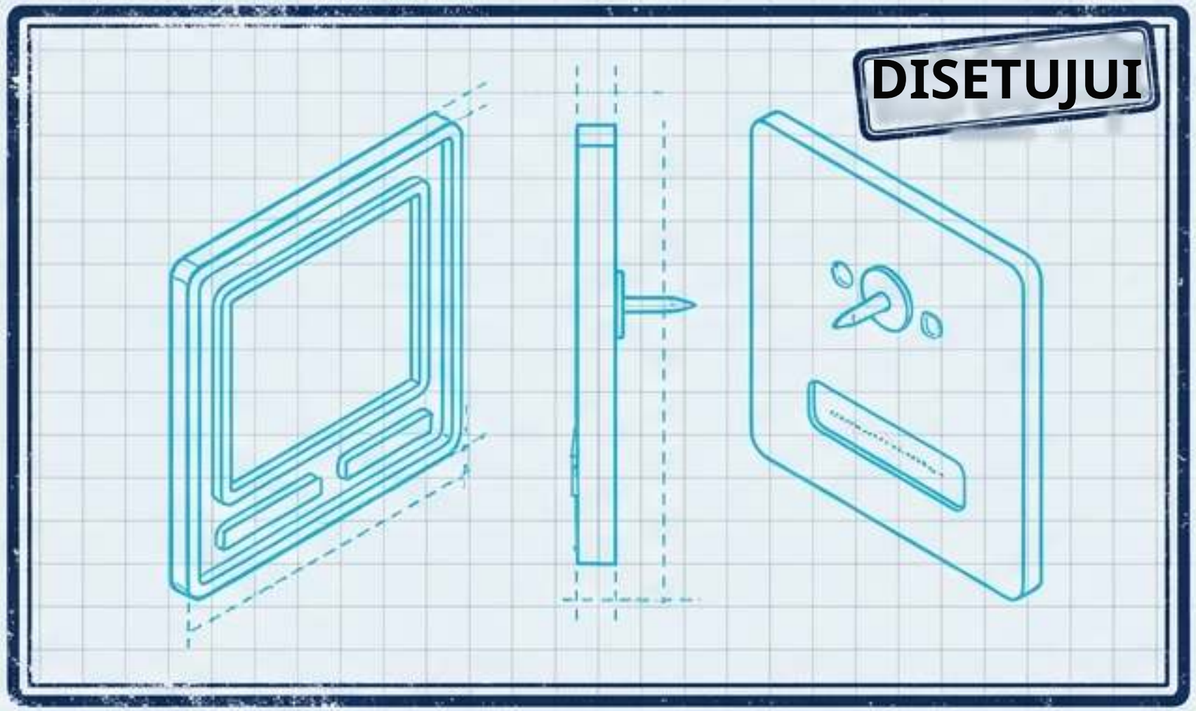
Tempat Membuat Pin Enamel Custom dalam Jumlah Besar

Panduan Pembeli B2B tentang Cetakan, MOQ, Kartu Backing, dan QC

SPESIFIKASI MATERIAL	
MATERIAL DASAR	Paduan Seng (Standar) atau Kuningan (Premium) - OPTIMAL UNTUK DETAIL
OPSI PELAPISAN	Emas, Perak, Nikel Hitam, Rose Gold - TERSEDIA BERBAGAI PILIHAN FINISHING
JENIS ENAMEL	Soft Enamel (Cekung) atau Hard Enamel (Rata) VARIASI TEKSTUR
LAPISAN EPOKSI	Opsional Dome Bening - DAYA TAHAN LEBIH BAIK



ALUR KERJA PRODUKSI QC

PENGAJUAN DESAIN

↓

PEMBUATAN CETAKAN

↓

GERBANG PERSETUJUAN SAMPEL

↓

PRODUKSI MASSAL
(Stamping, Pelapisan, Pewarnaan)

↓

TITIK PEMERIKSAAN KONTROL KUALITAS
(Inspeksi visual, uji daya rekat)

↓

PENGEMASAN
(Kartu Backing, Polybag)

↓

PENGIRIMAN

DATA PENGADAAN

PARAMETER PESANAN	INTEGRASI KARTU BACKING
JUMLAH PESANAN MINIMUM (MOQ): 100 UNIT (UMUMNYA)	MATERIAL: Kertas Karton 300gsm (Standar) - DAPAT DISESUAIKAN
WAKTU PRODUKSI: 3-5 MINGGU (DARI CETAKAN HINGGA KIRIM) - TERSEDIA OPSI EKSPRES	PENCETAKAN: Full Color CMYK, Dua Sisi - RUANG BRANDING
TINGKAT HARGA: Berlaku Diskon Volume - MINTA PENAWARAN UNTUK PESANAN BESAR	FINISHING: Laminasi Doff atau Glossy - **NUANSA PREMIUM**

CERTIFIED SUPPLIER

ZIGPAC
(SKU ZPCP0002)

MASALAH KESELARASAN DALAM PENGADAAN MASSAL

APPROVAL

Penawaran B	
Teknis	
	Contoh Enamel Enamel
Pengisian Enamel	1.20 4.5mm
Berat	1:0g

Penawaran A Teknis	
	Contoh Contoh Enamel
Rencana Teknis	72.0
	4.5mm
Berat	70g

Penawaran C	
Teknis	
	Contoh Contoh Enamel Enamel
Berkas Teknis	72.0 4.5mm 72g
Berat	

! ATURAN CACAT YANG SUBJEKTIF

Dampak: Kontrol kualitas tidak konsisten.

