هوديز مخصصة بسحاب كامل

(SKU:ZPCA0005)

دليل المشتري للهوديز المطبوعة بسحاب كامل المحددة لتتحمل آلية السحاب وانكماش القماش وإنتاج الدفعات.



TTT il MI

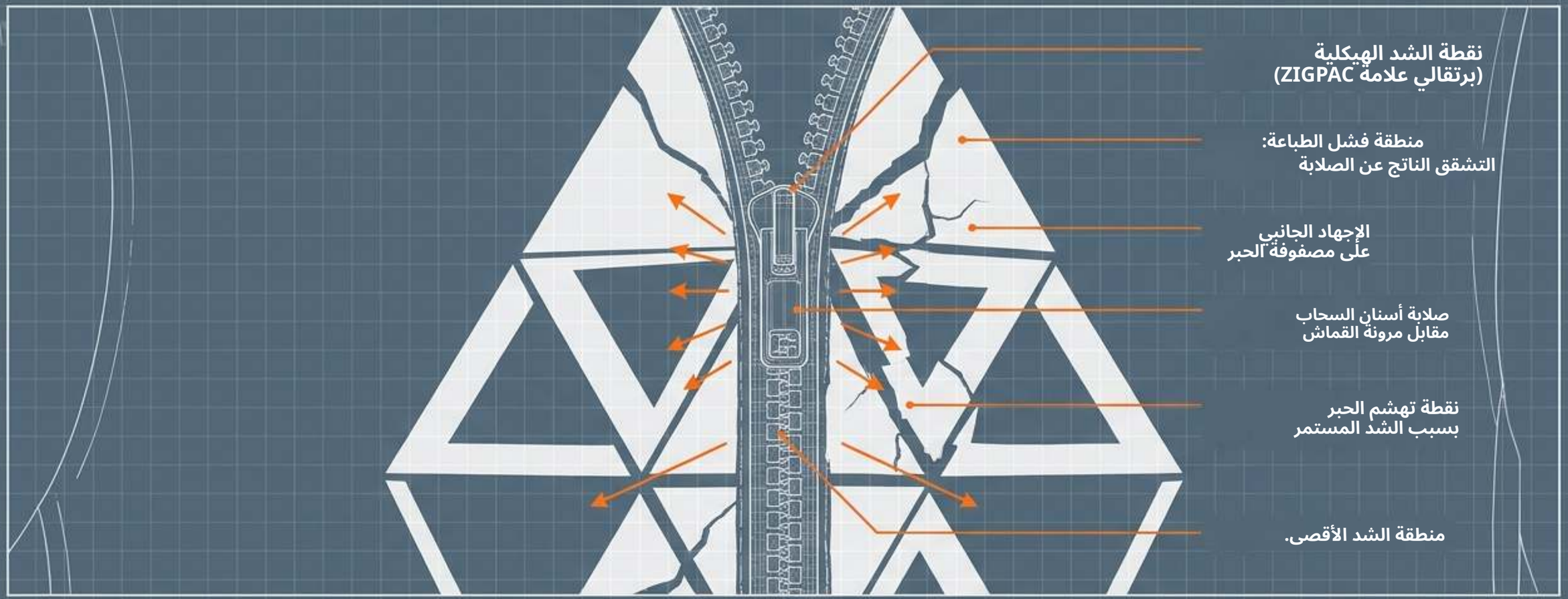
ZIGPAC aE aL

ZIGPAC

ZIGPAC

تحليل الفشل الهيكلي: اللسان المركزي لهودي السحاب الكامل.

يحوّل السحاب الهودي من قطعة ملابس أساسية إلى بنية مصممة هندسيًا. السبب الرئيسي لفشل دفعات السحاب الكامل يحدث بعد التسليم، وليس عند اعتماد التصميم. يقسم السحاب الجزء الأمامي، ويضيف حجمًا صلبًا، ويشد القماش المحيط باستمرار.



مصدر الشد: متجه القوة الجانبية	العامل الأساسي: تجميع السحاب الميكانيكي	آلية الفشل: إدخال كتلة صلبة
	النتيجة: تهشم الطباعة عموديًا	التوقيت: دورة الاستخدام بعد التسليم

