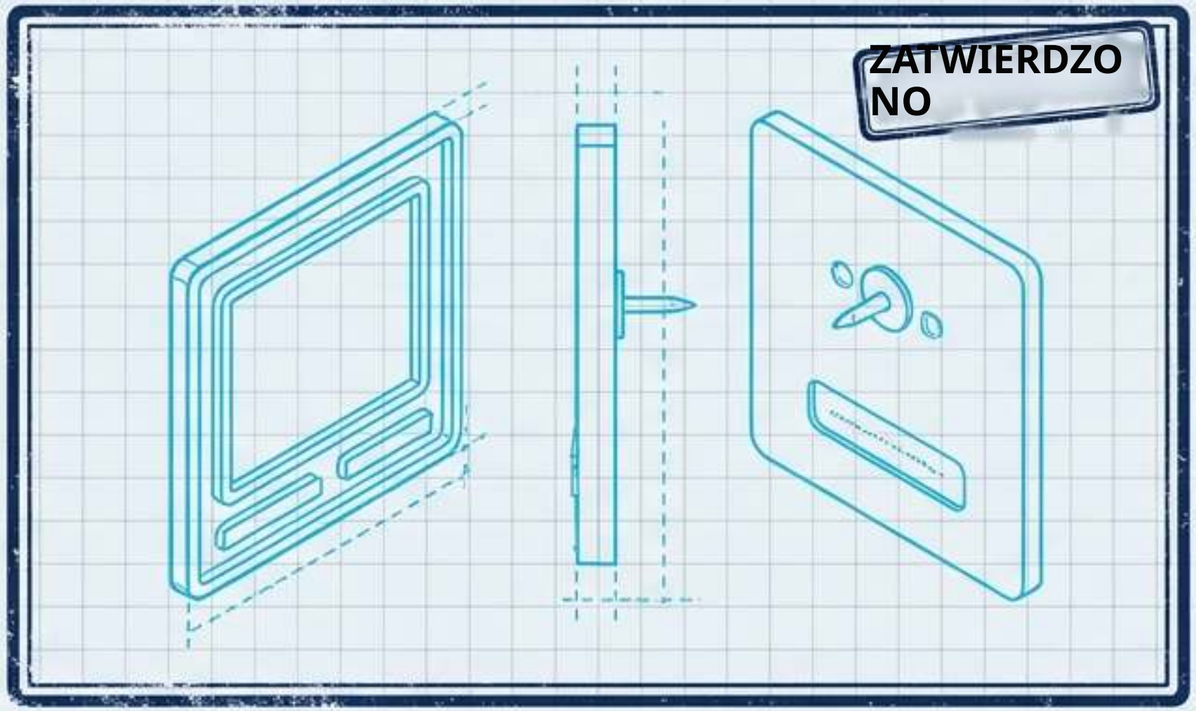
Gdzie zamówić hurtowo przypinki emaliowane na zamówienie

Przewodnik B2B dla kupujących: formy, MOQ, karty podkładowe i QC

SPECYFIKACJA MATERIAŁOWA	
MATERIAŁ BAZOWY	Stop cynku (standard) lub mosiądz (premium) - ZOPTYMALIZOWANE POD DETALE
OPCJE GALWANIZACJI	Złoto, srebro, czarny nikiel, różowe złoto - DOSTĘPNE RÓŻNE WYKOŃCZENIA
RODZAJ EMALII	Emalia miękka (wklęsła) lub emalia twarda (płaska) RÓŻNICA FAKTURY
POWŁOKA EPOKSYDOWA	Opcjonalna przezroczysta kopuła - ZWIĘKSZONA TRWAŁOŚĆ



PRZEPŁYW PRODUKCJI I QC

PRZESŁANIE PROJEKTU

↓

WYKONANIE FORMY

↓

ETAP ZATWIERDZENIA PRÓBKI

↓

PRODUKCJA SERYJNA
(tłoczenie, galwanizacja, barwienie)

↓

PUNKT KONTROLI JAKOŚCI
(kontrola wizualna, testy przyczepności)

↓

PAKOWANIE
(karty podkładowe, woreczki foliowe)

↓

WYSYŁKA

DANE ZAKUPOWE	
PARAMETRY ZAMÓWIENIA	**INTEGRACJA KARTY PODKŁADOWEJ**
MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA (MOQ): 100 SZT. (TYPOWO)	MATERIAŁ: karton 300 gsm (standard) - MOŻLIWOŚĆ PERSONALIZACJI
CZAS REALIZACJI: 3-5 TYGODNI (OD FORMY DO WYSYŁKI) - OPCJE EKSPRESOWE	DRUK: pełny kolor CMYK, dwustronny - PRZESTRZEŃ NA BRANDING
PROGI CENOWE: rabaty ilościowe - ZAPYTAJ O WYCENĘ HURTOWĄ	WYKOŃCZENIE: laminat matowy lub błyszczący **PREMIUM W DOTYKU**

CERTIFIED SUPPLIER

ZIGPAC
(SKU ZPCP0002)

PROBLEM ZGODNOŚCI W ZAKUPACH HURTOWYCH

CLIENT APPROVAL

Oferta B	
Techniczne	
	Przykład Emalia Emalia 1.20 4.5mm
Wypełnienie emalią	
Waga	1:0g

Oferta A Techniczne	
	Przykład Przykład Emalia
Plan techniczny	72.0
	4.5mm
Waga	70g

Oferta C	
Techniczne	
	Przykład Przykład Emalia Emalia
Plik techniczny	72.0 4.5mm 72g
Waga	

! SUBIEKTYWNE ZASADY OCENY WAD

Skutek: niespójna kontrola jakości.

