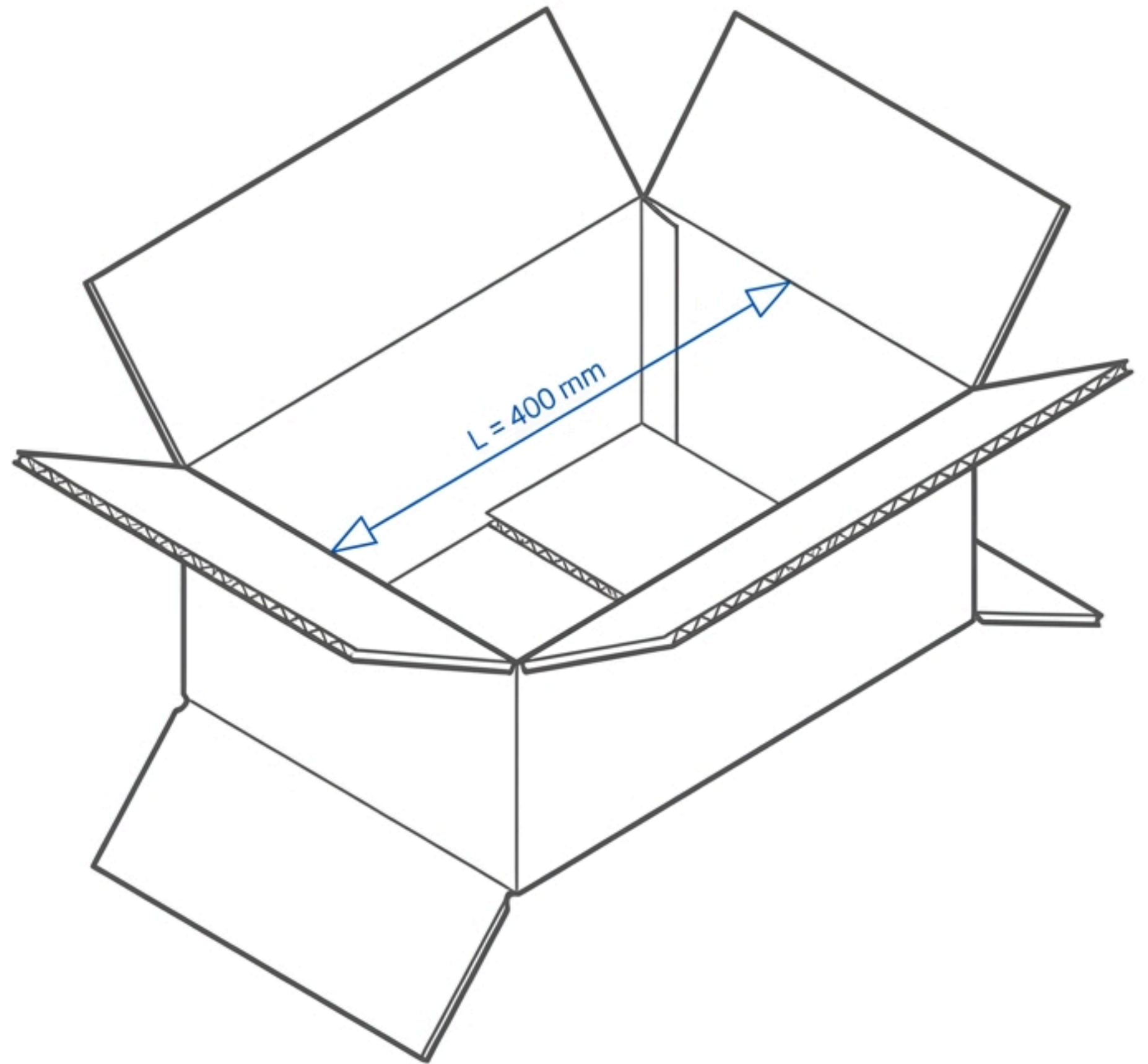


맞춤 골판지
배송 박스 설계:

배송 박스:

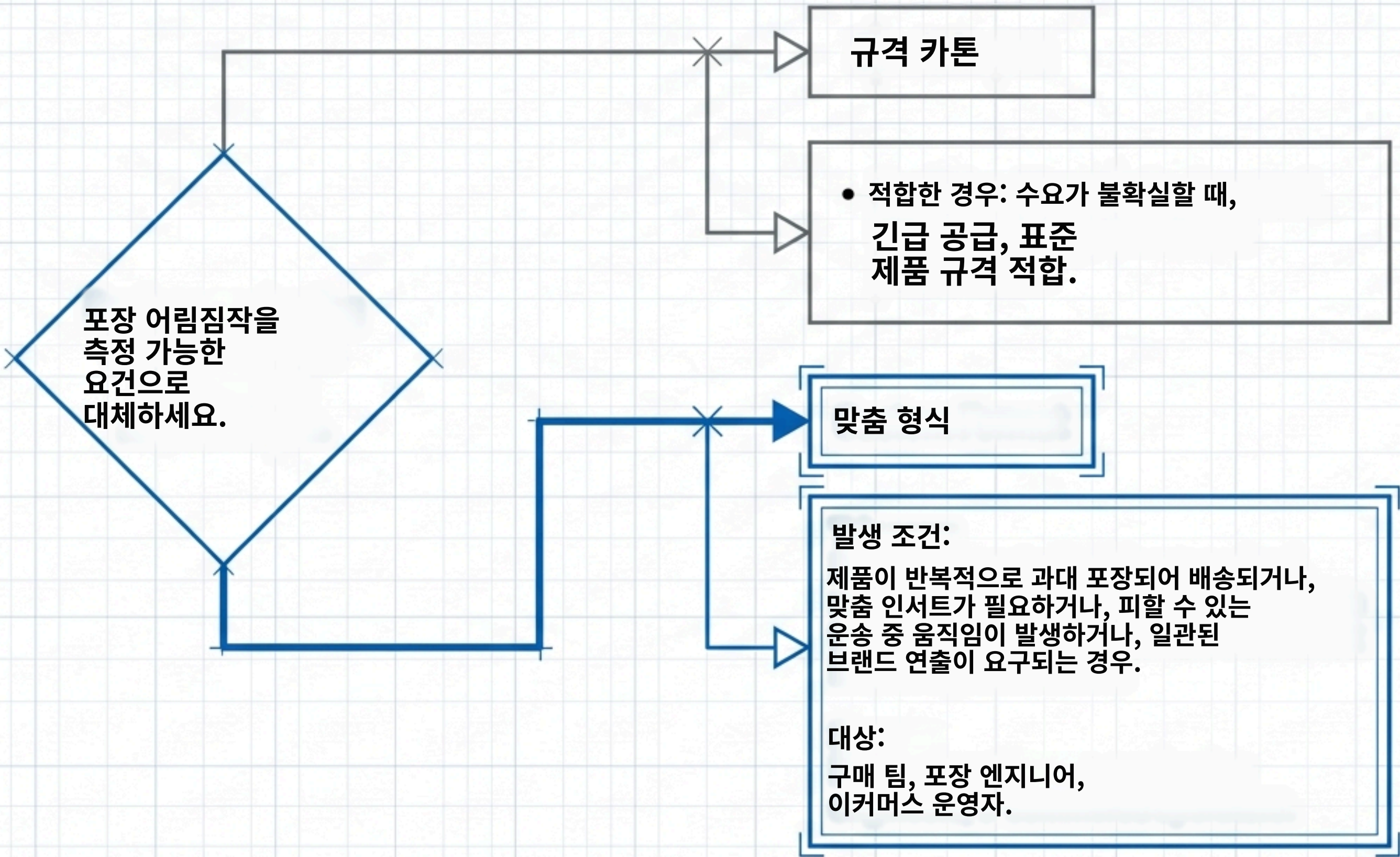
교육용

구매 가이드 및
진단 플레이북



ZIGPAC

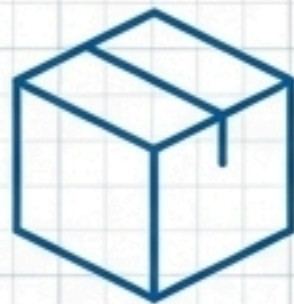
포장 어림짐작을 측정 가능한 요건으로 대체하세요.



현실 점검

올바른 첫 질문은
“어떤 맞춤 박스를
사야 할까?”가 아니라
“맞춤 제작이
총비용이나
풀필먼트 위험을
줄여 주는가?”
입니다.

카톤 단가는 풀필먼트 비용의 눈에 보이는 일부일 뿐입니다.



눈에 보이는 비용:
카톤 단가

틀링 및 인쇄판
입고 운임
부피 중량 기준 택배 요금
보관 공간
충전재 사용량
운송 중 파손
포장 작업 시간 및 $\frac{M}{N}$
반품 처리 N
진부화 재고

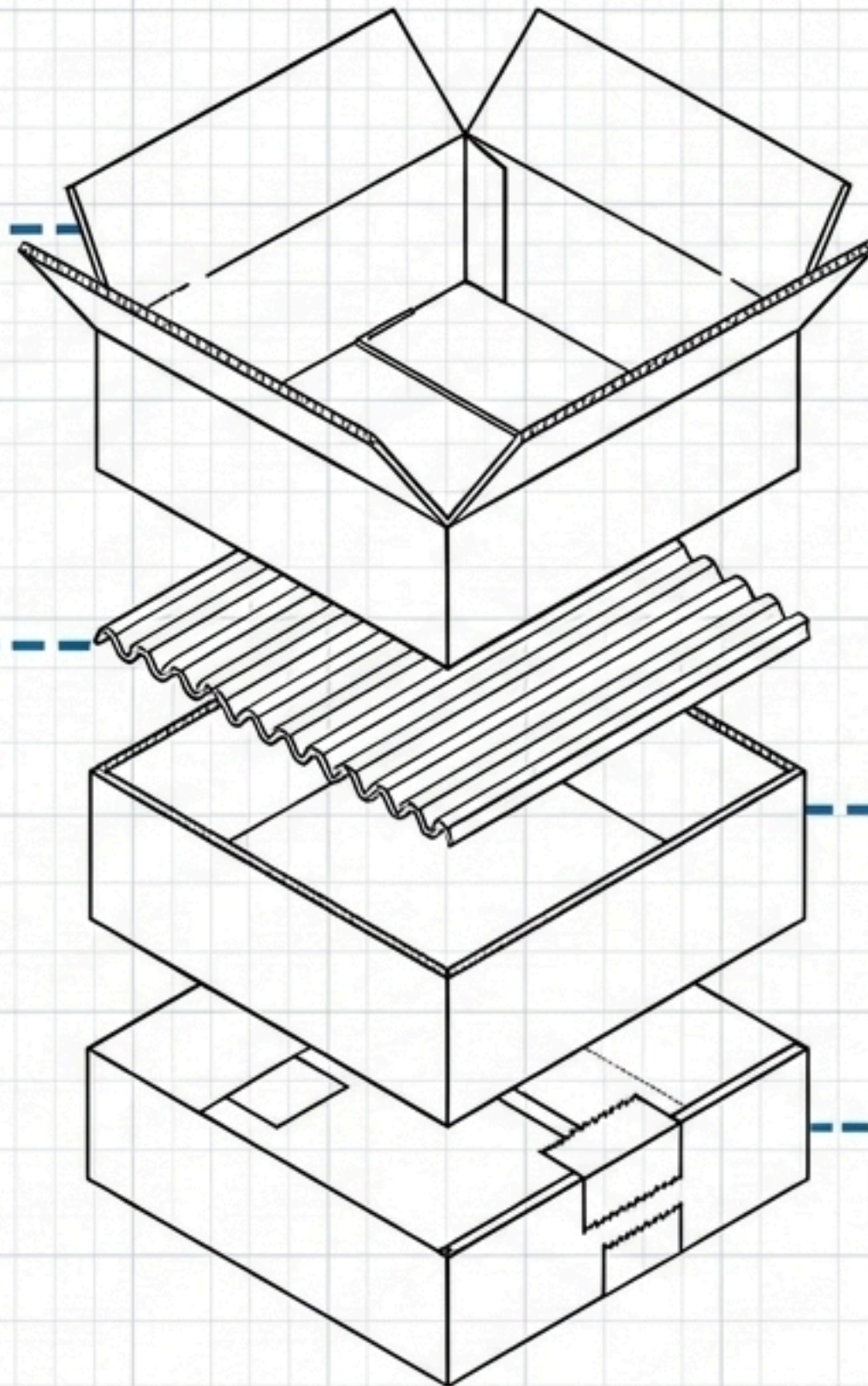
현실 점검

올바른 첫 질문은
“어떤 맞춤 박스를
사야 할까?”가 아니라
“맞춤 제작이
총비용이나
풀필먼트 위험을
줄여 주는가?”
입니다.

