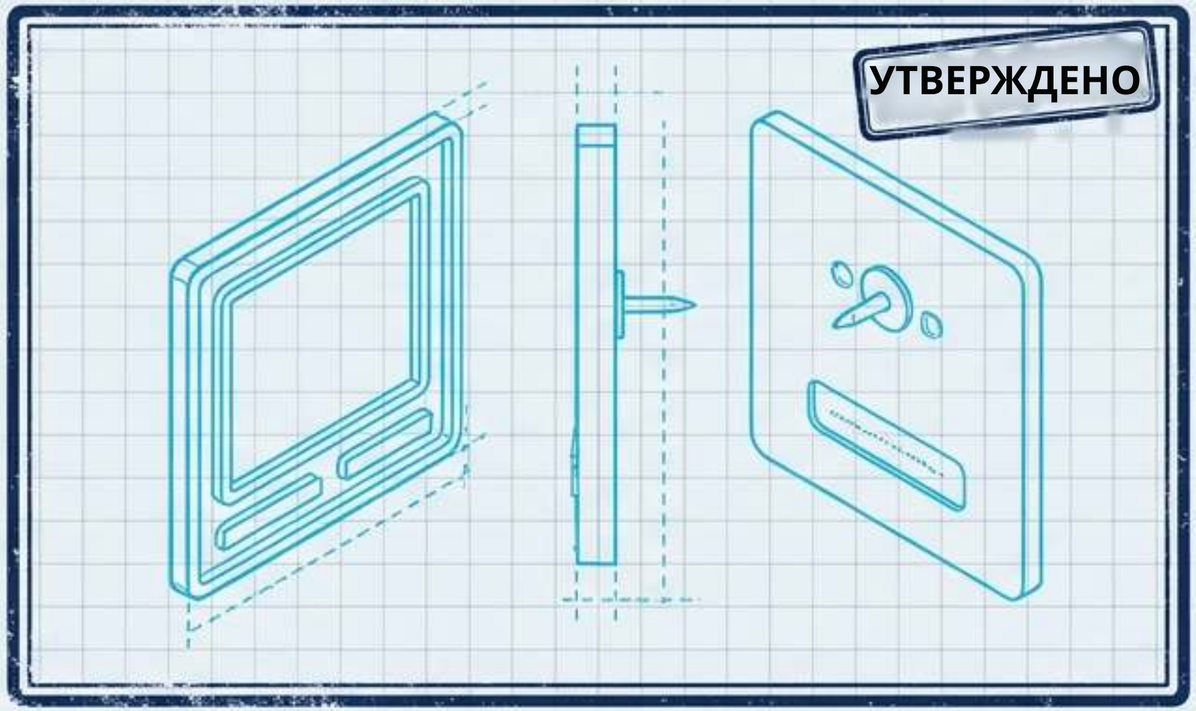
Где заказать эмалированные значки на заказ оптом

Руководство B2B-закупщика: пресс-формы, MOQ, подложки-карточки и контроль качества

ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛОВ

БАЗОВЫЙ МАТЕРИАЛ	Цинковый сплав (стандарт) или латунь (премиум) - ОПТИМИЗИРОВАНО ДЛЯ ДЕТАЛИЗАЦИИ
ВАРИАНТЫ ГАЛЬВАНОПОКРЫТИЯ	Золото, серебро, чёрный никель, розовое золото - ДОСТУПНЫ РАЗНЫЕ ПОКРЫТИЯ
ТИП ЭМАЛИ	Мягкая эмаль (углублённая) или твёрдая эмаль (вровень) РАЗЛИЧИЕ ФАКТУРЫ
ЭПОКСИДНОЕ ПОКРЫТИЕ	Прозрачный купол (опция) - ПОВЫШЕННАЯ ПРОЧНОСТЬ



ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ И ОТК

ПЕРЕДАЧА ДИЗАЙНА

↓

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРЕСС-ФОРМЫ

↓

ЭТАП УТВЕРЖДЕНИЯ ОБРАЗЦА

↓

МАССОВОЕ ПРОИЗВОДСТВО (Штамповка, гальваника, окрашивание)

↓

КОНТРОЛЬНАЯ ТОЧКА ОТК (Визуальный осмотр, тесты на адгезию)

↓

УПАКОВКА (Подложки-карточки, пакеты)

↓

ДОСТАВКА

ДАННЫЕ ДЛЯ ЗАКУПКИ

ПАРАМЕТРЫ ЗАКАЗА	ИНТЕГРАЦИЯ ПОДЛОЖКИ-КАРТОЧКИ
МИНИМАЛЬНЫЙ ЗАКАЗ (MOQ): 100 ШТ. (ОБЫЧНО)	МАТЕРИАЛ: Картон 300gsm (стандарт) - НАСТРАИВАЕТСЯ
СРОК: 3-5 НЕДЕЛЬ (ОТ ПРЕСС-ФОРМЫ ДО ОТГРУЗКИ) - ЕСТЬ УСКОРЕННЫЕ ВАРИАНТЫ	ПЕЧАТЬ: Полноцветная CMYK, двусторонняя - МЕСТО ДЛЯ БРЕНДИНГА
ЦЕНОВЫЕ УРОВНИ: Действуют скидки за объём - ЗАПРОСИТЕ ОПТОВОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ	ОТДЕЛКА: Матовая или глянцевая ламинация - **ПРЕМИАЛЬНОЕ ОЩУЩЕНИЕ**

