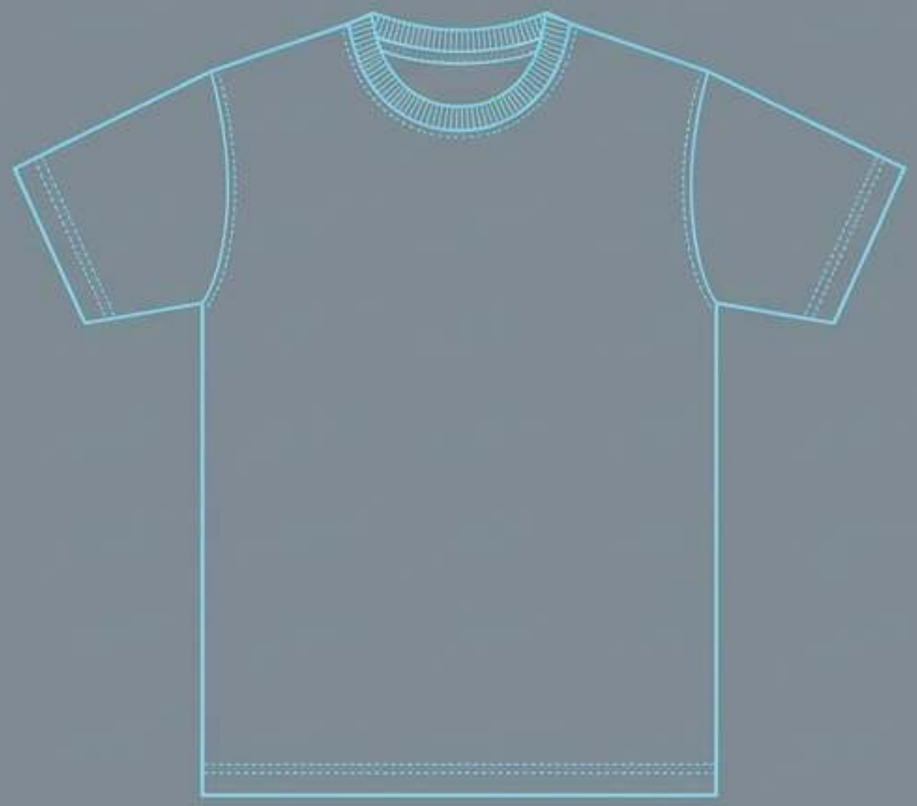


هندسة مشروع الملابس بالكميات الكبيرة

دليل المشتري لتحديد مواصفات تيشيرتات القطن المطبوعة بالشاشة حسب الطلب (ZPCAooo7)

التسلسل الهرمي
لاحتياجات المنظِّم

1. تاريخ الفعالية
الأمان

2. دقة
المعاينة

3. الملاءمة
البيئية

4. سعر الوحدة

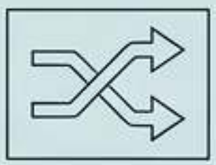
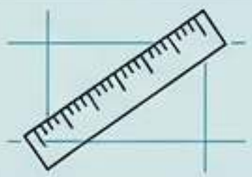
مدير الموقع
(Gildan Heavy Cotton)

صاحب المتجر
(برامج الزي الموحد)

تهيئة الموارد البشرية
(Bella+Canvas 3001)

مشتريات الكميات الكبيرة يقوم بها منظِّمون، لا متسوقون لقطعة واحدة.
القطعة الأساسية وموعد التسليم لا يقلان أهمية عن الحبر.