OFFSET

TIDAK SESUAI: 4.5mm

OFFSET: 12°

DEVIASI: 8%

! BIAYA CETAKAN TERSEMBUNYI DALAM HARGA SATUAN

Dampak: Biaya per unit membengkak.

! KARTU RITEL TIDAK SEJAJAR

Dampak: Gagal memenuhi ketentuan ritel.

Skema Tidak Sejajar

POIN PENTING & DATA

3 DARI 5 PIN

DALAM PESANAN KECIL MENGALAMI MASALAH PENGISIAN.

Pada 2.000 buah, aturan cacat yang tidak jelas mengubah masalah pengisian kecil menjadi sengketa yang mahal.

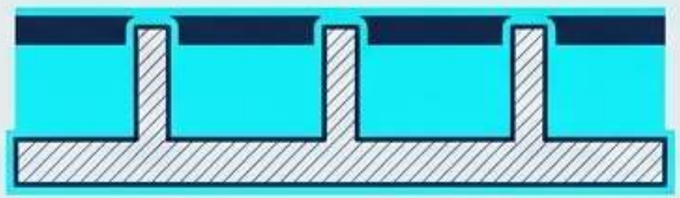
Kartu backing dengan lubang tiang yang tidak sejajar dapat menghentikan peluncuran ritel.

Penawaran, sampel, dan inspeksi Anda harus mengacu pada satu spesifikasi tertulis.

ar ap

ZIGPAC

Diagnostik Pemilihan Proses

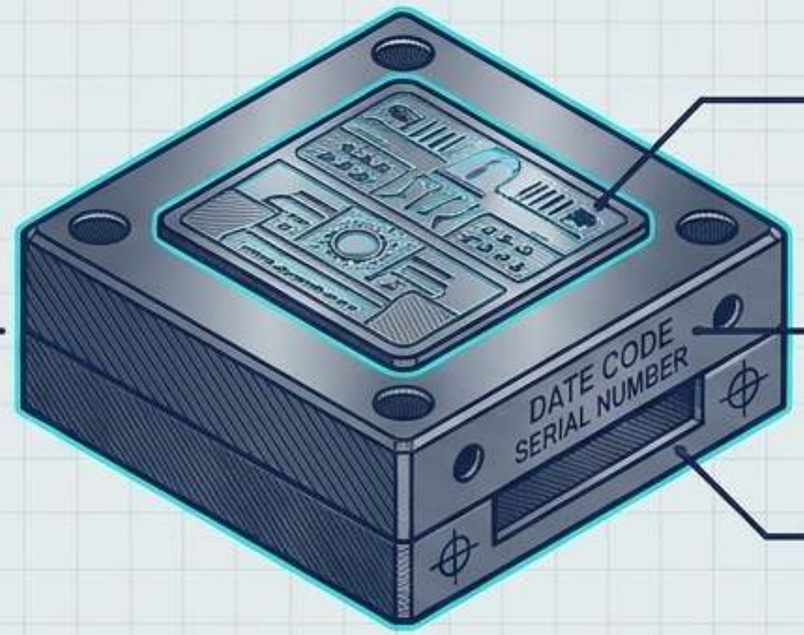
		
Hard Enamel (Zigpac Custom Hard Enamel)	**Soft Enamel (Zigpac Custom Soft Enamel)**	**Die Struck (Zigpac Custom Die Struck)**
Permukaan: Enamel diisi berlebih lalu dipoles rata dengan garis logam. **Penggunaan: Logo merek, koleksi ritel, pin penghargaan. Pilihan favorit komunitas kolektor.**	**Permukaan: Garis logam timbul dengan warna yang cekung.** **Penggunaan: Suvenir volume tinggi dan acara dengan anggaran terbatas. Mempertahankan garis timbul yang lebih halus.**	**Permukaan: Relief logam penuh tanpa isian enamel.** **Penggunaan: Desain formal, monokrom, atau bernuansa warisan.**

Jalur Sourcing: Siapa yang Mengendalikan Spesifikasi Anda?

