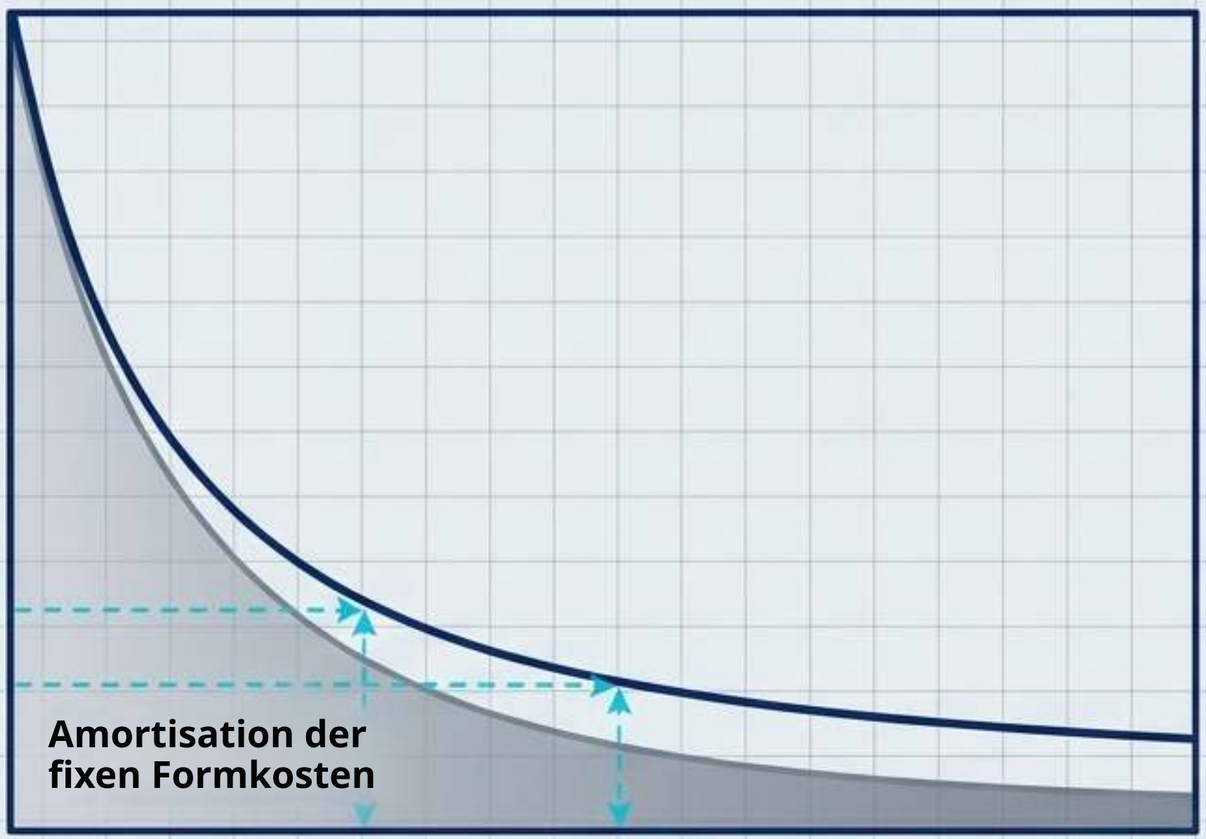
Nachbestellungs-Einrichtung: Fällt bei einer unveränderten Wiederholungsbestellung eine neue Einrichtungsgebühr an?

Lagerung:

Wo wird die Form gelagert? Kann sie verlagert werden?

ZERTIFIZIERTE SPEZIFIKATION
1/19/2022
DATUM

Skaleneffekte: Menge vs. Stückpreis



Referenz Nov. 2026			
	Menge	Hard-Emaille	Soft-Emaille
1	50+	US$3.20	US$1.50
2	500+	US$1.30	US$0.62
3	1,000+	US$1.05	US$0.48

Die Rechnung: Eine Verdopplung der Menge (500

auf 1.000 Hard-Emaille-Stück) senkt den Stückpreis um ~19 %, erhöht aber die Gesamtausgaben für Pins um ~62 %.

Fazit: Die Menge pro Design bestimmt die Kosten stärker als die Gesamtmenge gemischter Designs.

