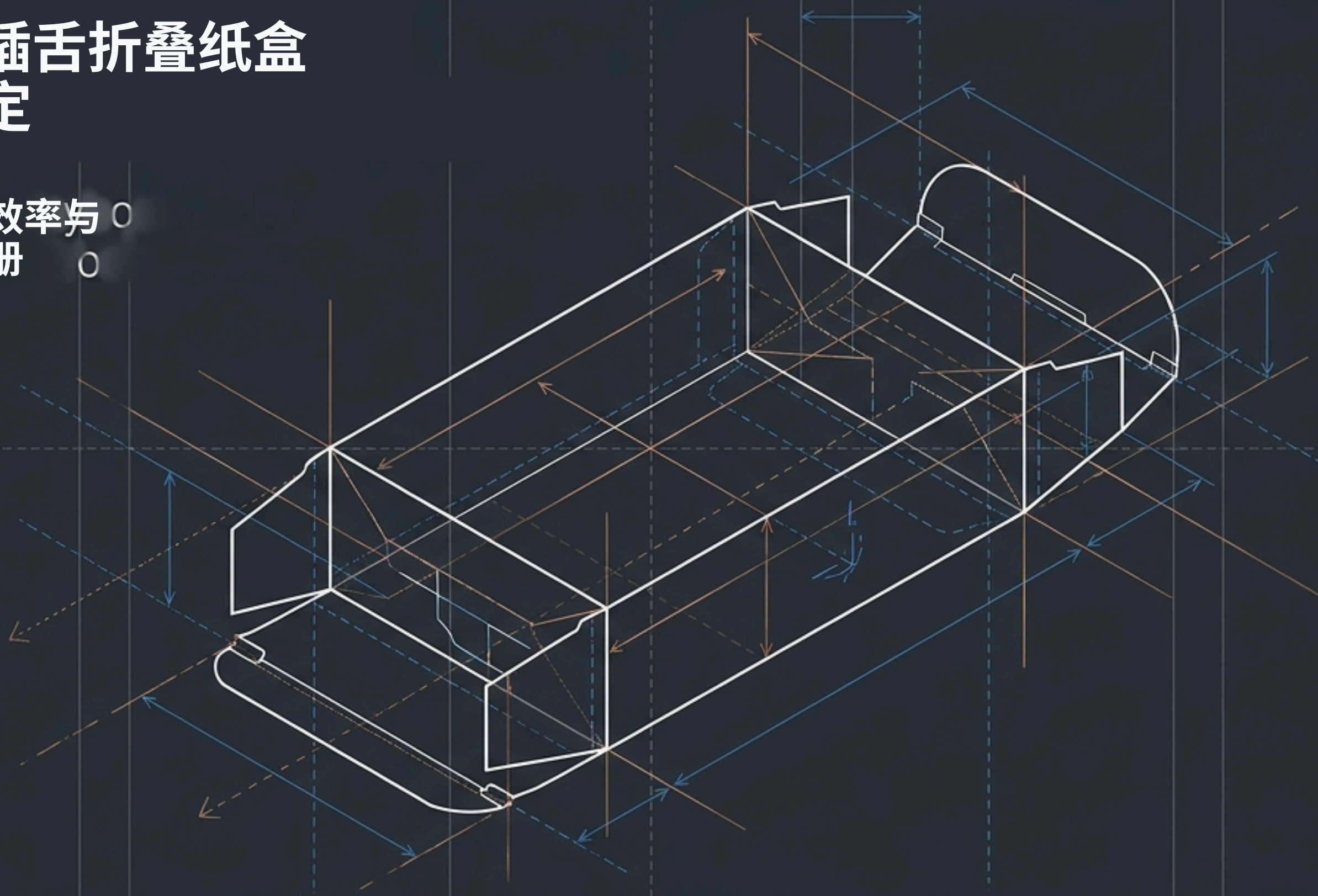


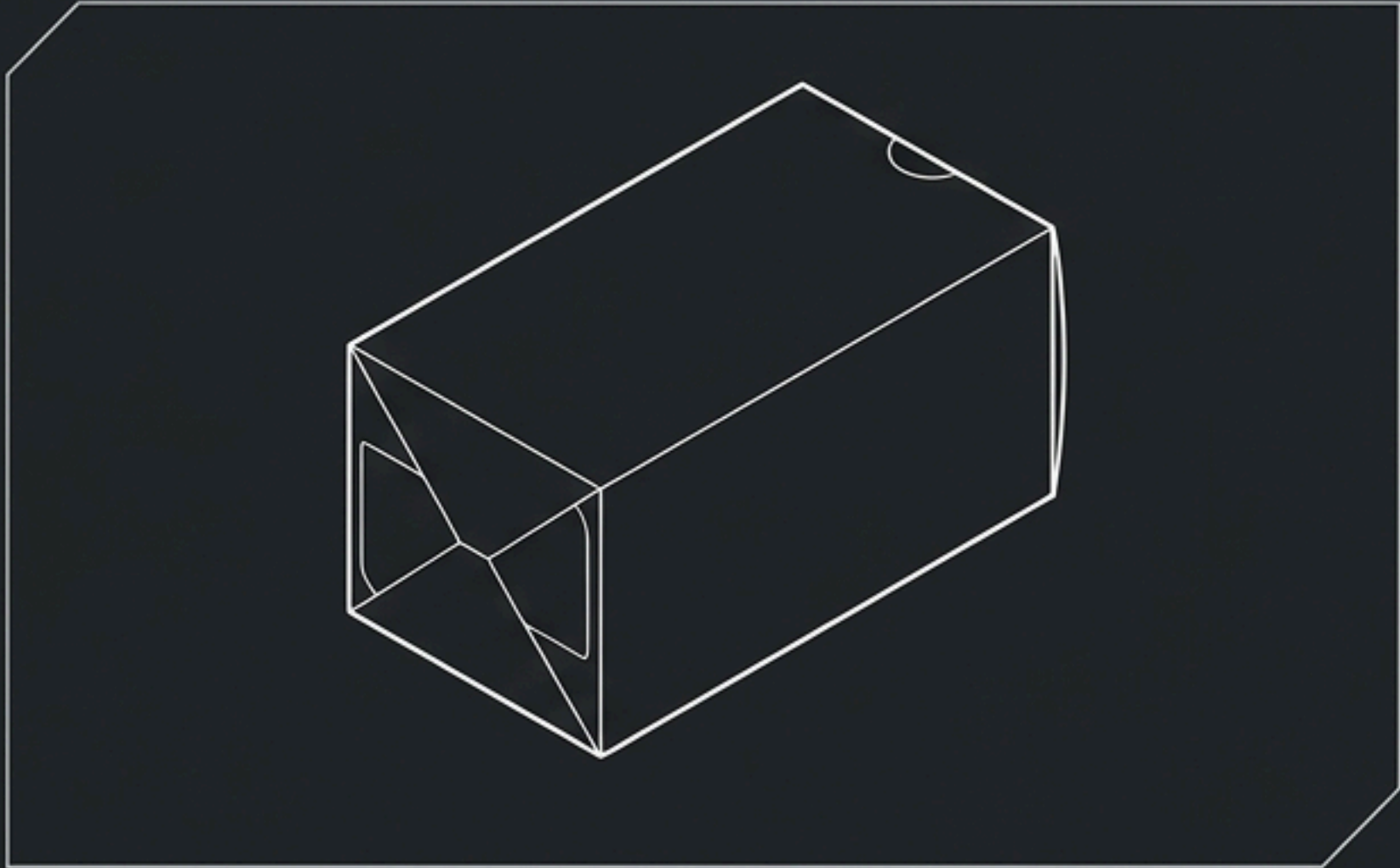