Jalur	Proses	Komunikasi	Kontrol & Kesesuaian
Pabrik Langsung (Model Zigpac)	Pabrik mengukir cetakan & membuat pin. 	Komunikasi langsung.	Kontrol spesifikasi tinggi. Terbaik dari tingkat kecil hingga ribuan.
Broker Dagang	Pabrik subkontrak (sering tidak disebutkan).	Broker bertindak sebagai perantara.	Kontrol sedang; tergantung pada transparansi soal kepemilikan cetakan.
Distributor Promosi	Sumber dari pemasok hulu.	Komunikasi melalui perwakilan lokal.	Kontrol sedang; ideal untuk tenggat acara multi-item.
Studio Pin Online	Produksi studio sendiri/ mitra.	Semua Komunikasi melalui formulir web.	Kontrol lebih rendah karena ukuran/kemasan sudah ditentukan.

Fakta tentang Cetakan & Tooling

Cetakan baja adalah biaya tetap satu kali. Pengukiran membutuhkan upaya yang sama untuk 100 buah maupun 5.000 buah. Minta setiap pemasok merinci biaya ini.



Kepemilikan:
Apakah biaya ini mengalihkan kepemilikan cetakan, atau hanya hak untuk memakainya?

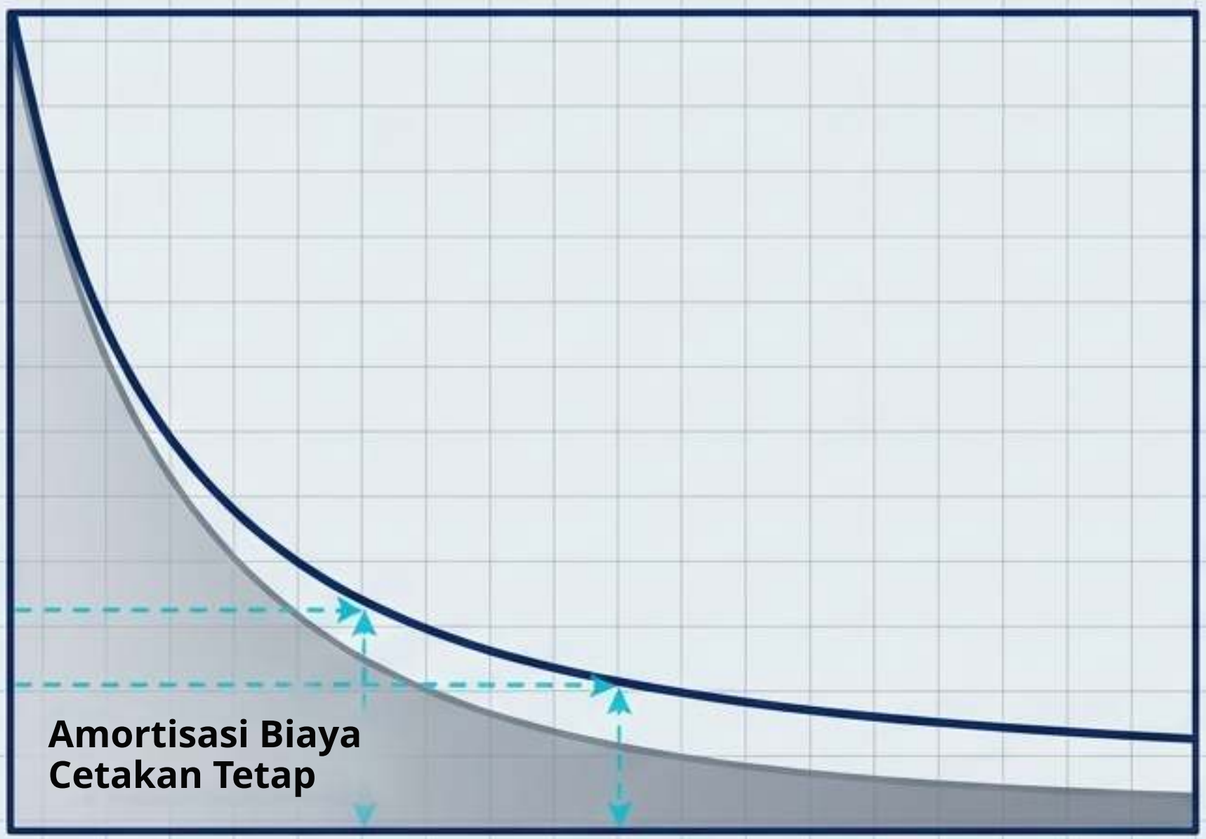
Masa Simpan:
Berapa lama disimpan setelah pesanan terakhir?

Setup Pesanan Ulang: Apakah pesanan ulang tanpa perubahan dikenakan biaya setup baru?

Lokasi Penyimpanan:
Di mana cetakan disimpan? Bisakah dipindahkan?

SPESIFIKASI TERSERTIFIKASI
TANGGAL
1/19/2022

Skala Ekonomi: Volume vs. Harga Satuan



Referensi Nov 2026			
	Volume	Hard Enamel	Soft Enamel
1	50+	US$3.20	US$1.50
2	500+	US$1.30	US$0.62
3	1,000+	US$1.05	US$0.48

Perhitungannya: Menggandakan jumlah (500 ke 1.000 buah hard enamel) memangkas harga satuan ~19% tetapi menaikkan total belanja pin ~62%.

