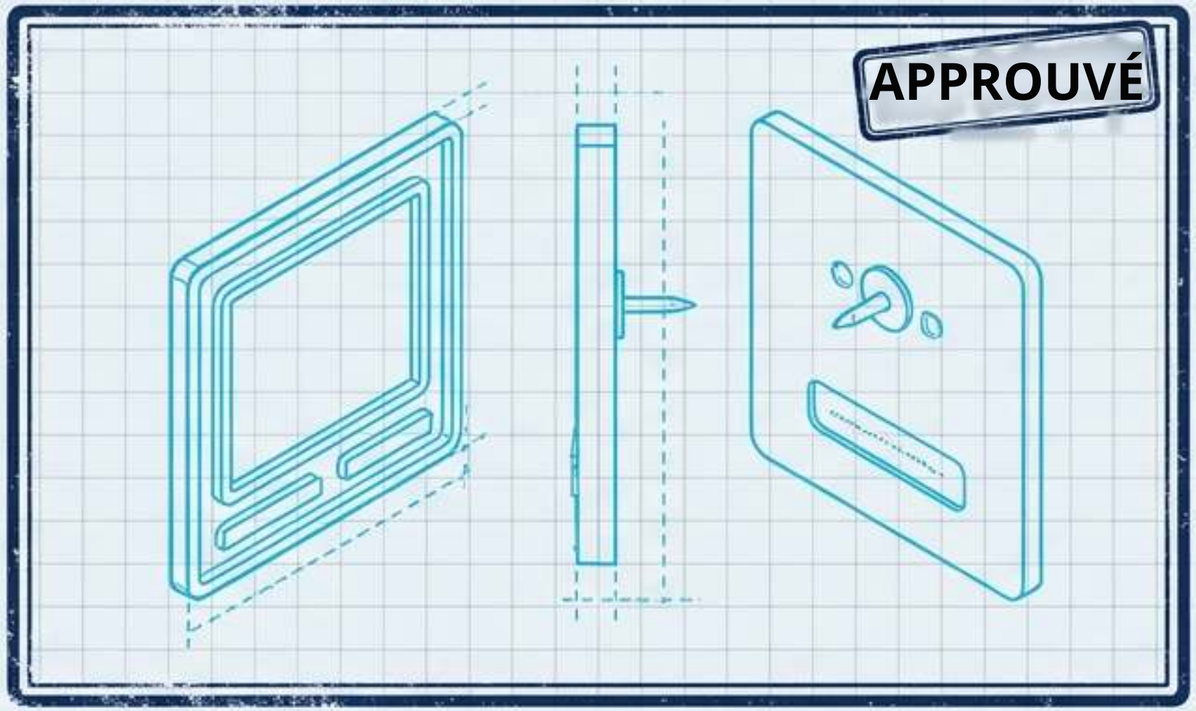
Où faire fabriquer des pin's en émail personnalisés en gros

Guide d'achat B2B : moules, MOQ, cartes de présentation et contrôle qualité

SPÉCIFICATIONS DES MATÉRIAUX

MATÉRIAU DE BASE	Alliage de zinc (standard) ou laiton (premium) - OPTIMISÉ POUR LES DÉTAILS
OPTIONS DE PLACAGE	Or, argent, nickel noir, or rose - PLUSIEURS FINITIONS DISPONIBLES
TYPE D'ÉMAIL	Émail souple (en creux) ou émail dur (à fleur) VARIATION DE TEXTURE
REVÊTEMENT ÉPOXY	Dôme transparent en option - DURABILITÉ RENFORCÉE



FLUX DE PRODUCTION ET CQ

ENVOI DU DESIGN

↓

CRÉATION DU MOULE

↓

ÉTAPE DE VALIDATION DE L'ÉCHANTILLON

↓

PRODUCTION EN SÉRIE (estampage, placage, coloration)

↓

POINT DE CONTRÔLE QUALITÉ (inspection visuelle, tests d'adhérence)

↓

EMBALLAGE (cartes de présentation, sachets plastiques)

↓

EXPÉDITION

DONNÉES D'ACHAT

PARAMÈTRES DE COMMANDE	INTÉGRATION DE LA CARTE DE PRÉSENTATION
QUANTITÉ MINIMALE DE COMMANDE (MOQ) : 100 UNITÉS (TYPIQUE)	MATÉRIAU : carton 300 gsm (standard) - PERSONNALISABLE
DÉLAI : 3-5 SEMAINES (DU MOULE À L'EXPÉDITION) - OPTIONS EXPRESS	IMPRESSION : quadrichromie CMYK, recto verso - ESPACE DE MARQUE
PALIERS DE PRIX : remises sur volume - DEMANDEZ UN DEVIS POUR LES GROS VOLUMES	FINITION : pelliculage mat ou brillant - **TOUCHER PREMIUM**

CERTIFIED SUPPLIER

ZIGPAC (SKU ZPCP0002)

LE PROBLÈME D'ALIGNEMENT DANS LES ACHATS EN GROS

APPROVAL

Devis B	
Technique	
	Fictif Émail Émail
Remplissage d'émail	1,20 4,5 mm
Poids	1:0g

RÈGLES DE DÉFAUTS SUBJECTIVES

Impact : contrôle qualité incohérent.