آلية فشل الدفعة: موجة السحاب

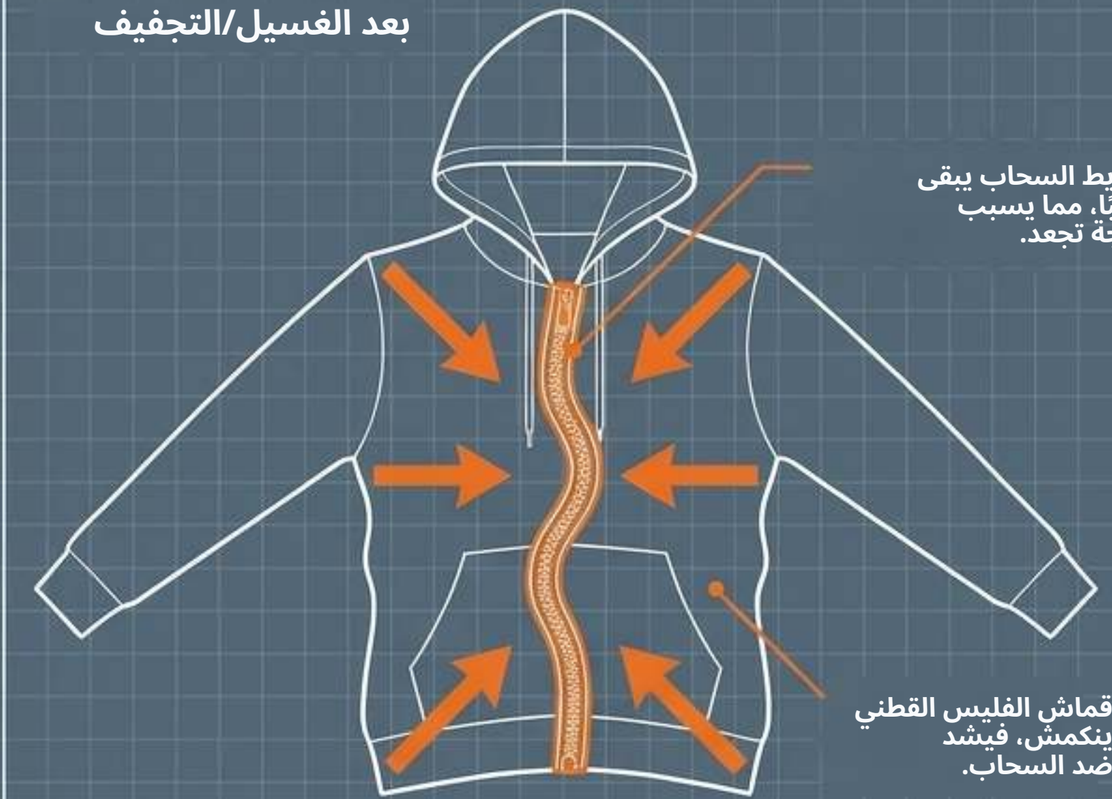
الغسيل الذي يُحدث موجات في السحاب يتحول إلى شكوى تخص الدفعة بأكملها. الآلية هي عدم تطابق في الانكماش بين قماش الفليس والمكوّنات المعدنية.

قبل الغسيل



قماش الفليس القطني وشريط السحاب النايلون/المعدني متساويان في الطول.

بعد الغسيل/التجفيف



شريط السحاب يبقى صلبًا، مما يسبب موجة تجعد.

قماش الفليس القطني ينكمش، فيشد ضد السحاب.

مصدر الشد: متجه القوة الجانبية	العامل الأساسي: تجميع السحاب الميكانيكي	آلية الفشل: إدخال كتلة صلبة
الحالة: [illegible]	النتيجة: تهشم الطباعة عموديًا	التوقيت: دورة الاستخدام بعد التسليم

ZIGPAC

أربعة ملفات للمشترين ذات متطلبات هيكلية مختلفة تمامًا

الطواقم والكوادر الميدانية التركيز: متانة الأجزاء المعدنية، والإزالة السريعة فوق الخوذات الصلبة. يتطلب مواصفات شديدة التحمل.	**الفرق والفعاليات** التركيز: مواعيد ثابتة، مقاسات متنوعة. موازنة التكلفة مقابل إحساس سترة الفريق.
مشترو الهدايا التركيز: مقاس تجاري، فليس السماكة، ومتانة السحاب على المدى الطويل.	**ملابس الشارع و Shopify** التركيز: اختبار القطعة الواحدة، أوزان أقمشة محددة، وإحساس السحاب.