Kesimpulan: Jumlah per desain lebih memengaruhi biaya daripada total jumlah gabungan beberapa desain.

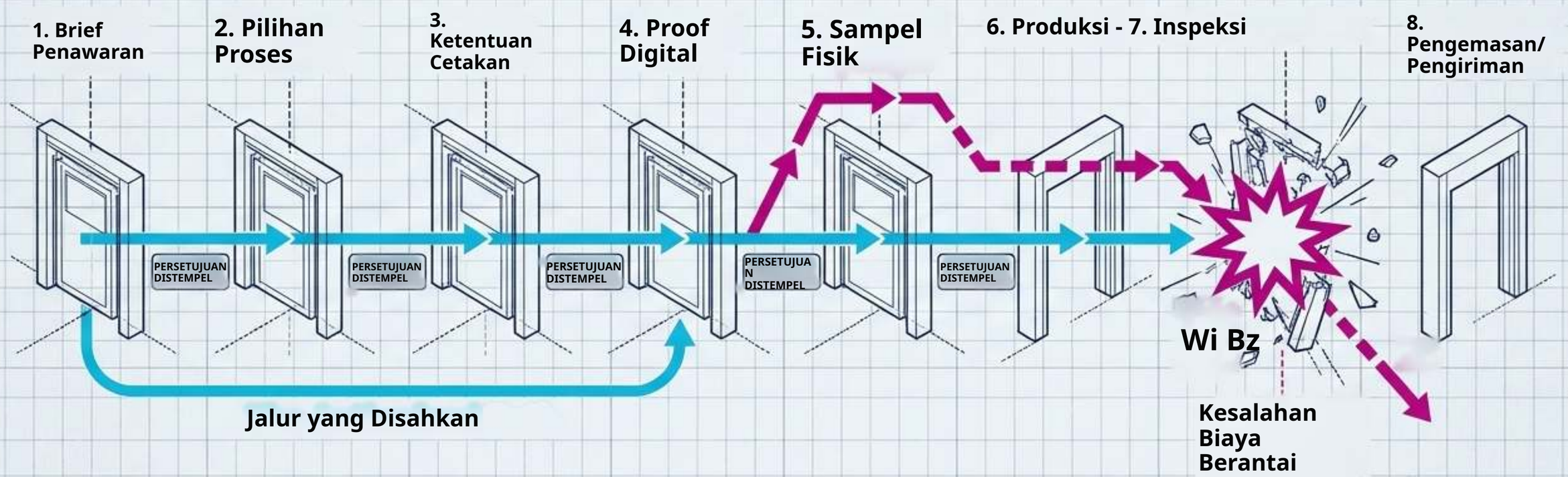
ZIGPAC

Melindungi Margin Anda: Biaya Landed Sebenarnya

$$\frac{\text{(Belanja Pin + Tooling yang Dirinci + Kemasan + Ongkos Kirim + Bea \& Kepabeanan)}}{\div \text{(Jumlah Buah yang Lolos Inspeksi)}}$$

Jika 1.000 buah tiba dan 20 gagal inspeksi tanpa kesepakatan penggantian, semua biaya dibagi 980, bukan 1.000. Inilah sebabnya ketentuan perbaikan harus ada dalam penawaran Anda.

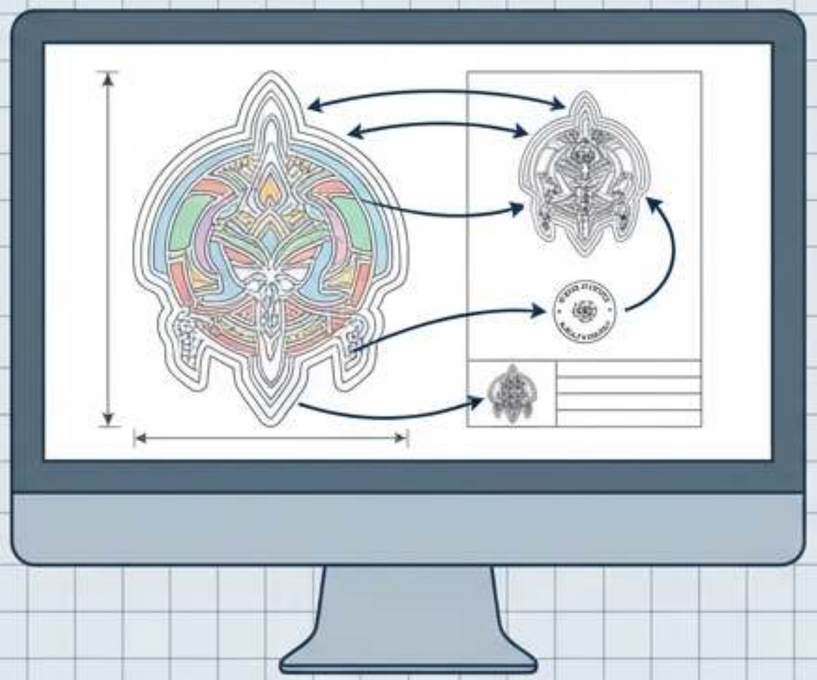
Alur Kerja Persetujuan 8 Gerbang



Jika Anda melewatkan satu gerbang persetujuan, biaya memperbaiki masalah berpindah ke tahap selanjutnya yang lebih mahal.