تشخيص أسباب إخفاق الطلبات الكبيرة الشائعة

السبب الجذري	الخطر	الرمز
نقص التثبيت، أو سماكة الحبر الزائدة، أو الغسيل بالماء الساخن.	التشقق/التقشر المبكر	
قام المتجر بتغيير طريقة الزخرفة دون إشعار.	الإغراء ثم الاستبدال	
اعتماد بروفات شاشة RGB غير معايرة بدلاً من مطابقات PMS الفعلية.	الألوان لا تطابق البروفة	
غياب العينات الفعلية (تشير الشكاوى إلى انحراف يصل إلى 10% في الإنتاج الأعمى).	طباعة مائلة	
إعادة الطلب دون تثبيت طراز القطعة الأساسية ودفعة الألياف بدقة.	تغير جودة القطعة الأساسية	

مصفوفة اختيار الطريقة

فينيل النقل الحراري	DTF	DTG	الطباعة بالشاشة (ZPCA0007)	
الأسماء/الأرقام/ قطع قليلة	متوسط-صغير/ أقمشة مختلطة	1-24 قطعة/ فن الصور	كميات أكبر/ شعارات بسيطة	الأنسب
ألوان محدودة	ألوان كاملة	الألوان الكاملة بتكلفة ثابتة	شاشة واحدة لكل لون مميز	معالجة الألوان
20-40 غسلة	50-100 غسلة (كبس بشكل صحيح)	30-50 غسلة	أكثر من 50 غسلة (تثبيت سليم)	متانة الغسيل المُبلَّغ عنها (IEHK)
التقشر/التشقق	ملمس الغشاء	تكلفة الوحدة مرتفعة/المعالجة المسبقة للألوان الداكنة	تكاليف الإعداد لكل لون	تحذيرات

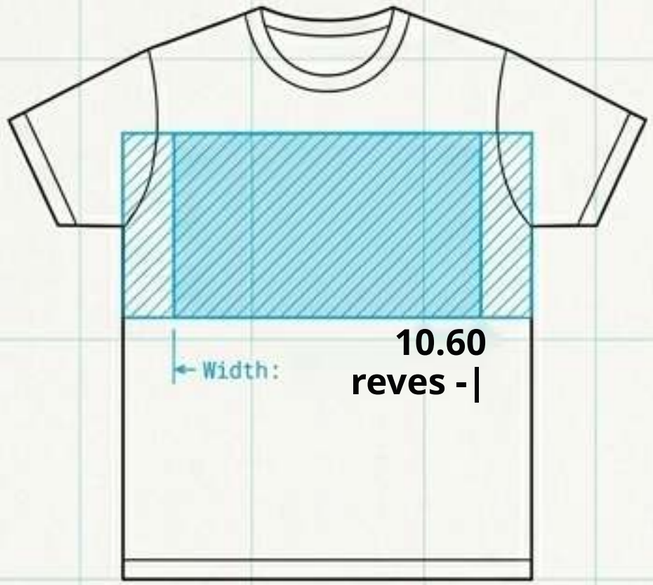
الخطوة 1: تثبيت اللوجستيات والمواعيد النهائية