PRZESUNIĘCIE

NIEZGODNOŚĆ: 4.5mm

PRZESUNIĘCIE: 12°

ODCHYLENIE: 8%

! KOSZT FORMY UKRYTY W CENIE JEDNOSTKOWEJ

Skutek: zawyżony koszt jednostkowy.

! ŹLE WYROWNANE KARTY DETALICZNE

Skutek: niespełnione wymogi sieci handlowych.

Schemat z przesunięciem

WNIOSKI

KLUCZOWE WNIOSKI I DANE

3 Z 5 PRZYPINEK

W MAŁYM ZAMÓWIENIU MIAŁO PROBLEMY Z WYPEŁNIENIEM.

Przy 2000 sztuk niejasna zasada oceny wad zamienia drobne problemy z wypełnieniem w kosztowny spór.

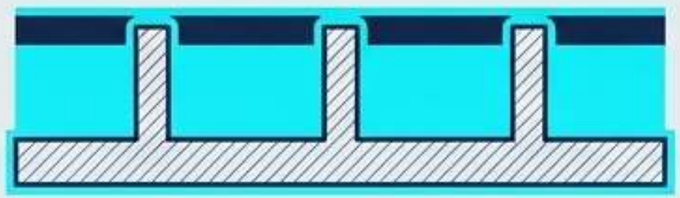
Karta podkładowa ze źle rozmieszczonymi otworami może wstrzymać premierę w handlu.

Oferta, próbka i kontrola muszą odnosić się do jednej, pisemnej specyfikacji.

ar ap

ZIGPAC

Diagnostyka wyboru procesu

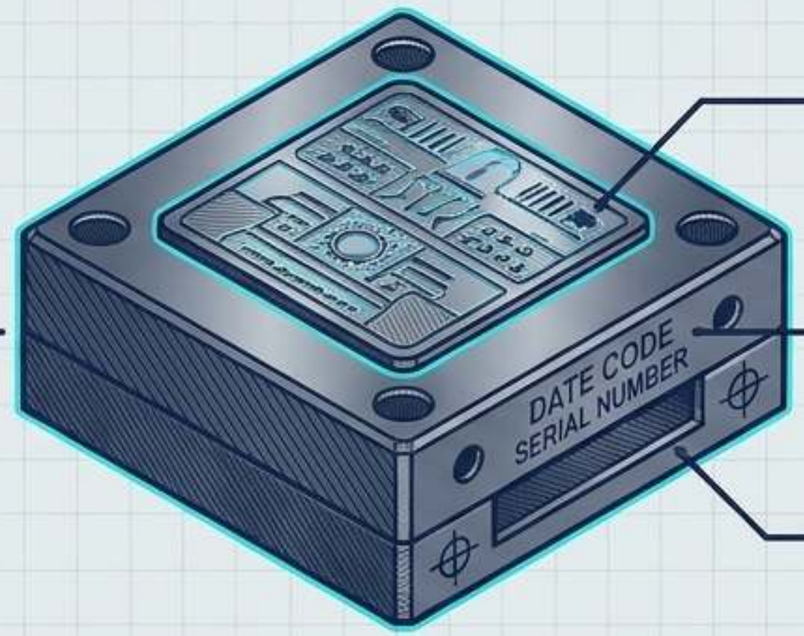
		
Emalia twarda (Zigpac – emalia twarda na zamówienie)	**Emalia miękka (Zigpac – emalia miękka na zamówienie)**	**Tłoczone (Zigpac – przypinki tłoczone na zamówienie)**
Powierzchnia: emalia nałożona z nadmiarem i wypolerowana na równo z liniami metalu. **Zastosowanie: logo marek, kolekcje detaliczne, przypinki wyróżnień. Wybór społeczności kolekcjonerów.**	**Powierzchnia: wypukłe metalowe linie z wklęsłym kolorem.** **Zastosowanie: gadżety w dużych ilościach i wydarzenia z mniejszym budżetem. Zachowuje cieńsze wypukłe linie.**	**Powierzchnia: w pełni metalowy relief bez wypełnienia emalią.** **Zastosowanie: formalne, monochromatyczne lub tradycyjne projekty.**

Ścieżki zaopatrzenia: kto kontroluje Twoją specyfikację?

