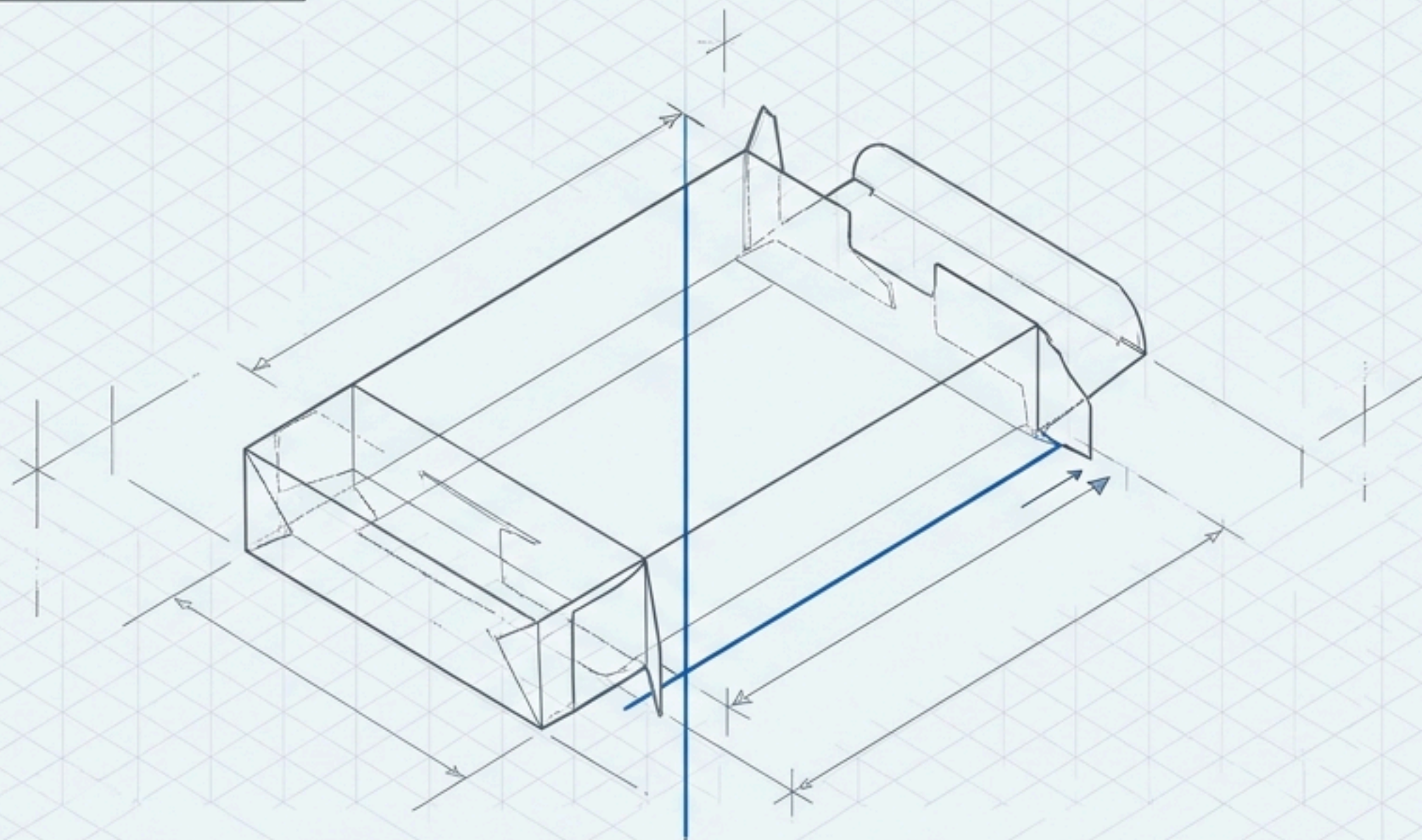