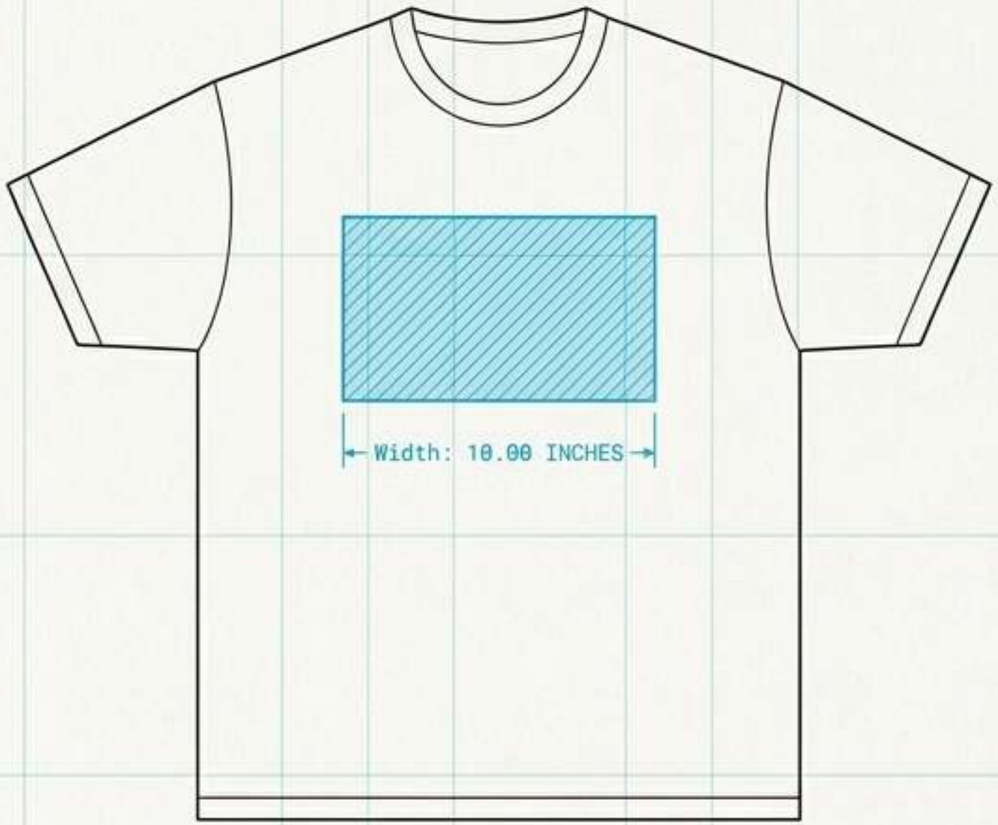
حدد تاريخ التسليم التعاقدي قبل الفعالية بخمسة أيام عمل. أبقِ مراجعة حقوق الشعار وجمع المقاسات خارج أي فترات للشحن المستعجل.

ورقة مواصفات ZIGPAC الصناعية // المشروع: لوجستيات الطلبات الكبيرة

الخطوة 2: التصميم لـ
أقصى حدود الإنتاج



مقاس الشباب S



البالغ 3XL

يُحدَّد عرض الطباعة وارتفاعها بالبوصة المطلقة، لا بالنسب المئوية.
التصميم المقاس بدقة لمقاس متوسط سيبدو مختلفًا عبر نطاق المقاسات الواسع.
تحقق دائمًا من أبعاد التصميم مقابل أصغر مقاس في الإنتاج قبل تعريض الشاشات.

الخطوة 3: أنظمة الحبر والطبقة الأساسية البيضاء



اللون العلوي المطبوق
(زاهٍ/معتم)

شاشة الطبقة الأساسية
(الأساس)

الطباعة المباشرة
(باهت/كئيب)

يوفر البلاستيسول عتامة قوية، لكن الملابس الداكنة تتطلب طبقة أساسية.
هذه الطبقة البيضاء الأساسية تضمن أن تطابق الألوان العلوية بروفتك

فإنه يُحتسب كشاشة إضافية ضمن تكاليف الإعداد. كل موقع إضافي
(الظهر، الكم) يتطلب مرور مكبس خاص به.

perfectly-but

الخطوة 4: التحقق المسبق من التصميم ومعايرة الألوان



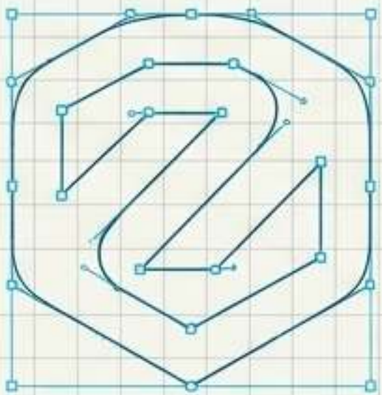


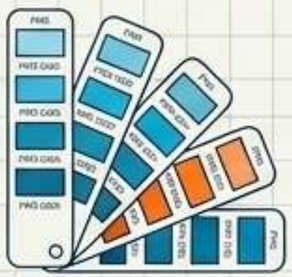


تحذير: المتاجر التي تطابق "هذا الأزرق" من

لا يمكنه سوى تقريبه. لا تعتمد أبدًا JPEG على لقطة شاشة من أداة التصميم. تأكد من ترخيص شعارات المدرسة أو الفريق قبل الدفع.