Ścieżka	Proces	Komunikacja	Kontrola i dopasowanie
Bezpośrednio z fabryki (model Zigpac)	Fabryka graweruje formę i produkuje przypinki. 	Bezpośrednia komunikacja.	Wysoka kontrola specyfikacji. Najlepsze od małych progów po tysiące sztuk.
Pośrednik handlowy	Fabryka podwykonawcza (często nieujawniona).	Broker pełni rolę pośrednika.	Średnia kontrola; zależy od przejrzystości w kwestii własności formy.
Dystrybutor reklamowy	Zaopatruje się u dostawców wyższego szczebla.	Komunikacja przez lokalnego przedstawiciela.	Średnia kontrola; idealne przy terminach wydarzeń z wieloma produktami.
Studio przypinek online	Produkcja własna/partnerska studia.	Wszystkie Komunikacja przez formularz online.	Niższa kontrola z powodu z góry ustalonych rozmiarów/opakowań.

Prawda o formach i oprzyrządowaniu

Stalowa forma to jednorazowy koszt stały. Grawerowanie wymaga tyle samo pracy przy 100 sztukach, co przy 5000. Poproś każdego dostawcę o wyszczególnienie tej opłaty.



Własność:

Czy opłata przenosi własność matrycy, czy tylko prawo do jej używania?

Przechowywanie:

Jak długo jest przechowywana po ostatnim zamówieniu?

Konfiguracja ponownego zamówienia: czy powtórne zamówienie bez

zmian wiąże się z nową opłatą za przygotowanie?

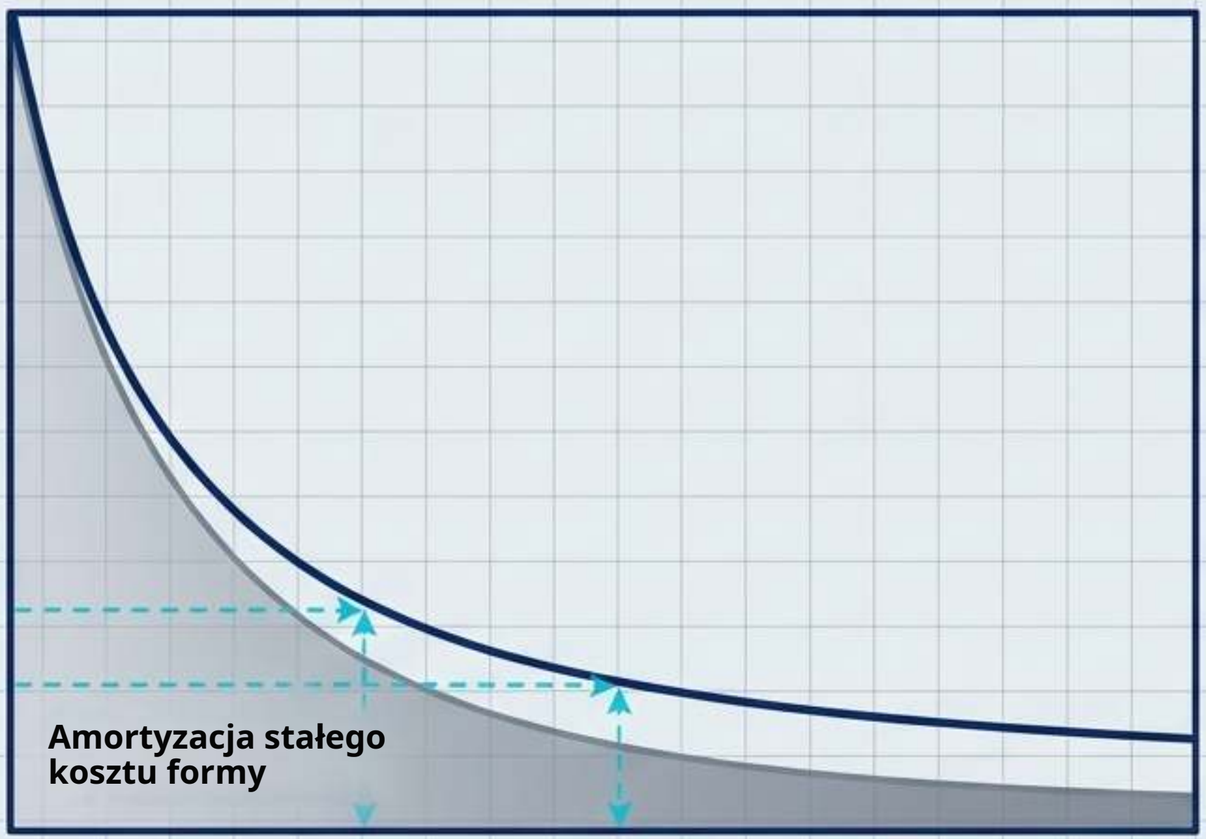
Magazynowanie:

Gdzie przechowywana jest forma? Czy można ją przenieść?