定制反向插舌折叠纸盒 的规格制定

关于适配性、效率与
采购的诊断手册

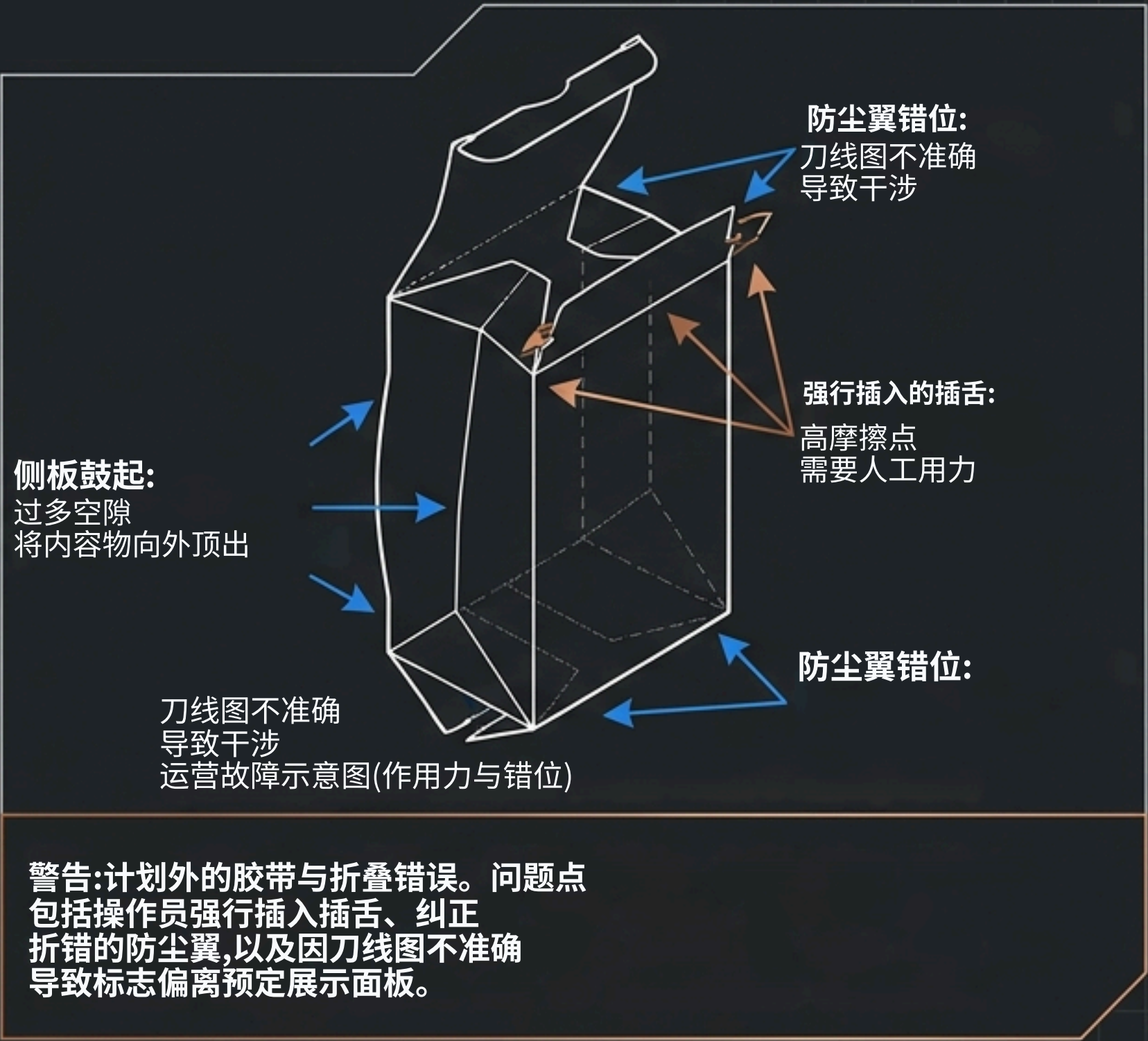