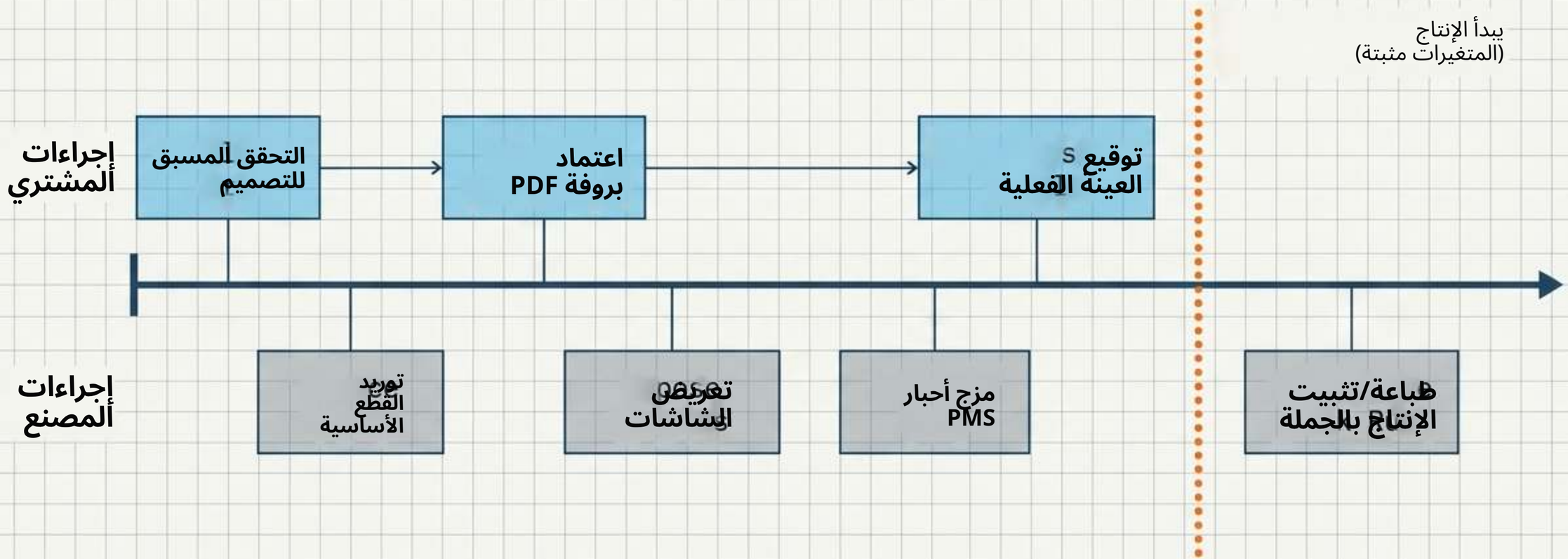




مطلوب: صيغة متجهة (AI، EPS، PDF،

صريحة PMS خطوط محوّلة إلى مسارات، رموز ،(SVG لكل لون علامة تجارية. اعتمد من بروفة PDF بأبعاد محددة.

الخطوة 5: تسلسل الإنتاج المتزامن



يتبع الإنتاج تسلسلًا صارمًا. بالنسبة إلى ZPCAooo7، يتم تسجيل هدف التثبيت ونتائج اختبار الغسيل

تُسجَّل على عينة فعلية قبل بدء الطباعة بالجملة. لا تستهلك تعديلات التصميم المُجراة قبل خط التوقيع المنقّط أيّ وقت من المكبس.