CERTYFIKOWANA SPECYFIKACJA 1719/2022

ZIGPAC

Ekonomia skali: wolumen a cena jednostkowa



Dane referencyjne: listopad 2026			
	Wolumen	Emalia twarda	Emalia miękka
1	50+	US$3.20	US$1.50
2	500+	US$1.30	US$0.62
3	1,000+	US$1.05	US$0.48

Rachunek: podwojenie ilości (z 500 do 1000 sztuk z emalią twardą) obniża cenę jednostkową o ~19%, ale zwiększa całkowite wydatki na przypinki o ~62%.

Wniosek: o koszcie bardziej decyduje ilość na projekt niż łączna ilość mieszanych projektów.

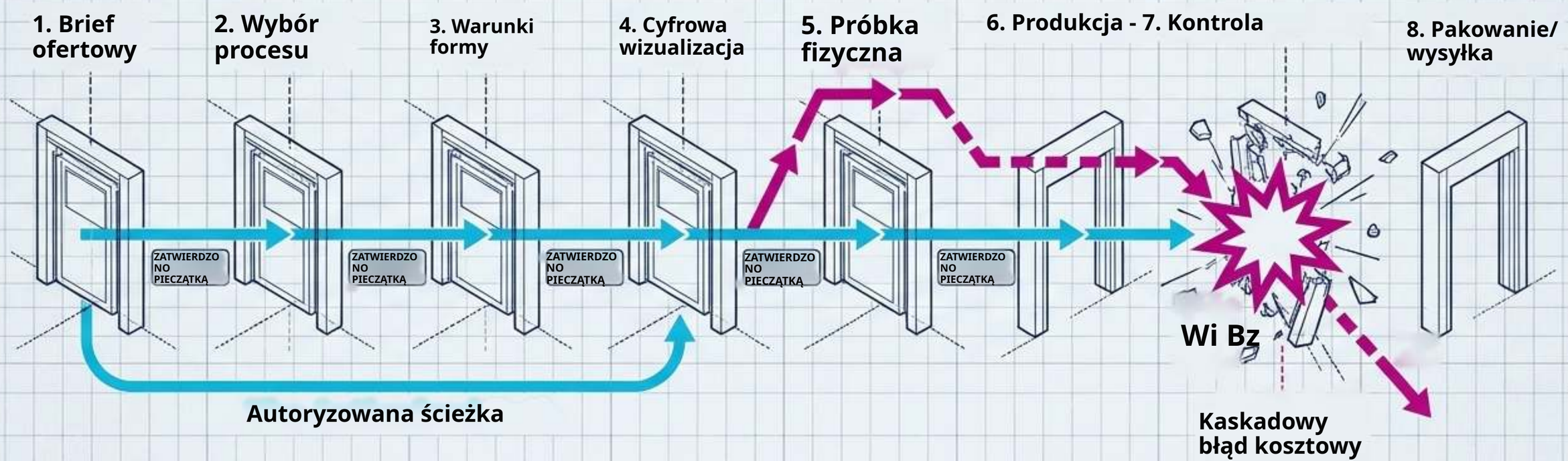
ZIGPAC

Ochrona marży: rzeczywisty koszt z dostawą

$$\frac{\text{(Wydatki na przypinki + wyszczególnione oprzyrządowanie + opakowanie + fracht + cło i odprawa)}}{\div \text{(sztuki, które przeszły kontrolę)}}$$

Jeśli dotrze 1000 sztuk, a 20 nie przejdzie kontroli bez uzgodnionej wymiany, każdy koszt dzieli się przez 980, a nie 1000. Dlatego warunki reklamacji muszą znaleźć się w ofercie.

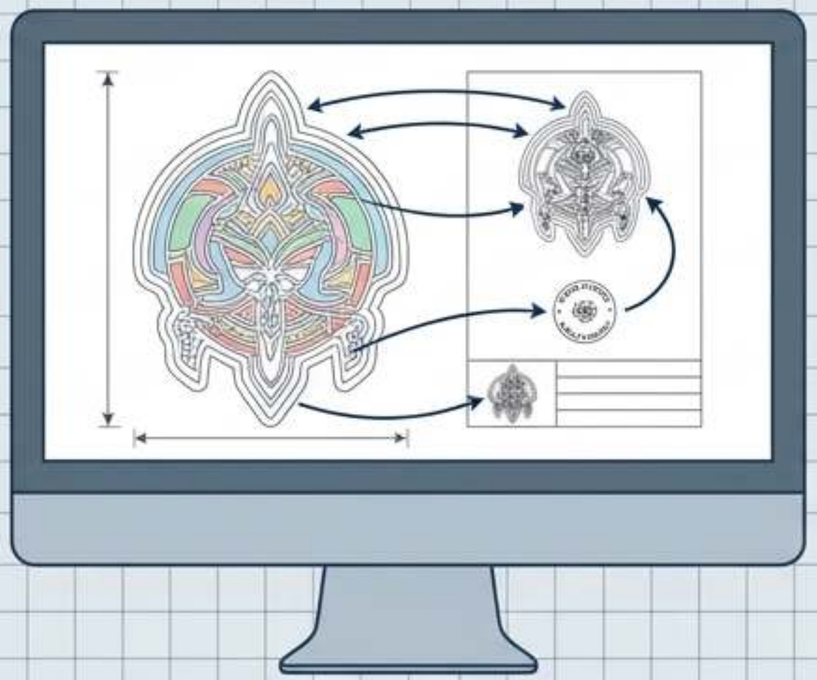
8-etapowy proces zatwierdzania



Jeśli pominiesz etap zatwierdzenia, koszt naprawy problemu przesuwa się na późniejszy, droższy etap.