Proof Digital vs. Validasi Fisik

PROOF DIGITAL



Proof Digital Memvalidasi: Garis luar, ukuran jadi,

penunjukan warna, pilihan pelapisan, posisi tiang, cap belakang, artwork kartu backing.

SAMPEL FISIK

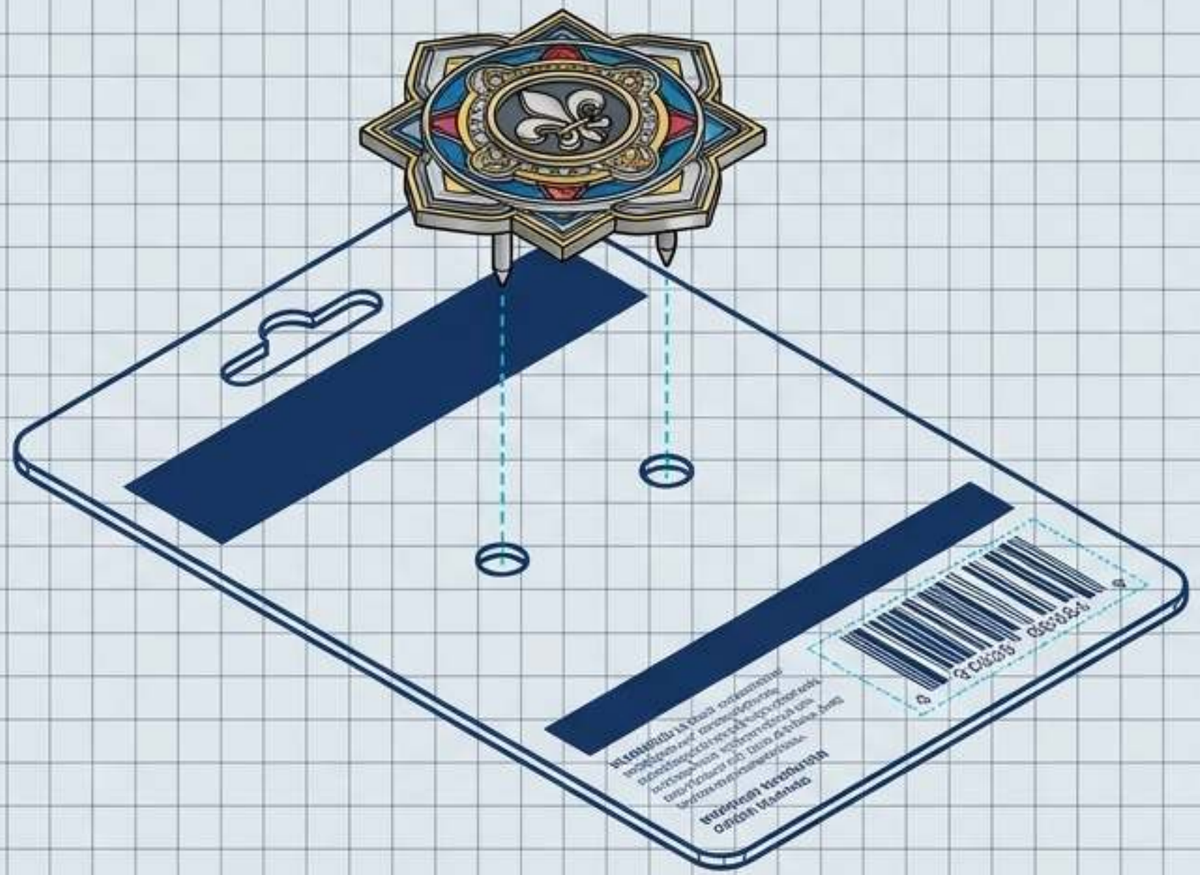


Sampel Fisik Memvalidasi: Warna aktual,

kilap poles, rona pelapisan, dan kecocokan pengunci.

Kesimpulan: Dapatkan sampel fisik [US$5-30 di Zigpac] setiap kali warna merek, rona pelapisan, atau tampilan ritel itu penting. Sampel ini menjadi acuan inspeksi yang mengikat.

Penyelarasan Kemasan Ritel



Aturan Penting:

**Atur jarak lubang tiang
agar sesuai dengan posisi tiang aktual pin dari
sampel fisik
yang telah disetujui,
BUKAN dari gambar digital.**

Spesifikasi yang diperlukan: Ukuran/jenis kartu, sisi cetak, lubang gantung (bulat/slot), lubang tiang, barcode sesuai standar (dengan ruang kosong), dan teks peringatan/penanda asal.