// ورقة مواصفات ZIGPAC الصناعية المشروع: لوجستيات الطلبات الكبيرة

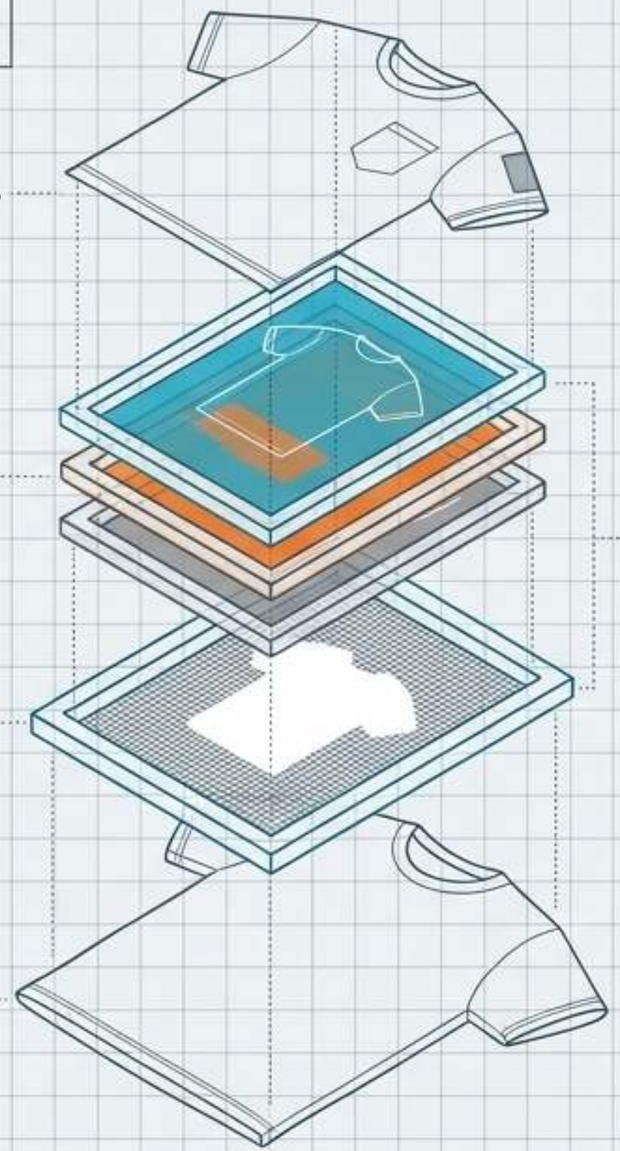
هيكلية تكلفة الوحدة

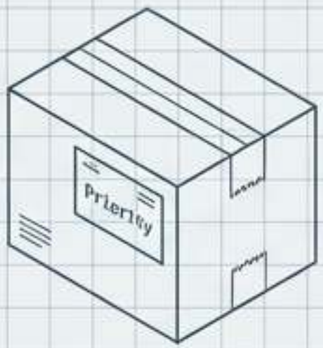
يُبنى سعر الوحدة من متغيرات مختلفة.

عدد الألوان يرفع تكلفة الإعداد أكثر من غيره.

أي تغيير في حجم التصميم، أو عدد الألوان، أو طراز القطعة الأساسية يجب تسعيره كتابيًا.

احمِ ميزانيتك بعرض سعر مفصّل، بدلًا من الاعتماد على الأرقام التوضيحية المنشورة.