Wizualizacje cyfrowe a weryfikacja fizyczna

WIZUALIZACJA CYFROWA



Wizualizacja cyfrowa weryfikuje: kontur, wymiar końcowy, oznaczenia kolorów, wybór galwanizacji, położenie trzpienia,
tłoczenie na rewersie, grafikę karty podkładowej.

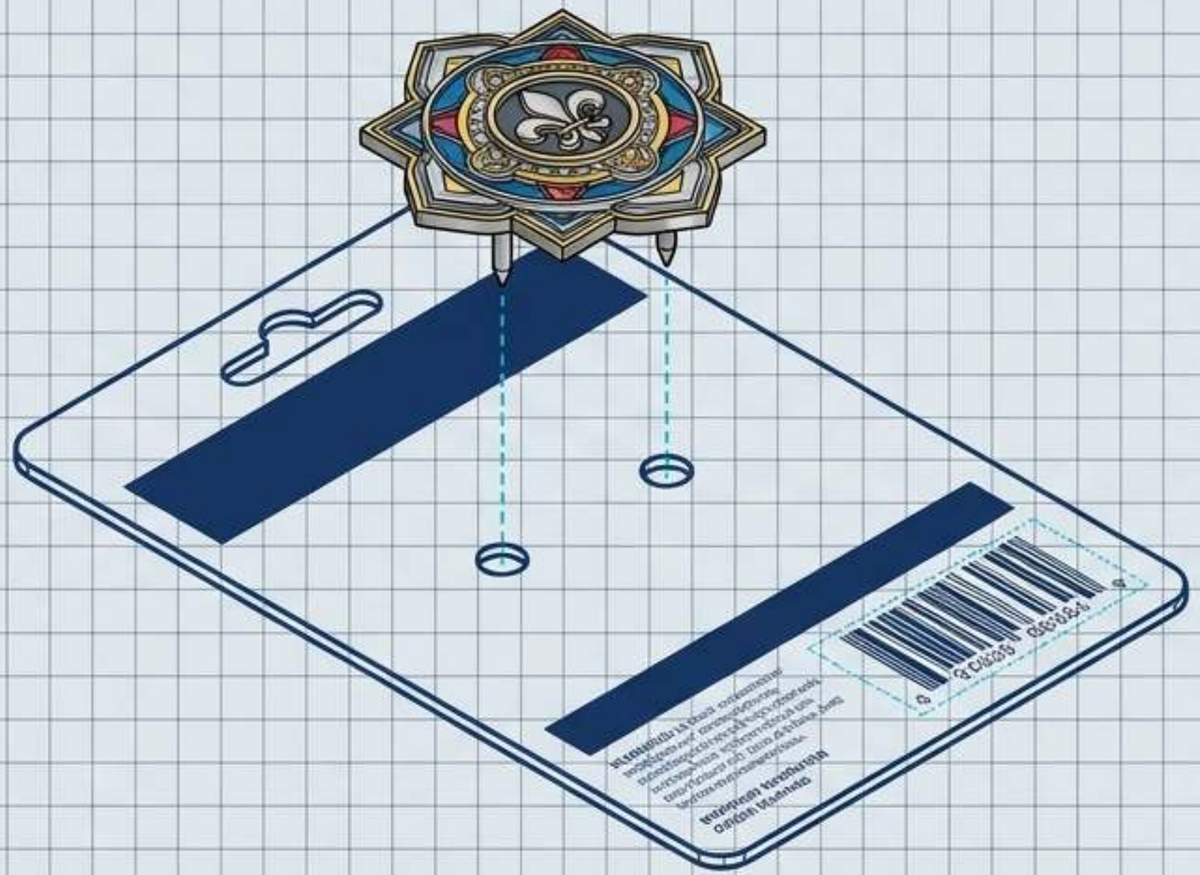
PRÓBKA FIZYCZNA



Próbka fizyczna weryfikuje: rzeczywiste kolory, polerowanie, odcień galwanizacji i dopasowanie zapięcia.

Wniosek: zamów próbkę fizyczną [US$5-30 w Zigpac], gdy liczą się kolory marki, odcień galwanizacji lub prezentacja w handlu. Stanie się ona wiążącym wzorcem kontroli.

Dopasowanie opakowań detalicznych



Zasada krytyczna:

Rozmieść otwory na trzpienie zgodnie z rzeczywistym położeniem trzpieni w zatwierdzonej próbce fizycznej, NIE według rysunku cyfrowego.