Devis A Technique	
	Fictif Fictif Émail 72,0
Plan technique	
	4.5mm
Poids	70g

DÉCALAGE

ÉCART : 4,5 mm

DÉCALAGE : 12°

Devis C	
Technique	
	Fictif Fictif Émail Émail
Fiche technique	72,0 4,5 mm 72 g
Poids	

ÉCART : 8 %

COÛT DU MOULE CACHÉ DANS LE PRIX UNITAIRE

Impact : coût unitaire gonflé.

CARTES RETAIL MAL ALIGNÉES

Impact : non-conformité aux exigences retail.

Schéma mal aligné

POINTS CLÉS ET DONNÉES

3 DES 5 PIN'S

D'UNE PETITE COMMANDE AVAIENT DES DÉFAUTS DE REMPLISSAGE.

Sur 2 000 pièces, une règle de défauts floue transforme de petits défauts de remplissage en litige coûteux.

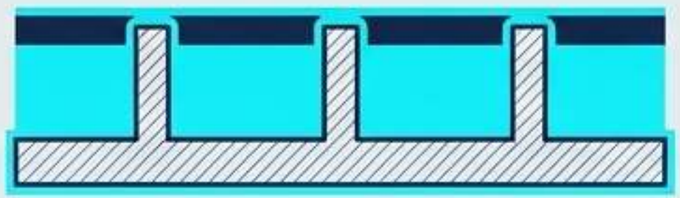
Une carte de présentation aux trous mal alignés peut bloquer un lancement en magasin.

Votre devis, l'échantillon et l'inspection doivent se référer à
une spécification écrite unique.

ar ap

ZIGPAC

Diagnostic du choix de procédé

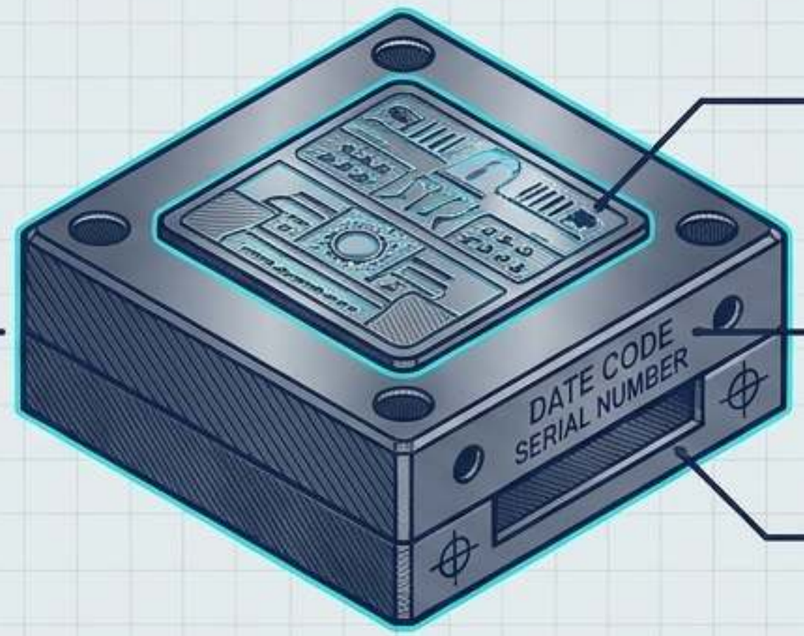
		
Émail dur **(Zigpac Custom Hard Enamel)**	**Émail souple** **(Zigpac Custom Soft Enamel)**	**Frappé** **(Zigpac Custom Die Struck)**
Surface : émail en surplus puis poli à fleur des lignes métalliques. **Usage : logos de marque, collections retail, pin's de reconnaissance.** **Le choix préféré des collectionneurs.**	**Surface : lignes métalliques en relief avec couleur en creux.** **Usage : cadeaux en grand volume et événements à budget serré.** **Préserve des lignes en relief plus fines.**	**Surface : relief entièrement métallique sans remplissage d'émail.** **Usage : designs formels, monochromes ou patrimoniaux.**

Canaux d'approvisionnement : qui contrôle votre spécification ?