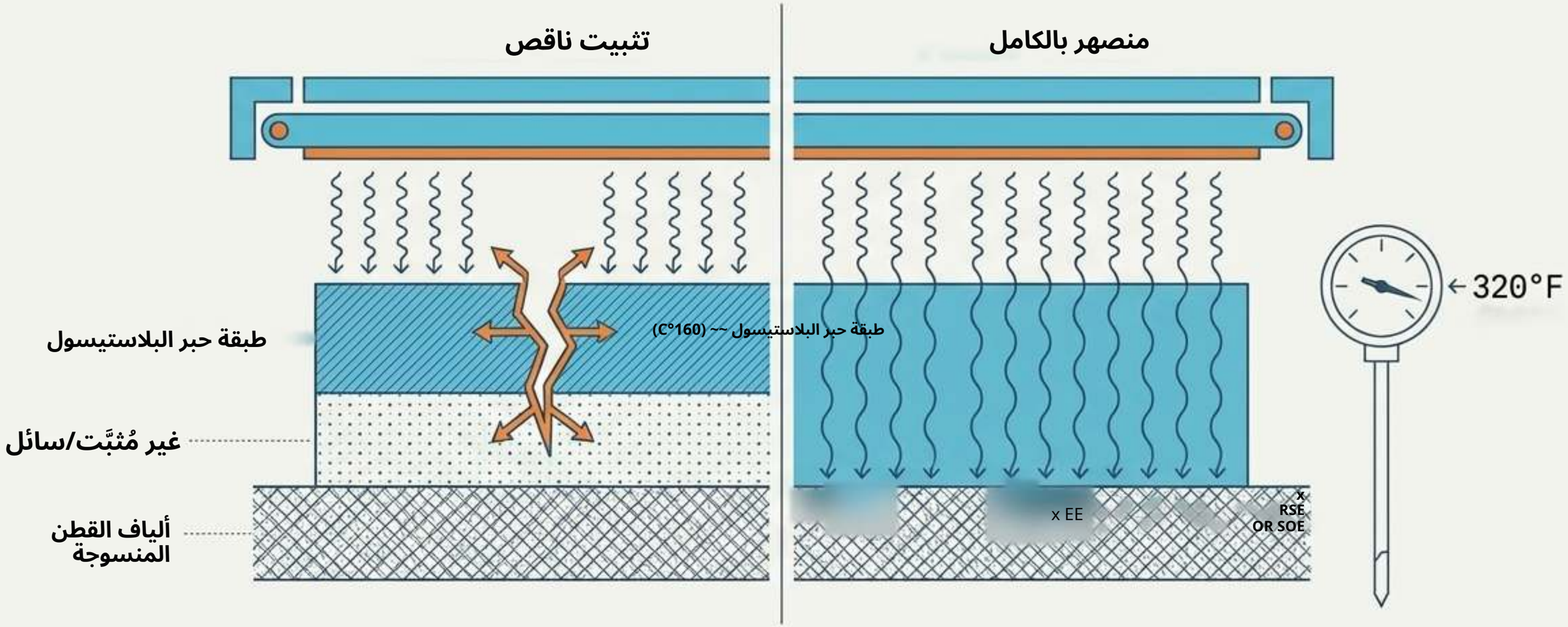




الشحن و رسوم الاستعجال

ورقة مواصفات ZIGPAC الصناعية // المشروع: لوحة ستيكرات الطلبات الكبيرة

فيزياء التثبيت



قد تبدو الطباعة جافة على السطح لكنها تبقى غير مثبتة في الداخل. يجب أن يصل البلاستيسول إلى نقطة انصهاره بالكامل عبر طبقة الحبر. إذا لم تتحمل الطباعة من 5 إلى 6 غسلات، فهذا يعني أنها لم تحصل على حرارة كافية.