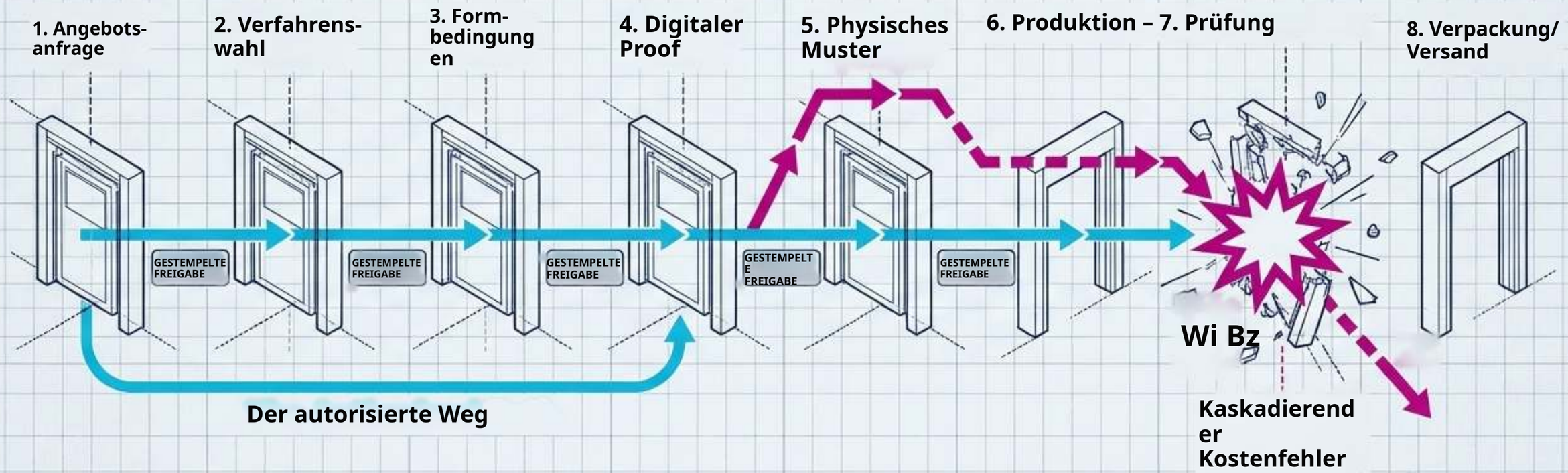
ZIGPAC

Schutz Ihrer Marge: Echte Einstandskosten

$$\frac{\text{(Pin-Ausgaben + ausgewiesene Werkzeugkosten + Verpackung + Fracht + Zoll \& Abfertigung)}}{\div \text{(Stück, die die Prüfung bestehen)}}$$

Wenn 1.000 Stück ankommen und 20 ohne vereinbarten Ersatz die Prüfung nicht bestehen, werden alle Kosten durch 980 statt durch 1.000 geteilt. Deshalb gehören Abhilfebedingungen in Ihr Angebot.

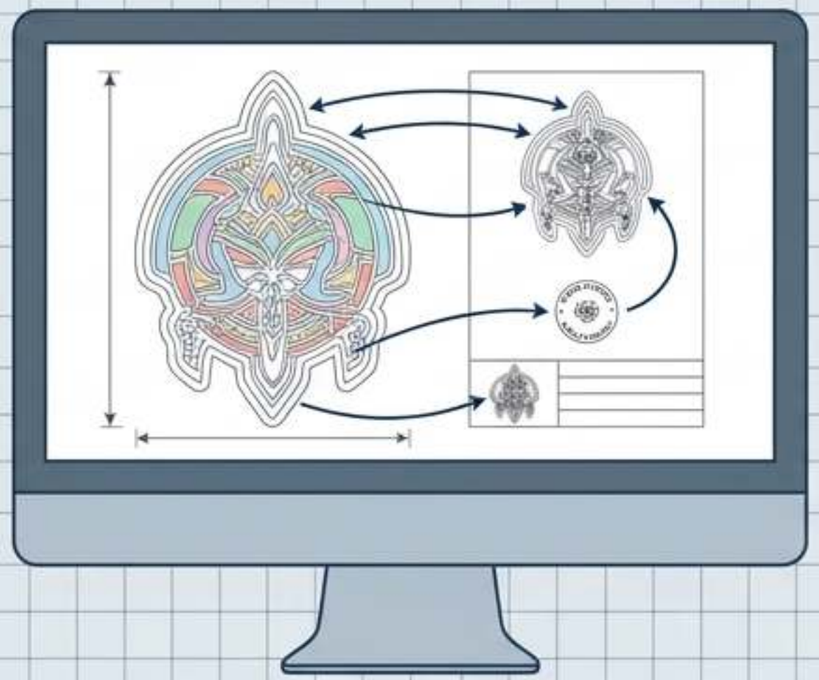
Der 8-stufige Freigabeprozess



Wenn Sie einen Freigabeschritt überspringen, verlagern sich die Kosten zur Behebung eines Problems in eine spätere, teurere Phase.