Wymagane specyfikacje: rozmiar/materiał karty, strony z nadrukiem, otwór do zawieszenia (okrągły/podłużny), otwory na trzpienie, zgodny kod kreskowy (z marginesem ciszy) oraz tekst ostrzeżeń/oznaczenie pochodzenia.

Tworzenie katalogu wad

Wady krytyczne

(zero akceptacji; partia wstrzymana):

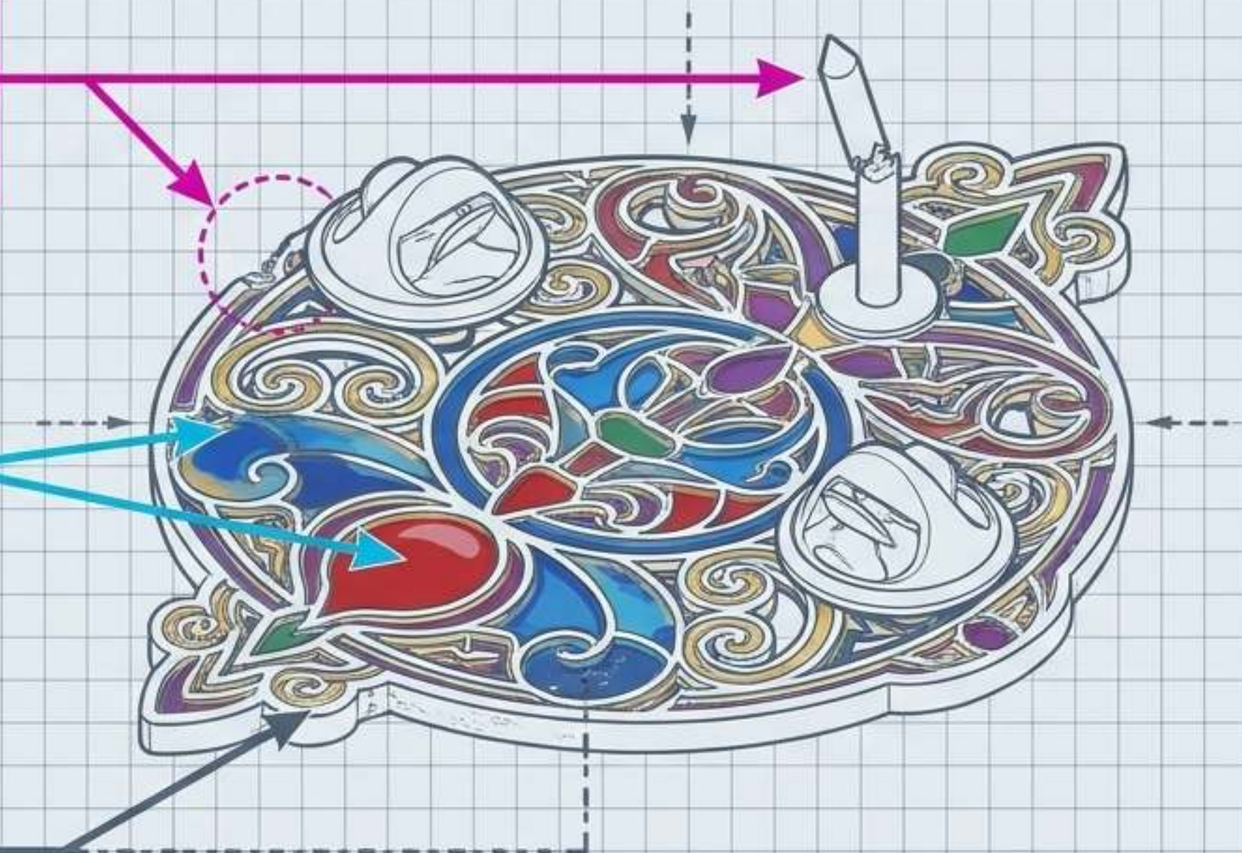
Ostre zadziory mogące skaleczyć, brakujące/złamane trzpienie, błędny projekt, błędny kod kreskowy.

Wady główne (ścisły limit):

Pole koloru różni się od wizualizacji, widoczne niedopełnienie/przepełnienie emalią, odcień galwanizacji niezgodny z próbką, wadliwe zapięcie.

Wady drobne (łagodniejszy limit):

Drobne wżery lub ślady polerowania widoczne tylko z bliska, lekkie przetarcia karty podkładowej.