사양은 구조, 소재, 표면으로 구분됩니다.

1. 구조 형태
물리적인 접이
설계(예: FEFCO
코드).

2. 골심지/플루트 프로파일
내부 골판지의
물결 형태.



3. 라이너 표면
크래프트 또는 백색
외부 면.

4. 폐쇄 방식
테이프, 탭 또는
접착 이음.

현실 점검

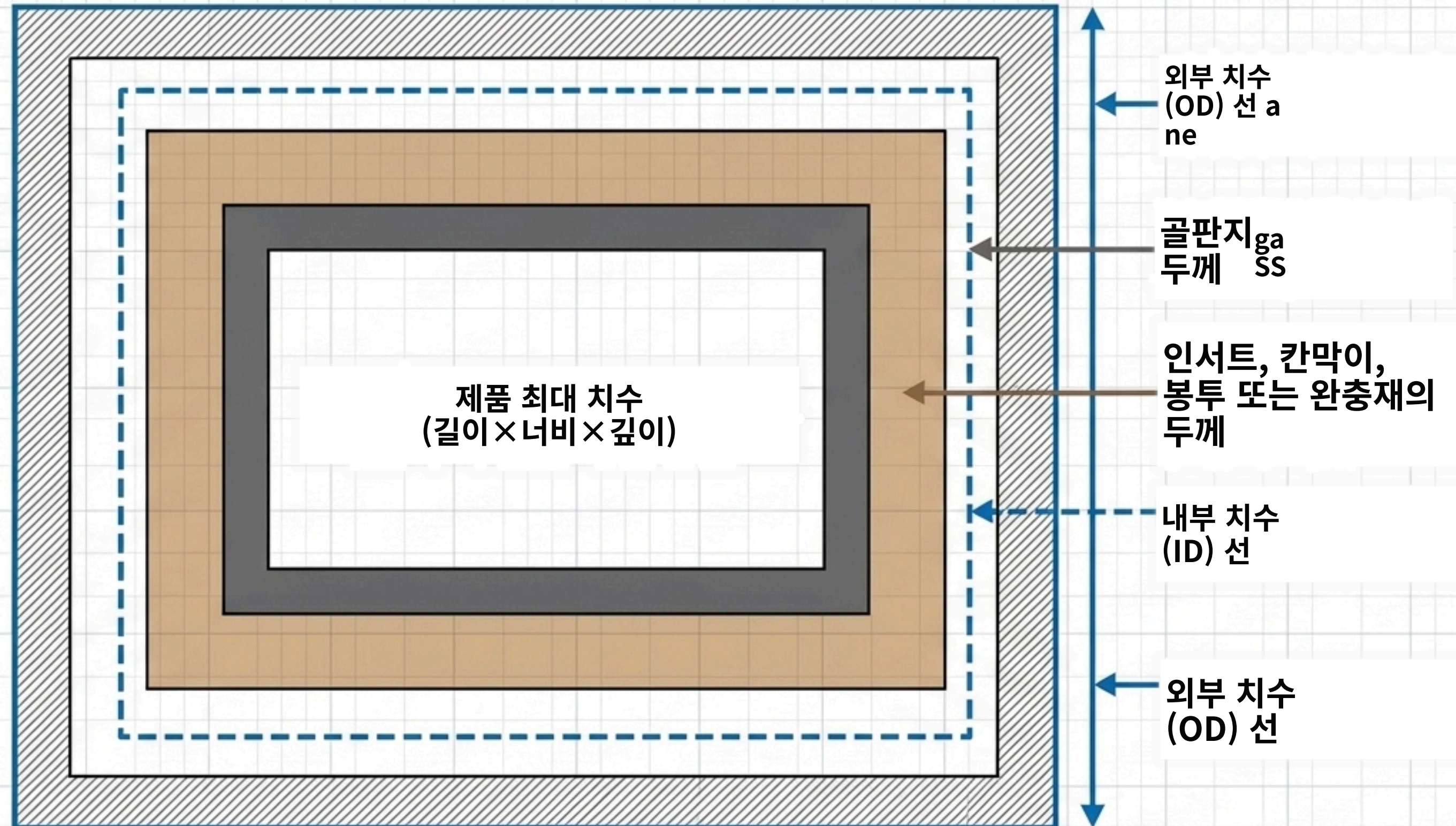
올바른 첫 질문은
“어떤 맞춤 박스를
사야 할까?”가 아니라
“맞춤 제작이
총비용이나
폴필먼트 위험을
줄여 주는가?”
입니다.

치수는 카탈로그 규격에서 안쪽으로가 아니라 제품에서 바깥쪽으로 정하세요.

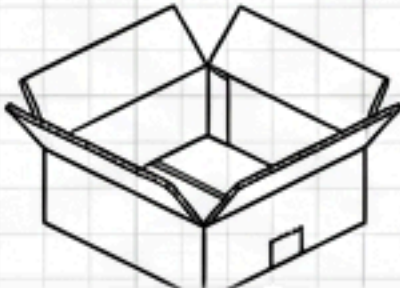
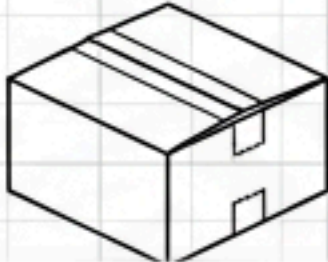
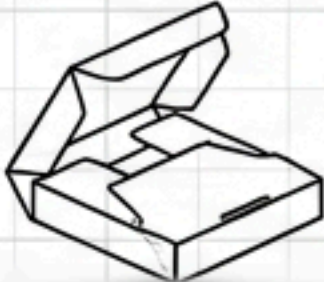
위험 완화

- 치수는 반드시 ID 또는 OD로 표기해야 합니다.
- 라벨 및 바코드용 판독 영역은 재단선과 별도로 정의해야 합니다

lines, scores, and
이름.