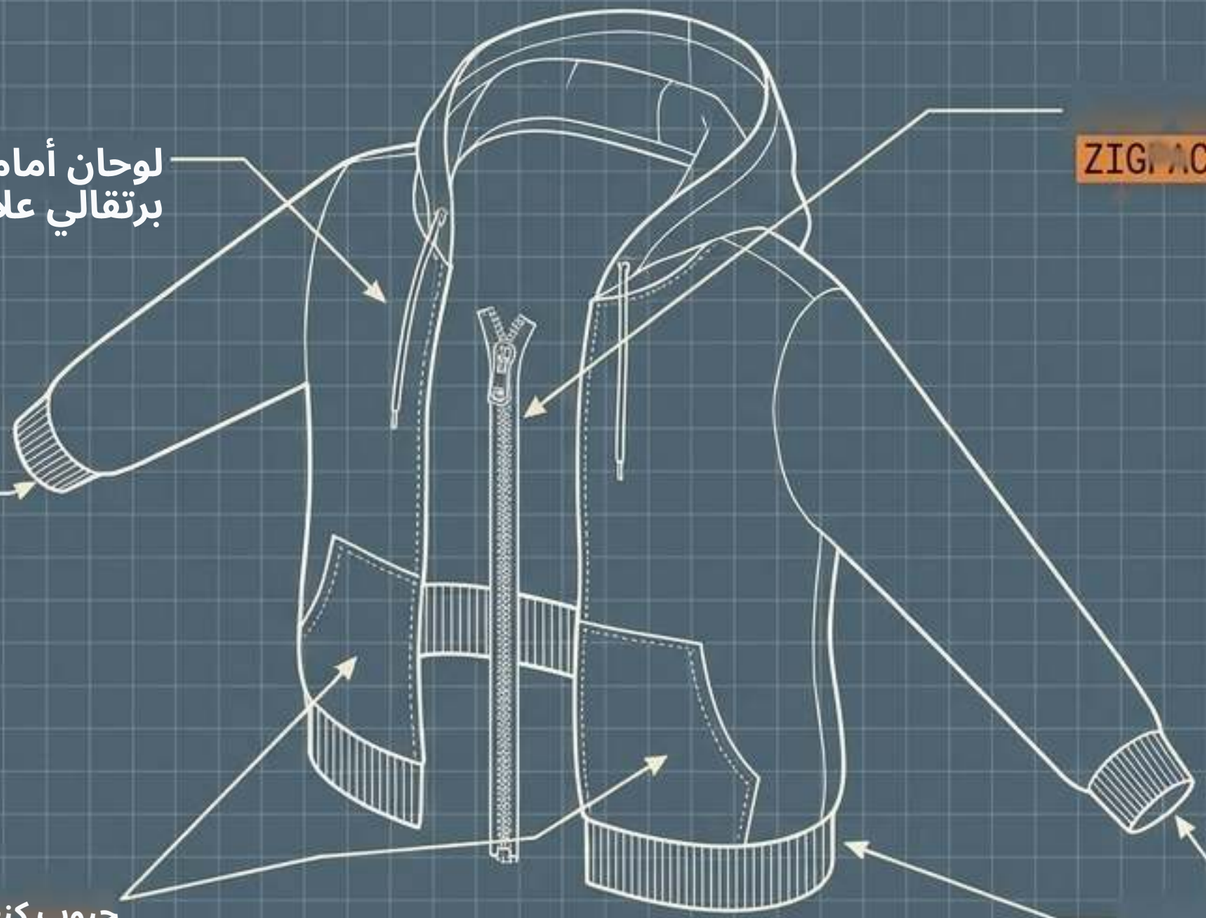
حجم الوحدات الكميات الكبيرة من قطعة واحدة إلى

المحرك الأساسي (السرعة مقابل الجودة/المتانة)

ZIGPAC

تحديد المساحة التصميمية للمنتج ZPCAOOO5

يتحدد الهودي المخصص بسحاب كامل من خلال التفاعل بين ألواحه المقطوعة وأجزائه المعدنية.



لوحان أماميان مقطوعان متميزان
برتقالي علامة ZIGPAC

أساور وحاشية مضلعة
برتقالي علامة ZIGPAC

جيوب كنغورو مشقوقة أو جيوب بدرز جانبي
برتقالي علامة ZIGPAC

أجزاء سحاب أمامي بطول كامل
برتقالي علامة ZIGPAC

أساور وحاشية مضلعة

الزخرفة الآمنة تعني احترام مناطق خلوص السحاب.