ZIGPAC

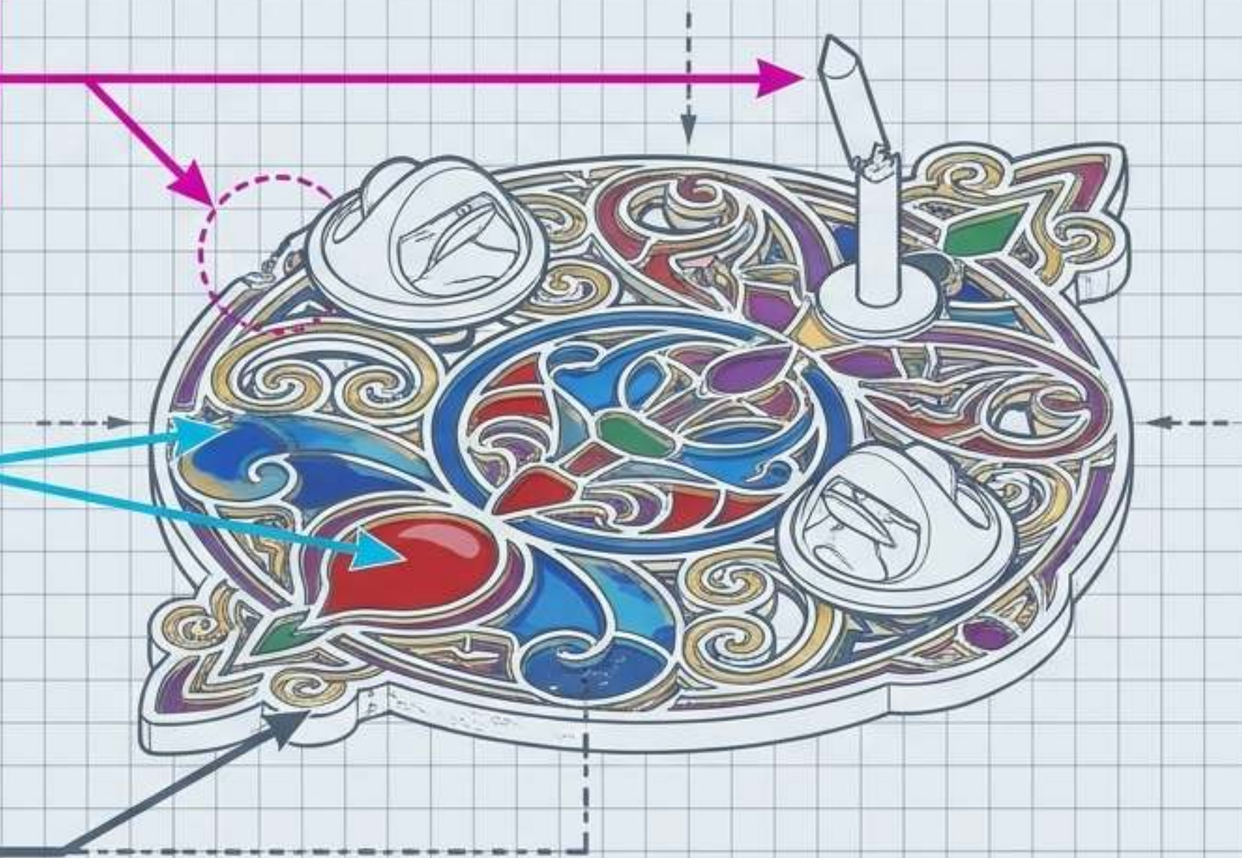
Menyusun Katalog Cacat

Cacat Kritis
(Nol toleransi; lot ditahan):

Burr tajam yang dapat melukai, tiang hilang/patah, desain salah, barcode salah.