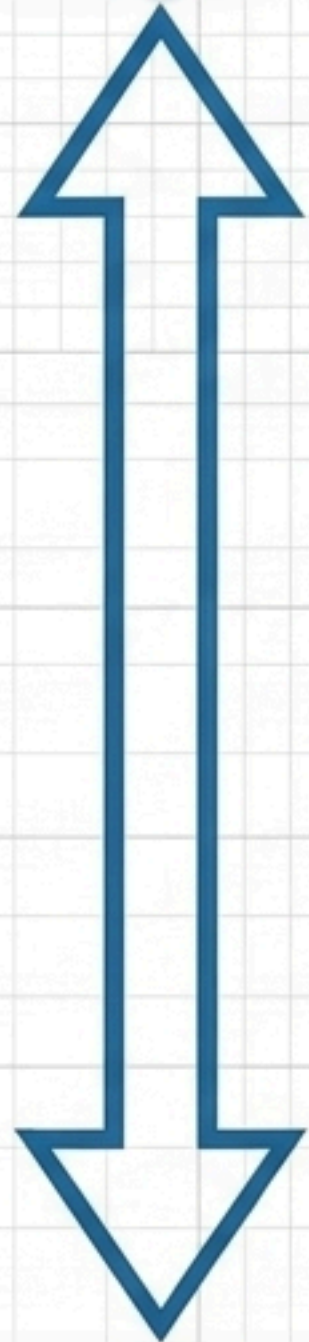


물리적 구조를 포장 공정과 파손 유형에 맞추세요.

구조	최적 포장 공정	완화되는 파손 유형 Mit d
 RSC (FEFCO 0201)	일반 운송, 팔레타이징.	Standard xt 압축 하중.
 풀 오버랩	추가 보호가 필요한 무거운 내용물.	상단/하단 천공 위험.
 다이컷 메일러	빠른 이커머스 조립, 경량 연출.	모서리 굽힘 및 개봉 시 마찰.
 텔레스코프 디자인	길거나 얇거나 높이가 가변적인 제품.	부풀음 및 가변 부피 수용. ntal

골판지 플루트는 완충 성능과 인쇄 적합성 사이의 균형을 맞춥니다.

얇음 / 인쇄 적합성 높음



두꺼움 /
높은 완충성



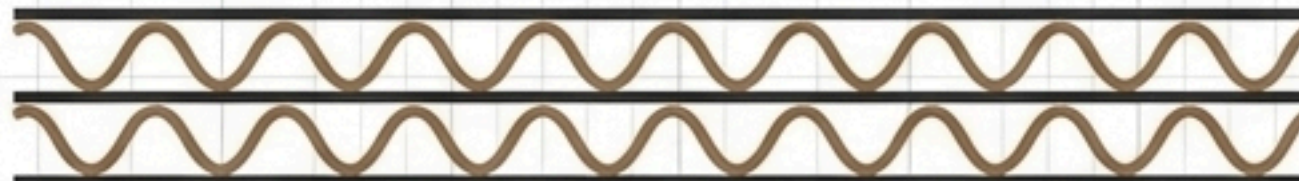
E/F 마이크로 플루트
얇은 프로파일, 경량 제품을 위한
정밀한 그래픽 지원.



B 플루트
컴팩트한 프로파일, 매끄러운
인쇄 표면.



C 플루트
일반 배송 표준으로
완충성과 적재 강도의 균형.



더블월
골심지를 조합해
천공/압축 성능을 높이지만
무게와
재료비가 증가합니다.

증거의 사슬: 소재 강도를 시스템 생존성으로 연결하세요.

미시 (소재)

- ECT (ISO 3037:2022) /

Mullen

- 평판 보드의
에지 크러시 또는
파열 저항을 측정

Macro (박스)

- BCT
- 빈 상태로
성형된 박스의
압축 강도를
측정
합니다.

시스템 (운송 경로)

- ISTA 유통
시험
운송 중 포장된
제품의 진동과
낙하를
평가합니다.

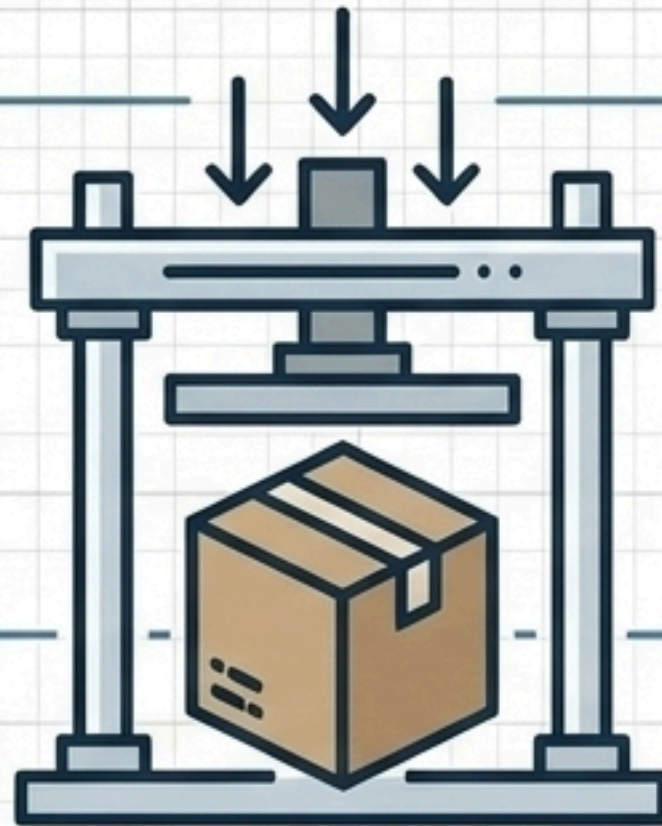
현실 점검

ECT 요건을
통과했다고 해서
포장된 제품이
낙하를 견딘다는 것이
입증되는 것은 아릅니
다.