CERTIFIED SUPPLIER

ZIGPAC
(SKU ZPCP0002)

ПРОБЛЕМА СОГЛАСОВАННОСТИ ПРИ ОПТОВЫХ ЗАКУПКАХ

CLIENT APPROVAL

Предложение B	
Технический	
	Макет Эмаль Эмаль
Заливка эмали	1.20 4.5mm
Вес	1:0g

Предложение A Технический	
	Макет Макет Эмаль 72.0
Технический план	
	4.5mm
Вес	70g

Предложение C	
Технический	
	Макет Макет Эмаль Эмаль 72.0 4.5mm 72g
Техническое досье	
Вес	

СМЕЩЕНИЕ

НЕСООТВЕТСТВИЕ: 4.5mm

СМЕЩЕНИЕ: 12°

ОТКЛОНЕНИЕ: 8%

! СУБЪЕКТИВНЫЕ ПРАВИЛА ДЕФЕКТОВ

Последствия: непоследовательный контроль качества.

! СТОИМОСТЬ ПРЕСС-ФОРМЫ СКРЫТА В ЦЕНЕ ЗА ЕДИНИЦУ

Последствия: завышенная цена за единицу.

! СМЕЩЁННЫЕ РОЗНИЧНЫЕ КАРТОЧКИ

Последствия: несоответствие требованиям ритейла.

Смещённая схема

ВЫВОДЫ И ДАННЫЕ

КЛЮЧЕВЫЕ ВЫВОДЫ И ДАННЫЕ

3 ИЗ 5 ЗНАЧКОВ

В НЕБОЛЬШОМ ЗАКАЗЕ ИМЕЛИ ДЕФЕКТЫ ЗАЛИВКИ.

При 2,000 штук нечёткое правило дефектов превращает мелкие дефекты заливки в дорогостоящий спор.

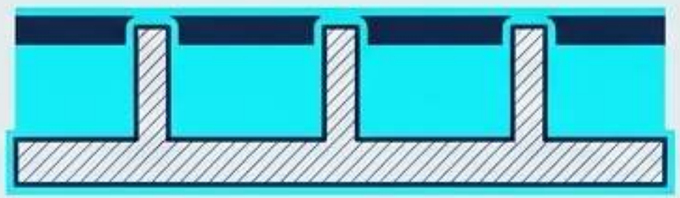
Подложка-карточка со смещёнными отверстиями под штифты может сорвать розничный запуск.

Ваше предложение, образец и инспекция должны ссылаться на единую письменную спецификацию.

ar ap

ZIGPAC

Диагностика выбора технологии

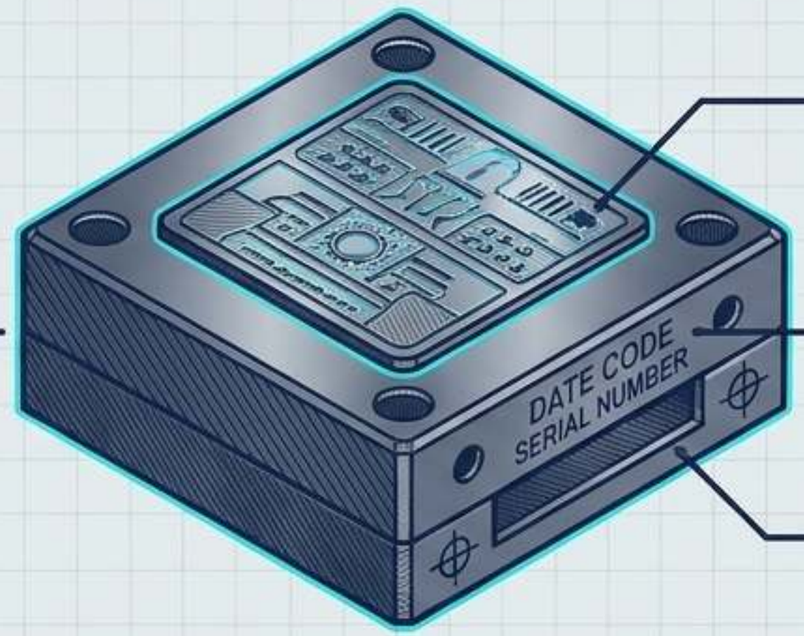
		
Твёрдая эмаль (Zigpac Custom Hard Enamel)	**Мягкая эмаль (Zigpac Custom Soft Enamel)**	**Штамповка без эмали (Zigpac Custom Die Struck)**
Поверхность: эмаль залита с избытком и отполирована вровень с металлическими линиями. **Применение: логотипы брендов, розничные коллекции, наградные значки. Выбор сообщества коллекционеров.**	**Поверхность: рельефные металлические линии с углублённым цветом.** **Применение: массовые промо-раздачи и мероприятия с ограниченным бюджетом. Сохраняет более тонкие рельефные линии.**	**Поверхность: полностью металлический рельеф без заливки эмалью.** **Применение: официальные, монохромные или исторические дизайны.**

Каналы закупки: кто контролирует вашу спецификацию?