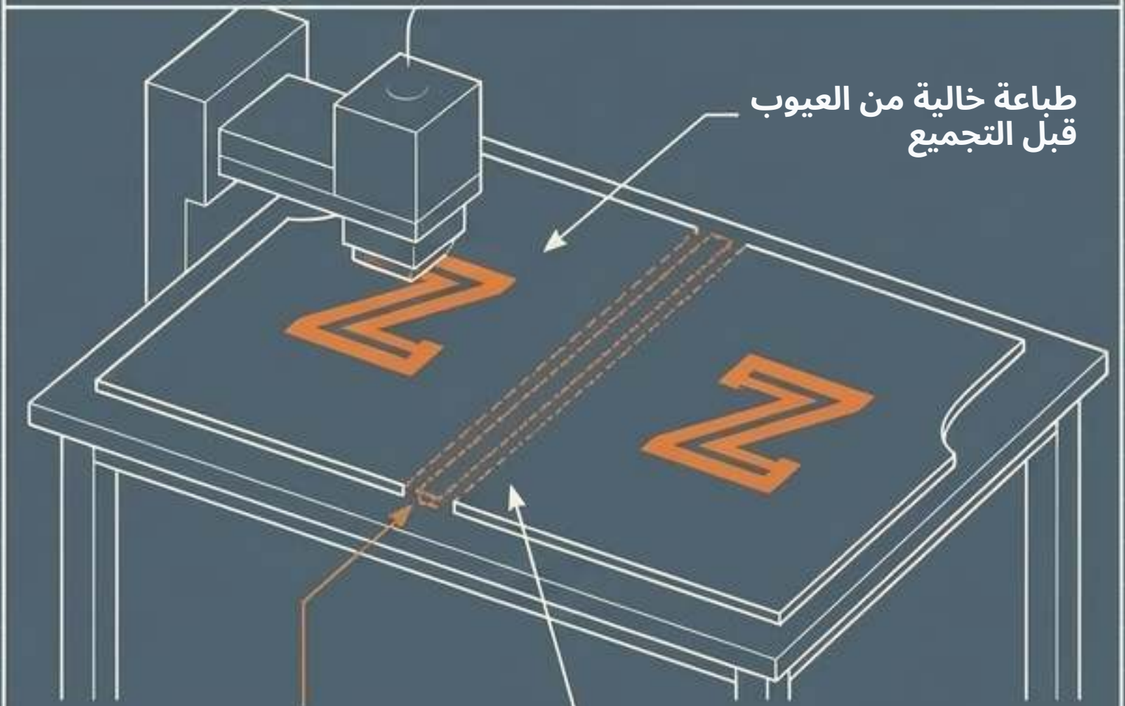
أبقِ التصميم بعيدًا عن الأسنان الهيكلية للقطعة. التخطيط القياسي: علامة صغيرة على الصدر، وتصميم كبير على الظهر، وضرباتٍ ثانوية على الكم/الغطاء. اضبط حجم التصميم على أصغر مقاس في الدفعة (علامة 3XL تزاحم السحاب على مقاس Small).



عبور السحاب استثناء بعرض سعر، وليس تخطيطًا قياسيًا.

الرسومات المطبوعة فوق الأسنان المكتملة تتشقق وترتفع وتفقد محاذاتها عبر الألواح. إذا كان تصميم يعبر لسان السحاب إلزاميًا، يجب زخرفة الألواح المقطوعة قبل خياطة السحاب.

الطريقة الصحيحة (استثناء بعرض سعر)
برتقالي علامة ZIGPAC

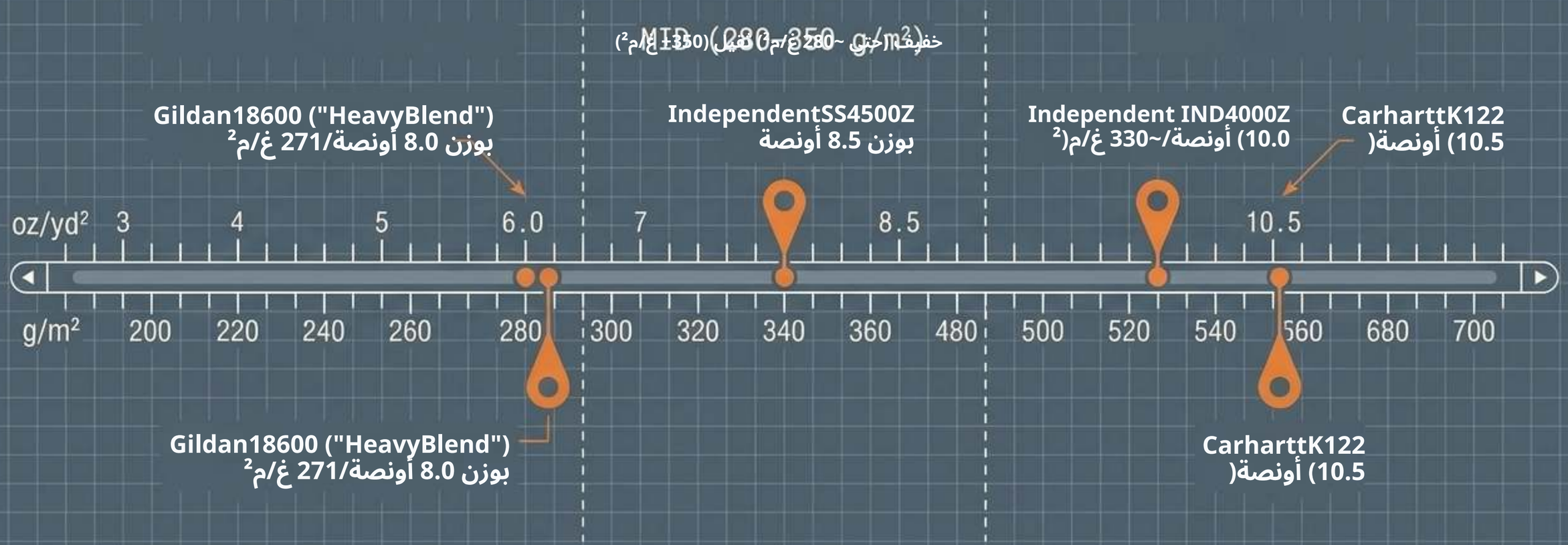


الطريقة الخاطئة
برتقالي علامة ZIGPAC



فك رموز وزن القماش عبر نظامي قياس مختلفين.