Digitale Proofs vs. physische Validierung

DIGITALER PROOF



Digitaler Proof prüft: Kontur, Endgröße,

Farbangaben, Galvanikwahl, Nadelposition, Rückseitenprägung, Rückenkarten-Artwork.

PHYSISCHES MUSTER



Physisches Muster prüft: Tatsächliche Farben,

Politur, Galvanikfarbton und Sitz des Verschlusses.

Fazit: Bestellen Sie ein physisches Muster [US$5–30 bei Zigpac], wenn Markenfarben, Galvanikfarbton oder Verkaufspräsentation wichtig sind. Es wird zu Ihrer verbindlichen Prüfreferenz.

Abstimmung der Handelsverpackung



Wichtige Regel:

Platzieren Sie die Nadellöcher passend zu den tatsächlichen Nadelpositionen des freigegebenen physischen Musters, NICHT nach der digitalen Zeichnung.

Erforderliche Spezifikationen: Kartengröße/-material, Druckseiten, Aufhängeloch (rund/Schlitz), Nadellöcher, konformer Barcode (mit Ruhezone) sowie Warnhinweis/Herkunftskennzeichnung.

ZIGPAC

Erstellung des Fehlerkatalogs

Kritische Fehler

(Null Toleranz; Los wird zurückgehalten):

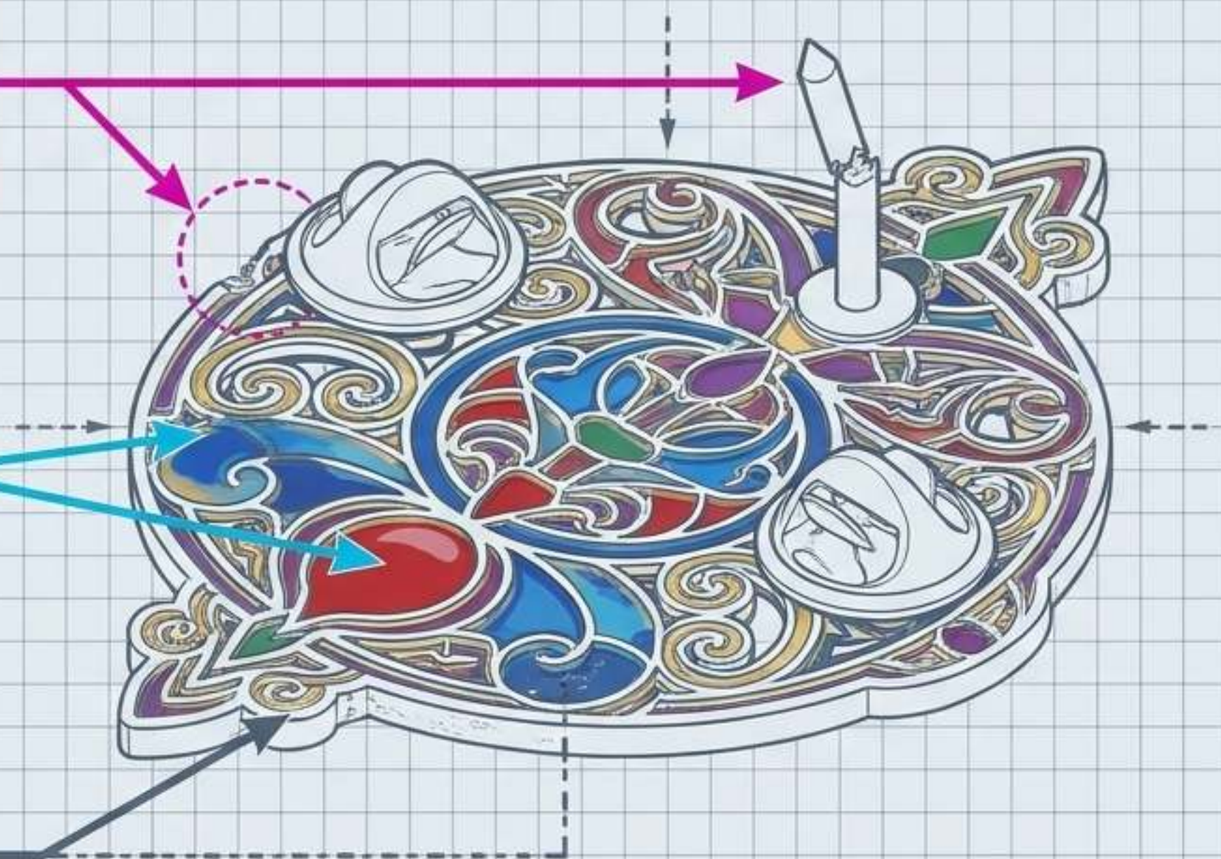
Scharfe Grate mit Schnittgefahr, fehlende/abgebrochene Nadeln, falsches Design, falscher Barcode.

