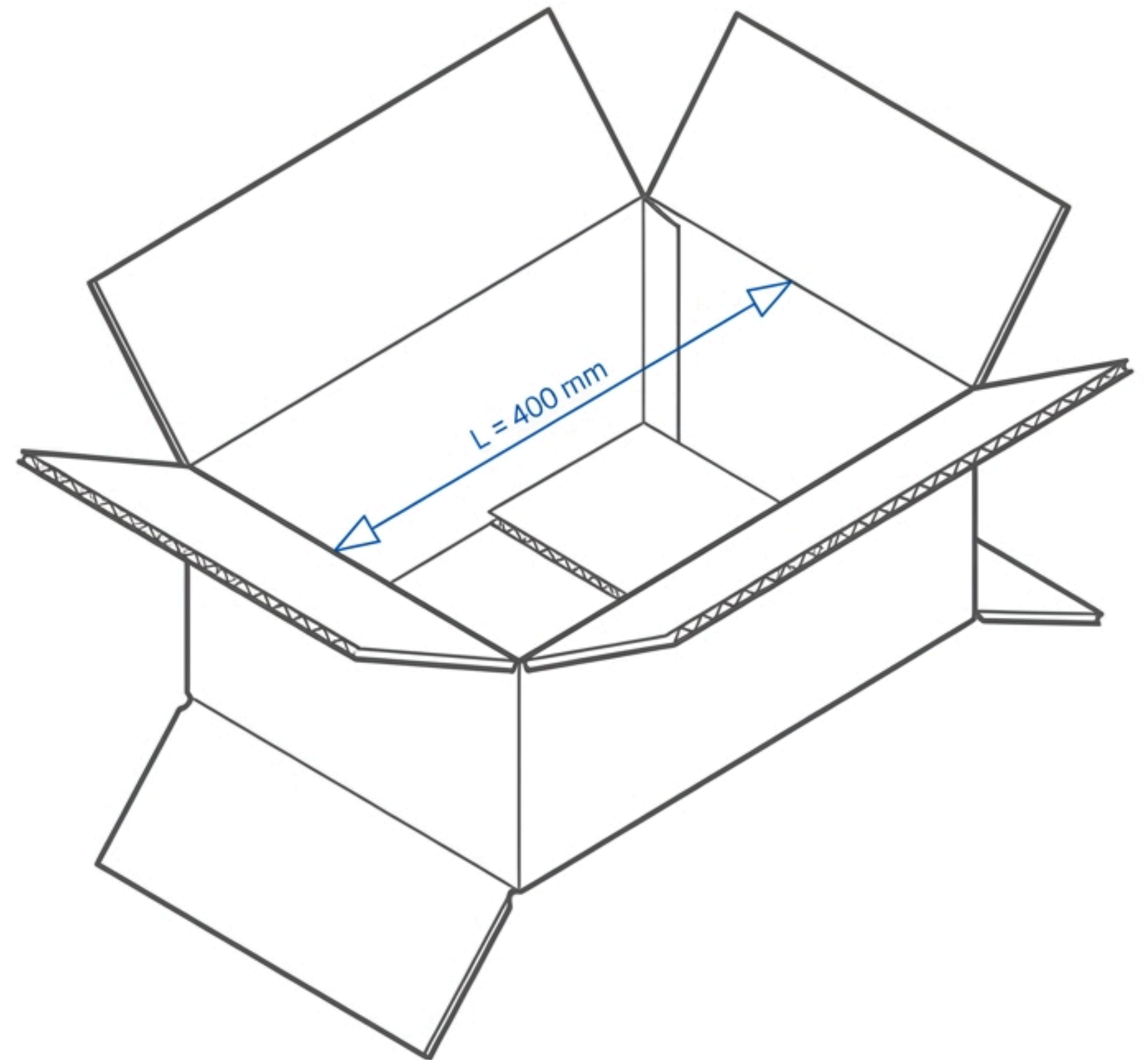


**Konzeption des
individuellen Wellpappe-**

Versandkartons:

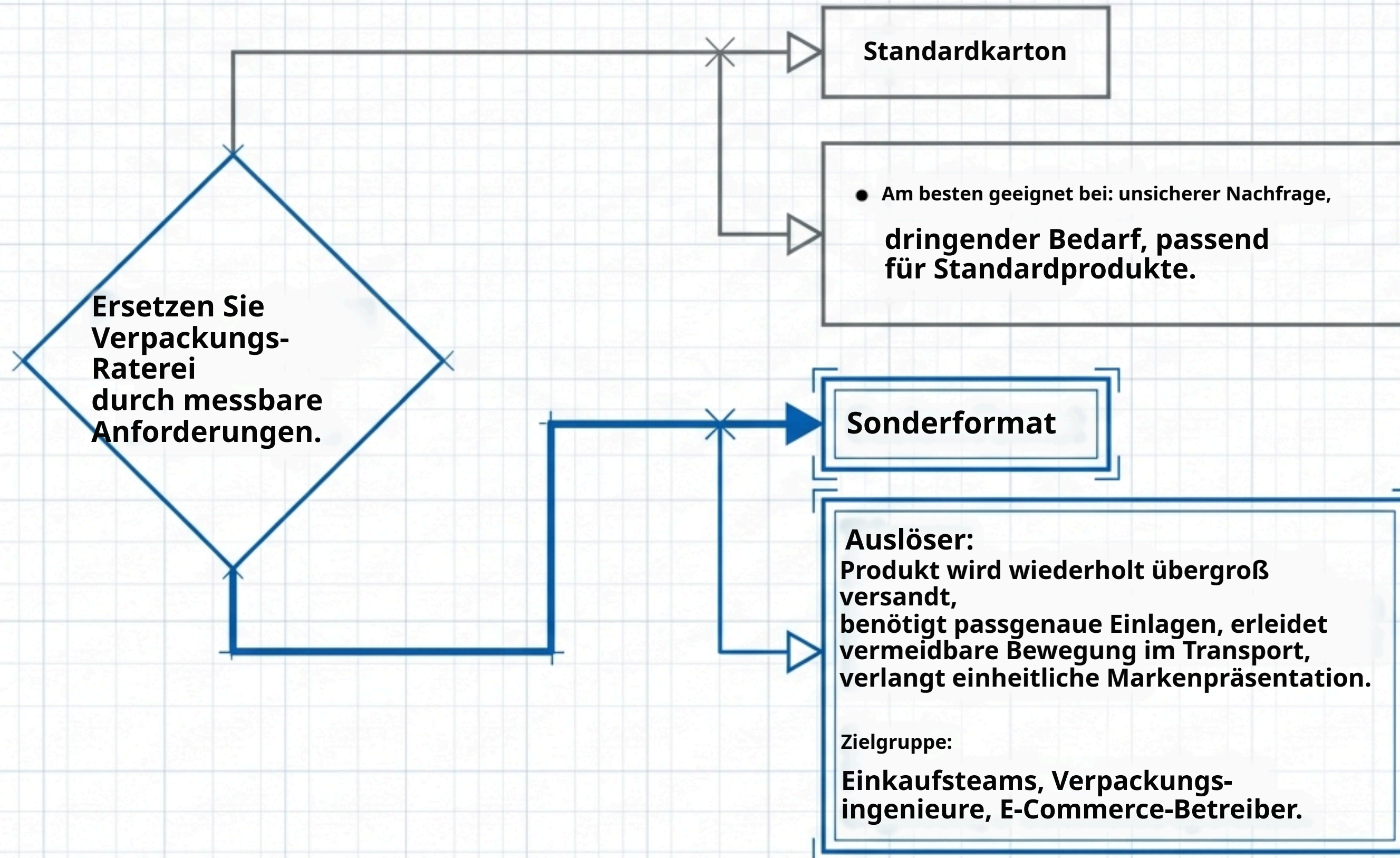
Ein lehrreicher

**Kaufratgeber und
Diagnose-Leitfaden**



ZIGPAC

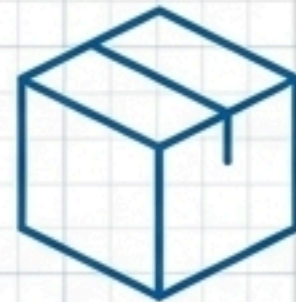
Ersetzen Sie Verpackungs-Raterei durch messbare Anforderungen.



Realitätscheck

Die richtige erste Frage lautet nicht: „Welchen Sonderkarton soll ich kaufen?“, sondern: „Senkt eine Sonderanfertigung die Gesamtkosten oder das Risiko in der Auftragsabwicklung?“

Der Stückpreis eines Kartons ist nur die sichtbare Spitze der Fulfillment-Kosten.



Sichtbare Kosten:
Stückpreis des Kartons

WERKZEUGE & DRUCKPLATTEN
EINGANGSFRACHT
PAKETGEBÜHREN NACH VOLUMENGEWICHT
LAGERFLÄCHE
FÜLLMATERIALVOLUMEN
TRANSPORTSCHÄDEN
PACKARBEITSZEIT UND MATERIALVERBRUCH
RETOURENBEARBEITUNG
VERALTETER BESTAND

Realitätscheck

Die richtige erste Frage lautet nicht: „Welchen Sonderkarton soll ich kaufen?“, sondern: „Senkt eine Sonderanfertigung die Gesamtkosten oder das Risiko in der Auftragsabwicklung?“

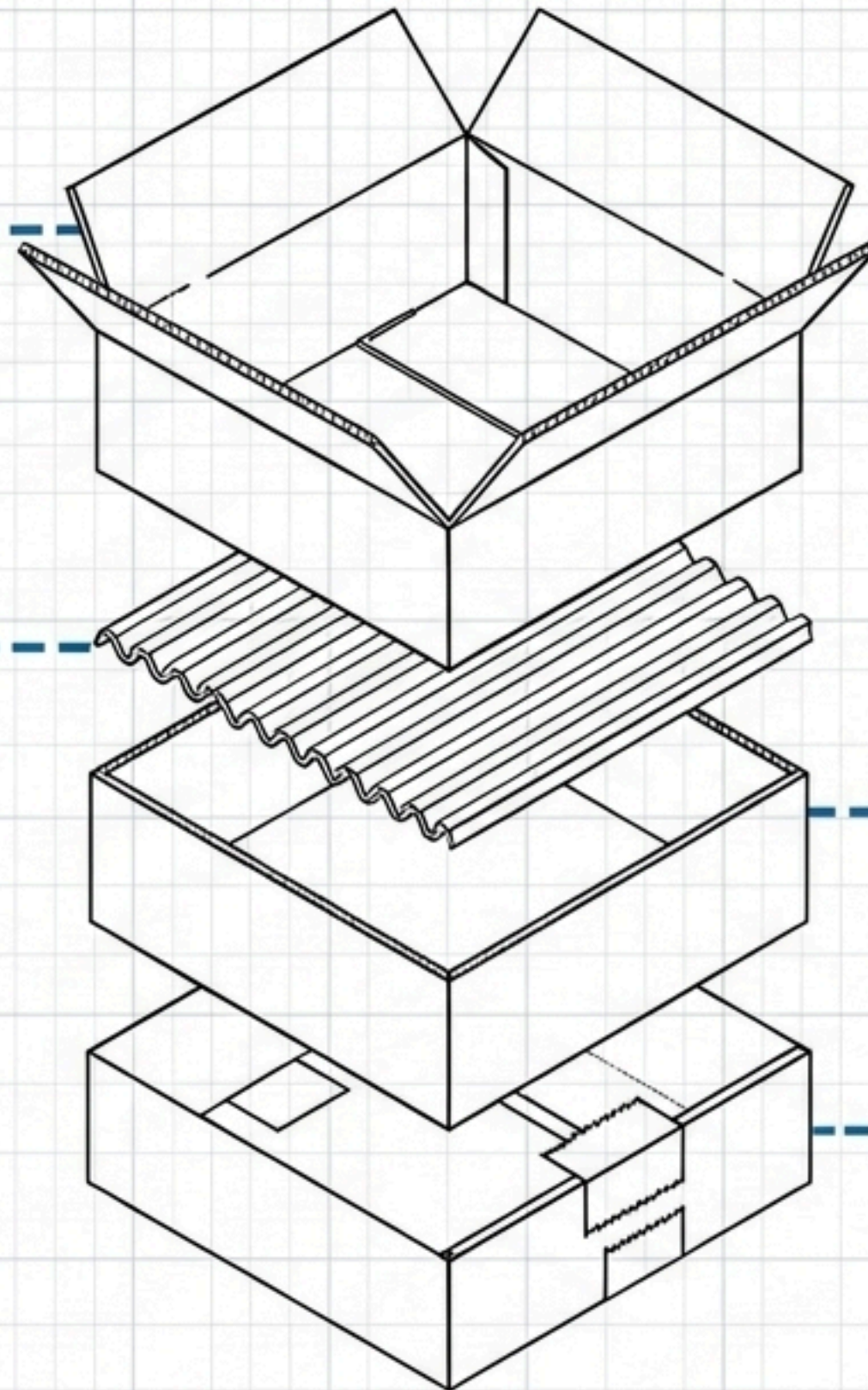
Der Aufbau einer Spezifikation trennt Struktur, Material und Oberfläche.