Canal	Procédé	Communication	Contrôle et adéquation
Usine directe (modèle Zigpac)	L'usine grave le moule et fabrique les pin's. 	Communication directe.	Contrôle élevé de la spécification. Idéal des petits paliers aux milliers de pièces.
Courtier commercial	Usine sous-traitante (souvent non nommée).	Le courtier sert d'intermédiaire.	Contrôle moyen ; dépend de la transparence sur la propriété du moule.
Distributeur promotionnel	S'approvisionne auprès de fournisseurs en amont.	Communication via un représentant local.	Contrôle moyen ; idéal pour les événements multi-articles à échéance.
Studio de pin's en ligne	Production propre ou partenaire du studio.	Tous Communication via formulaire web.	Contrôle réduit en raison de tailles/emballages prédéfinis.

La vérité sur les moules et l'outillage

Le moule en acier est un coût fixe unique. La gravure demande le même effort pour 100 pièces que pour 5 000. Demandez à chaque fournisseur de détailler ce poste.



Propriété :
Les frais transfèrent-ils la propriété du moule, ou seulement le droit de l'utiliser ?

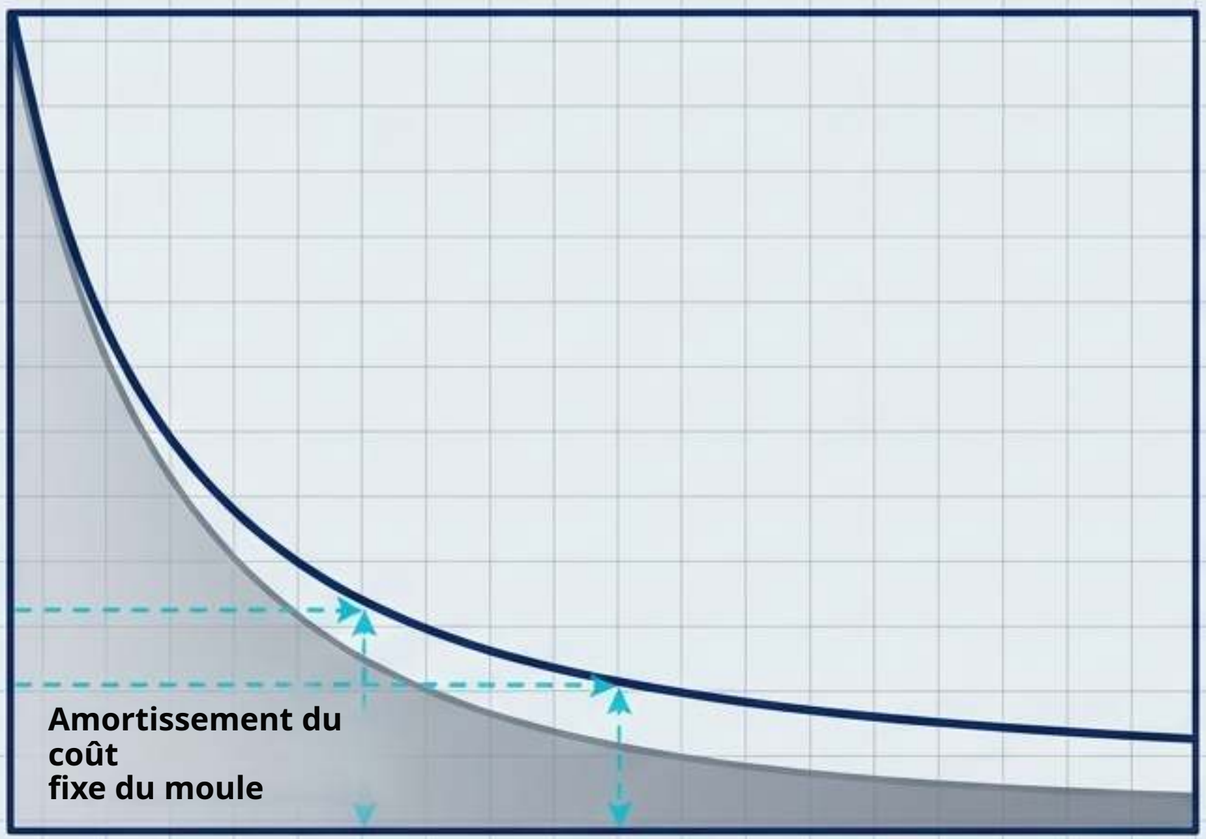
Conservation :
Combien de temps est-il conservé après la dernière commande ?

Frais de réassort : une commande répétée sans
modification entraîne-t-elle de nouveaux frais de mise en route ?

Stockage :
Où le moule est-il conservé ? Peut-il être déplacé ?