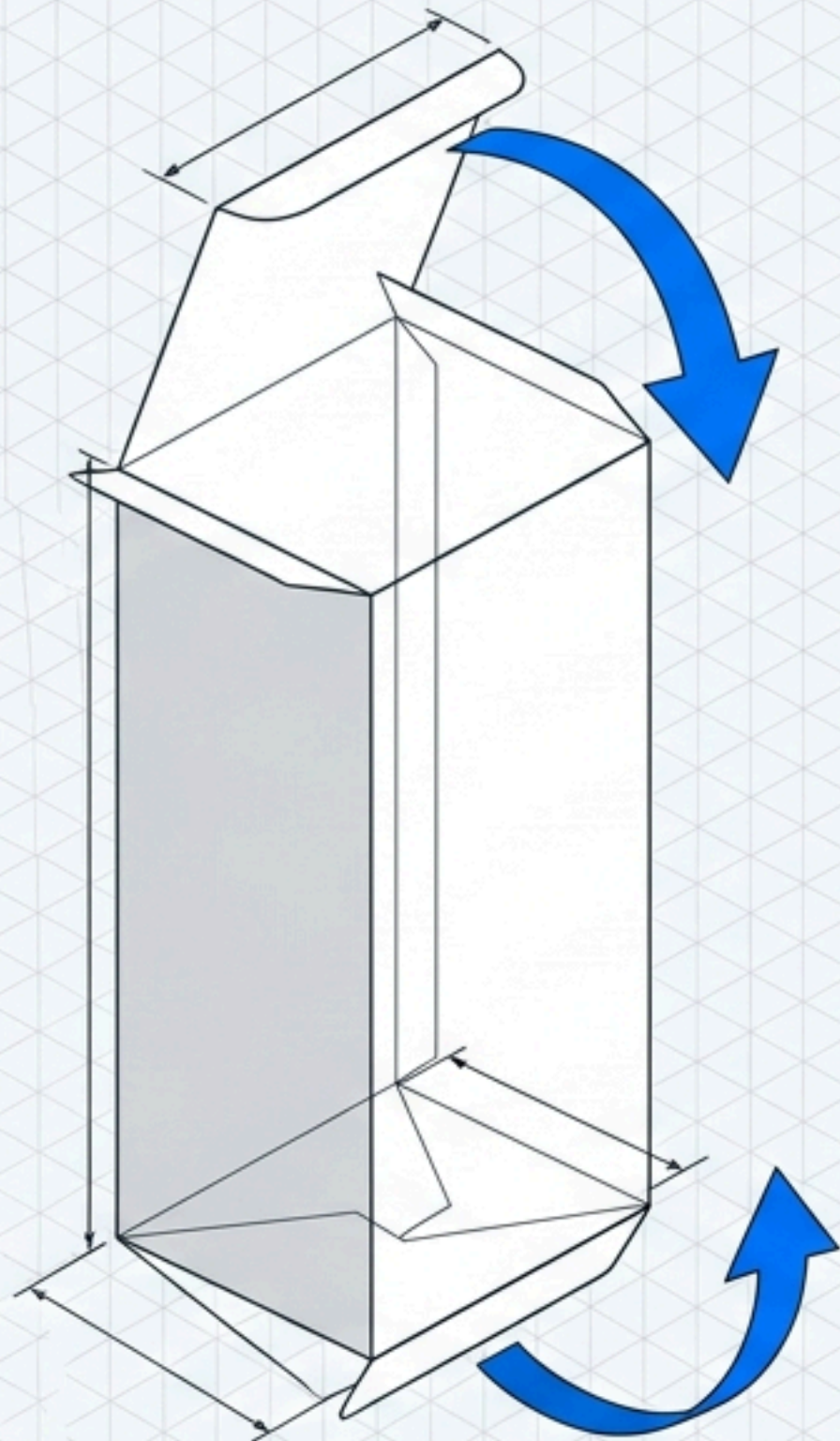