1. Strukturform
Das physische Falt-
design (z. B. FEFCO-
Code).

2. Wellenstoff/Flötenprofil
Die innere Wellpappen-
welle.

3. Decklagenoberfläche
Kraft- oder weiße
Außenseite.

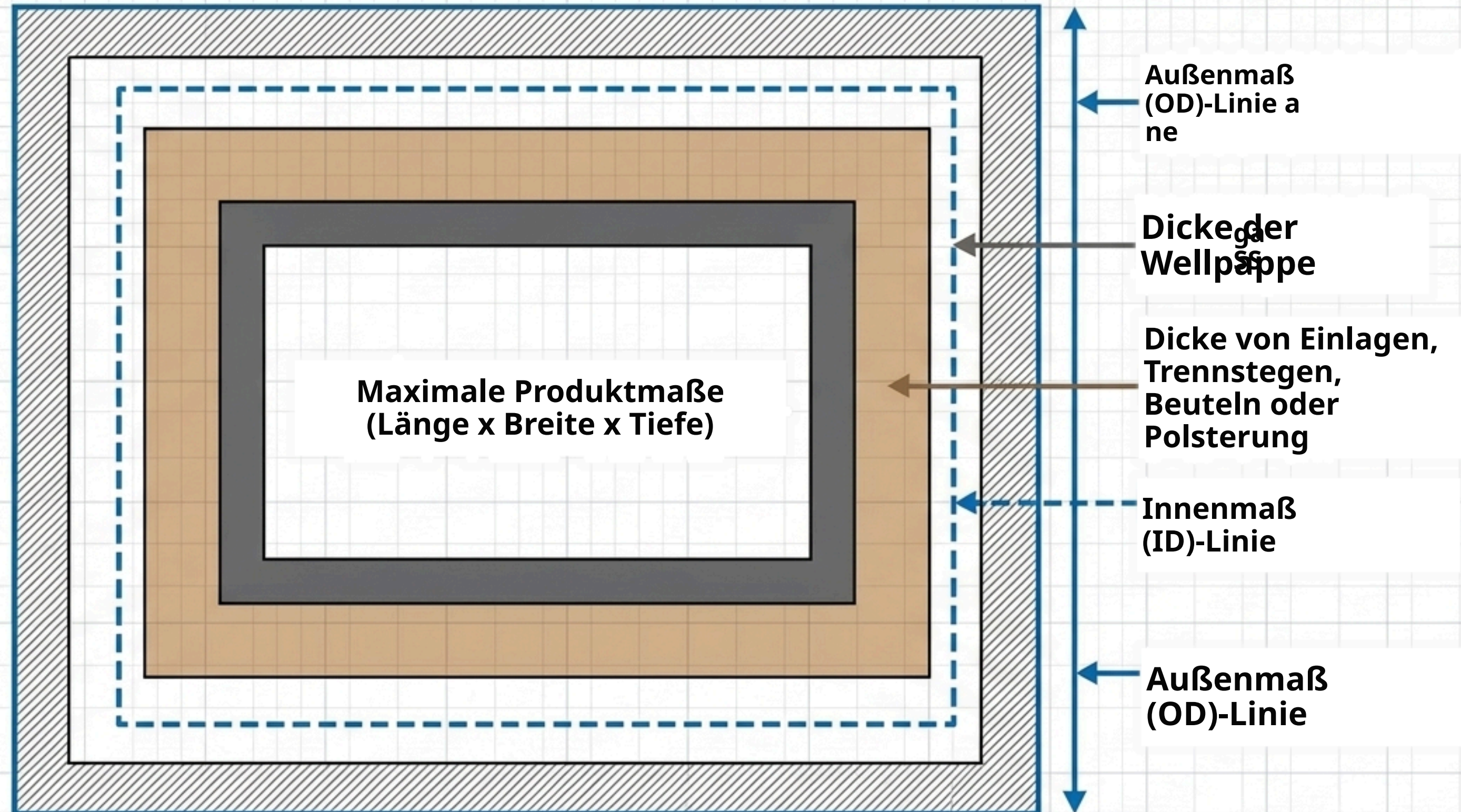
4. Verschlussmechanismus
Klebebänder, Laschen oder
verklebte Verbindungen.



Realitätscheck

Die richtige erste Frage lautet nicht: „Welchen Sonderkarton soll ich kaufen?“, sondern: „Senkt eine Sonderanfertigung die Gesamtkosten oder das Risiko in der Auftragsabwicklung?“

Legen Sie Maße vom Produkt nach außen fest, nicht von einer Kataloggröße nach innen.

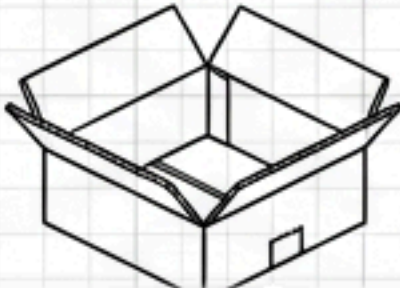
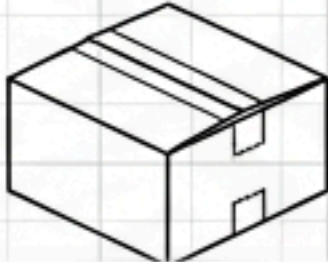
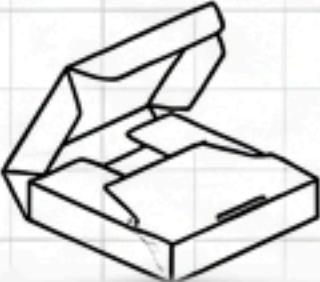


Risikominderung

- Maße müssen strikt als ID oder OD bezeichnet werden.
- Lesbare Zonen für Etiketten und Barcodes müssen getrennt von Schnittlinien definiert werden

lines, scores, and
Verbindungen.