外观再好看的盒子,若干扰包装线运行,也是失败的

外观获批并不保证运营成功。
夹住产品、留有过多空隙或
无法平整闭合的纸盒,会使订单履行阶段的人工成本成倍增加。

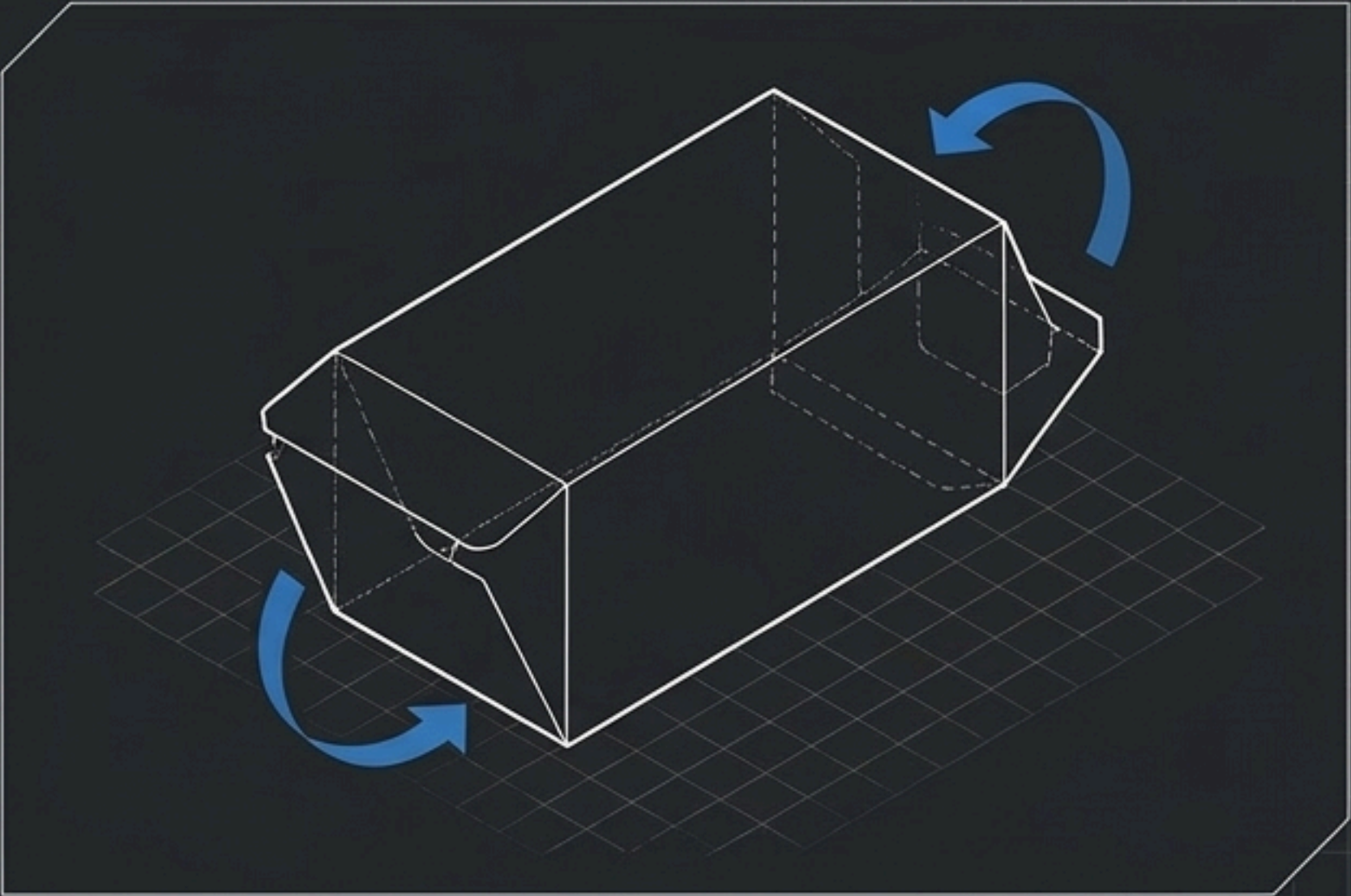
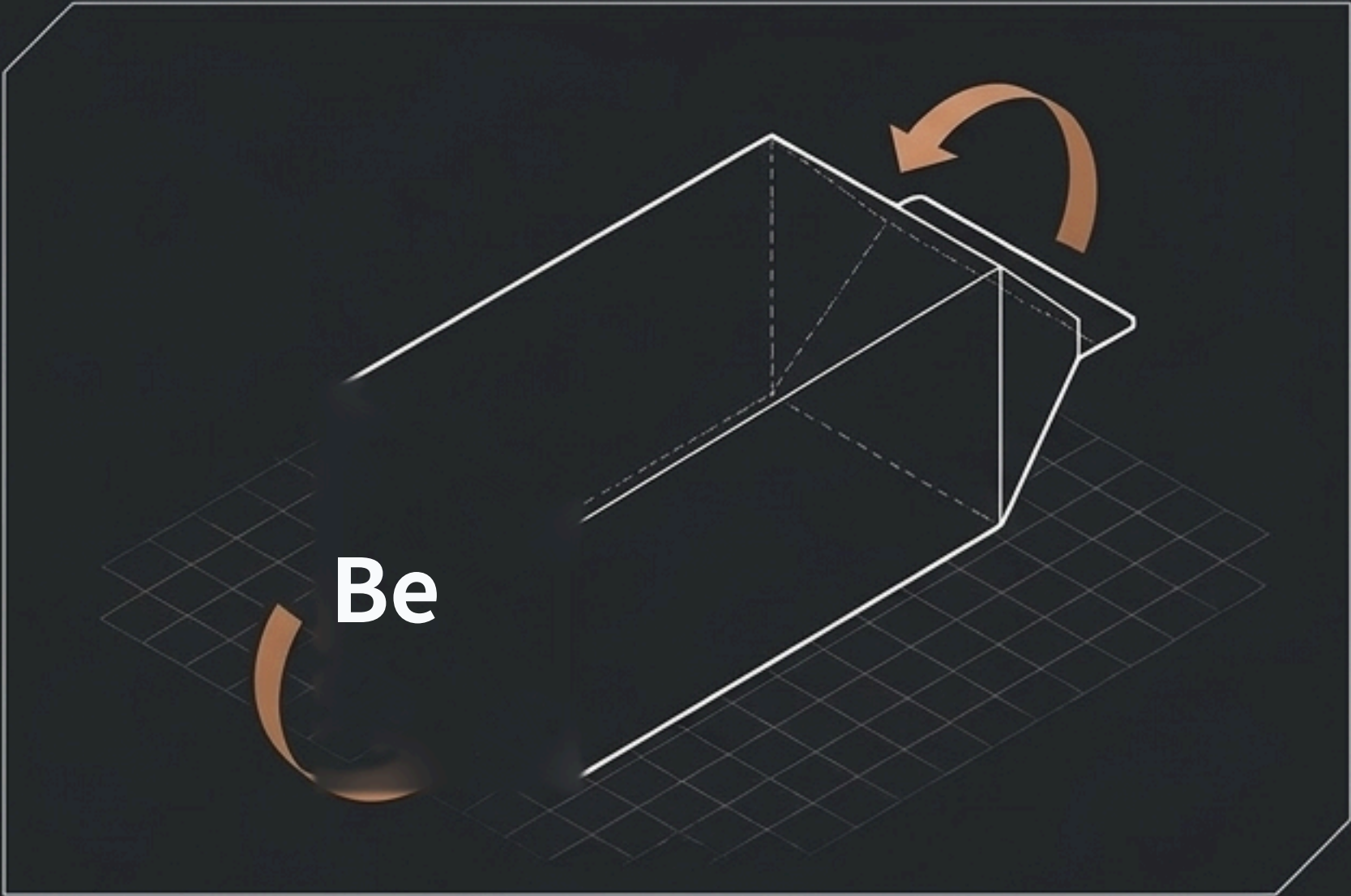