Проектирование заказной картонной коробки Straight Tuck End

Исчерпывающее руководство для покупателя по
спецификации, расчёту стоимости
и контролю розничной упаковки напрямую с фабрики.



Определение

Складная картонная коробка, у которой верхний и нижний заправочные клапаны закрываются в одном направлении.

Ключевое преимущество

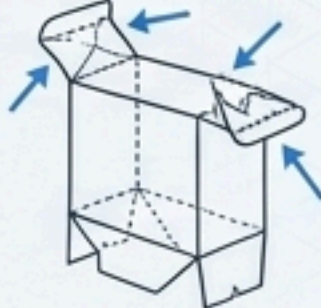
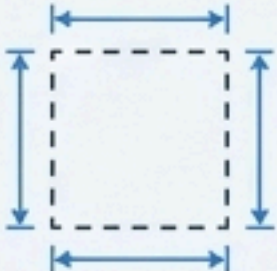
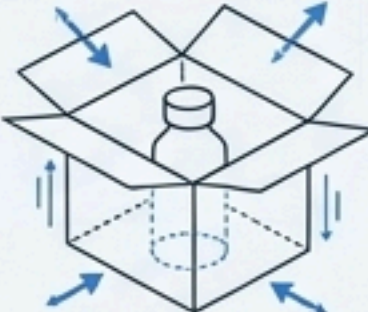
Оба клапана направлены к задней стенке.

Благодаря этому лицевая панель остаётся чистой и сплошной — идеальна для логотипов, основного брендинга и окон-вырубок.

Основное применение

Розничные товары для выкладки на полке (сыворотки, мыло, специальные продукты питания). Не предназначена для использования как самостоятельная тара для тяжёлых посылок.

Реалии рынка	Оптимальное применение и решающий фактор
40.09% Доля Северной Америки на мировом рынке заказной упаковки в 2025 году (Fortune Business Insights). Коммерческий спрос требует индивидуализации малых тиражей и бумажных форматов.	Оптимальное применение:  Бренды, которым нужно больше, чем стандартная коробка, но меньше, чем жёсткая подарочная коробка. Лёгкие розничные товары высокой стоимости. Решающий фактор: спецификация определяется размерами продукта, розничной средой и площадью для брендинга, а не только объёмом заказа.

Цифровое допущение (риск)	Физические последствия (реальность)
 Точно в PDF	 Пылезащитные клапаны сталкиваются и блокируют линию упаковки.
 Размер коробки на глаз	 Коробки слишком свободные, из-за чего продукты смещаются или раздавливаются.
 Субъективный цвет	 Покрyтия смещают оттенок, нарушая единообразие бренда.



Предупреждение рынка: Анализ розничных отзывов о малотиражной заказной упаковке (Amazon B0D7QNL32J, 4.1 звезды) выявил конкретные физические риски: задержки поставки, тонкие материалы, полосы краски и неверный размер под флакон.

Решение: относиться к коробке как к инженерному компоненту.