Passen Sie die physische Struktur an Packprozess und Schadensbild an.

Struktur	Am besten geeigneter Packprozess	Gemindertes Schadensbild Mit d
 RSC (FEFCO 0201)	Allgemeiner Transport, Palettierung.	Standardmäßige äußere Druckbelastung.
 Vollüberlappung	Schwerer Inhalt, der zusätzliche Sicherung erfordert.	Durchstoßrisiko oben/unten.
 Stanzzuschnitt-Versandkarton	Schnelle E-Commerce-Montage, leichte Präsentation.	Kantenabrieb und Reibung beim Auspacken.
 Teleskopdesign	Lange, flache oder höhenvariable Produkte.	Ausbeulung und variable Volumenaufnahme.

Wellenprofile gleichen Polsterkapazität und Bedruckbarkeit aus.

Dünn / Sehr gut bedruckbar



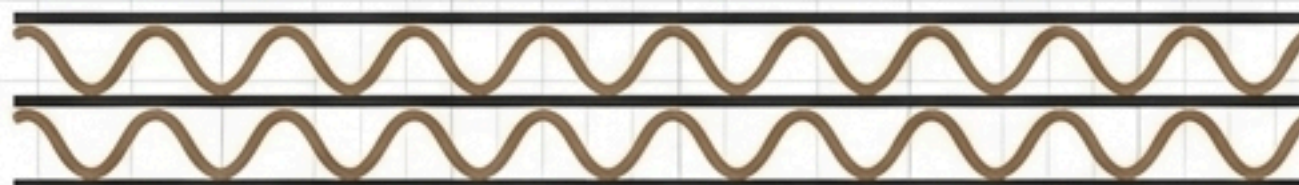
E/F-Mikrowellen
Dünnes Profil, unterstützt
detaillierte
Grafiken für leichte Produkte.



B-Welle
Kompaktes Profil,
glatte
Druckfläche.



C-Welle
Allgemeiner Versandstandard,
balanciert Polsterung und
Stapelbarkeit.



Doppelwellig
Kombiniert Wellenlagen für
Durchstoß-/Druckfestigkeit,
erhöht aber Gewicht und
Materialkosten.

Dick /
Hohe Polsterung

Die Beweiskette: Materialfestigkeit mit der Systemüberlebensfähigkeit verknüpfen.

Mikro (Das Material)

- ECT (ISO 3037:2022) /

Mullen

- Misst Kantenstauch- oder Berstwiderstand von flachem Karton.

Makro (Der Karton)

- BCT
- Misst die Druckfestigkeit des leeren, fertig geformten Kartons.

System (Die Route)

- ISTA-Distributions-test
- Bewertet Vibration und Stürze des verpackten Produkts im Transport.

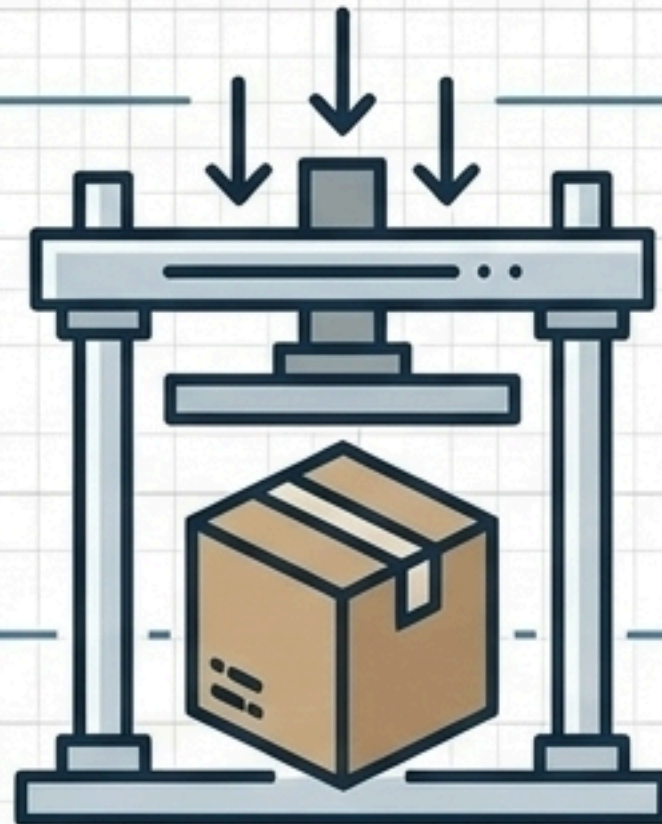
Realitätscheck

Das Erfüllen einer ECT-Anforderung beweist nicht, dass das verpackte Produkt Stürze übersteht.

Ein erfolgreicher Paketversandtest legt langfristige Lagerstapelfähigkeit nicht fest.