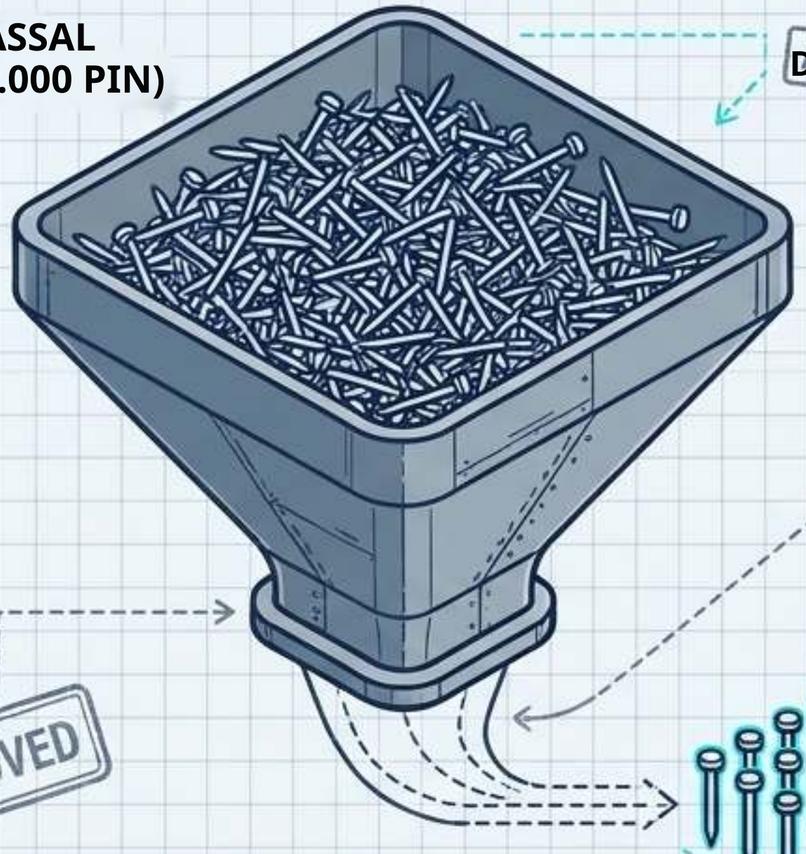
Cacat Mayor (Batas ketat):
Sel warna berbeda dari proof, enamel kurang/berlebih yang terlihat, rona pelapisan beda dari sampel, pengunci gagal.

Cacat Minor (Batas longgar):
Lubang kecil atau bekas poles yang hanya terlihat dari dekat, sedikit lecet pada kartu backing.



Memvalidasi Lot Massal (ISO 2859-1)

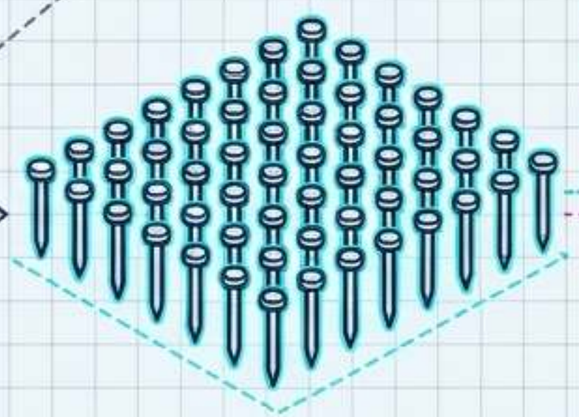
LOT MASSAL
(mis., 5.000 PIN)



DISETUJUI

APPROVED

VALIDATED



SAMPEL ACAK

BATAS KUALITAS YANG DAPAT DITERIMA (AQL)