Выявление рисков на ранних этапах

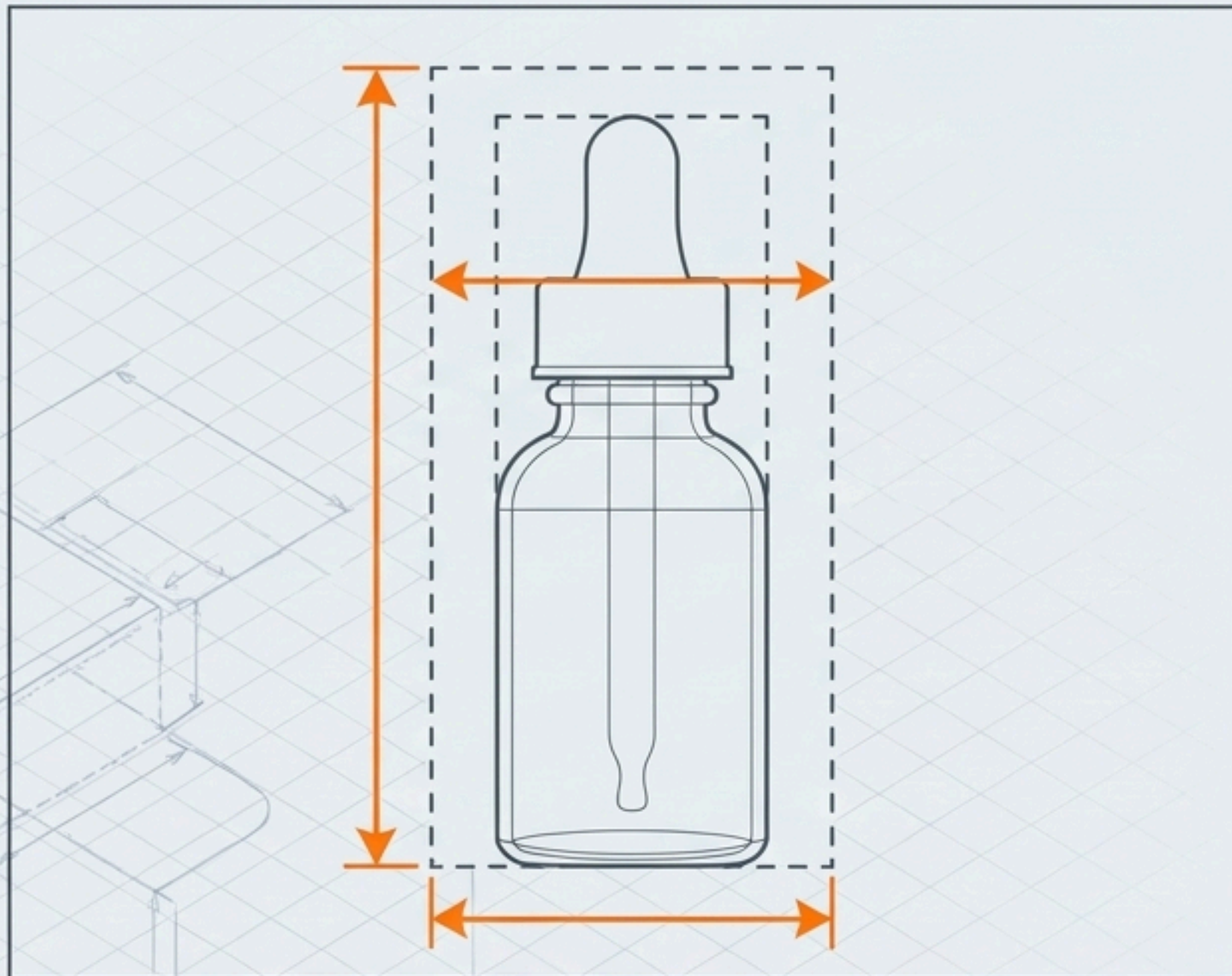


Главный вывод: контролируемый процесс работы напрямую с фабрикой вводит контрольные точки.

Исправление ошибки внутреннего размера на этапе белого образца практически ничего не стоит.

Исправление после вырубки и склейки 10,000 единиц отнимает деньги, место на складе и срывает сроки запуска.

Конструкция	Главная причина выбора	Основное ограничение	Для тяжёлых грузов/готово к отправке посылками
Straight Tuck End	Чистая лицевая панель, простая розничная упаковка.	Меньшее использование листа; не является тарой для тяжёлых грузов.	хХ
Reverse Tuck End	Лучшая раскладка и использование материала.	Противоположное направление закрывания усложняет планирование лицевой панели.	
Snap-Lock Bottom	Улучшенная поддержка умеренно более тяжёлых товаров.	Больше операций ручной сборки.	х х х
Auto-Lock Bottom	Быстрая сборка, устойчивое предварительно склеенное дно.	Более высокая сложность и стоимость конвертинга.	
Микрогофрокартон/транспортная тара	Высокая стойкость к сжатию/защита посылок.	Более толстый профиль, иное поведение при сгибе, больший расход материала.	✓



Правило 1: измеряйте продукт, а не предполагаемую коробку. Учитывайте крышки, пробки, этикетки и все выступающие элементы.

Правило 2: всегда указывайте принятый порядок: Внутренняя длина x ширина x глубина.

Правило 3: определите характер посадки. Должен ли продукт свободно выниматься, удерживаться трением или фиксироваться вкладышем?

Проверка в контрольной точке: проверьте посадку, последовательность упаковки и деформацию панелей на физическом белом образце, вырубленном из картона толщиной, эквивалентной серийной.

Реальность калибра (caliper): «толстый картон» — это не спецификация. Используйте точные опубликованные значения толщины.



SBS

Яркая печатная поверхность; оптимален для косметики и товаров премиум-класса.

Крафт

Естественный вид, но принципиально меняет цветопередачу.