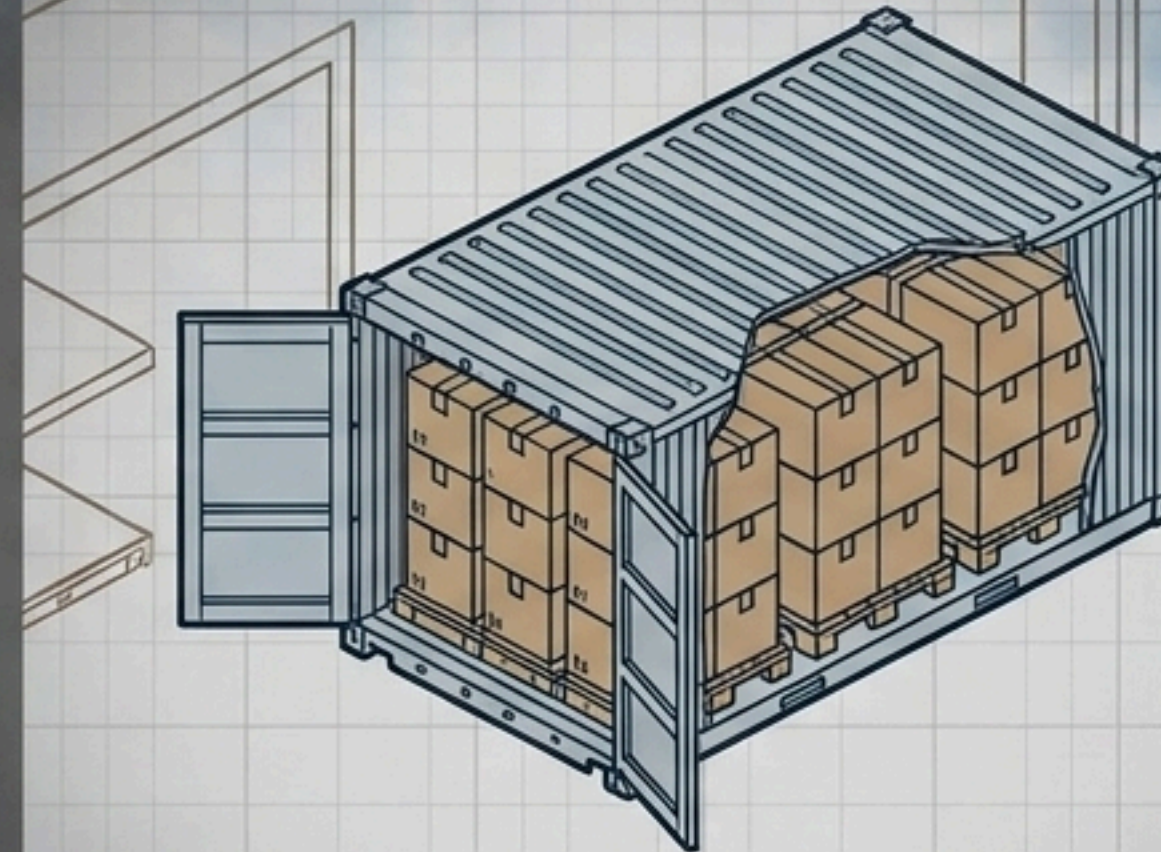
Feuchtigkeit verändert die Tragfähigkeit von Wellpappe drastisch.

Trockenlabor



Stellt die ECT/BCT-Basisleistung unter kontrollierten Bedingungen dar.