SPÉCIFICATION CERTIFIÉE
DATE 19/01/2022

Économies d'échelle : volume vs prix unitaire



Référence nov. 2026			
	Volume	Émail dur	Émail souple
1	50+	US$3.20	US$1,50
2	500+	US$1,30	US$0.62
3	1,000+	US$1.05	US$0.48

Le calcul : doubler la quantité (de 500 à 1 000 pièces en émail dur) réduit le prix unitaire d'environ 19 % mais augmente la dépense totale en pin's d'environ 62 %.

À retenir : la quantité par design pèse davantage sur le coût que la quantité totale tous designs confondus.

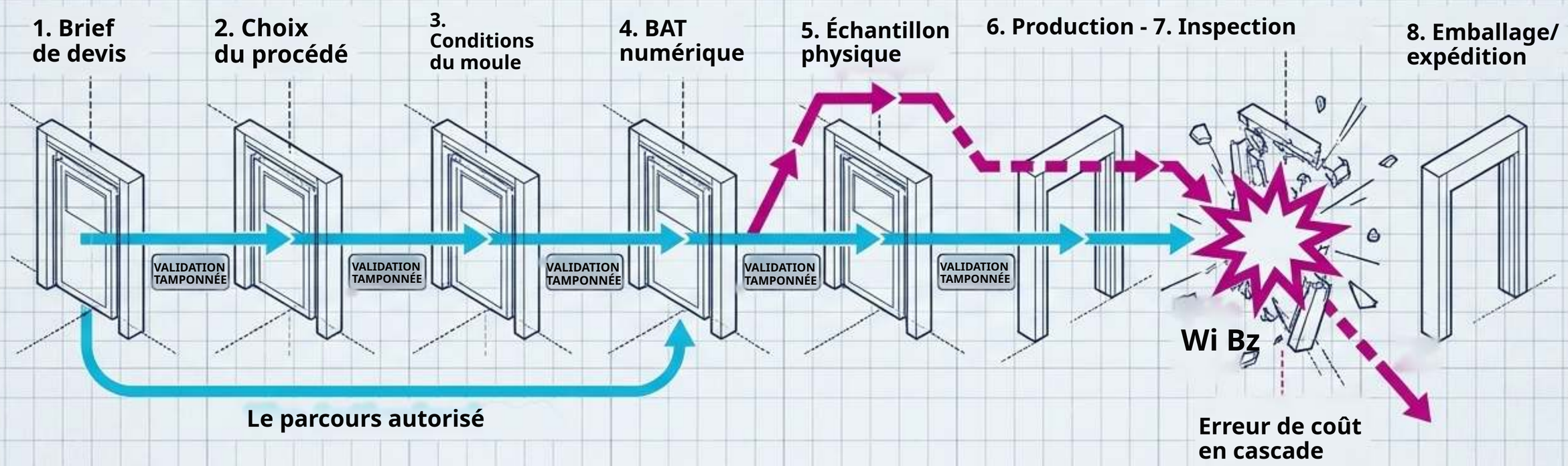
ZIGPAC

Protéger votre marge : le véritable coût de revient rendu

$$\frac{\text{(Dépense en pin's + outillage détaillé + emballage + fret + droits et dédouanement)}}{\div \text{(pièces conformes à l'inspection)}}$$

Si 1 000 pièces arrivent et que 20 échouent à l'inspection sans remplacement convenu, chaque coût est divisé par 980, et non par 1 000. C'est pourquoi les conditions de recours doivent figurer dans votre devis.

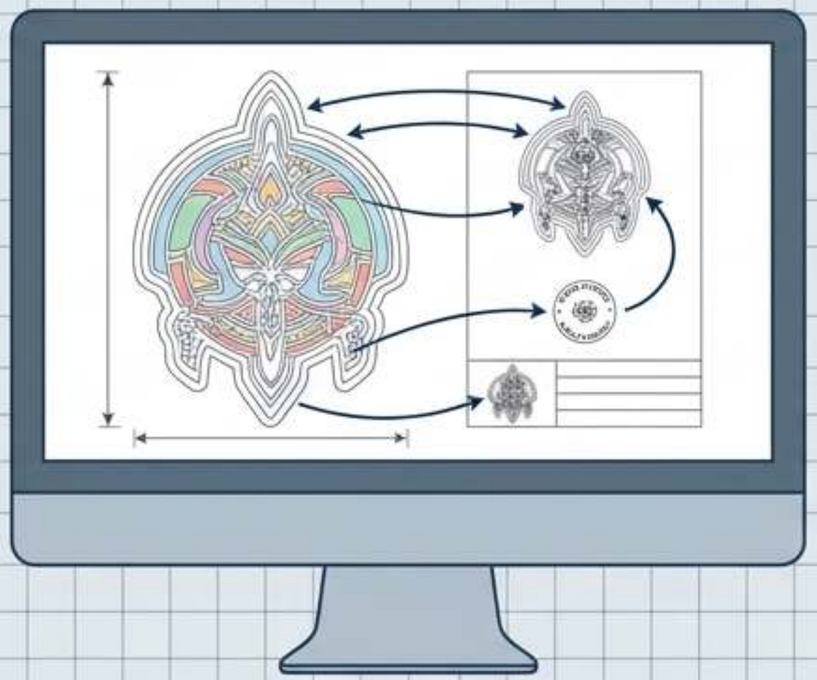
Le processus de validation en 8 étapes



Si vous sautez une étape de validation, le coût de correction d'un problème se reporte à une étape ultérieure, plus coûteuse.