택배 시험에
통과했다고 장기
창고
적재 능력이
정해지는 것은 아릅니
다.

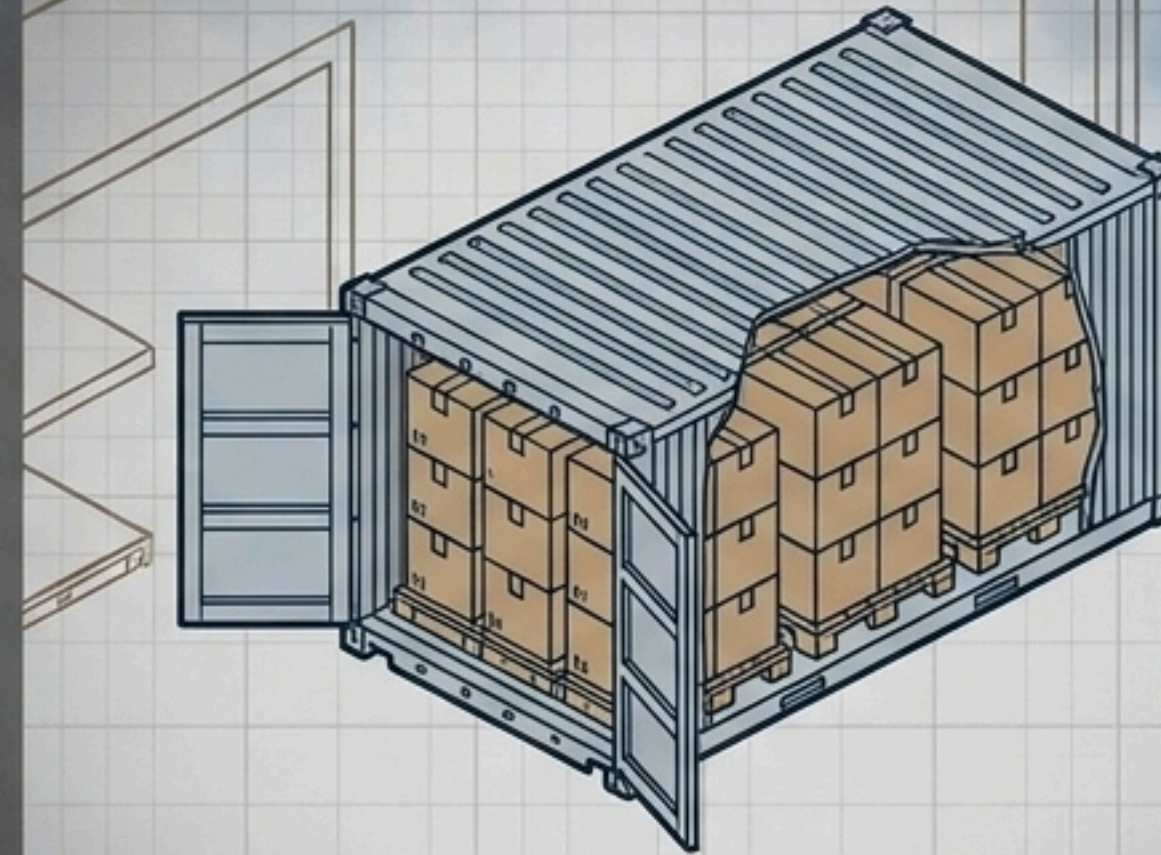
습도는 골판지의 하중 지지 성능을 크게 변화시킵니다.

건조 실험실



통제된 조건에서의
ECT/BCT 기준 성능을 나타냅니다.

습한 경로



수분RD 흡수로 인한
하중 지지 성능 저하를 나타냅니다.

RD

컨디셔닝, 보관 기간, 적재 패턴, 팔레트
오버행을 기록하세요. 건조 실험실 결과를 습한 해상 경로에 그대로 적용해서는 안 됩니다.
RA O R LT LT EA

NG.

아트워크 승인은 구조적 완전성을 보장하지 않습니다.

1. PDF
프루프/
프리플라이
트

기술 체크리스트
· 재단선 및 도련 확인
· 바코드 여백 구역
· 이미지 해상도
· Pantone 참조
(벡터 아트 권장)