اعتمد على الأرقام، لا على التسميات التسويقية. اذكر دائمًا الوحدتين في طلب عرض السعر لضمان دقة التوريد.



ZIGPAC

مقارنة خيارات القطع الأساسية غير المطبوعة لمشروع السحاب الكامل

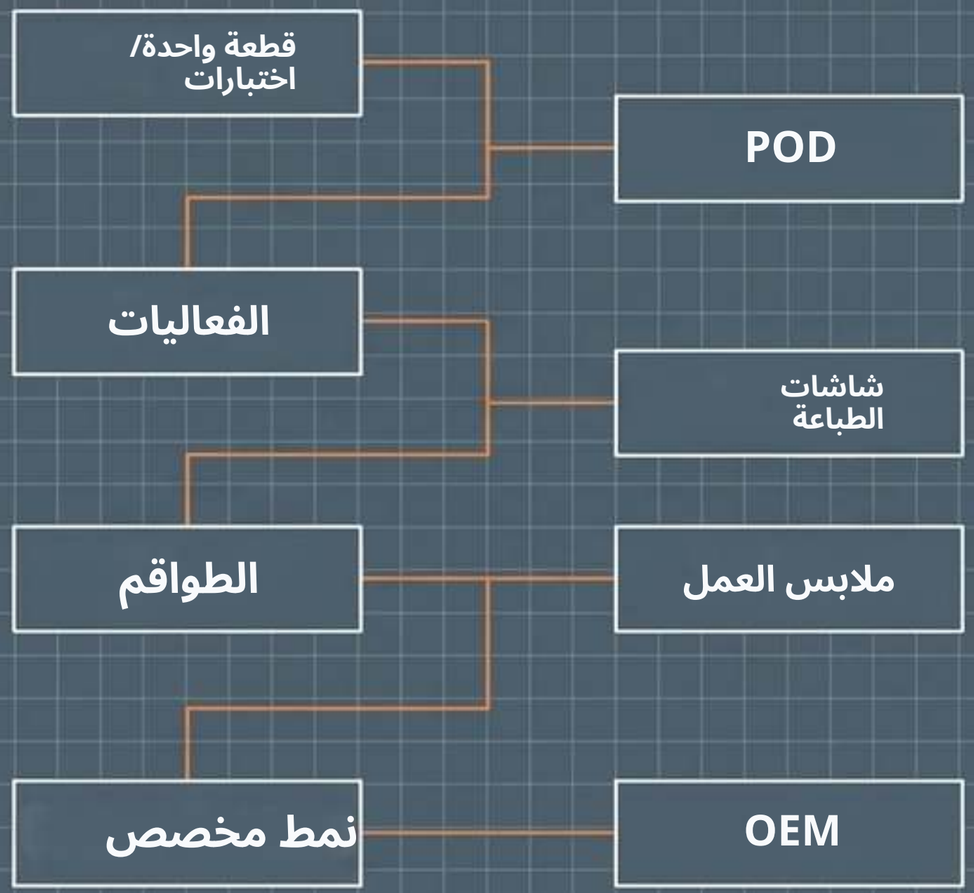
	GILDAN 18600	INDEPENDENT SS4500Z	INDEPENDENT IND4000Z	CARHARTT K122
القماش/الوزن	50/50 غير مبطّن 8.0 oz	80/20 مبطّن 8.5 oz	فليس end-3 10.0 oz	50/50 10.5 oz
الأجزاء المعدنية	تلامس معدني سحاب	تلامس معدني سحاب	#5 عتيق نيكل	بطول كامل سحاب
السعر التاريخي مرجع السعر	$22.95 (100-199 pcs)	$35.65 (طباعة واحدة)	حسب عرض السعر	$59.99-$64.99 (blank)
الأنسب	الفعاليات/المتطوعون	بضائع التجزئة	ملابس الشارع	ملابس العمل

ملاحظة: مراجع الأسعار المدرجة هي قيم نشر تاريخية لعام 2026 وتتطلب عرض سعر خاصًا بالمشروع استنادًا إلى أسعار السوق الحالية.
شهادة OEKO-TEX 68252 (الفئة II) تغطي القطع الأساسية من Gildan، وليس الزخرفة المضافة.

ZIGPAC

الخطوة 1 و2: وجّه طلبك حسب الحجم وثبّت المواصفات الفنية.

الخطوة 1: مخطط قناة الطلب



الخطوة 2: قائمة المواصفات الفنية



مطابقة قناة الإنتاج مع شكل طلبك الدقيق.