BAT numérique vs validation physique

BAT NUMÉRIQUE



Le BAT numérique valide : contour, taille finale,

indications de couleur, choix du placage, position de la tige,
marquage au dos, visuel de la carte de présentation.

ÉCHANTILLON PHYSIQUE

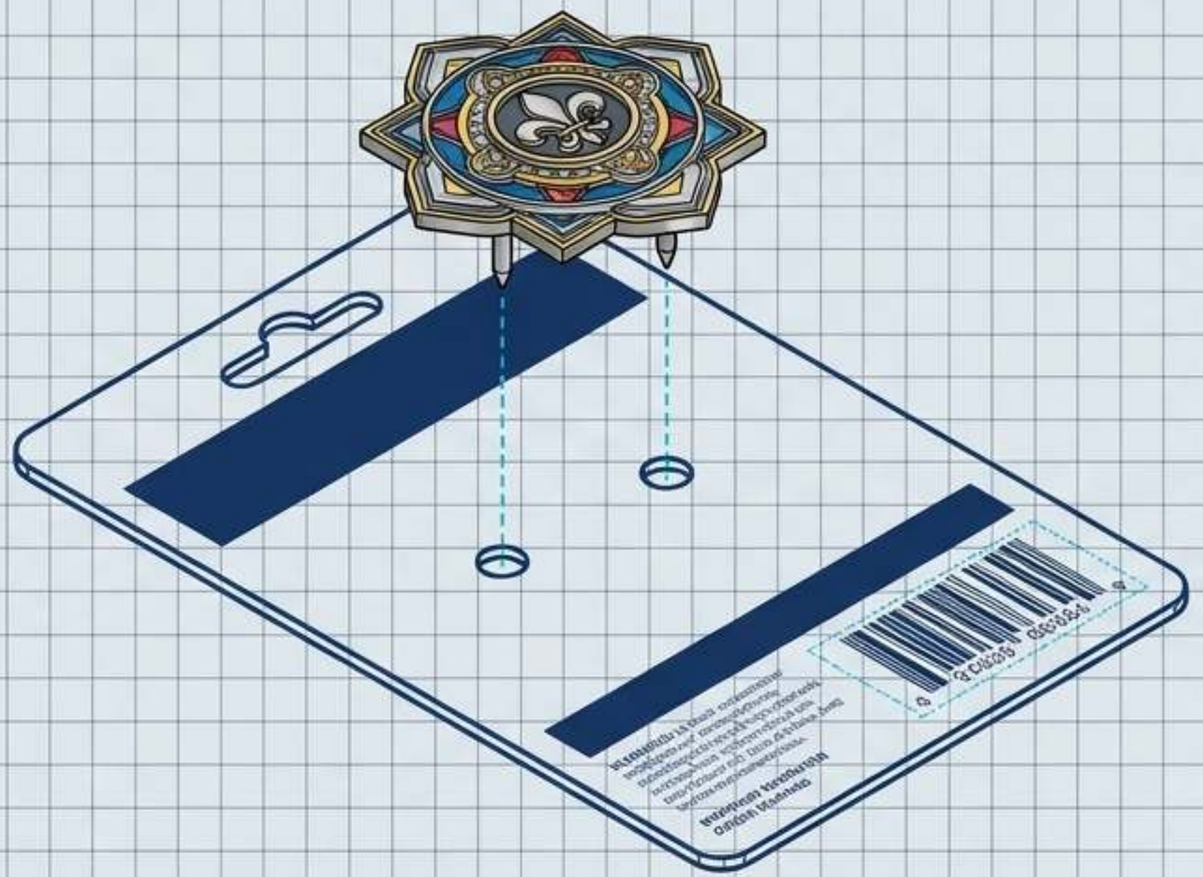


L'échantillon physique valide : couleurs réelles,

polissage, teinte du placage et tenue du fermoir.

À retenir : demandez un échantillon physique [US$5-30 chez Zigpac] dès que les couleurs de marque, la teinte du placage ou la présentation en magasin comptent. Il devient votre référence d'inspection contractuelle.

Alignement de l'emballage retail



Règle essentielle :

Espacez les trous pour qu'ils correspondent aux positions réelles des tiges du pin's sur l'échantillon physique approuvé, ET NON au dessin numérique.