Канал	Процесс	Коммуникация	Контроль и соответствие
Фабрика напрямую (модель Zigpac)	**Фабрика гравирует пресс-форму и делает значки.** 	**Прямая коммуникация.**	**Высокий контроль спецификации. Оптимально от малых тиражей до тысяч.**
Торговый брокер	**Фабрика-субподрядчик (часто без названия).**	**Брокер выступает посредником.**	**Средний контроль; зависит от прозрачности в вопросе владения пресс-формой.**
Промо-дистрибьютор	**Закупает у вышестоящих поставщиков.**	**Связь через местного представителя.**	**Средний контроль; идеально для сроков мероприятий с множеством позиций.**
Онлайн-студия значков	**Собственное производство студии или партнёра.**	**Все** **Связь через веб-форму.**	**Меньший контроль из-за предустановленных размеров/упаковки.**

Правда о пресс-формах и оснастке

Стальная пресс-форма — разовые фиксированные затраты. Гравировка требует одинаковых усилий для 100 штук и для 5,000. Попросите каждого поставщика указать эту статью отдельно.



Владение:
Передаёт ли оплата право собственности на штамп или только право его использования?

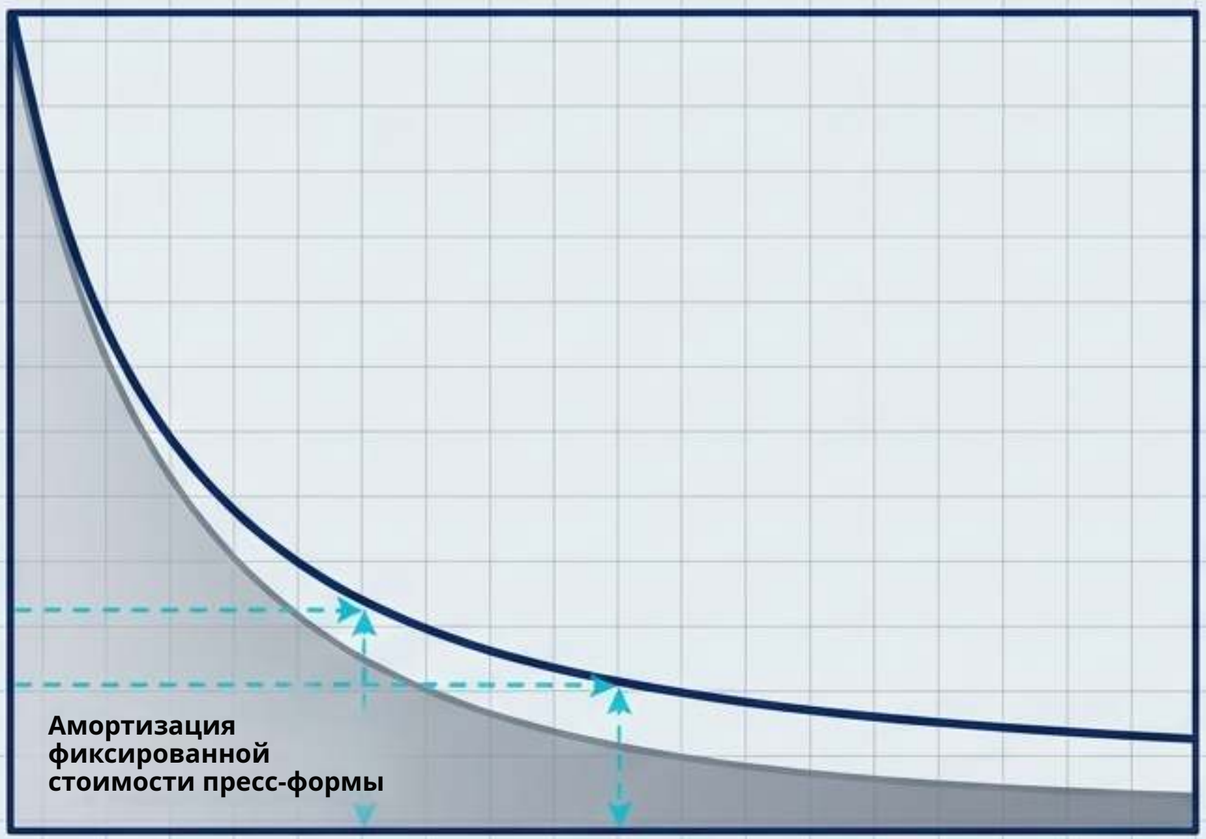
Хранение:
Как долго она хранится после последнего заказа?

Настройка повторного заказа: взимается ли за повтор без изменений новая плата за настройку?

Место хранения:
Где хранится пресс-форма? Можно ли её перевезти?

СЕРТИФИЦИРОВАННАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ДАТА
1/19/2022

Экономика масштаба: объём и цена за единицу



Данные на ноябрь 2026			
	Объём	Твёрдая эмаль	Мягкая эмаль
1	50+	US$3.20	US$1.50
2	500+	US$1.30	US$0.62
3	1,000+	US$1.05	US$0.48

Расчёт: удвоение количества (с 500 до 1,000 значков с твёрдой эмалью) снижает цену за единицу на ~19%, но увеличивает общие затраты на значки на ~62%.

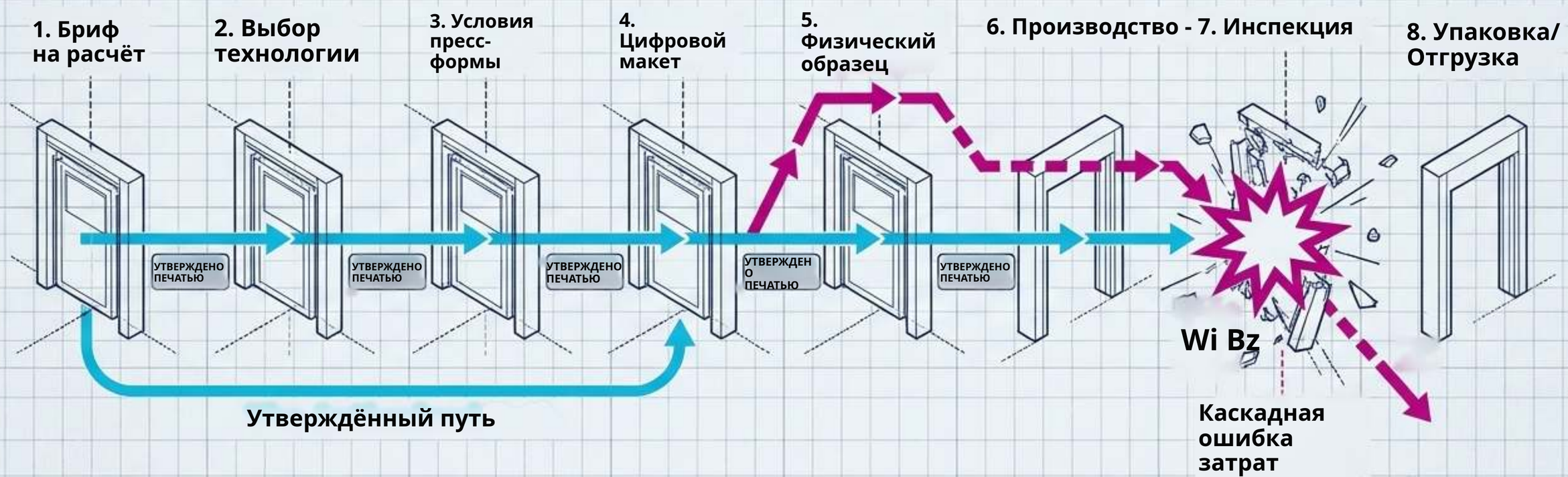
Вывод: на стоимость сильнее влияет количество на один дизайн, чем общее количество по разным дизайнам.

Защита маржи: реальная себестоимость с доставкой

$$\frac{\text{(Затраты на значки + детализированная оснастка + упаковка + фрахт + пошлины и таможенное оформление)}}{\div \text{(Изделия, прошедшие инспекцию)}}$$

Если пришло 1,000 штук и 20 не прошли инспекцию без согласованной замены, все затраты делятся на 980, а не на 1,000. Поэтому условия компенсации должны быть в предложении.

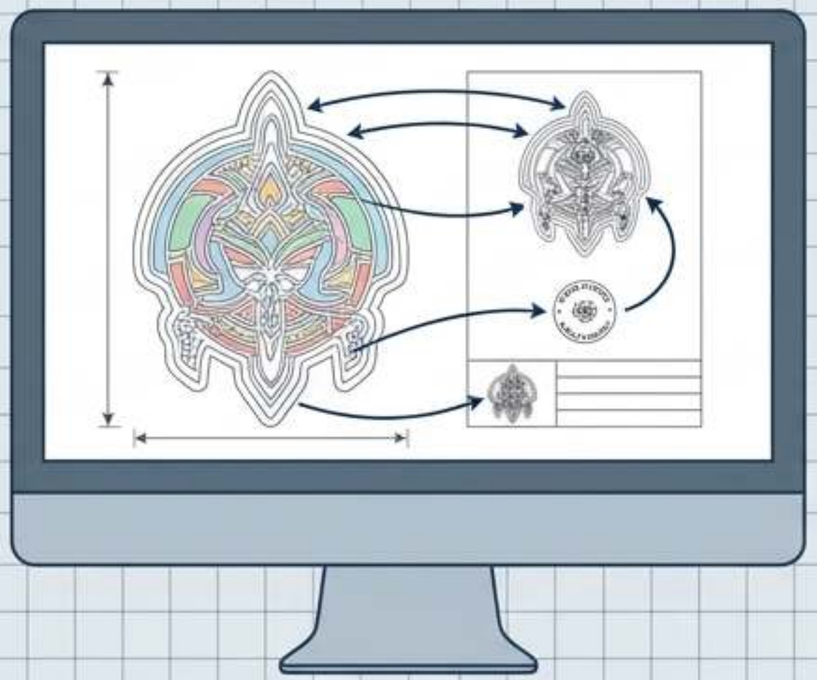
Процесс утверждения из 8 этапов



Если пропустить этап утверждения, стоимость исправления проблемы переносится на более поздний и более дорогой этап.