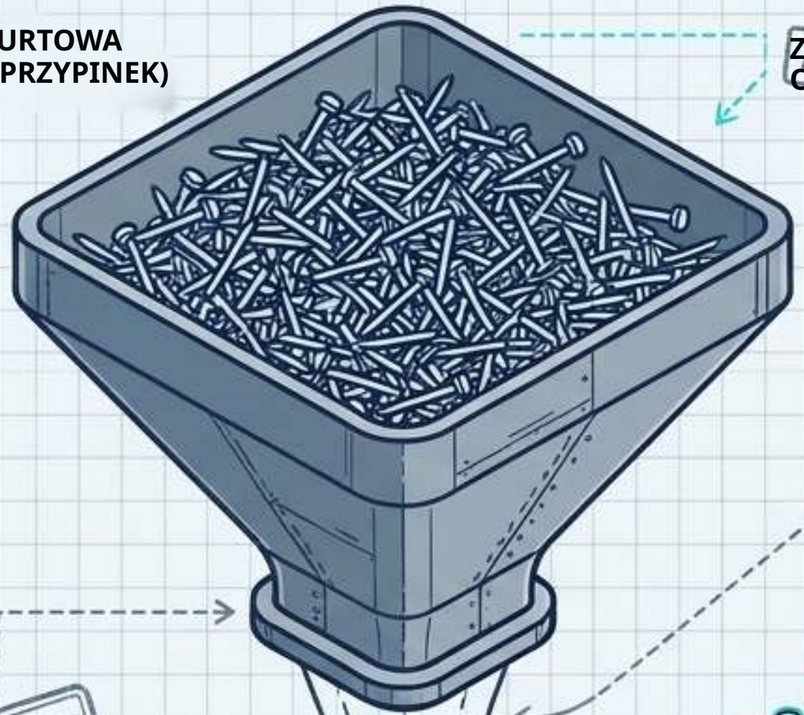


Weryfikacja partii hurtowej (ISO 2859-1)

PARTIA HURTOWA
(np. 5000 PRZYPINEK)

ZATWIERDZONO

AKCEPTOWALNY POZIOM JAKOŚCI (AQL)