Hauptfehler (strenge Grenze):

Farbfeld weicht vom Proof ab, sichtbare Emaille-Unter-/Überfüllung, Galvanikfarbton weicht vom Muster ab, defekter Verschluss.

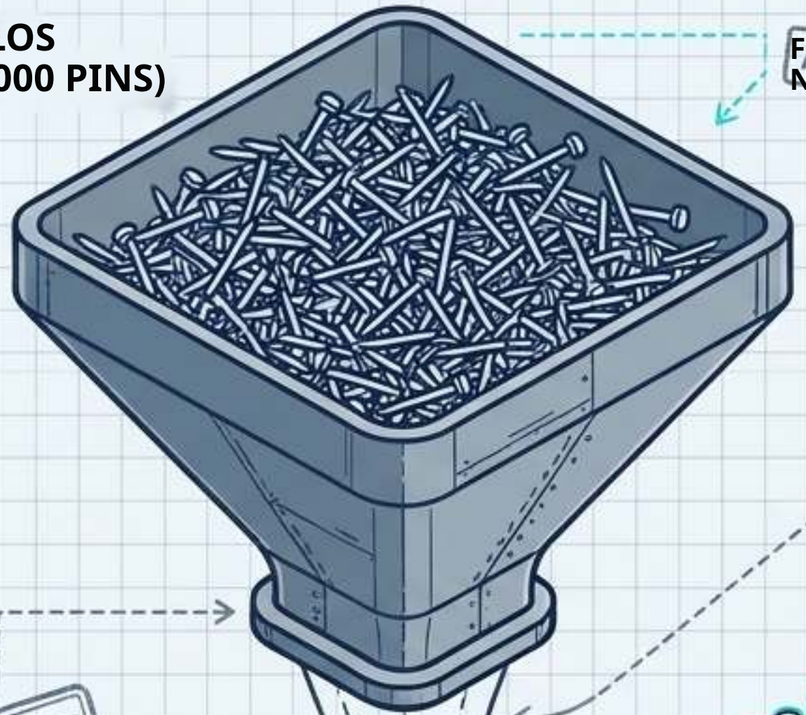
Nebenfehler (lockerere Grenze):

Kleine Poren oder Polierspuren, nur aus der Nähe sichtbar, leichte Abriebspuren auf der Rückenkarte.



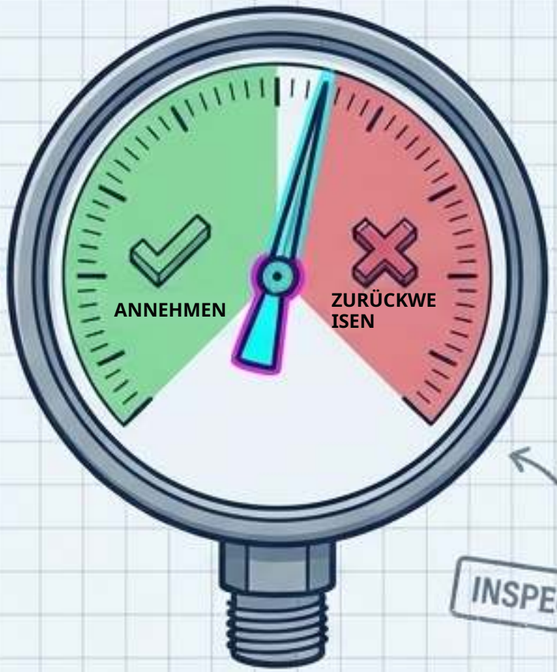
Validierung des Großloses (ISO 2859-1)