نوع القناة	الحد الأدنى للكمية	مدة الإنتاج	تنبيه حرج
الطباعة عند الطلب (مثل Printful)	لا يوجد	2-5 أيام عمل	قطع أساسية ثابتة؛ لا طباعة شاشة.
طباعة شاشة عبر الإنترنت (مثل Threadbird)	~24/نمط	7-10 أيام عمل	يُحدد سعر السحاب بشكل منفصل.
تسليم محلي سريع	لا يوجد	4-8 أيام عمل	التطريز الجديد يضيف وقت الرقمنة.
ملابس العمل (مثل Carhartt)	6 تطريز / 12 طباعة شاشة	~30 يوم عمل	أعلى سعر للوحدة.
خارجي OEM	~100/لون	25-35 يومًا + شحن بحري	سجلات UFLPA، ووقت أخذ العينات.

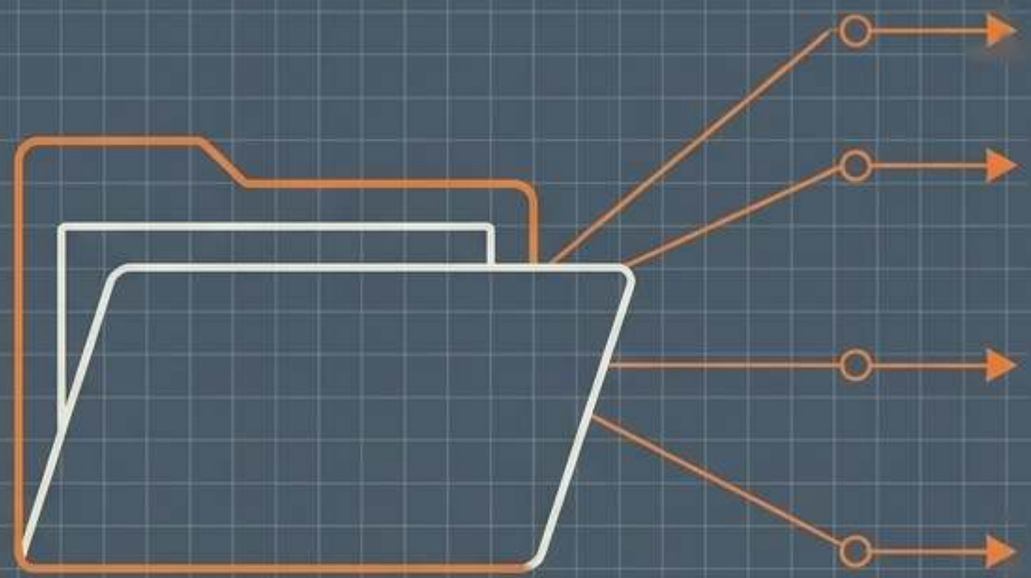
ZIGPAC

الخطوة 3: تقييم طرق الزخرفة مقابل مخاطر السحاب الهيكلية.

عامل مخاطر السحاب	حالة الاستخدام المثلى	طريقة الزخرفة
الخطر: تجمّع الحبر السميك في السحاب الدرز يُعالج بشكل غير متساوٍ ويتشقق.	الأفضل لـ 1-4 ألوان محددة/دفعات كبيرة.	طباعة الشاشة
الخطر: الغرز الكثيفة تجعّد لسان السحاب (يتطلب مثبّتًا قابلًا للقص وغسلًا مسبقًا).	الأفضل لشعارات الصدر/المظهر الموحد.	التطريز
الخطر: الحبر الأبيض على فليس داكن يظهر لون القاعدة.	الأفضل لقطعة واحدة بألوان كاملة.	DTG
الخطر: التصاق ضعيف قرب السحابات السميكة والدروز.	الأفضل لدفعات صغيرة بألوان كاملة على الأقمشة البوليستر.	DTF

ZIGPAC

لا تبدأ ساعات الإنتاج إلا بعد أن يصبح التصميم جاهزًا للطباعة، ويُعتمد النموذج الأولي، ويُدفع الفاتورة. كل أسبوع يضيع في المراجعات يُضاف إلى موعد التسليم.



- نوع الملف: متجه أو عالي الدقة.
- إعداد الألوان: لون بقع دقيق عدد (يحدد تكاليف الشاشات).
- تحضير الفليس: طبقة أساس بيضاء مؤكدة للأقمشة الداكنة.
- فحص المقياس: تم التحقق من تحجيم المقاس عبر دفعة الملابس بأكملها للحفاظ على خلوص السحاب في أصغر المقاسات.