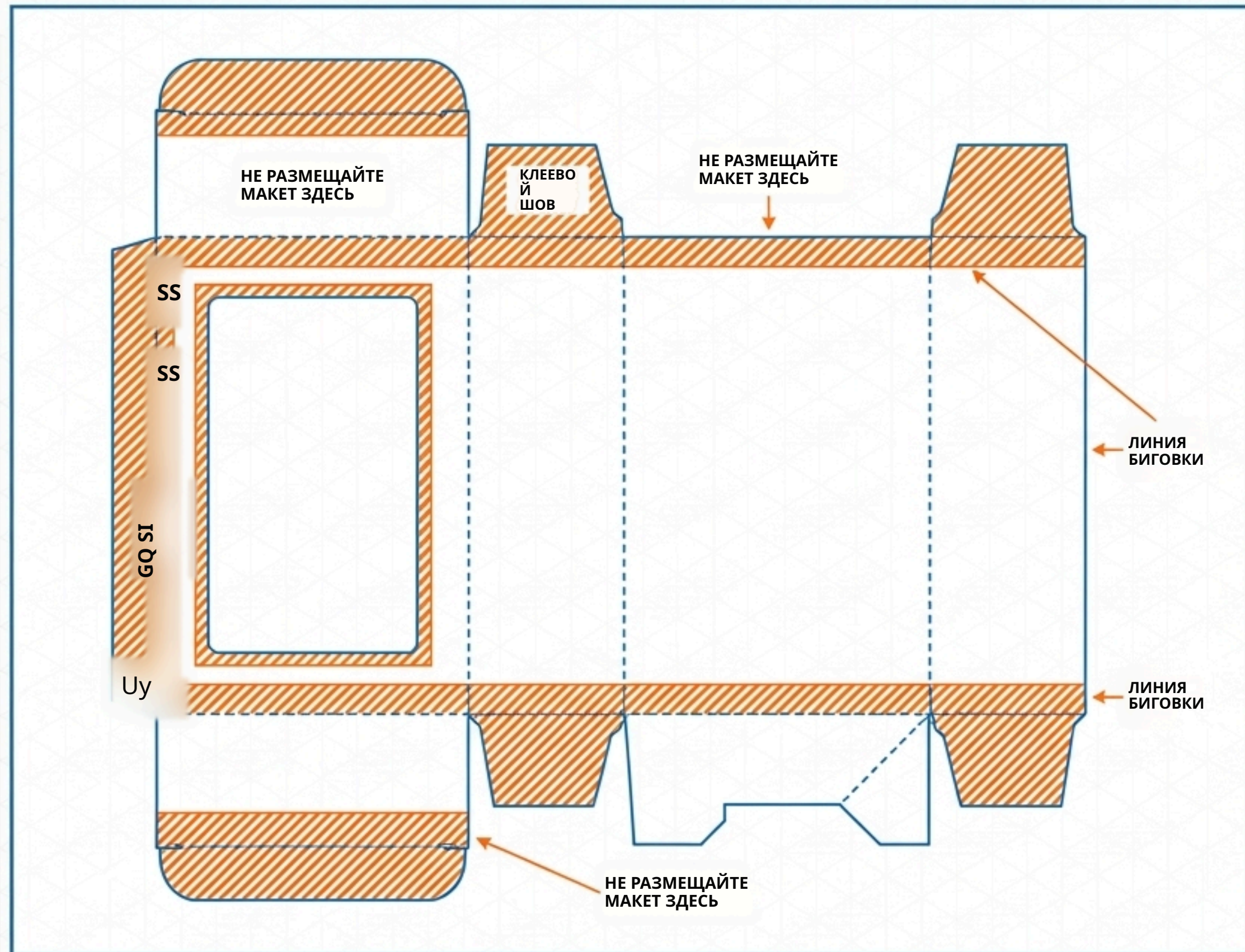
Переработанный
Поддерживает цели сокращения материалов; требуется физическая проба для контроля присущих колебаний оттенка.

FBB

Калиброван для баланса конструктивной жёсткости и общей массы листа.

Карта «эффект — следствие».