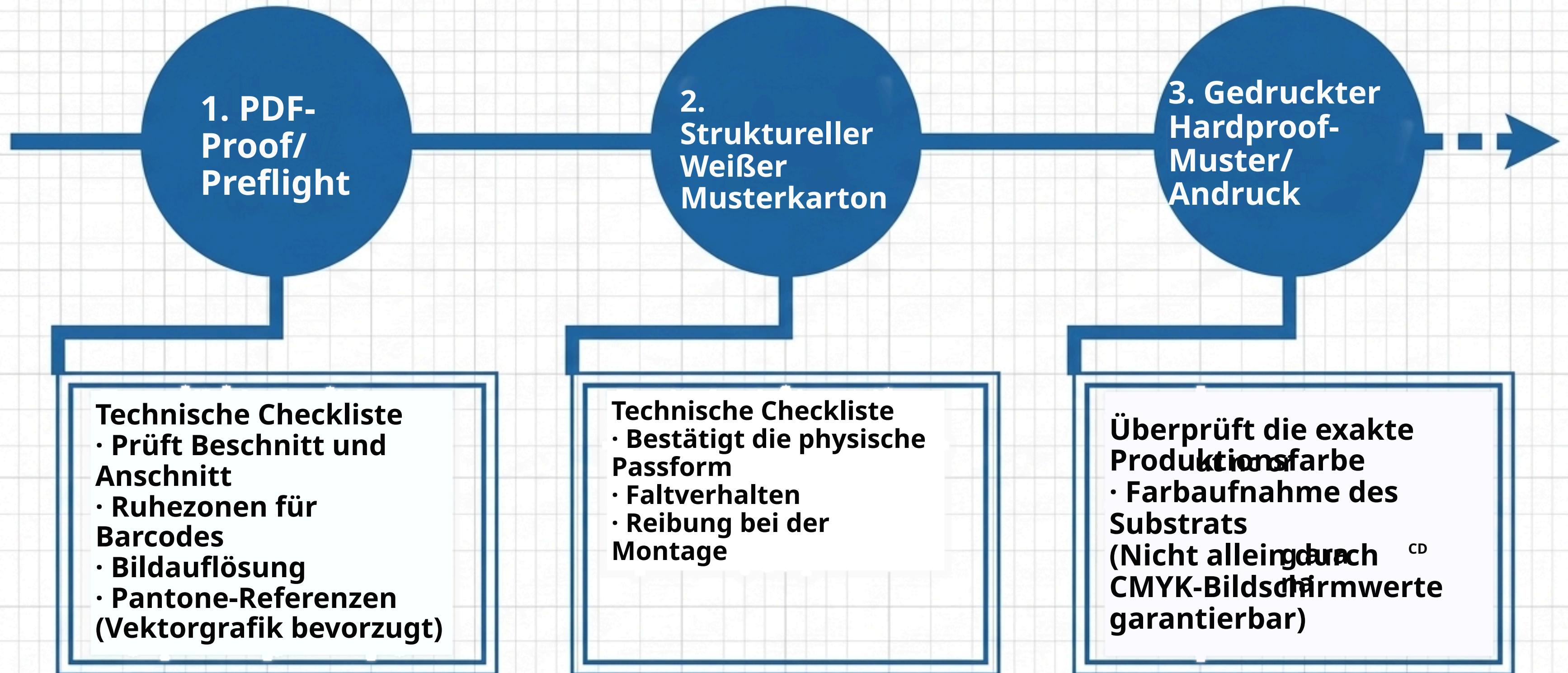
Feuchte Route



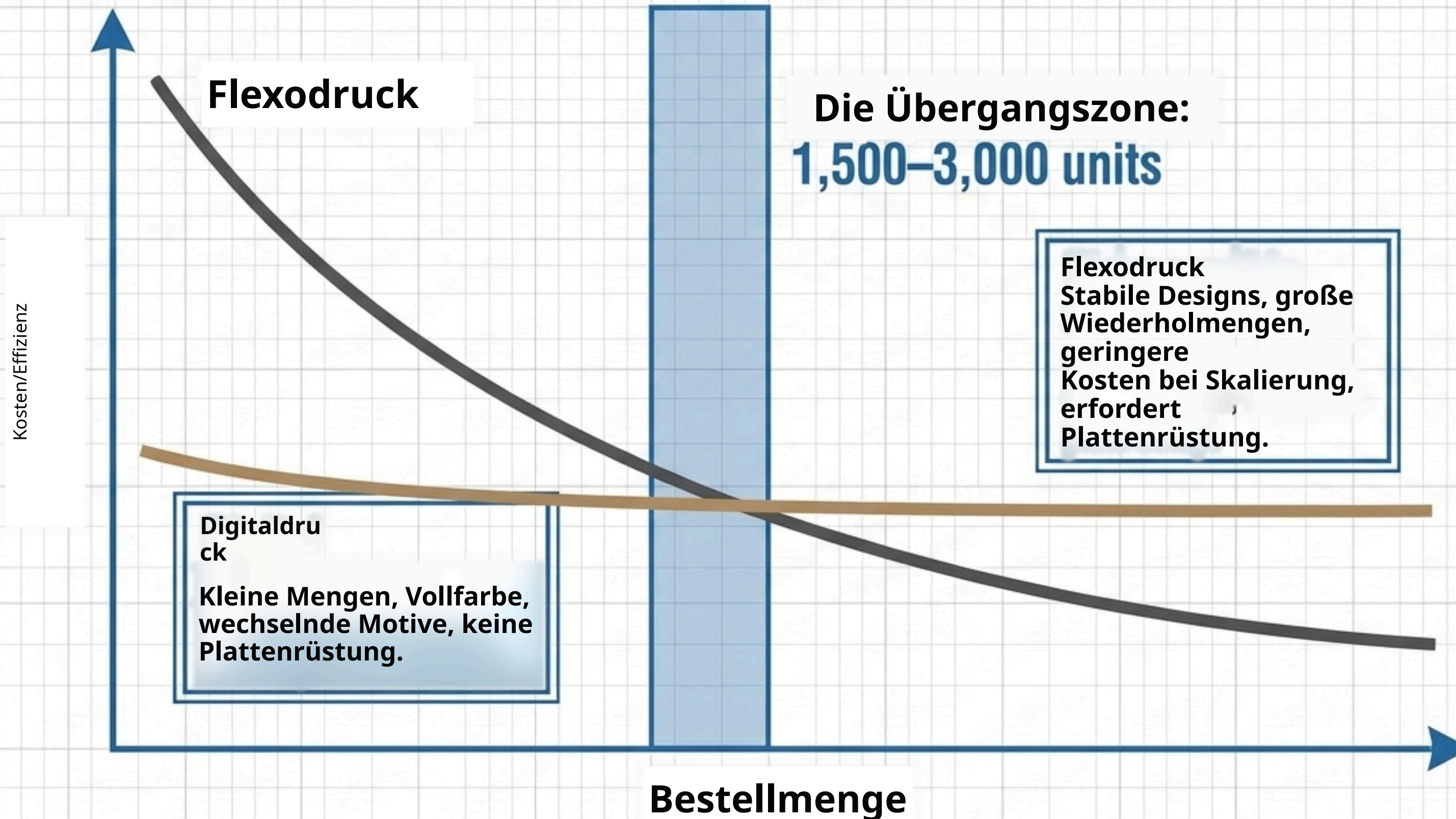
Re Stellt die verminderte Tragfähigkeit durch Feuchtigkeitsaufnahme dar.

RD KONTITIONIERUNG, LAGERZEIT, TAPELMUSTER UND PALETTEN- **NG.**
ÜBERSTAND DOKUMENTIEREN. EIN TROCKENES LABORERGBNIS NICHT STILLSCHWEIGEND AUF FEUCHTE SEEROUTE ÜBERTRAGEN.
RA O R LT LT EA

Die Freigabe der Druckvorlage garantiert keine strukturelle Integrität.



Die Druckproduktionsmatrix: Den Verfahrensübergang finden.



Risiko- minderung

The 1,500–3,000

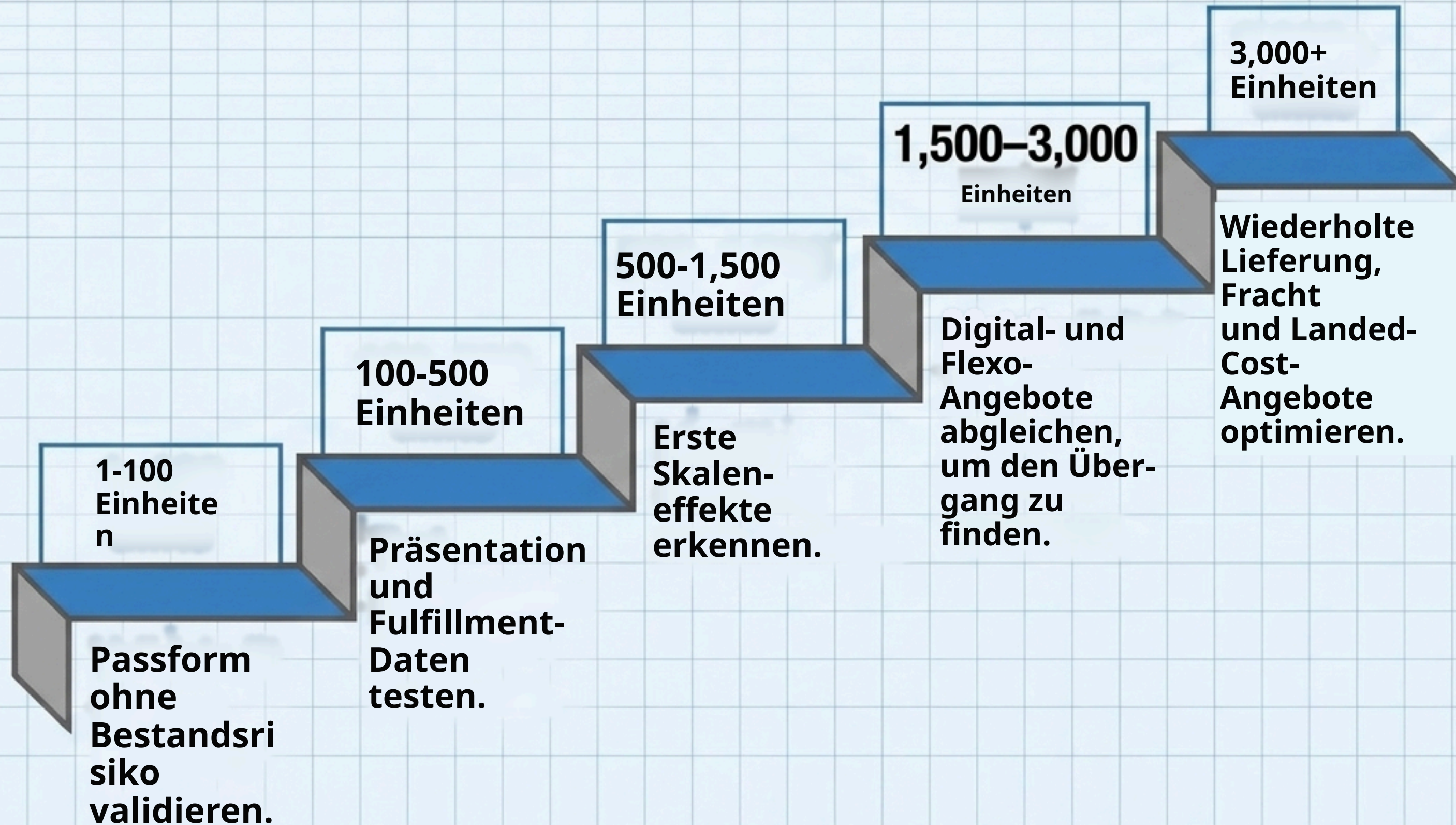
Mengenzone ist eine Faustregel. Farbdeckung, Boxgröße, Werkzeuge und Farben können diese Linie erheblich verschieben.