理想化设计(等轴测线框图)



行业现实检验——一场咖啡烘焙讨论警示称,未经测试的反向插舌包装在其具体工作流程中,每件所需人工是原来的两倍,甚至三倍。成型速度必须经过测试,绝不能想当然。

反向闭合的运动学



定义:一体式折叠

纸盒,其顶部和底部
闭合板向相反
方向翻转。

主要驱动因素:拼版布局

效率。相对的插舌通常在
印刷纸板上排版更
经济,有助于
在商业批量下
控制材料用量。

重要提示:反向结构

主要体现在这种生产效率上;
与其他方案相比,并不会自动
带来更高的固有结构稳定性。
闭合性能完全取决于纸板、
压痕质量、插舌几何形状
以及所装产品。

结构诊断:使纸盒款式与产品应用相匹配

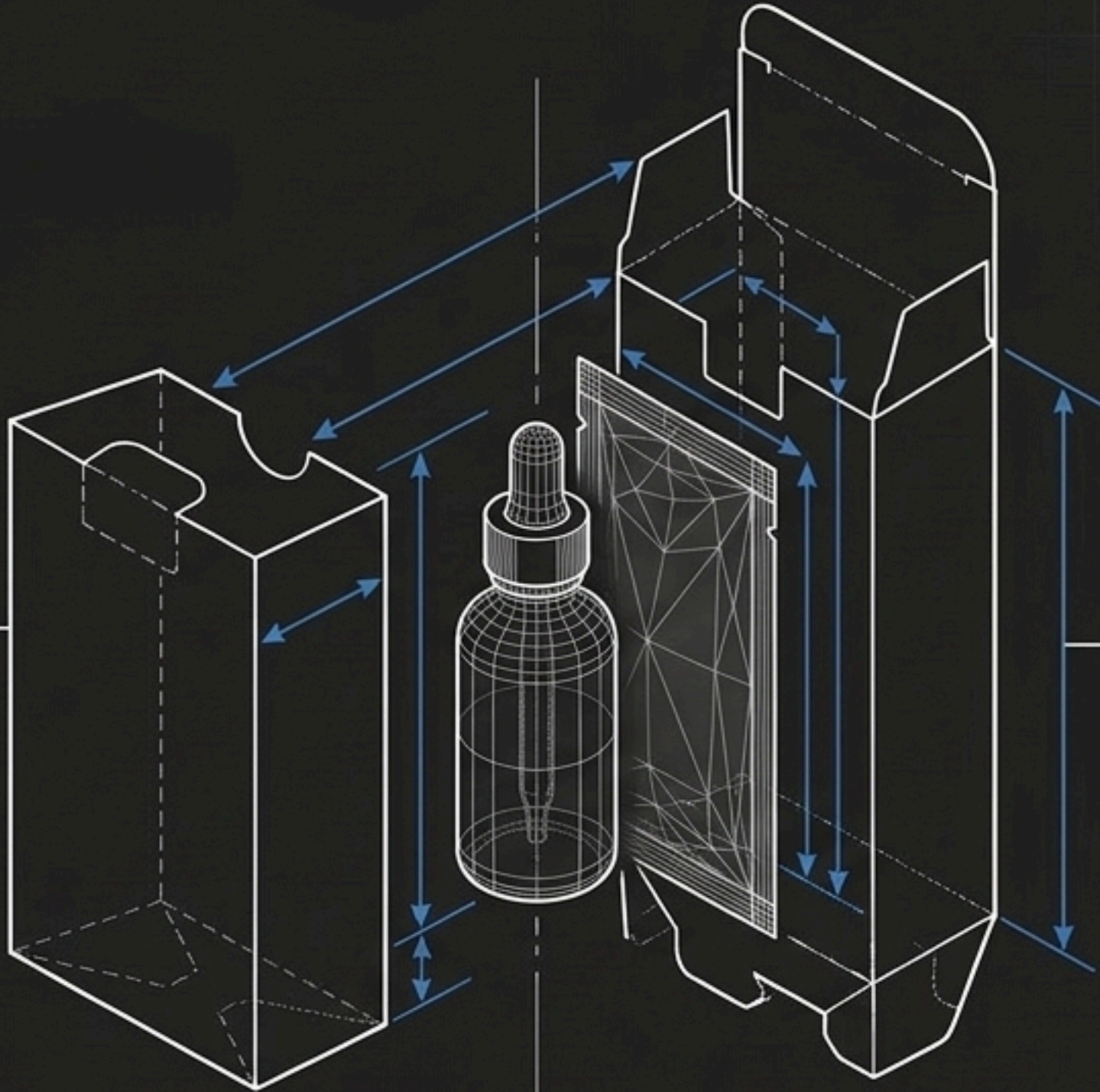
款式	主要优势	重要限制	最佳适用信号
反向插舌盒	排版高效,两端均可取放	不能替代承重运输外箱	轻型零售产品,优先考虑成本/纸板利用效率
直插舌盒	主展示面干净整洁(插舌同向闭合)	对纸张面积的利用可能效率较低	高端货架展示至关重要
自锁底部	支撑性底部结构	结构与报价更为复杂	产品需要更强的底部支撑或更快的成型速度
硬质礼盒	展示价值和保护性高	材料用量、仓储体积和成本更高	奢华/高价值展示重于效率
瓦楞纸箱	更好的缓冲和运输保护	不同的表面和尺寸特征	运输保护优先于纸盒的轻薄外形

注:折叠纸盒用于品牌展示。运输保护需要评估整个系统(纸盒 + 空隙填充物 + 外层运输箱)。

确定间隙:

装箱配置
公式

核心规则:切勿将
产品的标称
尺寸直接
当作生产刀线图。



间隙变量:最终
间隙余量取决于
装载方向、
表面摩擦、尺寸
偏差,以及生产线
是人工还是
自动装填。

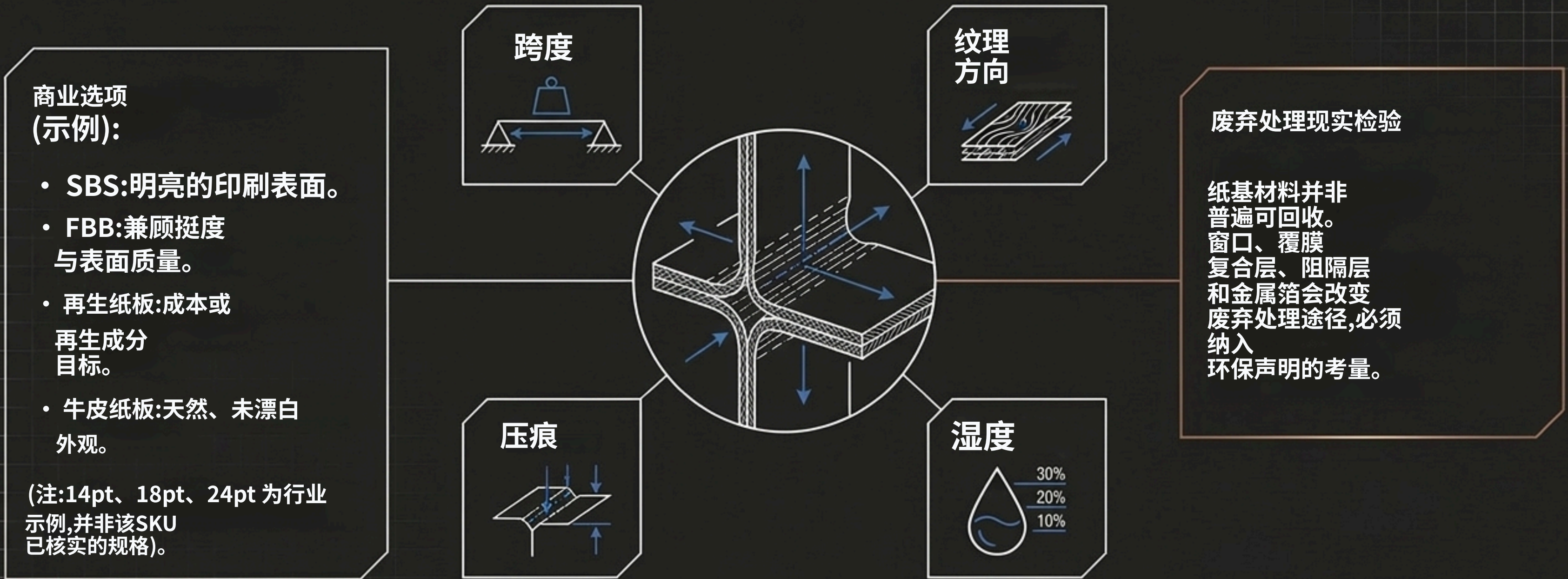
产品形状 + 袋/盖/标签 + 保护内衬 = 所需内部总尺寸

测量标准:内部尺寸必须严格按 长 x 宽 x 高 标注(长和宽描述开口;高为从内部底部到开口边缘的距离)。

材料力学:按功能选择纸板

按功能选择纸板

纸板厚度(卡尺)不能仅凭产品重量来选择。纸盒跨度、纹理方向和湿度会显著改变挺度和边角保护能力。



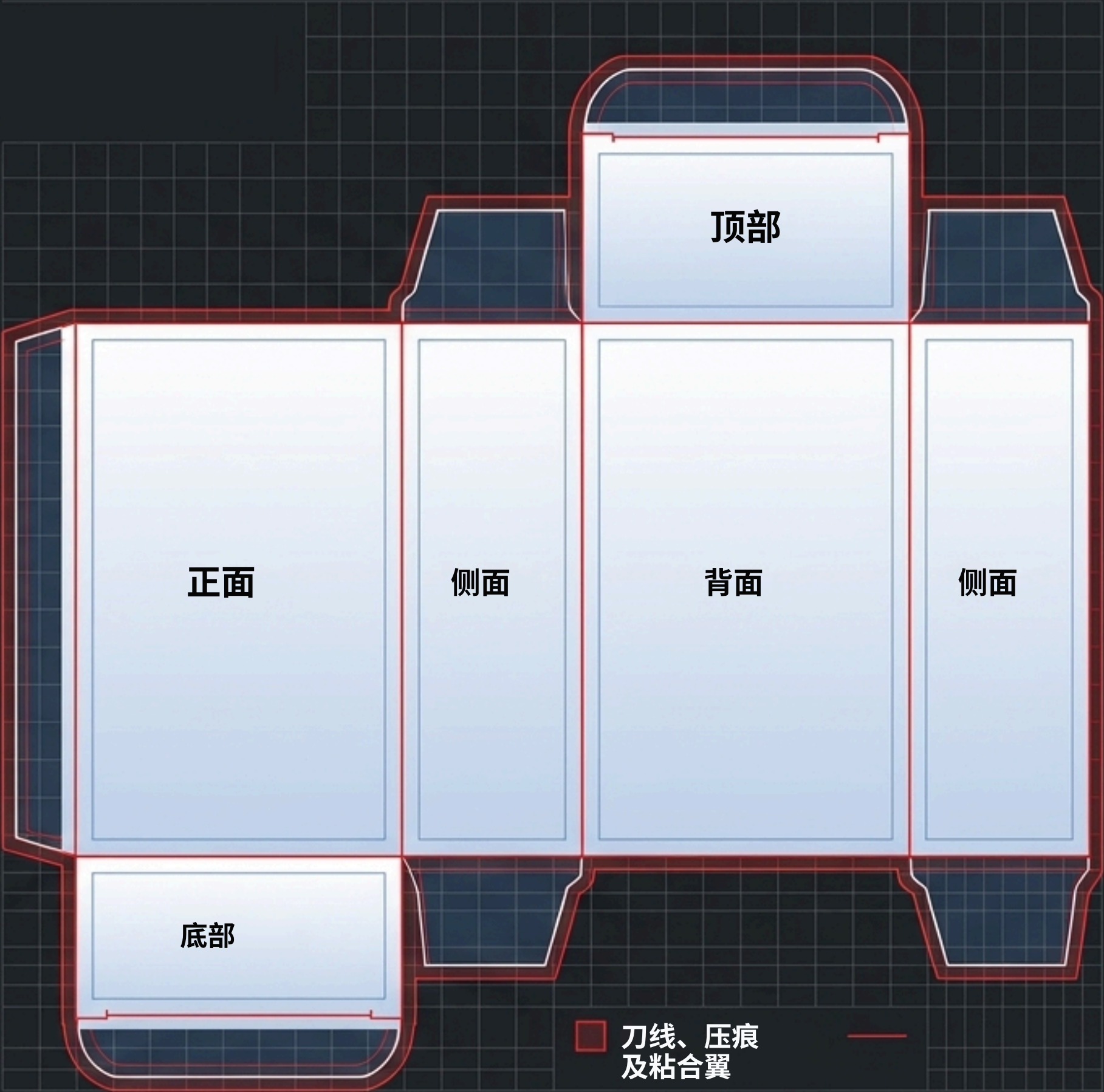
图稿架构与 预检流程

预检清单:

- 在设计开始前先分配好各面板。
- 标志、条形码和法规文字须严格避开刀线、压痕及粘合安全区。
- 将字体转曲并嵌入高分辨率图像。
- 将白墨、烫金箔、上光油或开窗层标识为独立、单独的图层。

表面工艺选项:

CMYK、专色、水性/UV涂层、覆膜、压凸、压凹。(是否可行及色差公差以报价为准)。



工作流程:三项独立审批

这些打样中没有任何一种可以替代其他几种。



3D渲染图

目的:视觉定位。

检查:板面对齐、
插舌方向、整体
美观布局。

无法检查:结构
或适配性。

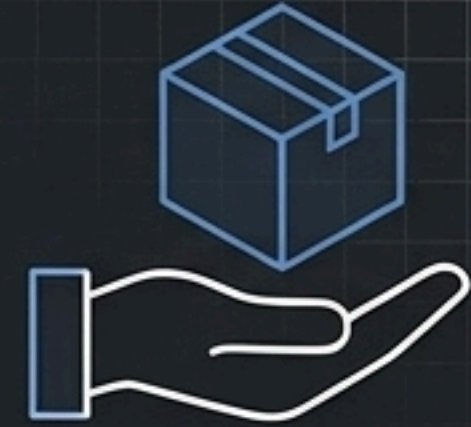


平面生产打样

目的:印刷内容。

检查:出血位、安全区、
颜色定义、条形码
静区、法律文案
准确性。

无法检查:组装
力度。



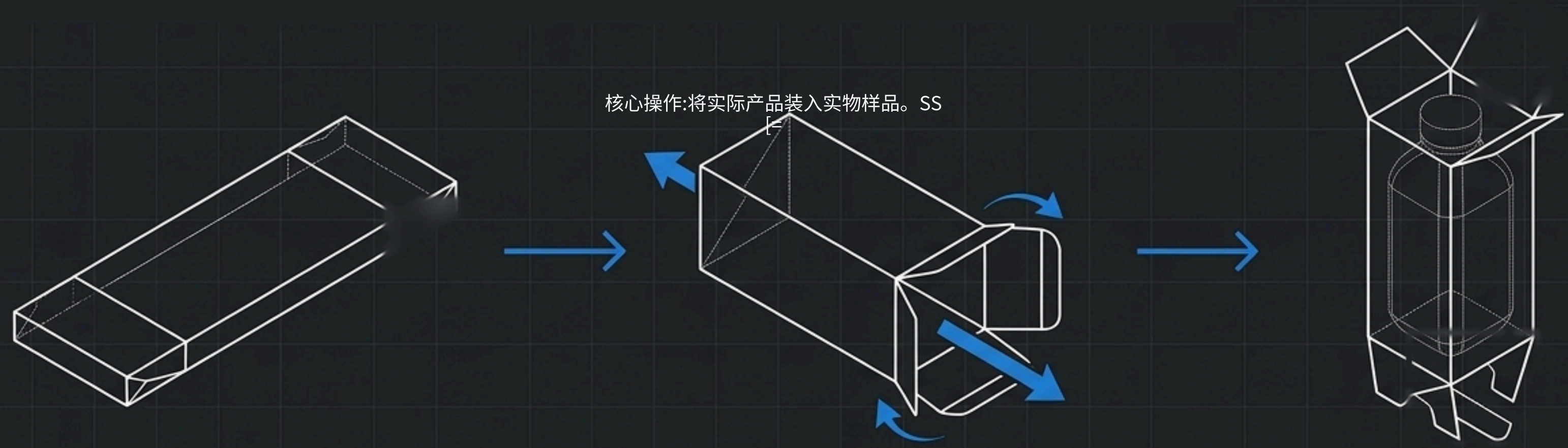
实物样品

目的:适配与功能。

检查:板面鼓起、
开启力度、包装线
人机工效、纸板挺度。

无法检查:最终
量产色差公差。

验证组装人机工效



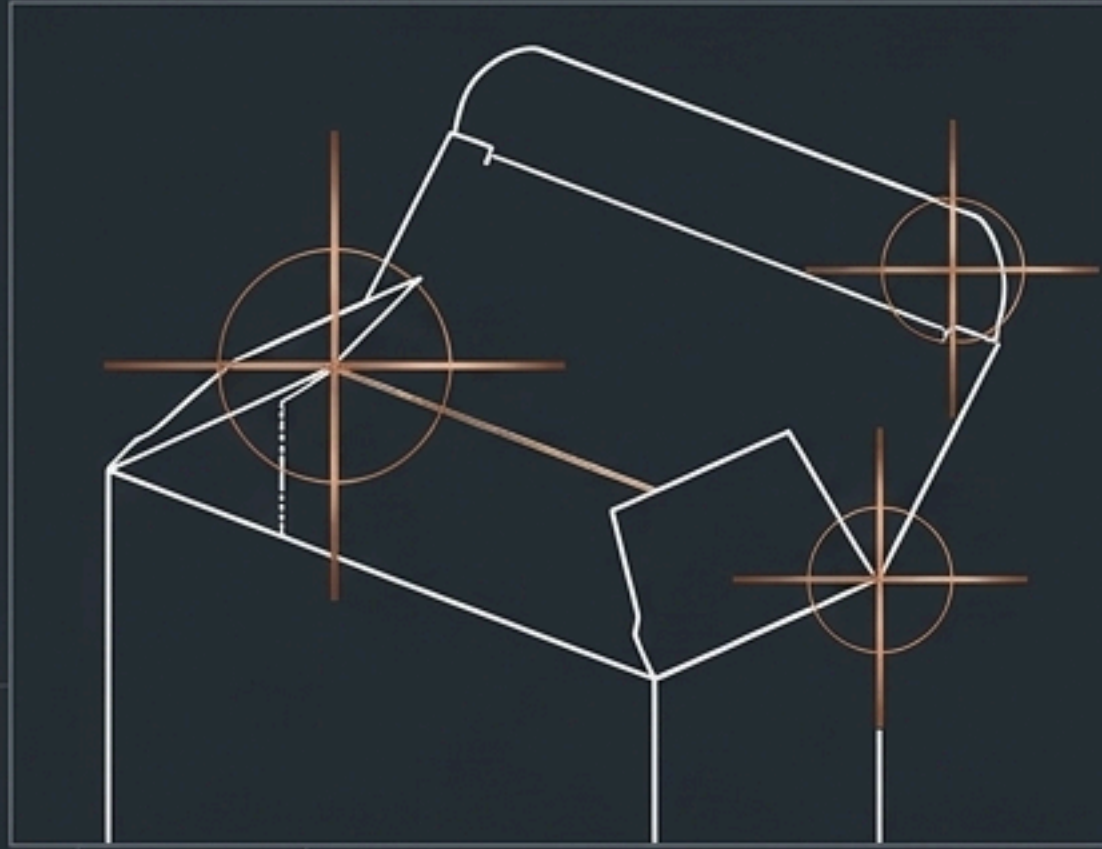
测试流程:

将平板纸盒撑成方正并闭合两端。
检查板面是否鼓起,并测量开启力度。
完全成型后确认标签清晰可读。
如果重复开合属于消费者使用场景,
请打开并重新闭合纸盒。

目标:

在确定生产数量之前,先建立实物基准。
产品的细微改动
(新瓶盖、更新的内衬)都会使
之前的适配测试失效。

质量风险看板:检查要点



结构风险:确认方正度、压痕

对齐以及侧缝粘合情况。
留意插舌弹开现象(由粘性不足、
延迟折叠、压痕不足或纸板张力所致)。



印刷风险:检查小字清晰度、

套准、条形码可读性、刮擦、
涂层均匀性及烫金箔位置。

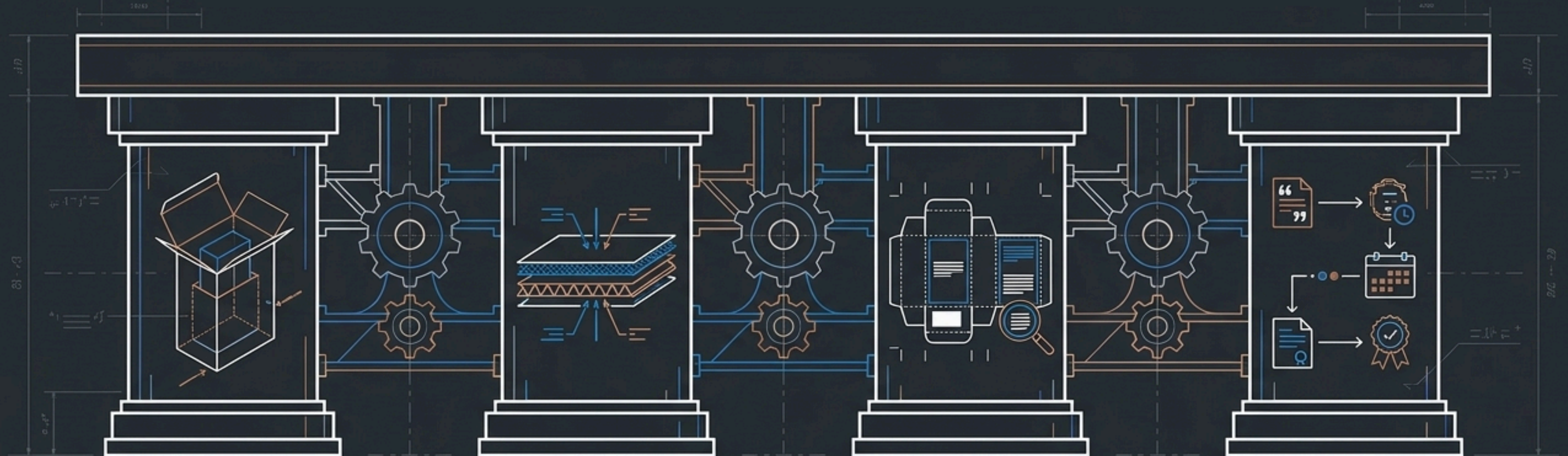
补货流程:平板纸盒到货时必须得到保护,避免挤压和受潮损坏。
请保留已批准的刀线图、修订稿图稿及实物参考样品,以备日后所有订单使用。

监管边界与 认证现实

面板1:FDA 合规 限制	- 化妆品:所需的产品标识和净含量信息须通常出现在外包装/主展示面上。 - 防拆封:切勿将标准粘合RTE封口 描述为符合FDA要求的防篡改包装。标准粘合端翼本身并不满足该要求,除非采用合格的相关技术。
面板2:FSC 声明与 供应链	- SKU ZPCBooo2 的FSC可用性在报价前尚未核实。 任何FSC声明都要求使用合格材料、严格的监管链控制以及正确使用商标,且必须由供应商提供文件证明。

可站得住脚的规格体系

成功的定制纸盒不只是一张刀线图;它是一个经过验证的实物系统。



经过测试的
实物适配
以实际
装箱配置验证。

与应用匹配的
纸板
依据跨度、湿度
及闭合性能选定。

已预检的
图稿
遵守安全区,法律
文案已在平面打样上核实。

明确的
商业条款
MoQ、交货周期及所需
认证均通过
项目专属报价确认。

最终要点:只有在评估完整包装系统——产品、内衬和外层纸盒——之后,才申请定制报价。