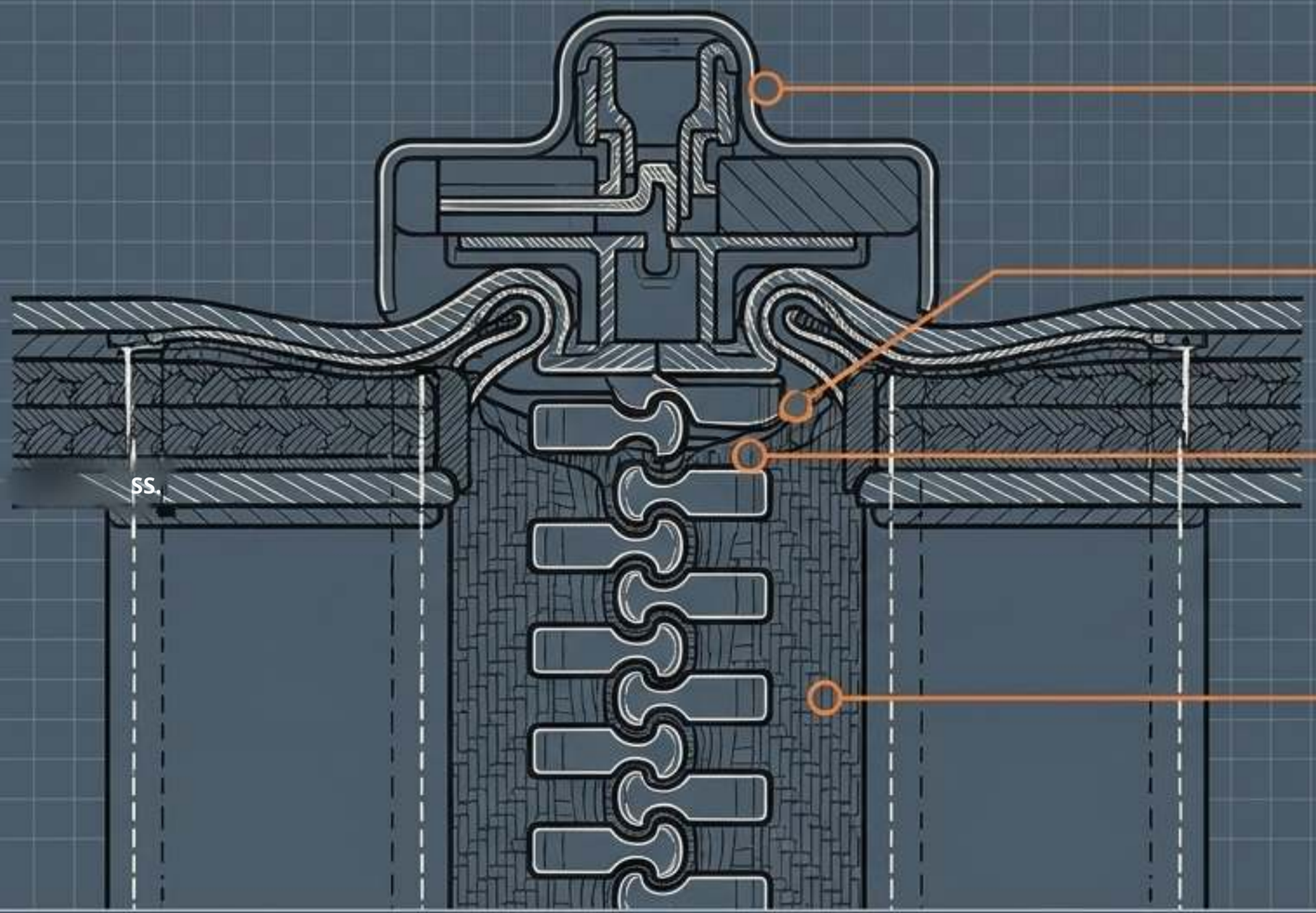
الخطوة 5 (البوتقة): المواصفات تبقى نظرية حتى تُغسل القطعة ويُغلق سحابها.

قد تفشل عينة تبدو نظيفة عند خروجها من المكبس. تظهر الشقوق الدقيقة والتجعدات غالبًا فقط بعد الغسيل والشد اليدوي. يبقى البلاستيسول غير المعالج بشكل كافٍ لزجًا، ويصبح الحبر المعالج بإفراط هشًا.



الخطوة 6: فحص الوظيفة الميكانيكية إلى جانب الزخرفة الجمالية.

قد تجتاز السحابات الفحص البصري لكنها تفشل أثناء الاستخدام بسبب إجهاد الشريط أو الخياطة غير المتساوية بدون تقرير AATCC TM61، لا تصف الزخرفة بأنها مقاومة للغسيل.



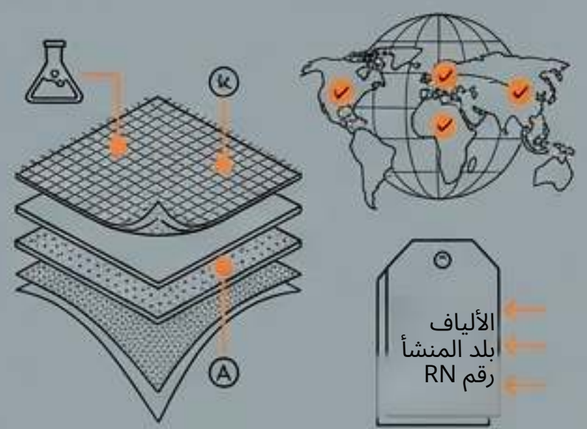
- شغّل المنزلق من طرف إلى طرف عدة مرات.
- تحقق من عدم علق الفليس بأسنان السحاب.
- تأكد من التقاء نهايتي الحاشية بشكل مثالي عند قفل السحاب السفلي.
- تحقق من إجهاد الشريط وخياطة لسان السحاب غير المتساوية.