Angebote für beide Verfahren auf Basis derselben Stanzkontur anfordern.

Stimmen Sie den Beschaffungsweg auf Nachfragestabilität und Landed Cost ab.

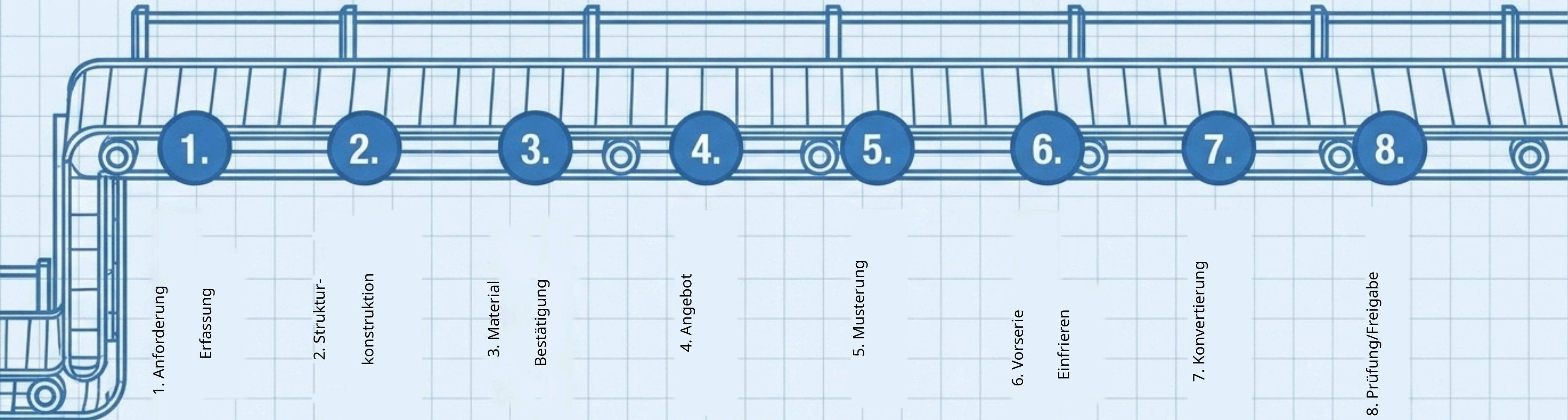
Standard-lagerware	Standard + Branding	Digitaldruck Kleinauflage	Lokaler Flexodruck	Direkt ab Werk Übersee
Unvollkommene Passform	Weniger integriert	Höhere Druckkosten pro Stück	Kosten für Plattenrüstung	Längere Pipeline/Zölle
Am besten bei unsicherer Nachfrage.	Am besten für risikoarme Tests.	Am besten für Marktvalidierung.	Am besten für stabile regionale Versorgung.	Am besten bei prognostizierbarer Nachfrage.

Passen Sie die Beschaffungsstrategie an, wenn sich die Bestellmengen stabilisieren.