Водно-дисперсионный лак глянец/матовый Эффект: защита от потёртостей и снижение бликов	Последствие: матовое покрытие выдаёт следы обращения на тёмных сплошных заливках; глянец должен быть совместим с картоном.
Выборочный УФ-лак Эффект: акцент за счёт высокого контраста	Последствие: добавляет жёсткие требования к приводке.
Плёнка soft-touch Эффект: премиальные тактильные ощущения	Последствие: добавляет пластиковый слой на картон.
Фольга/тиснение Эффект: металлизированный/объёмный брендинг	Последствие: требует оснастки, минимально допустимой ширины линий и физической пробы.
Окно Эффект: прямая видимость продукта	Последствие: уменьшает площадь конструктивной панели и добавляет отдельный плёночный материал.



Золотое правило:

Работайте по утверждённой, зафиксированной высечке фабрики — никогда по типовому шаблону из интернета.

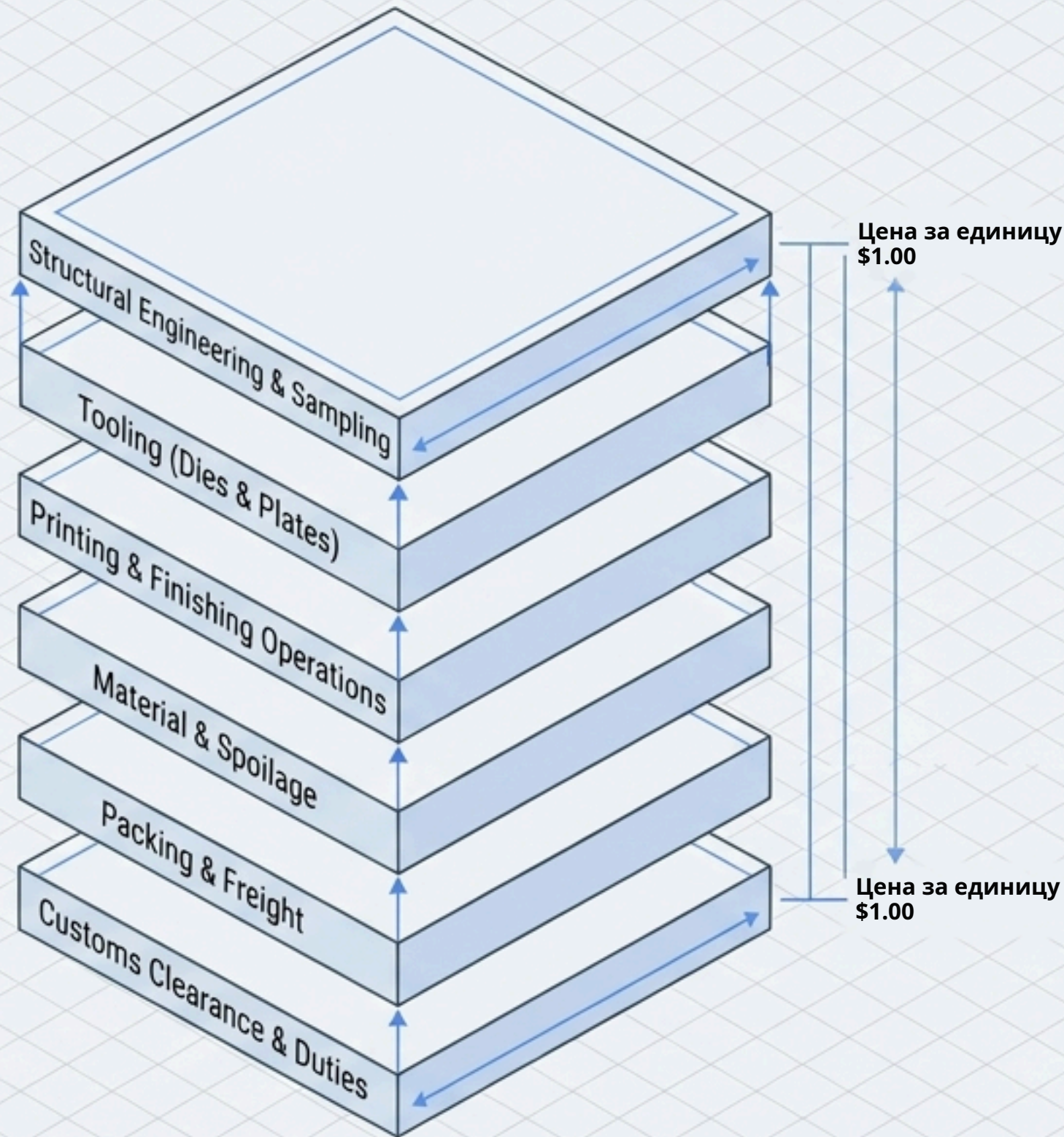
Держите штрихкоды, юридический текст и мелкий шрифт строго вдали от сгибов, резов, клеевых швов и клапанов.