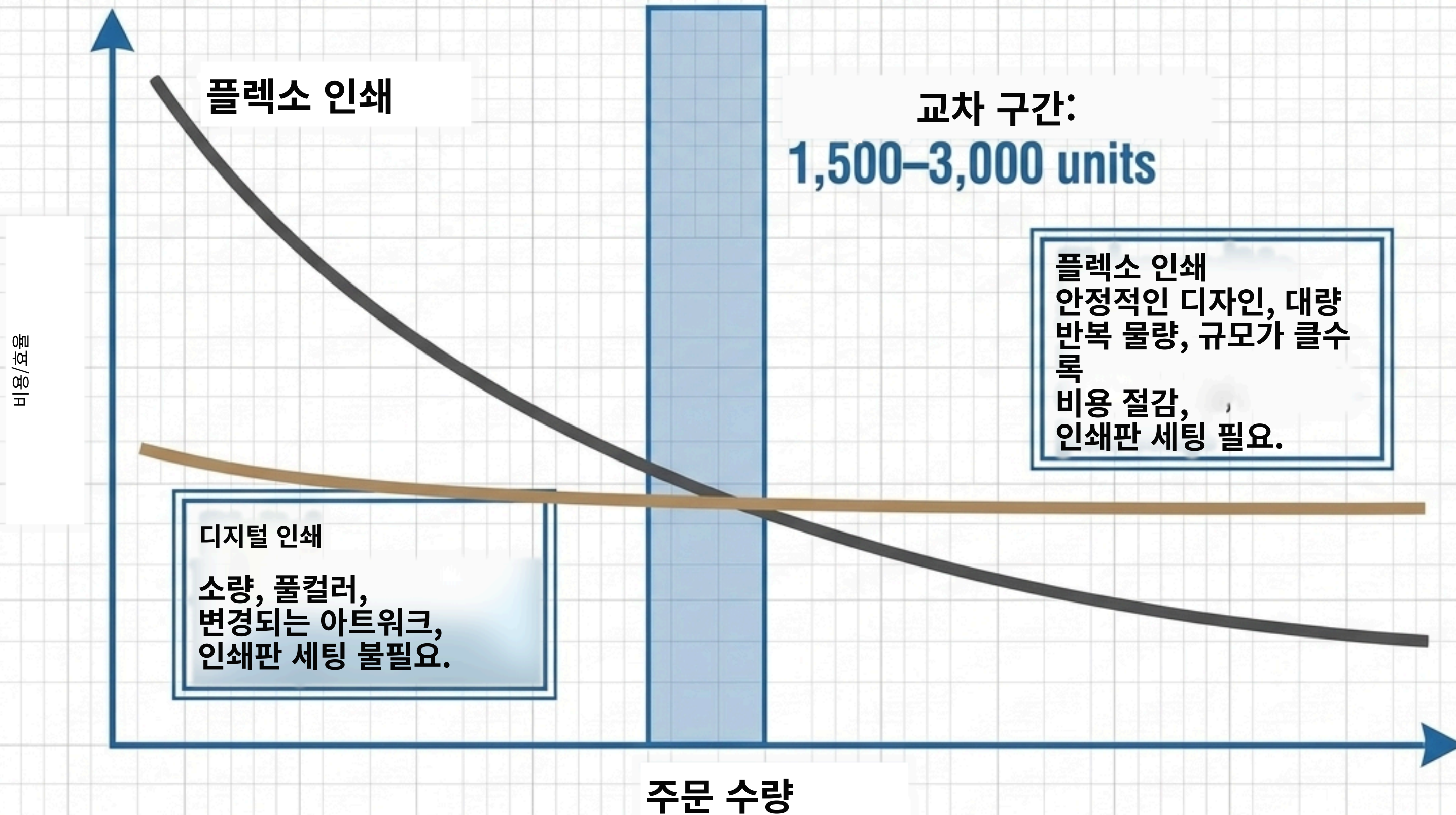
2. 구조용
백색
샘플

기술 체크리스트
· 물리적 적합성 확인
· 접힘 거동
· 조립 마찰

3. 인쇄
하드 샘플/
드로다운

실제 생산
색상을 검증
· 기재의 잉크 흡수
(CMYK 화면 값만으로는
보장할 수 없음)
g ara na

인쇄 생산 매트릭스: 공정 교차점 찾기.



위험 완화

The 1,500–3,000

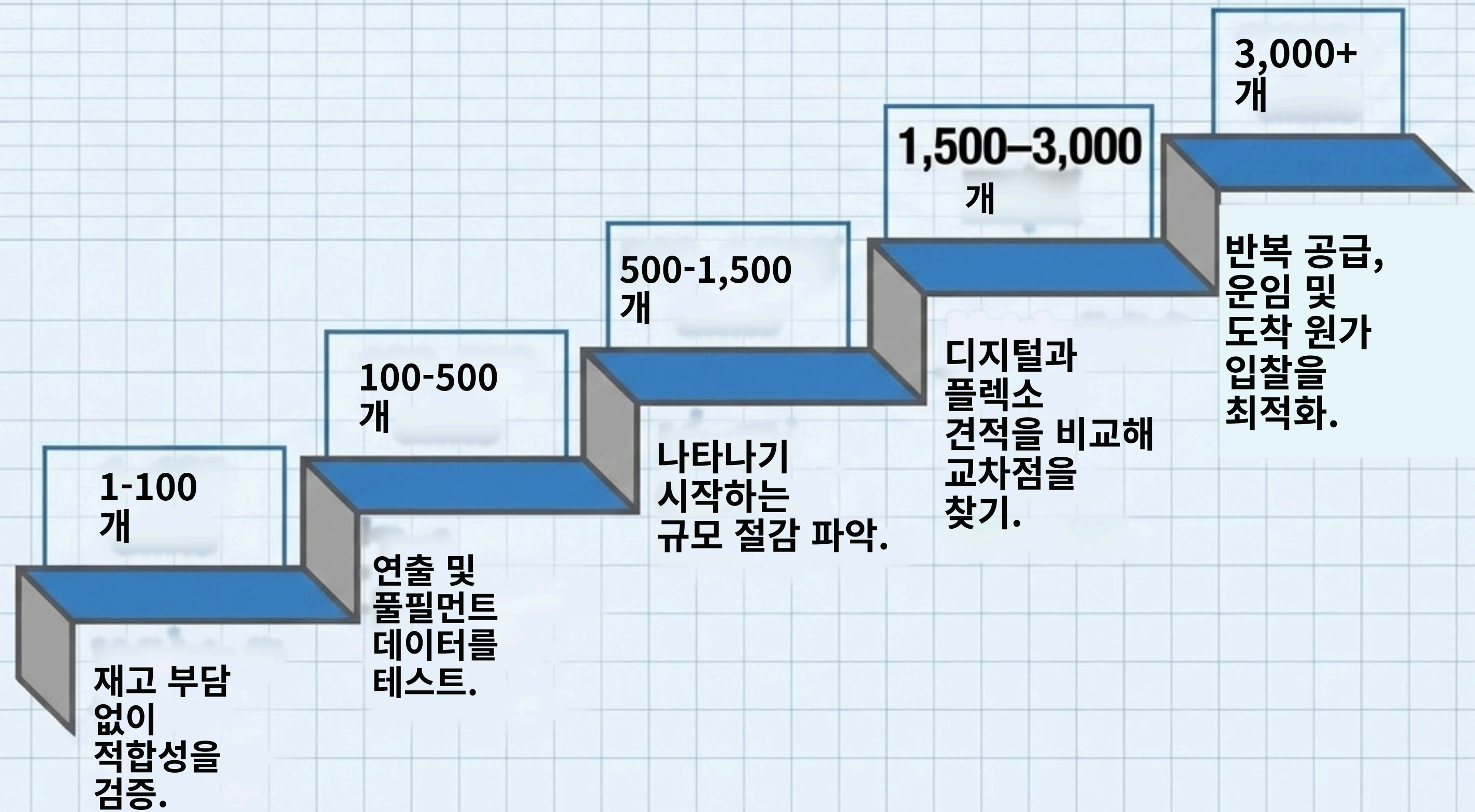
수량 구간은
경험치입니다. 잉크
도포율, 박스 크기,
틀링, 색상 수에 따라
이 기준선은
크게 달라질 수 있습니
다.