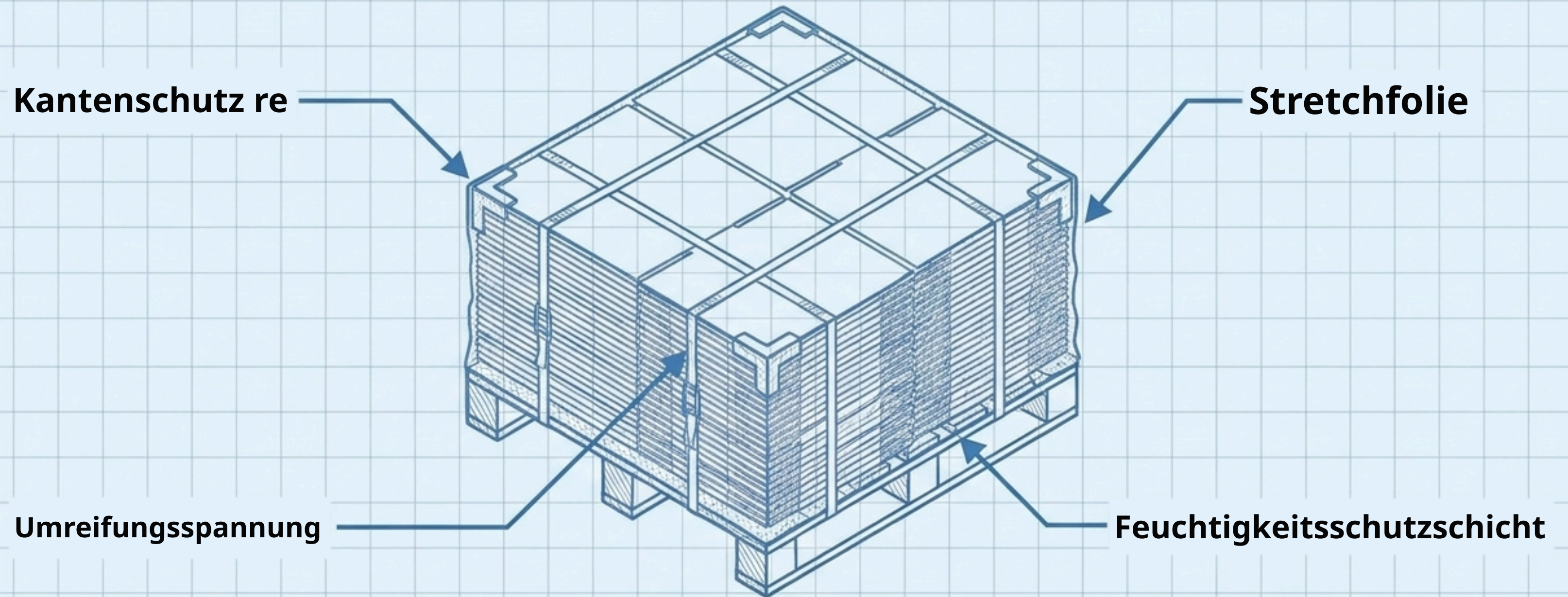
**Risiko-
minderung**

Ein kontrollierter Direkt-ab-Werk-Prozess macht jede Freigabe nachvollziehbar.



Kein pauschales Lieferzeitversprechen sollte einen datierten Produktionsplan ersetzen, der an die Proof-Freigabe gebunden ist.

Schützen Sie den Bestandswert durch kontrollierte Flachverpackung und nachvollziehbare Nachbestellungen.



Nachbestell-Auslöser
Meldebestände anhand von verifiziertem Verbrauch, Produktionszeit, Nachfrageschwankung und Transitzeit festlegen. Nachbestellungen müssen auf kontrollierte Dateien verweisen, nicht auf mehrdeutige E-Mail-Anhänge.

Prüfen Sie die aktuellen kanal- und regionsspezifischen Verpackungsanforderungen.

US-E-Commerce

Hebt Amazon SIOC (Ships in Own Container) und Frustration-Free Packaging-Protokolle hervor

g
on
e

akggp



Offizielle Seller-Central-Referenzen haben Vorrang vor archivierten Lieferanten-logs zu Maßvorgaben und Gebühren.

Grenzüberschreitend/ EU

Hebt Verordnung (EU) 2025/40 (PPWR) hervor.

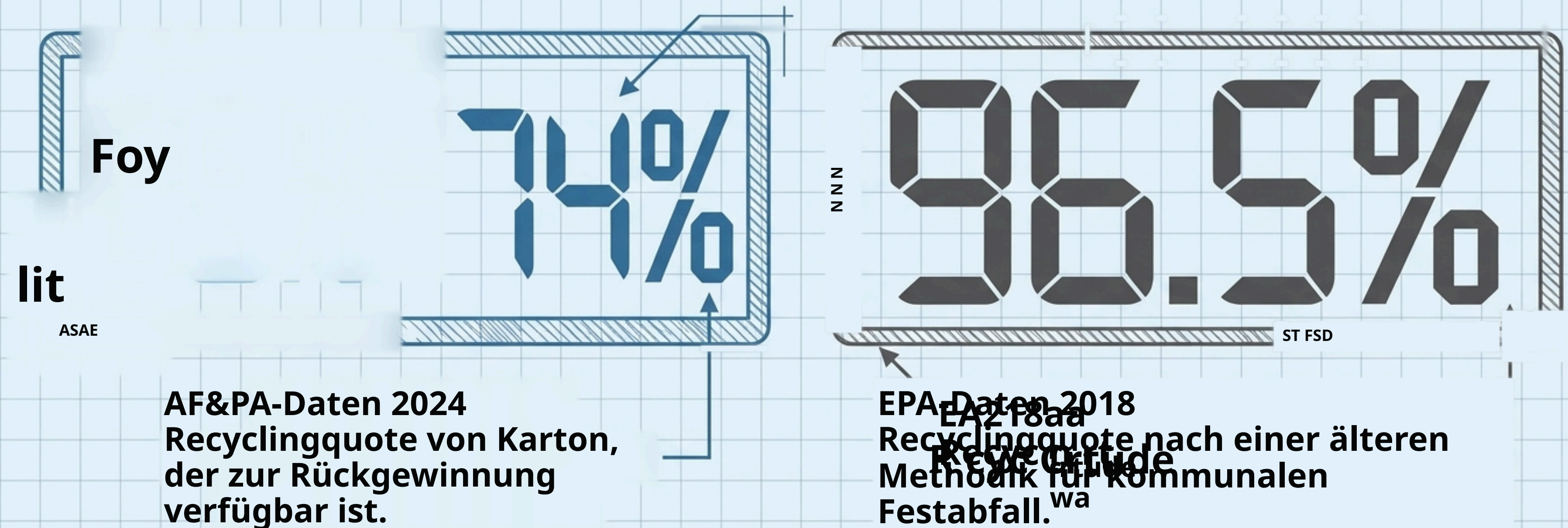


Allgemeines Anwendungsdatum:
12. August 2026

Exporteure müssen das gesamte System einschließlich Einlagen, Beschichtungen, Klebmittel und Klebebänder bewerten – nicht nur die Wellpappe.

gat gat ba

Umweltaussagen erfordern einen präzisen Geltungsbereich und definierte Berichtszeiträume.



Stellen Sie diese Zahlen nicht als kontinuierlichen Rückgang dar. Sie beruhen auf unterschiedlichen Jahren und Methodiken. Fordern Sie bei Faseraussagen FSC- oder Chain-of-Custody-Nachweise an, anstatt unqualifizierte Umweltkennzeichnungen zu akzeptieren.

Beginnen Sie mit objektiven Nachweisen, nicht mit einer angenommenen Kartonqualität.

- ☐ **Produktmaße (ID)**
- ☐ **Packgewicht**
- ☐ **Zielroute**
- ☐ **Stapelanforderungen**
- ☐ **Feuchtigkeitsbelastung**

- ☐ **Coe Verschlussmethode**
- ☐ **Druckdateien**
- ☐ **Jahresbedarf**
- ☐ **Acc t n Annahmekriterien r era**
- ☐ **Gewünschtes Lieferdatum**

**Das stärkste wirtschaftliche Ergebnis ist nicht der niedrigste angebotene Stückpreis. Es ist eine Verpackung, die passt, schützt, effizient gepackt wird,
ihre Route übersteht und exakt nachbestellt werden kann.**