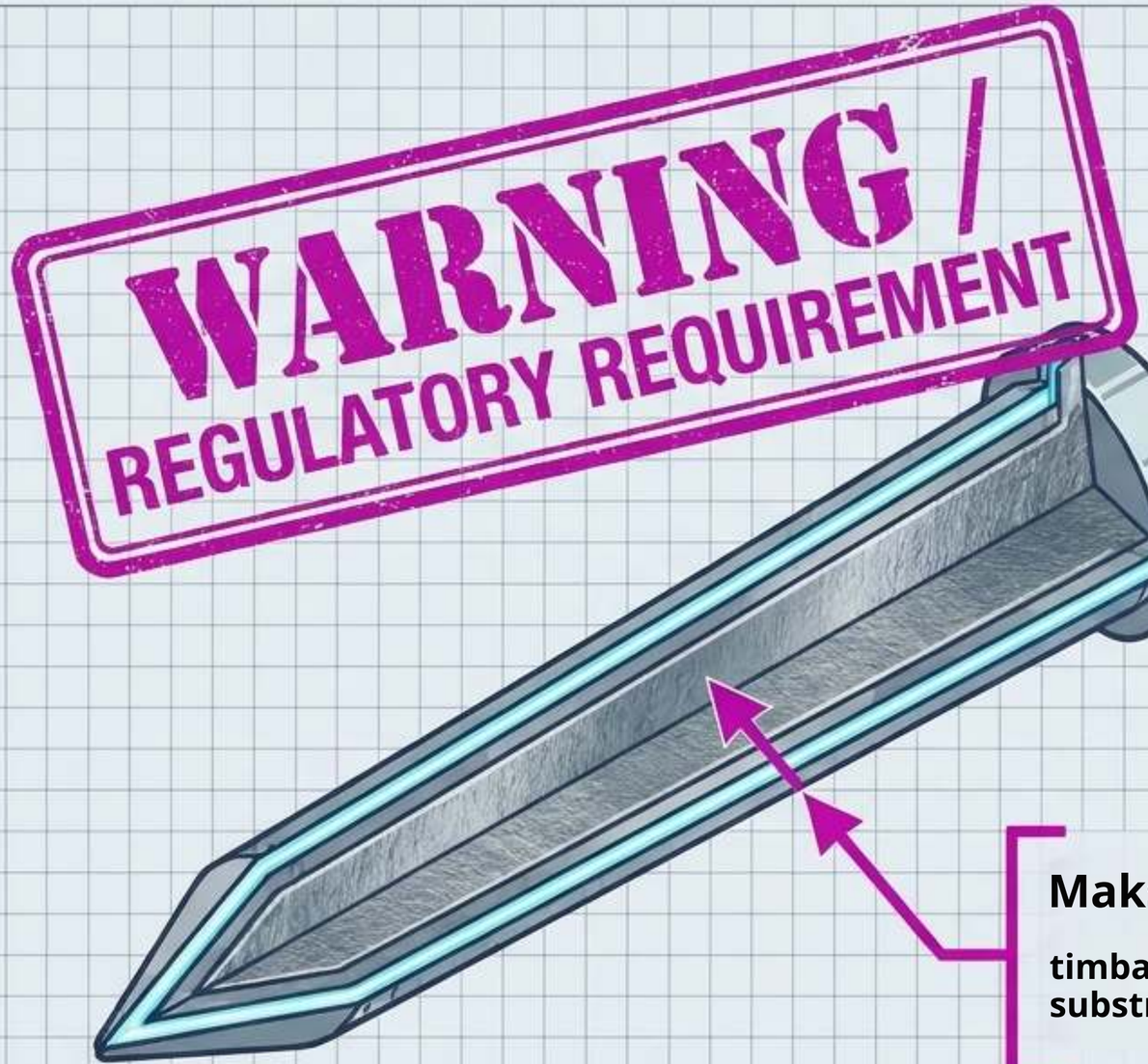
INSPECTION POINT

Konsep: Memeriksa 5.000 pin satu per satu tidak mungkin. Gunakan sampling atribut (ISO 2859-1 atau ANSI/ASQ Z1.4).

Penerapan: Ukuran lot dan tingkat inspeksi menentukan ukuran sampel acak. Sepakati AQL untuk setiap kelas cacat (Kritis, Mayor, Minor) alih-alih satu angka untuk seluruh lot.

ZIGPAC

Batas Kepatuhan: Produk untuk Anak-Anak



Maksimum 90 ppm dalam cat dan lapisan permukaan.

Hukumnya:

Jika pin dirancang terutama untuk anak usia 12 tahun ke bawah, batas timbal AS yang ketat berlaku.

Maksimum 100 ppm

timbal total dalam material substrat yang dapat diakses.

Tindakan:

Mainan dapat memicu kewajiban pengujian dan sertifikasi tambahan. Minta bukti uji pihak ketiga; jangan pernah menerima jaminan lisan.

Brief Penawaran Standar

Kami membutuhkan [kuantitas] buah per desain untuk [jumlah] desain dalam [hard/soft/die struck], ukuran jadi [lebar x tinggi], [logam dasar] dengan [pelapisan], [jumlah] warna sesuai dengan artwork vektor, [clutch/pengunci/magnet/dua tiang] dengan [cap belakang ya/tidak] dikemas pada [spesifikasi kartu] kartu backing dengan [barcode/teks] dikemas polybag satuan, [jumlah per kemasan] per karton, dikirim ke [lokasi] paling lambat [tanggal].

Konfirmasi penting: Harap rinci cetakan/tooling, harga satuan per tingkat, kemasan, sampel, dan ongkos kirim, serta nyatakan ketentuan kepemilikan, penyimpanan cetakan, dan pesanan ulang Anda.

ZIGPAC

Daftar Periksa Interogasi Pemasok

Pertanyaan yang harus dipastikan sebelum tooling dimulai:

- ☐ 1. Apakah Anda mengukir cetakan dan membuat pin sendiri?
- ☐ 2. Apakah biaya cetakan/tooling dirinci terpisah?
- ☐ 3. Siapa pemilik cetakan, di mana disimpan, dan berapa lama disimpan?
- ☐ 4. Apakah pesanan ulang tanpa perubahan dikenakan biaya setup?
- ☐ 5. Berapa biaya sampel fisik dibanding proof digital?
- ☐ 6. Standar AQL mana yang berlaku untuk tiap kelas cacat?
- ☐ 7. Apa solusi pasti untuk barang cacat (ganti/refund/kredit)?
- ☐ 8. Incoterm mana yang berlaku untuk bea dan kepabeanan?

Standar Pengadaan Zigpac

Kecepatan:	Quotes returned in 1–6 hours. Production starts within 2 hours **sejak konfirmasi pembayaran. Jadwal 10-15 hari untuk hard enamel.**
Skala:	**Tingkat harga mulai dari hanya 50 pcs (MOQ final di penawaran). eProof gratis.**
Transparansi:	**Setiap penawaran dirinci. Ketentuan cetakan, harga final, dan jadwal dikonfirmasi tertulis sebelum tooling dimulai. Manajer khusus via email untuk pembeli massal.**

Masalah kualitas?
Refund penuh, tanpa perlu retur.