ورقة مواصفات ZIGPAC الصناعية // المشروع: لوجستيات الطلبات الكبيرة

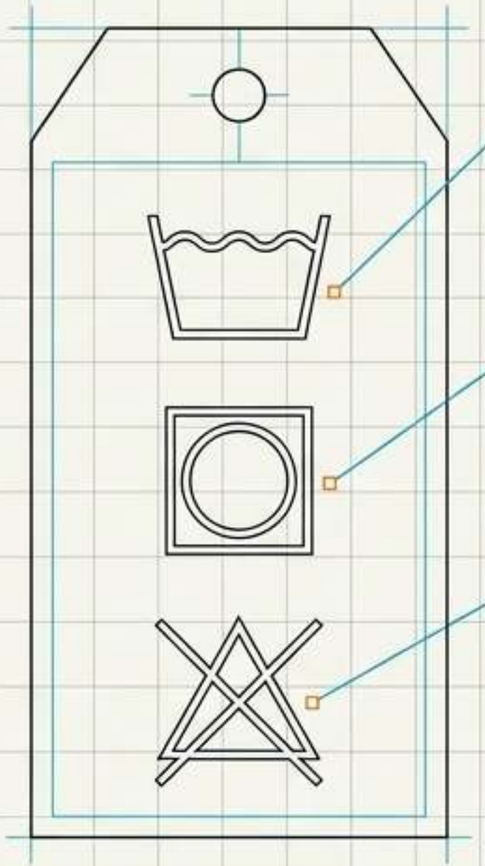
أطر الامتثال الأمريكية

من تنطبق عليه	ما تغطيه	اللائحة
معظم الملابس في الولايات المتحدة.	محتوى الألياف، المنشأ، تعليمات العناية. (التصاميم المطبوعة لا تحل محل الملصقات).	لجنة التجارة الفيدرالية – المنسوجات/ العناية
الملابس العامة.	يحظر أقمشة الفئة 3.	قابلية الاشتعال – CPSC
مقاسات الأطفال (12 وما دون).	حد 100 جزء في المليون في المكونات المتاحة للمس. (الأحبار المنصهرة بالركيزة ليست «طلاءات سطحية»).	إجمالي الرصاص – CPSC
الملابس، ولا سيما القطع الأساسية المعالجة/المقاومة.	قيود كيميائية في ولايتي كاليفورنيا ونيويورك.	قيود PFAS

ورقة مواصفات ZIGPAC الصناعية // المشروع: لوجستيات الطلبات الكبيرة

فحص ما بعد التسليم والعناية

تعليمات العناية



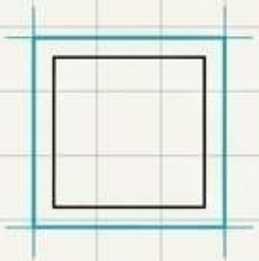
اغسل من الداخل إلى الخارج في ماء بارد 86>)F/30°C(.

دورة لطيفة.
لا تستخدم مبيض، ولا منعم أقمشة.

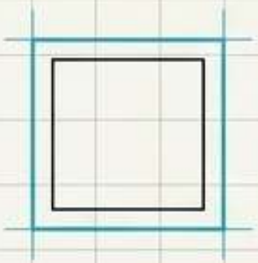
لا تكوي الطباعة أبدًا.

(ملاحظة: ستتقلص القطع القطنية،
لكن البلاستيسول المُثبَّت جيدًا يدوم أطول من القماش).

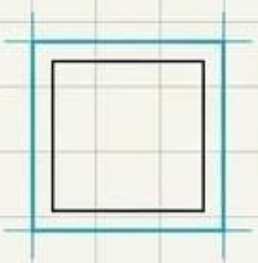
قائمة فحص



التثبيت: مؤكد وفق AATCC TM61
أو اختبار 5-6 غسلات (TGB-01).



اللون: يُقارن بـ PMS تحت
الإضاءة المتفق عليها.



الموضع: بوصات من
الياقة مُقاسةِ مقابل العينة المحتفظ بها.

ورقة مواصفات ZIGPAC الصناعية // المشروع: لوجستيات الطلبات الكبيرة

ملف إعادة الطلب الرئيسي



الدقة من البداية تزيل الاحتكاك لاحقا. فعند هندسة المواصفات بشكل صحيح مرة واحدة، تبني أصلًا دائمًا قابلًا للتكرار.

ملف إعادة الطلب الرئيسي

يُثبِّت متغيراتك:

بروفة PDF، والعينة الموقَّعة، وقائمة PMS، والطراز الدقيق للقطعة الأساسية. تصبح الطلبات المستقبلية عمليه بضغطة زر.

أرسل تصميمك المتجهي وتاريخ الاستلام المطلوب لإنشاء عرض الأسعار المكتوب لـ ZPCAooo7.

ورقة مواصفات ZIGPAC الصناعية // المشروع: لوجستيات الطلبات الكبيرة