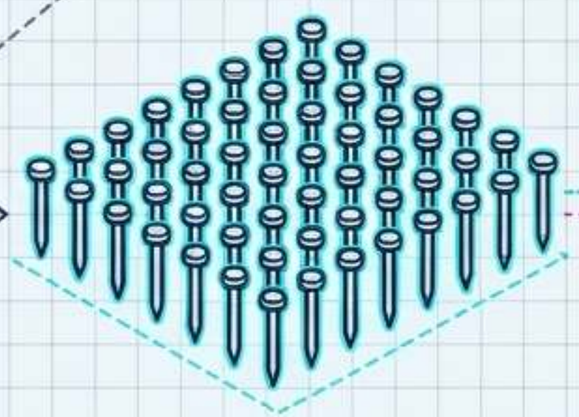
GROSSLOS
(z. B. 5.000 PINS)



FREIGEGEBEN

ANNEHMBARE QUALITÄTSGRENZLAGE (AQL)





ZUFALLSSTICHPROBE



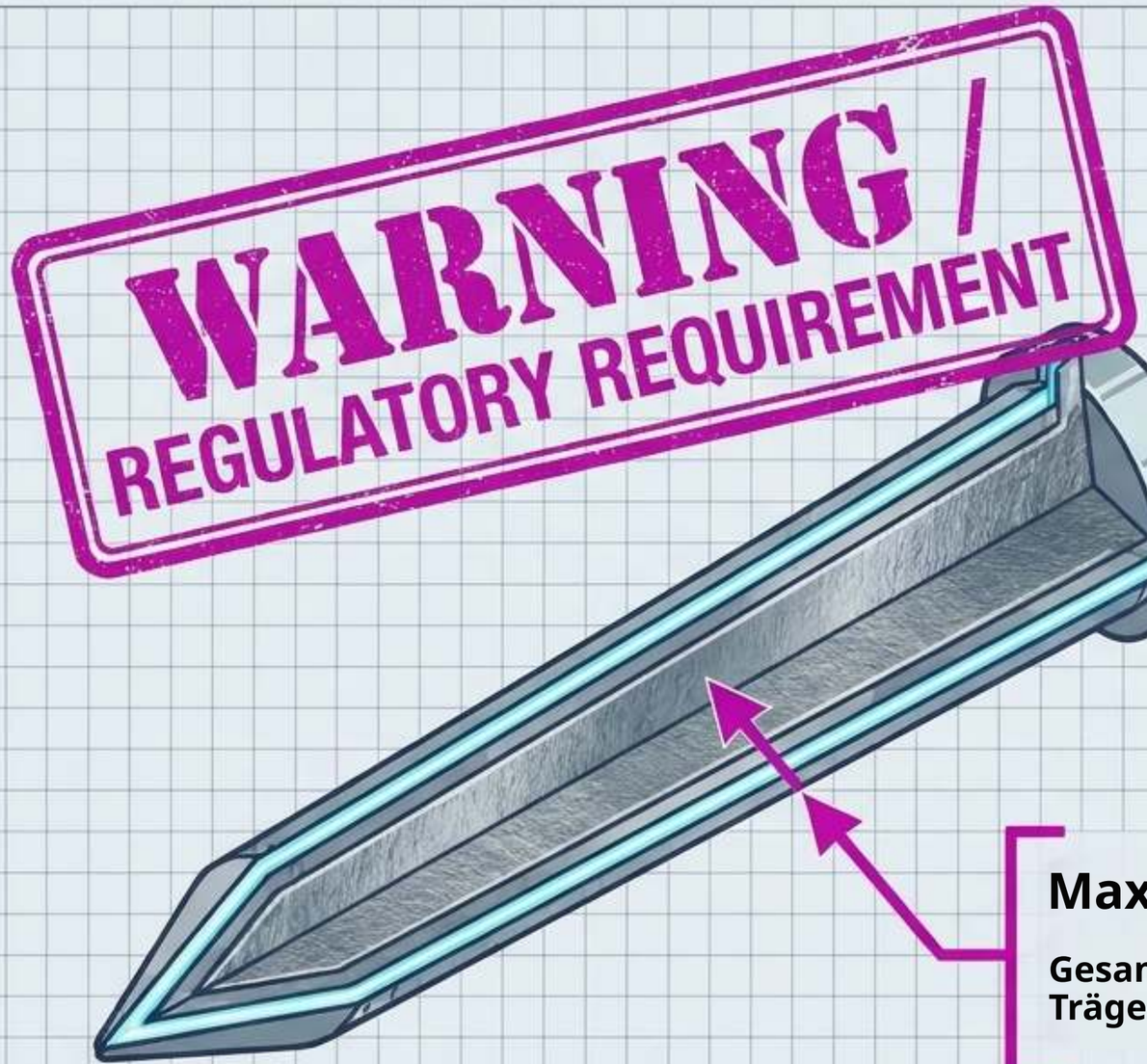




Konzept: 5.000 Pins einzeln zu prüfen
ist unmöglich. Nutzen Sie Attributprüfung (ISO 2859-1 oder ANSI/ASQ Z1.4).

Anwendung: Losgröße und Prüfniveau
bestimmen den Umfang der Zufallsstichprobe. Vereinbaren Sie für jede Fehlerklasse (kritisch, Haupt-, Nebenfehler) einen eigenen AQL statt einer einzigen Zahl für das gesamte Los.

Compliance-Leitplanken: Produkte für Kinder



Maximal 90 ppm in Farbe und Oberflächenbeschichtungen.

Maximal 100 ppm

Gesamtblei in zugänglichem Trägermaterial.

Das Gesetz:

Wenn Pins vorrangig für Kinder bis 12 Jahre bestimmt sind, gelten strenge US-Bleigrenzwerte.

Maßnahme:

Spielzeug kann weitere Prüf- und Zertifizierungspflichten auslösen.
Fordern Sie Prüfnachweise Dritter; akzeptieren Sie nie mündliche Zusicherungen.

Die standardisierte Angebotsanfrage

Wir benötigen [Menge] Stück pro Design von [Anzahl] Designen [hart/soft/geprägt], [Breite x Höhe] Endgröße, [Grundmetall] mit [Galvanik], [Anzahl] Farben passend zur Vektorgrafik, [Clutch/Sicherung/Magnet/zwei Nadeln] mit [Rückseitenprägung ja/nein] verpackt auf [Kartenspezifikationen] Rückenkarten mit [Barcode/Text] einzeln in Polybeutel verpackt, [Packmenge] pro Karton, geliefert an [Ort] bis [Datum].