Spécifications requises : taille/support de la carte, faces imprimées, trou de suspension (rond/fente), trous pour tiges, code-barres conforme (avec zone de silence) et texte d'avertissement/marquage d'origine.

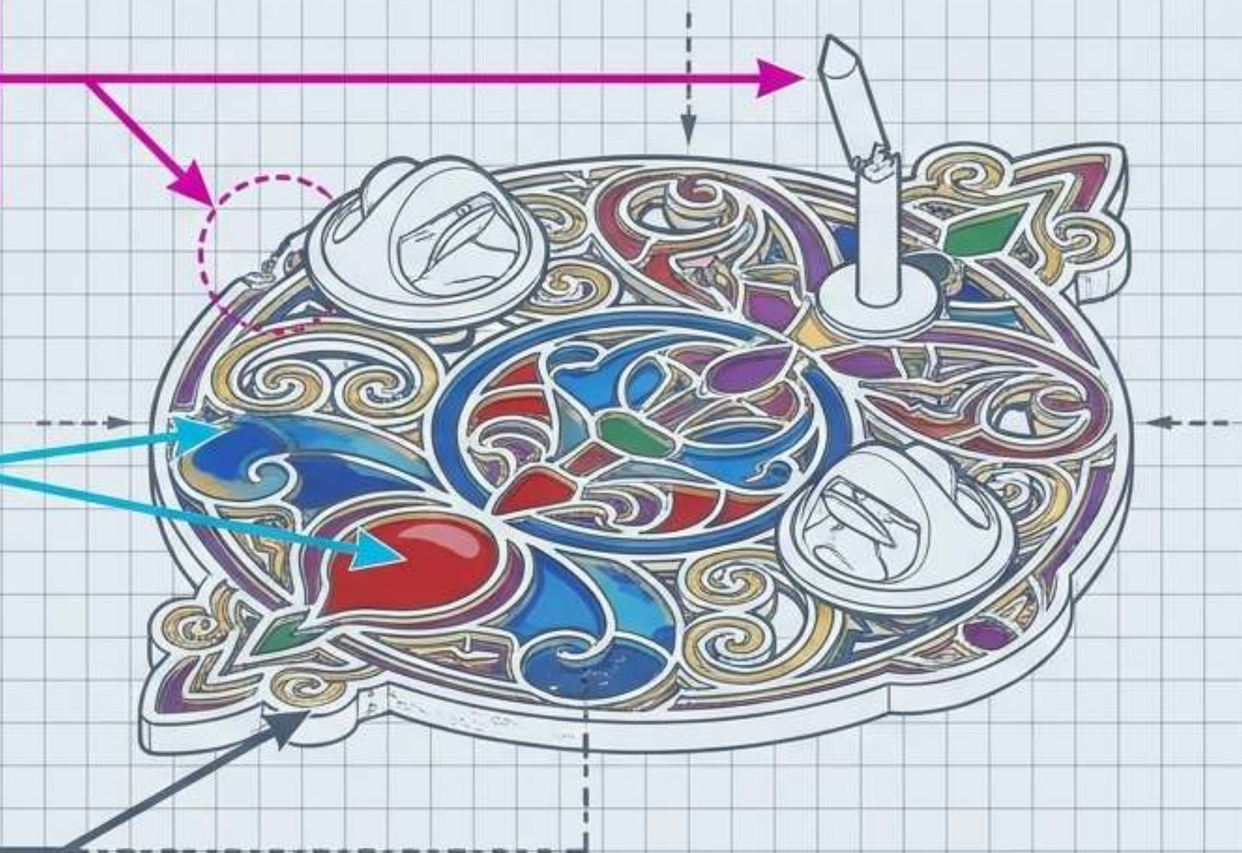
ZIGPAC

Établir le catalogue des défauts

Défauts critiques
(Tolérance zéro ; lot bloqué) :
Bavures coupantes, tiges absentes/cassées, mauvais design, mauvais code-barres.