두 공정 모두
동일한 도면(다이라
인)
기준으로
견적 요청.

구매 경로를 수요 안정성과 도착 원가에 맞추세요.

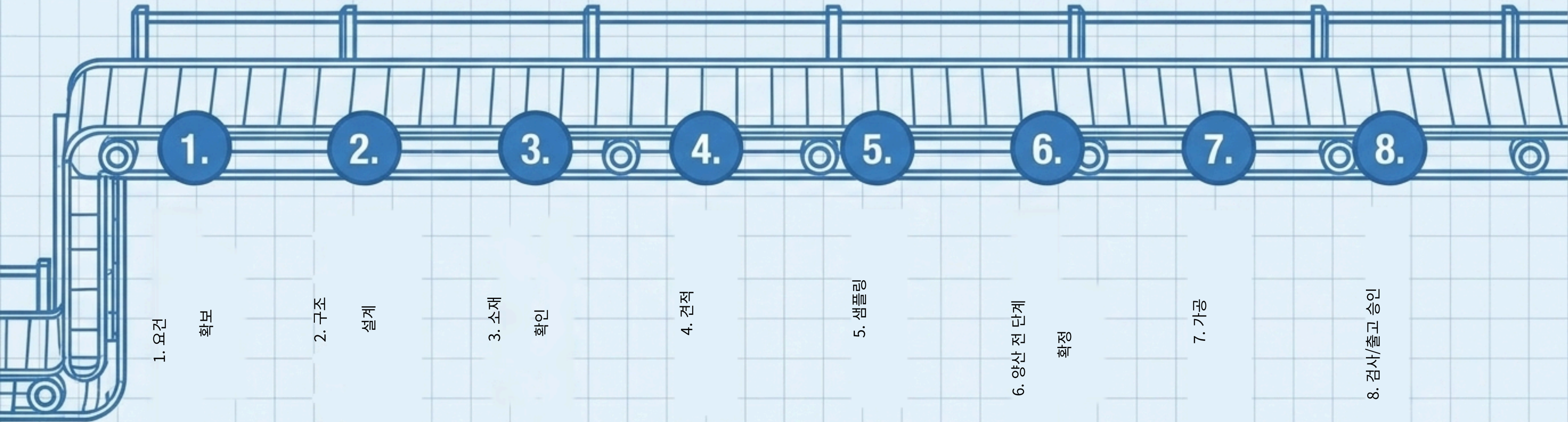
표준 재고품	규격품 + 브랜딩	소량 디지털	현지 플렉소	해외 공장 직거래
불완전한 적합성	통합성 낮음	개당 인쇄 비용 높음	인쇄판 세팅 비용	더 긴 유통 기간/관세
수요가 불확실할 때 최적.	저위험 테스트에 최적.	시장 검증에 최적.	안정적인 지역 공급에 최적.	예측 가능한 수요에 최적.

주문 물량이 안정되면 소싱 전략을 전환하세요.