Цифровые макеты и физическая проверка

ЦИФРОВОЙ МАКЕТ



Цифровой макет подтверждает: контур, итоговый размер, обозначения цветов, выбор покрытия, положение штифта,
оборотный штамп, дизайн подложки-карточки.

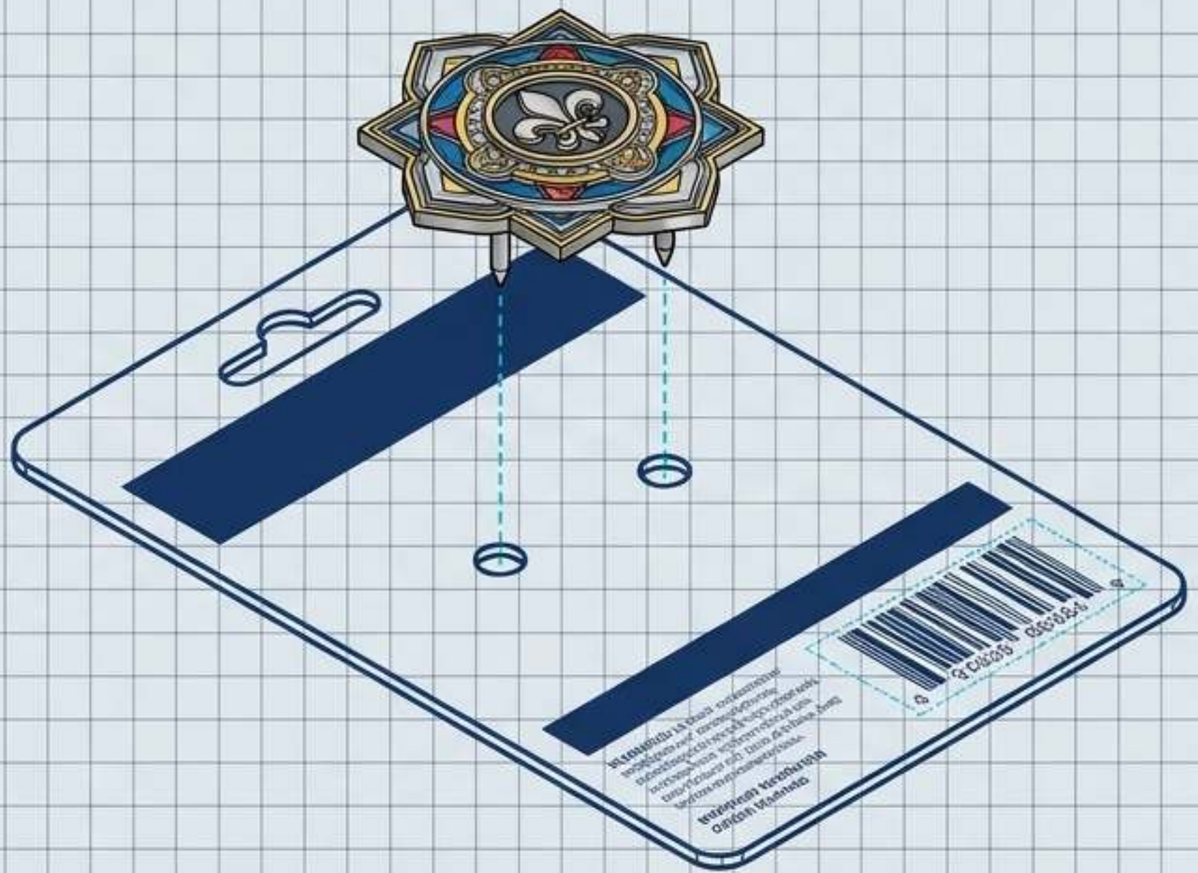
ФИЗИЧЕСКИЙ ОБРАЗЕЦ



Физический образец подтверждает: реальные цвета, полировку, оттенок покрытия и посадку застёжки.

Вывод: заказывайте физический образец [US$5-30 в Zigpac], когда важны фирменные цвета, оттенок покрытия или розничная подача. Он становится вашим обязательным эталоном для инспекции.

Согласование розничной упаковки



Ключевое правило:

Располагайте отверстия в соответствии с фактическим положением штифтов значка на утверждённом физическом образце, а НЕ на цифровом чертеже.

Необходимые параметры: размер/материал карточки, стороны печати, отверстие для подвеса (круглое/щелевое), отверстия под штифты, корректный штрихкод (со свободной зоной) и предупреждающий текст/маркировка происхождения.