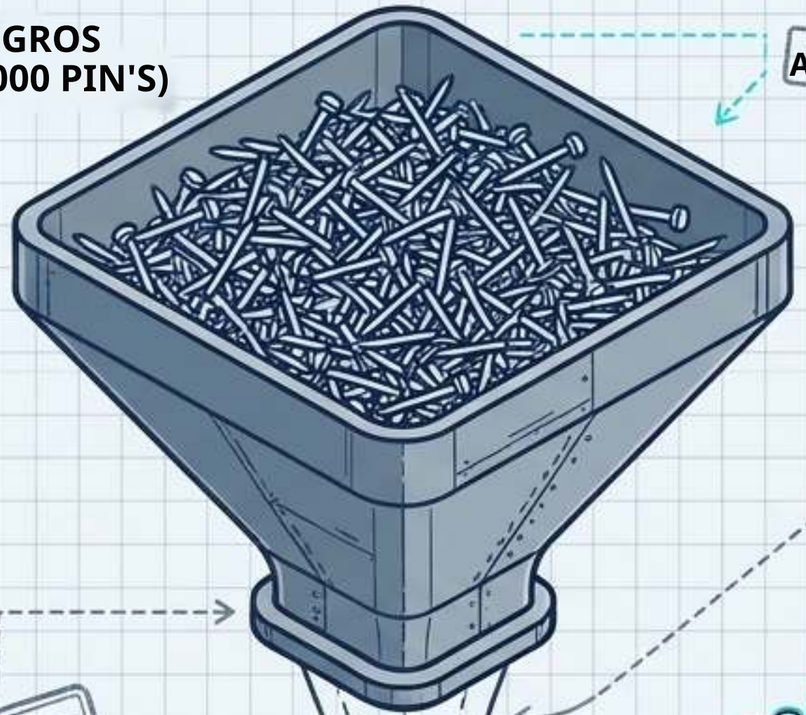
Défauts majeurs (limite stricte) :
Zone de couleur différente du BAT, manque/excès d'émail visible, teinte du placage différente de l'échantillon, fermoir défaillant.

Défauts mineurs (limite plus souple) :
Petites piqûres ou marques de polissage visibles seulement de près, légères éraflures sur la carte de présentation.



Valider le lot en gros (ISO 2859-1)

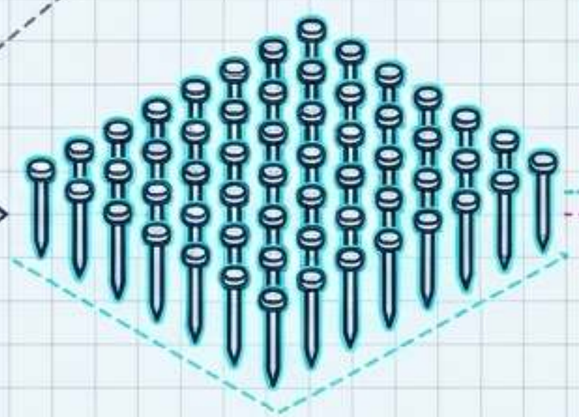
LOT EN GROS
(ex : 5 000 PIN'S)



APPROVÉ

APPROVED

VALIDATED



ÉCHANTILLON ALÉATOIRE

NIVEAU DE QUALITÉ ACCEPTABLE (AQL)