الخطوة 7: استيفاء متطلبات الامتثال الأمريكية الإلزامية قبل إطلاق الإنتاج الكبير

تؤدي إخفاقات الامتثال إلى احتجاز الشحنات في الموانئ وسحب المنتجات والتعرض لمخاطر قانونية كبيرة. الالتزام بهذه اللوائح أمر غير قابل للتفاوض قبل التصنيع على نطاق واسع.

المواد

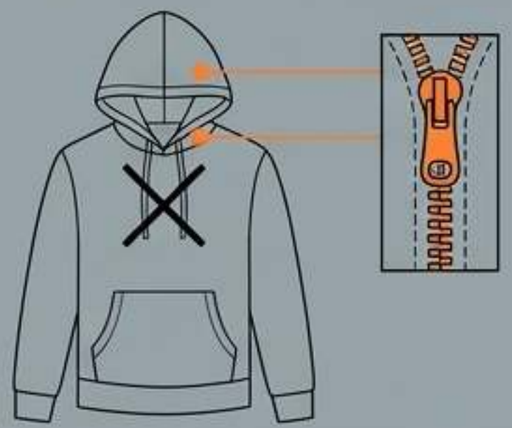
- **حدود الفلور العضوي الإجمالي (AB 1817 PFAS تنخفض إلى 50ppm).**
- **تفحص قائمة كيانات UFLPA القطن المستورد.**
- **ملصقات FTC (الألياف، المنشأ، RN).**



مخاطر الأطفال والشباب

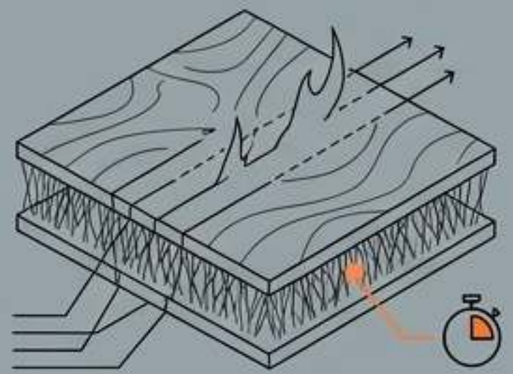
- مطلوب CPC.
- يجب فحص السحابات للرصاص.
- لا غطاء رأس أو أربطة عنق.

بسبب CPSC hazard data (حوادث بين عامي 1985-2019).



القابلية للاشتعال

- 16 CFR Part 1610.
- بطانات الفليس المفروشة المكشوفة خاضعة للتنظيم. الفئة 1
- تتطلب زمن احتراق >7.0 ثانية.
- مطلوب GCC للبالغين.



ZIGPAC

الخطوة 8: شحن الطلب وأرشفة المواصفات الدقيقة لإعادة الطلب بشكل متكرر.
فصل دائمًا أيام الإنتاج عن أيام النقل. يطيل الربع الرابع بشكل كبير قوائم انتظار الحياكة والتطريز.
تذكّر: الطلبات المختلطة تشحن دائمًا بوتيرة خط الإنتاج الأبطأ.





قائمة التحقق الإلزامية قبل عرض السعر للمنتج ZPCAOOO5.

- ☐ أبقِ التصميم بعيدًا عن أسنان السحاب (خلوص 0.5-1.5 بوصة)
- ☐ اكتب وزن القماش بكل من oz/yd² و g/m².
- ☐ حدّد أجزاء السحاب الدقيقة وأقفاله.
- ☐ تحقق من بطانات الفليس المكشوفة لقابليتها للاشتعال.
- ☐ لا تعتمد الإنتاج الكبير إلا بعد عينة مغسولة ومُغلقة السحاب ومشدودة.

جاهز لتحديد نطاق عرض سعر خاص بالمشروع.

خاصة بالمشروع —
الحد الأدنى للكمية وأيام الإنتاج،
تُحدَّد في عرض السعر،
ولا تُفترض مسبقًا أبدًا.

وزن الوحدة, SKUZPCA0005, من أجل
نتائج الغسيل و

تاريخ التسليم المستهدف
عرض سعر دقيق للمشروع
عينة ما قبل الإنتاج المغسولة

الكمية الدقيقة، وتقسيم المقاسات،
وملف التصميم لطلب

أرسل
التاريخ،و
و

ZIGPAC