Составление каталога дефектов

Критические дефекты

(Нулевой допуск; партия задерживается):

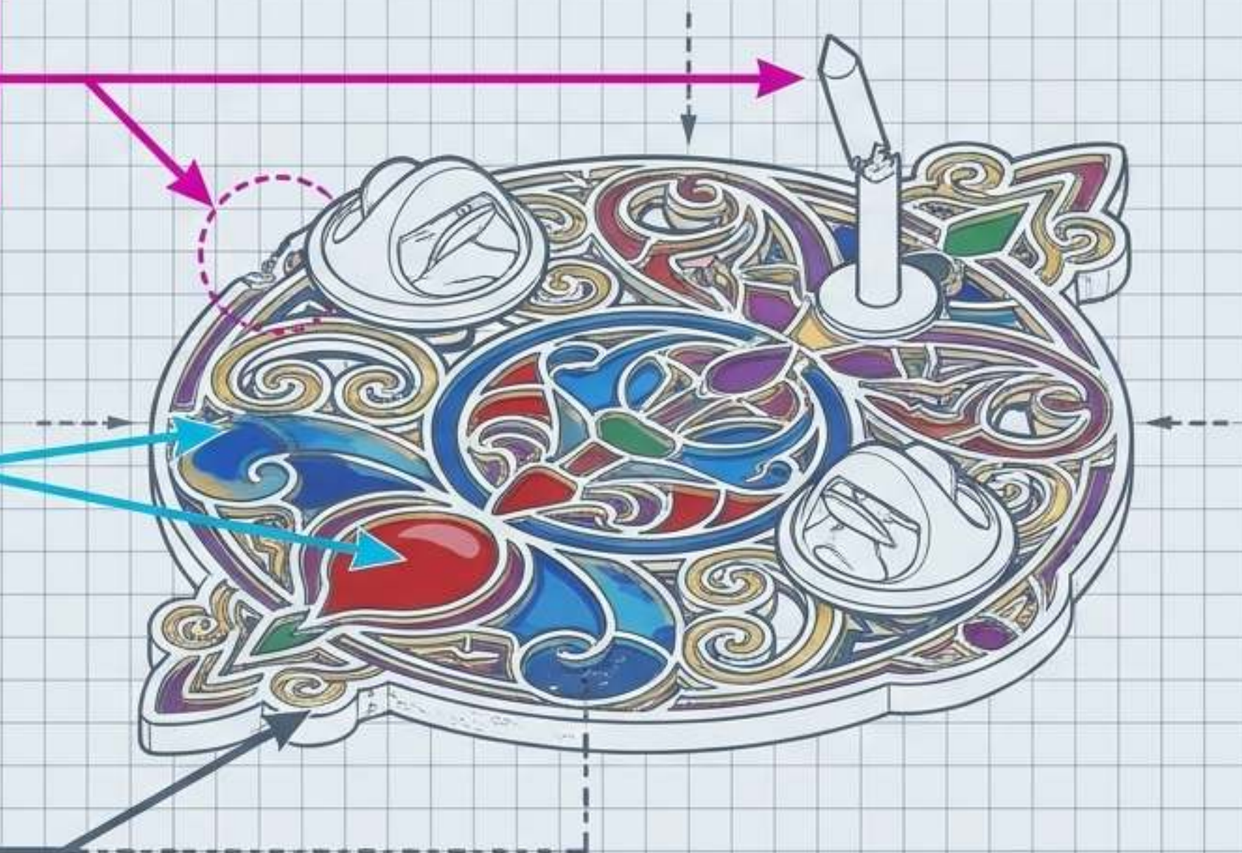
Острые заусенцы, способные порезать, отсутствующие/сломанные штифты, неверный дизайн, неверный штрихкод.

Значительные дефекты (строгий лимит):

Цветовое поле отличается от макета, заметный недолив/перелив эмали, оттенок покрытия не как у образца, неисправная застёжка.

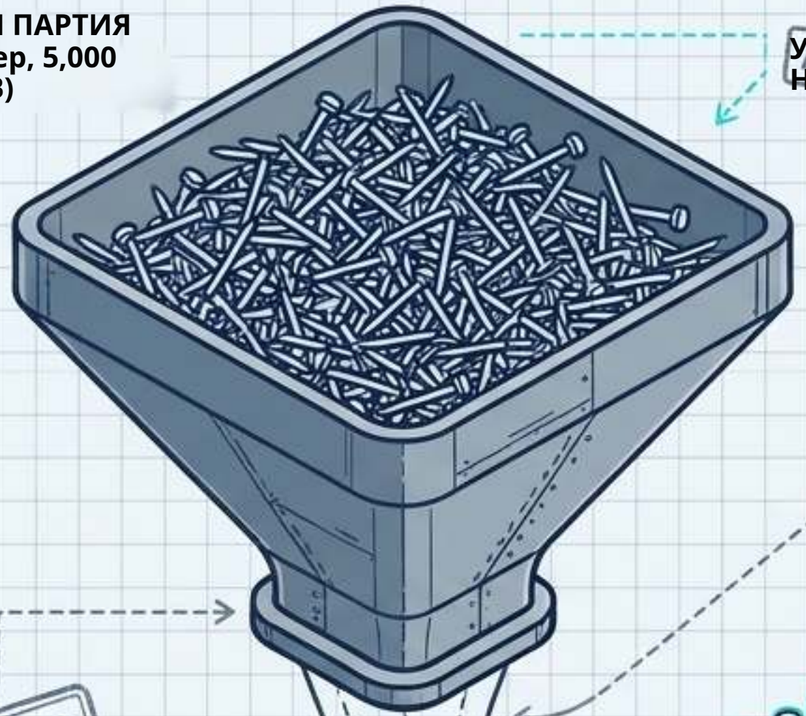
Незначительные дефекты (мягкий лимит):