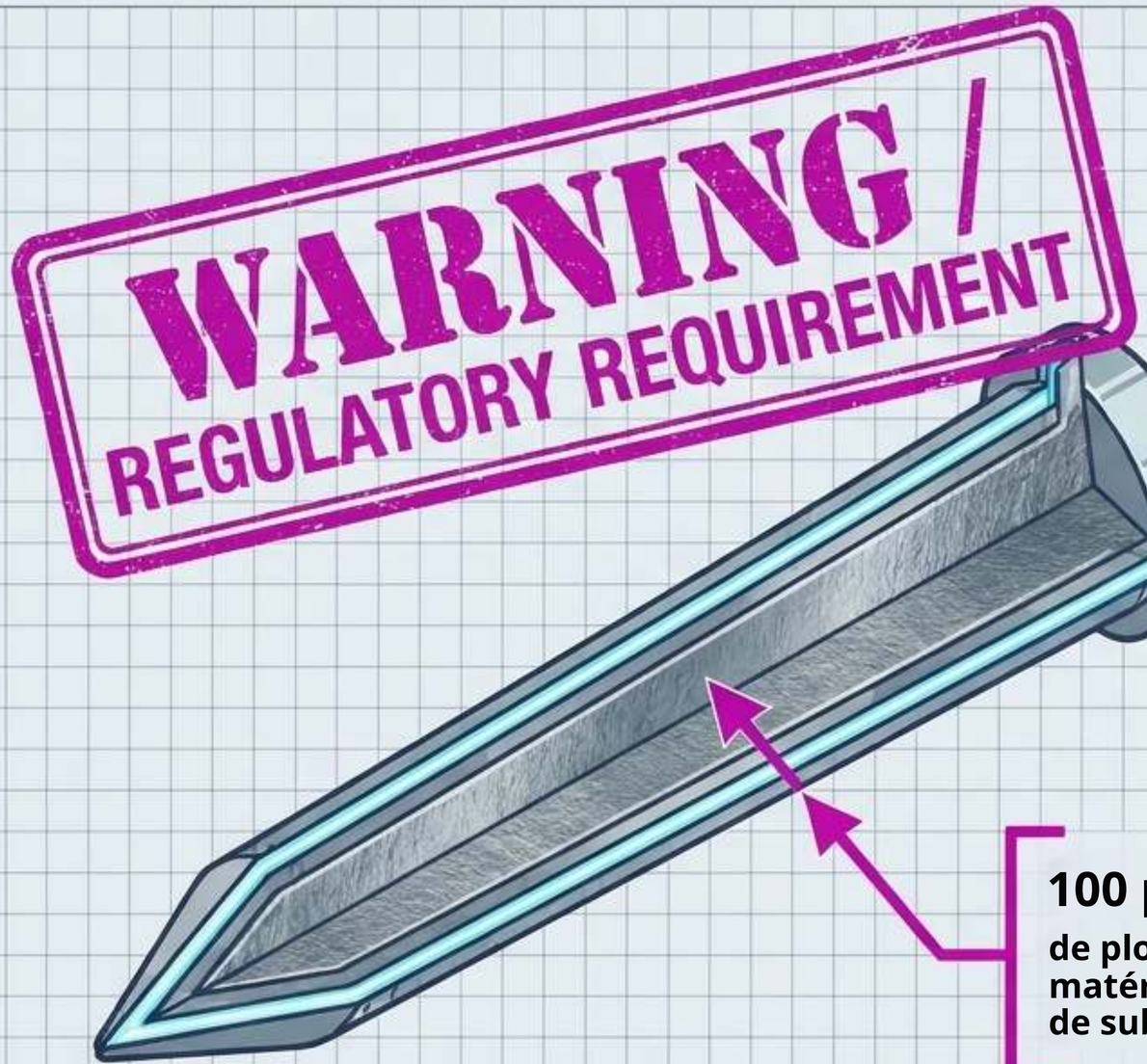


INSPECTION POINT

Principe : contrôler 5 000 pin's un par un
est impossible. Utilisez l'échantillonnage par attributs
(ISO 2859-1 ou ANSI/ASQ Z1.4).

Application : la taille du lot et le niveau d'inspection déterminent la taille de l'échantillon aléatoire. Convenez d'un AQL pour chaque classe de défaut
(critique, majeur, mineur) plutôt que d'une valeur unique pour tout le lot.

Garde-fous de conformité : produits pour enfants



90 ppm maximum dans la peinture et les revêtements de surface.

La loi :

Si les pin's sont conçus principalement pour des enfants de 12 ans ou moins, des limites strictes américaines sur le plomb s'appliquent.

Action :

Les jouets peuvent entraîner des obligations supplémentaires d'essais et de certification. Exigez des preuves d'essais tiers ; n'acceptez jamais de garanties verbales.

100 ppm maximum

de plomb total dans le matériau de substrat accessible.

Le brief de devis standardisé

Il nous faut [quantité] pièces par design pour [nombre] designs en [émail dur/souple/frappé], [largeur x hauteur] de taille finale, [métal de base] avec [placage], [nombre] couleurs assorties au visuel vectoriel, [fermoir papillon/sécurisé/aimant/deux tiges] avec [marquage au dos oui/non] conditionnés sur [spécifications de la carte] cartes de présentation avec [code-barres/texte] en sachet individuel, [quantité par lot] par carton, livrés à [lieu] avant le [date].]

Validation essentielle : merci de détailler moule/outillage, prix unitaire par palier, emballage, échantillon et fret, et de préciser vos conditions de propriété, de conservation et de réassort du moule.

ZIGPAC

La checklist d'interrogation du fournisseur

Questions à verrouiller avant le lancement de l'outillage :

- ☐ 1. Gravez-vous le moule et fabriquez-vous les pin's vous-mêmes ?
- ☐ 2. Les frais de moule/outillage sont-ils détaillés séparément ?
- ☐ 3. À qui appartient le moule, où est-il stocké et combien de temps est-il conservé ?
- ☐ 4. Un réassort sans modification entraîne-t-il des frais de mise en route ?
- ☐ 5. Combien coûte l'échantillon physique par rapport au BAT numérique ?
- ☐ 6. Quelle norme AQL s'applique à chaque classe de défaut ?
- ☐ 7. Quel est le recours exact pour les pièces défectueuses (remplacement/remboursement/avoir) ?
- ☐ 8. Quel Incoterm s'applique pour les droits et le dédouanement ?

Le socle d'achat Zigpac

Rapidité :	Quotes returned in 1–6 hours. Production starts within 2 hours **après confirmation du paiement. Délai de 10-15 jours pour l'émail dur.**
Échelle :	**Paliers de prix dès 50 pièces (MOQ final sur devis).** **eProof gratuit.**
Transparence :	**Chaque devis est détaillé. Les conditions du moule, le prix final et le calendrier** **sont confirmés par écrit avant le lancement de l'outillage.** **Gestionnaire dédié par e-mail pour les acheteurs en gros.**

Un problème de qualité ?
Remboursement intégral, sans retour.