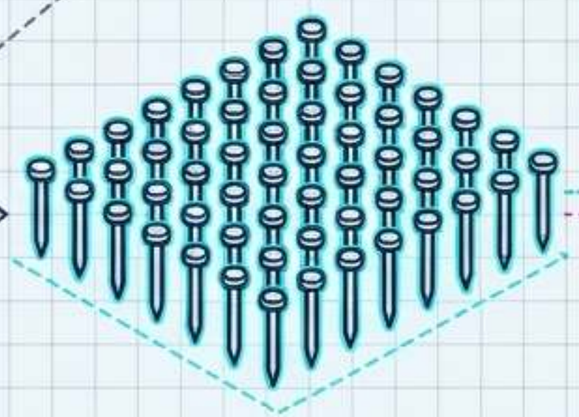




VALIDATED

APPROVED

INSPECTION POINT

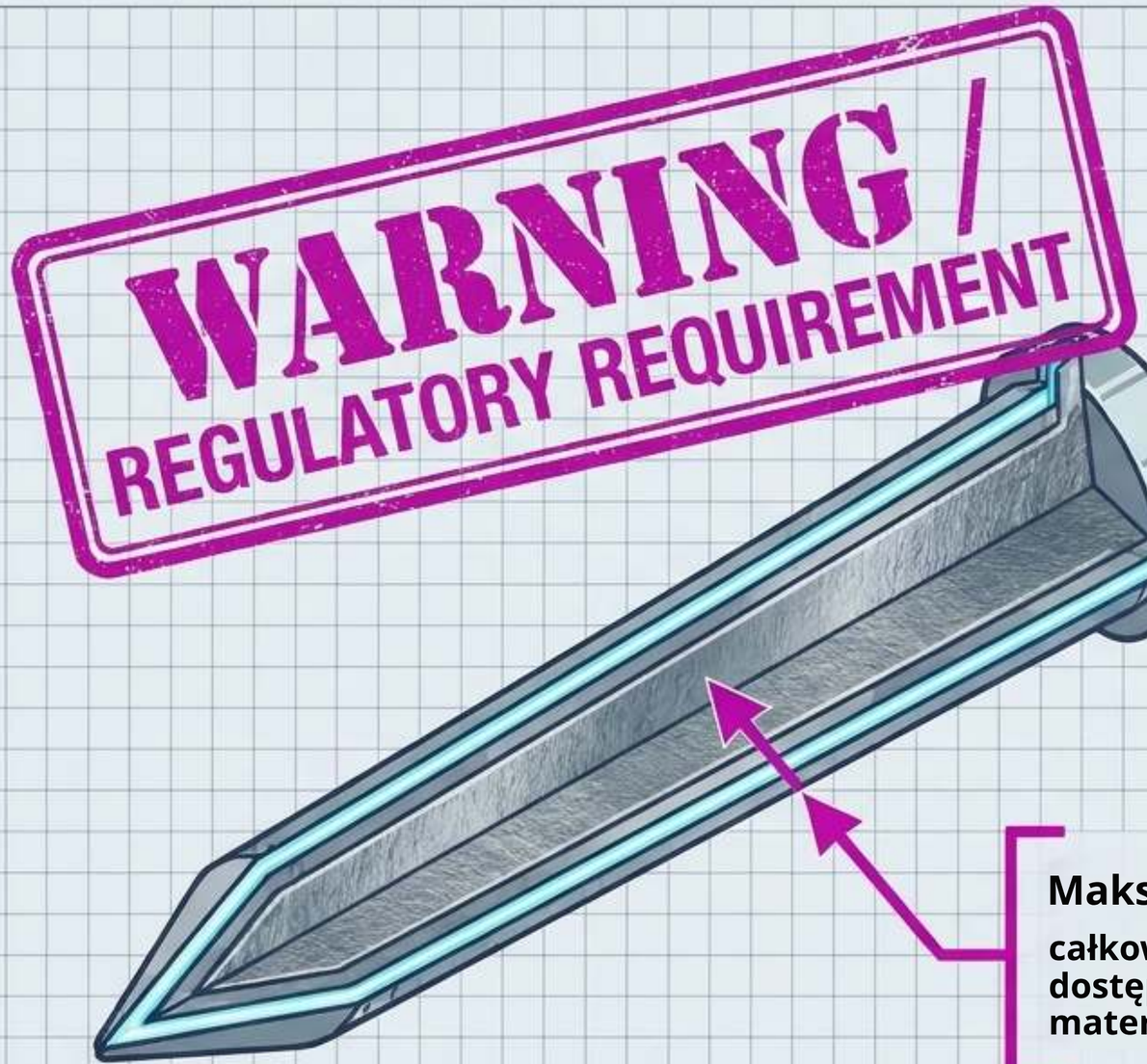


PRÓBKA Llosowa

Koncepcja: sprawdzenie 5000 przypinek pojedynczo jest niemożliwe. Stosuj kontrolę alternatywną (ISO 2859-1 lub ANSI/ASQ Z1.4).

Zastosowanie: wielkość partii i poziom kontroli określają wielkość losowej próbki. Uzgodnij AQL dla każdej klasy wad (krytyczne, główne, drobne) zamiast jednej liczby dla całej partii.

Granice zgodności: produkty dla dzieci



Maksymalnie 90 ppm w farbach i powłokach powierzchniowych.

Prawo:

Jeśli przypinki są przeznaczone przede wszystkim dla dzieci w wieku do 12 lat, obowiązują surowe amerykańskie limity ołowiu.

Maksymalnie 100 ppm

całkowitego ołowiu w dostępnym materiale podłoża.

Działanie:

Zabawki mogą wymagać dodatkowych badań i certyfikacji.
Żądaj dowodów badań strony trzeciej;
nigdy nie akceptuj ustnych zapewnień.

Ustandaryzowany brief ofertowy

Potrzebujemy [ilość] sztuk na projekt z [liczba] projektów w [twarda/miękka/tłoczona], [szerokość x wysokość] wymiar końcowy, [metal bazowy] z [galwanizacja], [liczba] kolorów dopasowanych do grafiki wektorowej, [zapięcie motylkowe/blokujące/magnes/dwa trzpienie], [tłoczenie na rewersie tak/nie] zapakowanych na [specyfikacja karty] kartach podkładowych z [kod kreskowy/tekst] pakowanych pojedynczo w woreczki, [ilość w opakowaniu] na karton, do [lokalizacja] do [data]. z dostawą

Kluczowe zatwierdzenie: prosimy o wyszczególnienie formy/oprzyrządowania, ceny jednostkowej wg progów, opakowania, próbki i frachtu oraz podanie warunków własności, przechowywania formy i ponownych zamówień.

ZIGPAC

Lista kontrolna pytań do dostawcy

Pytania do ustalenia przed rozpoczęciem wykonania formy:

- ☐ 1. Czy sami grawerujecie formę i produkujecie przypinki?
- ☐ 2. Czy opłata za formę/oprzyrządowanie jest wyszczególniona osobno?
- ☐ 3. Kto jest właścicielem formy, gdzie jest przechowywana i jak długo jest trzymana?
- ☐ 4. Czy ponowne zamówienie bez zmian wiąże się z opłatą za przygotowanie?
- ☐ 5. Ile kosztuje próbka fizyczna w porównaniu z wizualizacją cyfrową?
- ☐ 6. Który standard AQL dotyczy każdej klasy wad?
- ☐ 7. Jaka jest dokładna rekompensata za wadliwe sztuki (wymiana/zwrot/kredyt)?
- ☐ 8. Który Incoterm obowiązuje w zakresie cła i odprawy?

Bazowe warunki zakupowe Zigpac

Szybkość:	Quotes returned in 1–6 hours. Production starts within 2 hours **od potwierdzenia płatności. Harmonogram 10-15 dni dla emalii twardej.**
Skala:	**Progi cenowe już od 50 szt. (ostateczne MOQ w ofercie). Darmowy e-proof.**
Przejrzystość:	**Każda oferta jest wyszczególniona. Warunki formy, cena końcowa i harmonogram są potwierdzane na piśmie przed rozpoczęciem wykonania formy. Dedykowany opiekun e-mailowy dla klientów hurtowych.**

**Problem z jakością?
Pełny zwrot pieniędzy bez konieczności odsyłania.**