Мелкие поры или следы полировки, видимые только вблизи, лёгкие потёртости на подложке-карточке.



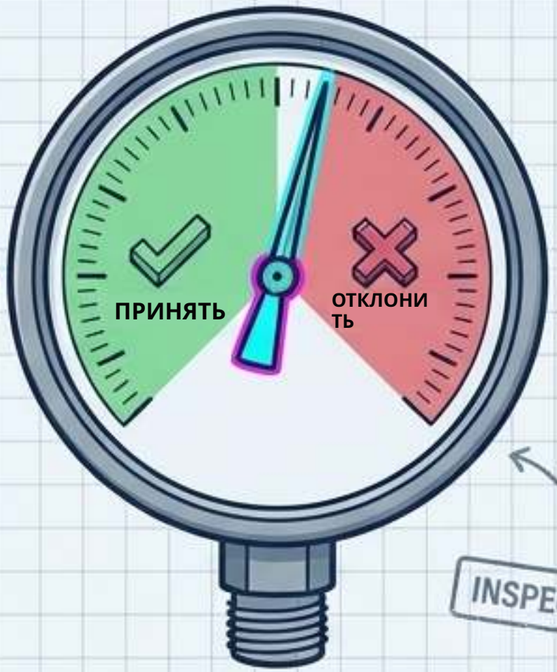
Проверка оптовой партии (ISO 2859-1)

ОПТОВАЯ ПАРТИЯ (например, 5,000 ЗНАЧКОВ)



УТВЕРЖДЕНО

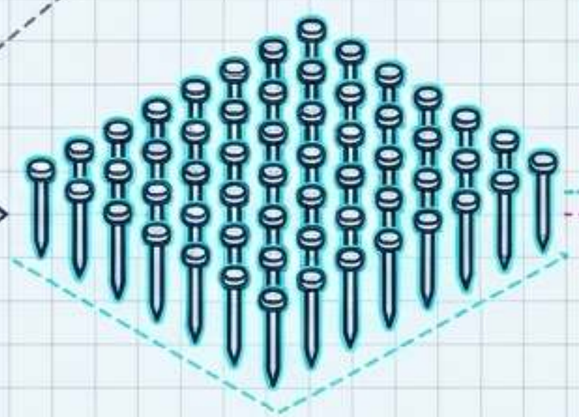
ПРИЕМЛЕМЫЙ УРОВЕНЬ КАЧЕСТВА (AQL)