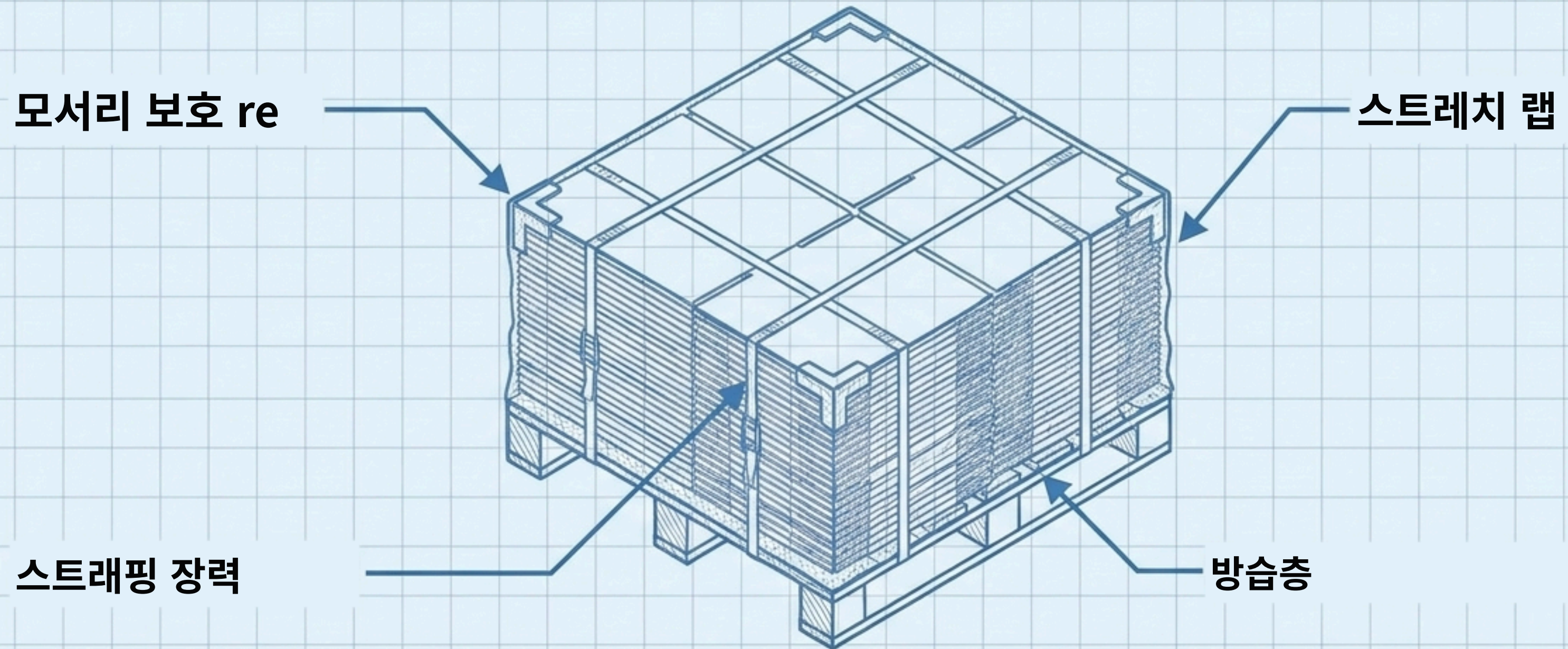
위험
완화

통제된 공장 직거래 프로세스는 모든 승인을 추적 가능하게 만듭니다.



일반적인 리드타임 약속이 교정 승인에 연동된 날짜가 명시된 생산 일정을 대체해서는 안 됩니다.

통제된 평판 포장과 추적 가능한 재주문으로 재고 가치를 보호하세요.



재주문 기준
검증된 소비량, 생산 시간, 수요 변동성, 운송
시간을 바탕으로 기준점을 설정하세요. 재주문은 모호한 이메일 첨부파일이 아닌 통제된 파일을 참조해야 합니다.

현재 채널별·지역별 포장 요건을 확인하세요.

미국 이커머스

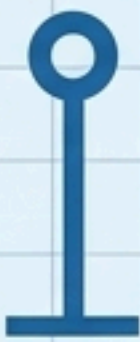
Amazon SIOC(Ships in Own Container)와 Frustration-Free Packaging 프로토콜을 강조
on e
akggp



치수 규정과 수수료는 Seller Central 공식 자료가 보관된 공급업체 블로그보다 우선합니다.

국경 간/EU

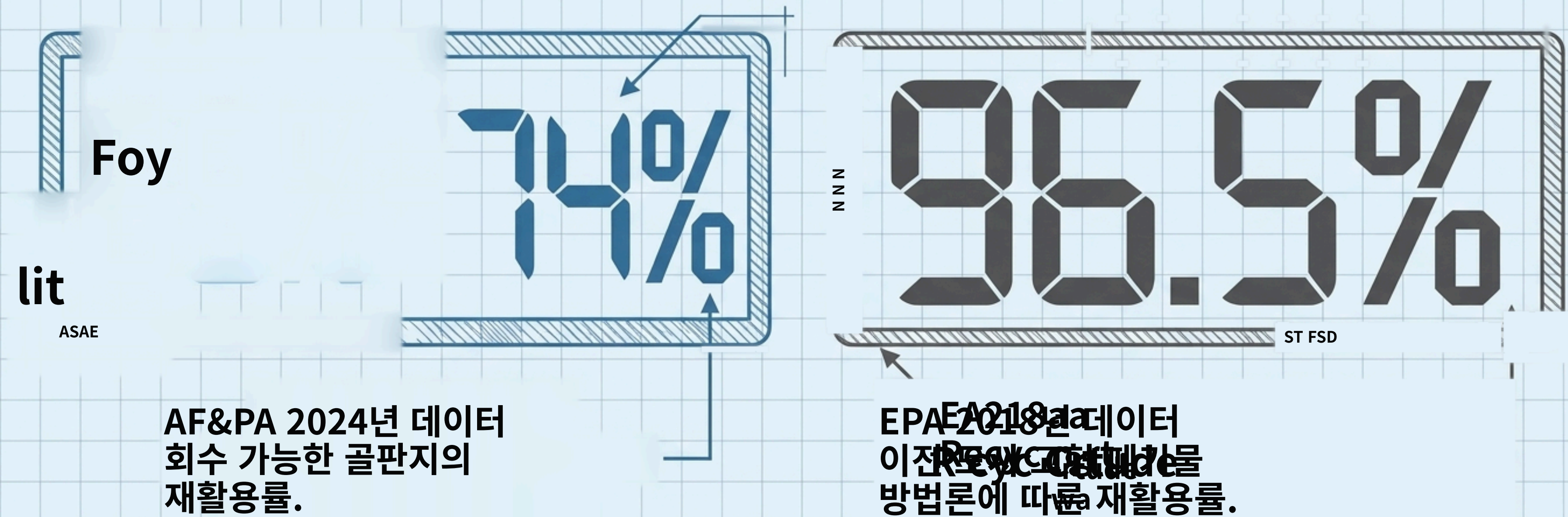
규정(EU) 2025/40(PPWR)을 강조. o (U)



일반 적용 시작일: 2026년 8월 12일

수출업체는 골판지뿐 아니라, 이서트, 쿨링, 침착제, 테이프를 포함한 시스템 전체를 평가해야 합니다. n
devsadps-
gat b a gat gat ba

환경 관련 주장에는 정확한 범위와 정의된 보고 기간이 필요합니다.



이 수치를 지속적인 감소로 제시하지 마세요. 서로 다른 연도와 방법론을 사용합니다. 섬유 관련 주장은 FSC 또는 chain-of-custody 문서 증빙을 요청하고, 근거 없는 환경 라벨을 그대로 받아들이지 마세요.

가정한 박스 등급이 아니라 객관적인 증거에서 시작하세요.

- ☐ 제품 치수(ID)
- ☐ 포장 중량
- ☐ 목적지 경로
- ☐ 적재 요구 사항
- ☐ 습도 노출

- ☐ Coee 폐쇄 방법
- ☐ 아트워크 파일
- ☐ 연간 수요
- ☐ Acc t n 합격 기준 r era
- ☐ 목표 납기일

가장 뛰어난 상업적 성과는 가장 낮은 견적 단가가 아닙니다. 잘 맞고, 보호하며, 효율적으로 포장되고, 경로를 건디며, 정확하게 재주문할 수 있는 패키지입니다.