Wichtiger Abschluss: Bitte schlüsseln Sie Form/Werkzeug, Stückpreis je Staffel, Verpackung, Muster und Fracht einzeln auf und nennen Sie Ihre Bedingungen zu Formeigentum, Aufbewahrung und Nachbestellung.

ZIGPAC

Die Checkliste zur Lieferantenbefragung

Fragen, die vor Werkzeugbeginn geklärt sein müssen:

- ☐ 1. Gravieren Sie die Form und fertigen Sie die Pins selbst?
- ☐ 2. Werden die Form-/Werkzeugkosten separat ausgewiesen?
- ☐ 3. Wem gehört die Form, wo wird sie gelagert und wie lange wird sie aufbewahrt?
- ☐ 4. Fällt bei einer unveränderten Nachbestellung eine Einrichtungsgebühr an?
- ☐ 5. Was kostet das physische Muster im Vergleich zum digitalen Proof?
- ☐ 6. Welcher AQL-Standard gilt für jede Fehlerklasse?
- ☐ 7. Was ist die genaue Abhilfe bei fehlerhaften Stücken (Ersatz/Erstattung/Gutschrift)?
- ☐ 8. Welcher Incoterm gilt für Zoll und Abfertigung?

Die Zigpac-Beschaffungsgrundlage

Geschwindigkeit:	Quotes returned in 1–6 hours. Production starts within 2 hours **nach Zahlungsbestätigung. 10–15 Tage Zeitplan für Hard-Emaille.**
Umfang:	**Preisstaffeln ab nur 50 Stück (endgültige MOQ im Angebot). Kostenloser eProof.**
Transparenz:	**Jedes Angebot ist aufgeschlüsselt. Formbedingungen, Endpreis und Zeitplan werden vor Werkzeugbeginn schriftlich bestätigt. Persönlicher Ansprechpartner per E-Mail für Großabnehmer.**

Qualitätsproblem?
Volle Rückerstattung, keine Rücksendung nötig.