VALIDATED

APPROVED

INSPECTION POINT

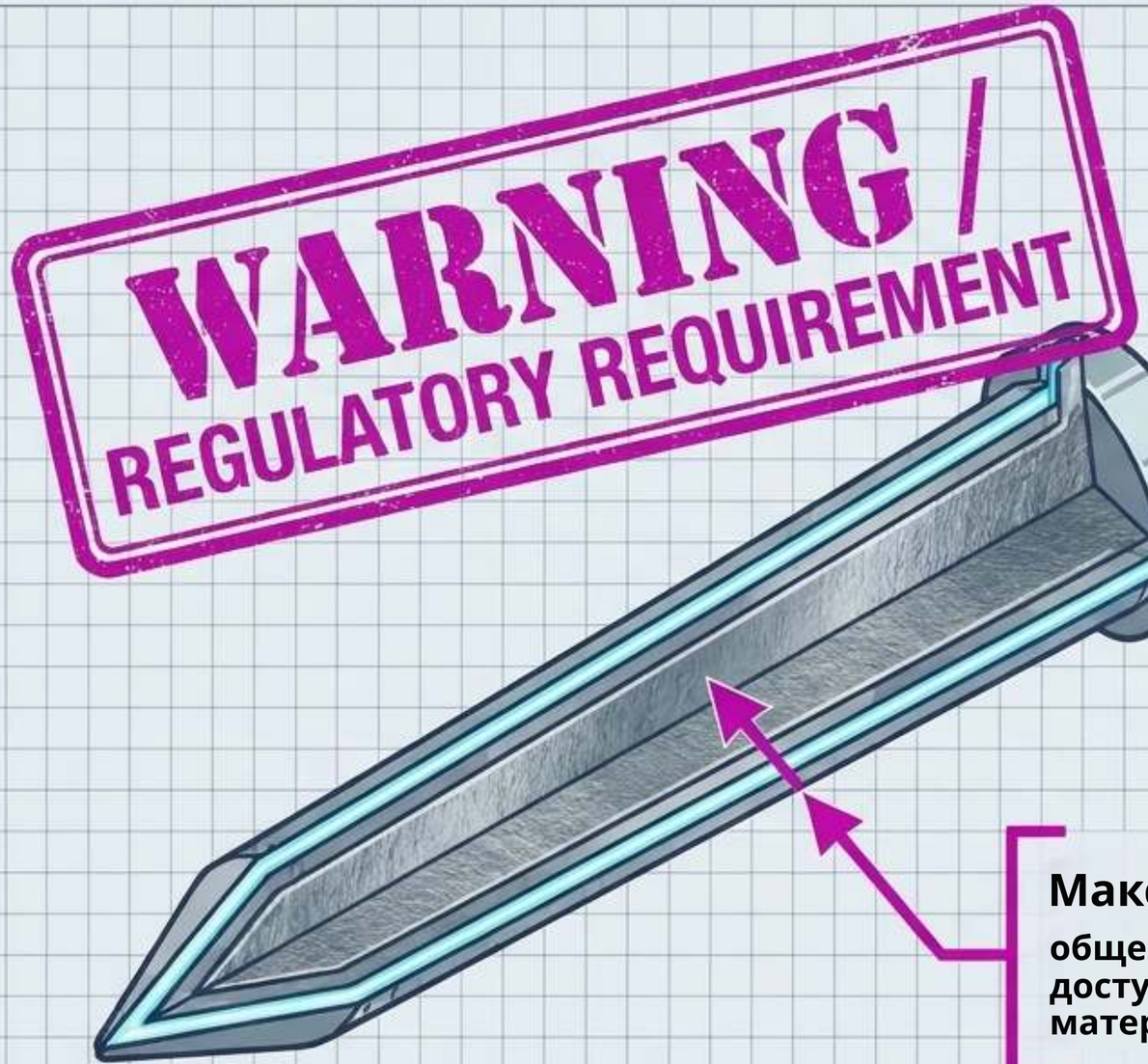


СЛУЧАЙНАЯ ВЫБОРКА

Принцип: проверить 5,000 значков по одному невозможно. Используйте выборочный контроль по альтернативному признаку (ISO 2859-1 или ANSI/ASQ Z1.4).

Применение: размер партии и уровень контроля определяют объём случайной выборки. Согласуйте AQL для каждого класса дефектов (критические, значительные, незначительные), а не единое число для всей партии.

Рамки соответствия: товары для детей



Максимум 90 ppm в краске и поверхностных покрытиях.

Максимум 100 ppm

общего свинца в доступном материале основы.

Закон:

Если значки предназначены в первую очередь для детей 12 лет и младше, действуют строгие американские лимиты по свинцу.

Действие:

Игрушки могут потребовать дополнительных испытаний и сертификации.
Требуйте результаты испытаний третьей стороны; никогда не принимайте устные заверения.

Стандартный бриф на расчёт

Нам нужно [количество] шт. на дизайн из [число] дизайнов в технике [твёрдая/мягкая/штамповка без эмали], итоговый размер [ширина x высота], [базовый металл] с [покрытие], [число] цветов по векторному макету, [застёжка/фиксатор/магнит/два штифта] [оборотный штамп да/нет] на [параметры карточки] подложках-карточках с [штрихкод/текст] каждый в отдельном пакете, [количество в упаковке] в коробке, доставка в [место] к [дата].]

Важное условие: укажите отдельно пресс-форму/оснастку, цену за единицу по уровням, упаковку, образец и фрахт, а также условия владения, хранения пресс-формы и повторного заказа.

ZIGPAC

Контрольный список вопросов поставщику

Что зафиксировать до начала изготовления оснастки:

- ☐ 1. Вы сами гравируете пресс-форму и производите значки?
- ☐ 2. Указана ли плата за пресс-форму/оснастку отдельной строкой?
- ☐ 3. Кому принадлежит пресс-форма, где она хранится и как долго сохраняется?
- ☐ 4. Взимается ли плата за настройку при повторном заказе без изменений?
- ☐ 5. Сколько стоит физический образец по сравнению с цифровым макетом?
- ☐ 6. Какой стандарт AQL применяется к каждому классу дефектов?
- ☐ 7. Какова точная компенсация за бракованные изделия (замена/возврат денег/кредит)?
- ☐ 8. Какой Incoterm применяется к пошлинам и таможенному оформлению?

Базовые условия закупки в Zigpac

Скорость:	Quotes returned in 1–6 hours. Production starts within 2 hours **с момента подтверждения оплаты. Срок 10-15 дней для твёрдой эмали.**
Масштаб:	**Ценовые уровни всего от 50 шт. (окончательный MOQ — в предложении).** **Бесплатный eProof.**
Прозрачность:	**Каждое предложение детализировано. Условия пресс-формы, итоговая цена и график подтверждаются письменно до начала изготовления оснастки.** **Персональный менеджер по email для оптовых покупателей.**

Проблема с качеством?
Полный возврат денег, без возврата товара.