Контрольный список препресс-проверки:

- Расширьте вылеты под обрез (обычно 0.125").
- Встраивайте изображения с разрешением ~300 dpi.
- Задавайте точные составы СМУК/PMS; вид на экране — это не реальность.
- Проверьте ориентацию в 3D, чтобы текст на задней панели не оказался вверх ногами.

Цифровая печать Снижает потребность в формах/приладке. Идеально для образцов, малых тиражей, многономенклатурных заказов, переменных данных.	Офсет Более надёжный контроль плашечных цветов/отделки. Экономично для стабильных средних и крупных тиражей.
---	---



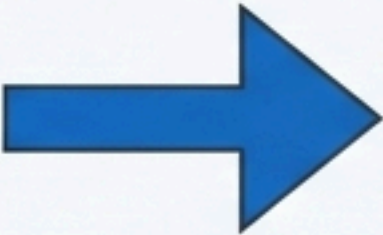
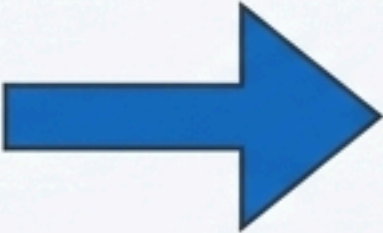
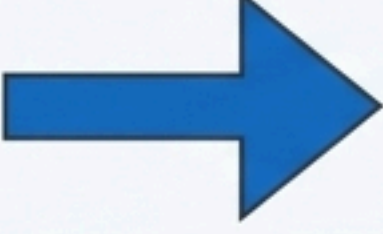


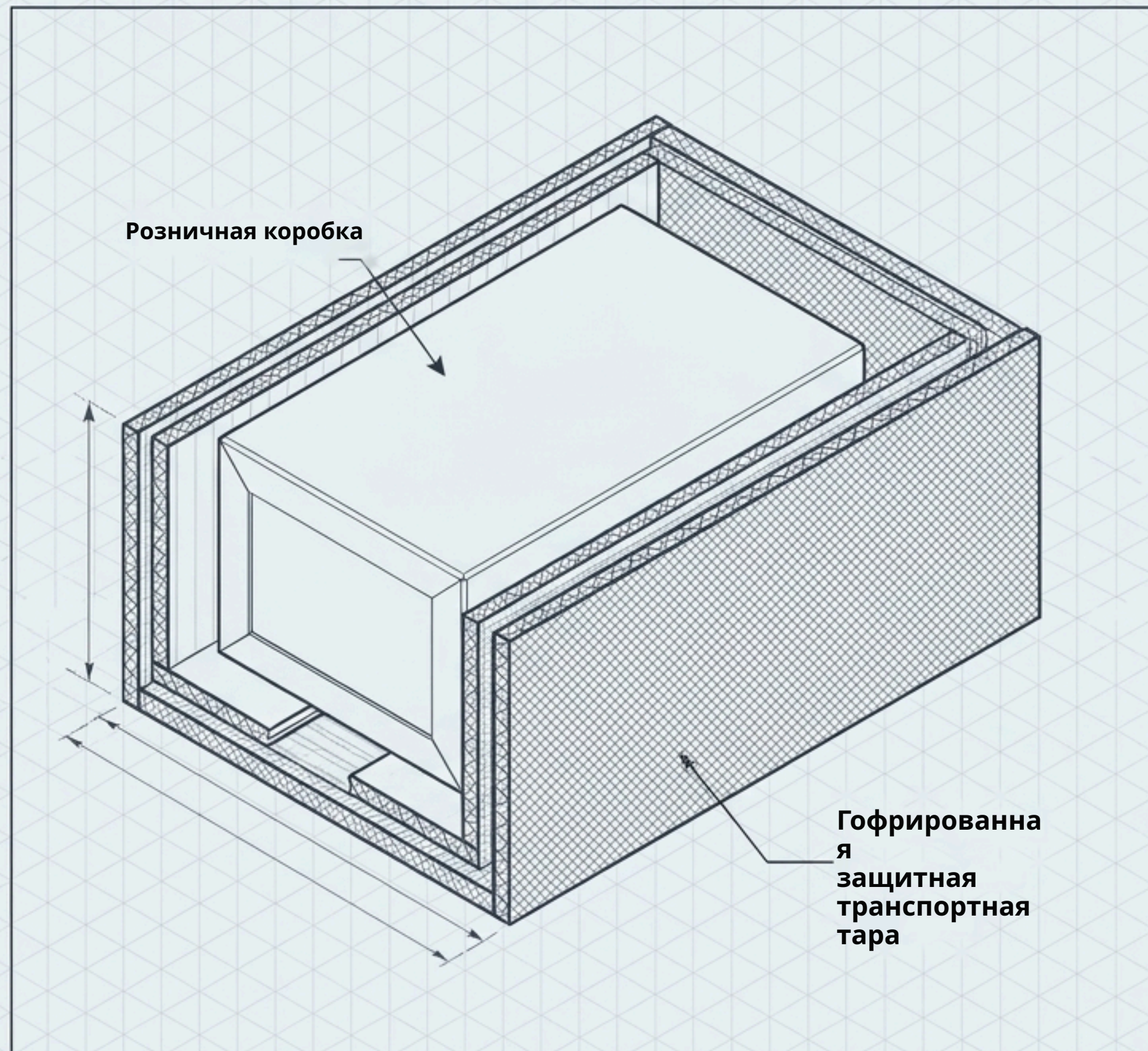
Чтобы точно сравнить двух поставщиков, запрос RFQ должен выделять каждый из этих слоёв.



Важная оговорка:

Для импортных коробок тарифная нагрузка требует точного кода ТН ВЭД (HS) и страны происхождения — общий процент нельзя применять вслепую.

“ «Точный размер» ”		Показания Д x Ш x Г фиксируются относительно утверждённого габаритного чертежа, чтобы предотвратить раздавливание продукции.
“ «Хороший цвет» ”		Визуальное соответствие утверждённому физическому оттиску или согласованному инструментальному допуску.
“ «Прочные сгибы» ”		Визуальная проверка на растрескивание волокна и тест сборки с реальными продуктами, чтобы убедиться, что заправочные язычки входят без наложения на пылезащитные клапаны.



Граница применимости STE — это розничная коробка. В ней нет гофрирования, необходимого для стойкости посылок к сжатию и ударам.

Изготовление и эксплуатационные характеристики

- **ASTM D5118: охватывает контроль изготовления коробок из картона — не гарантирует пригодность при любых условиях перевозки.**
- **ASTM D4169: оценивает всю систему транспортной тары в условиях рисков дистрибуции.**

Вывод

Розничную коробку, отправляемую курьером, необходимо оценивать как подсистему, упакованную внутрь защитной гофрированной транспортной тары.



**Успешный проект STE начинается с физического продукта, а не с шаблона.
Предоставьте именно этот набор данных для точного расчета:**

1.	Размеры: внутренние Д x Ш x Г (измеряются по максимальным выступам продукта).
2.	Вес: вес брутто упакованного продукта.
3.	Материал: целевая марка картона и толщина (например, SBS, 18pt).
4.	Макет: количество на каждую версию SKU и площадь печати.
5.	Отделка: конкретные покрытия, фольга или требования к окну.
6.	Применение: условия контакта (например, безопасность для пищевых продуктов) и пункт назначения.

Сохраняйте утверждённую спецификацию (подписанный образец, версию высечки, карту отделки) для повторных заказов, чтобы не рисковать запросом «как в прошлый раз».