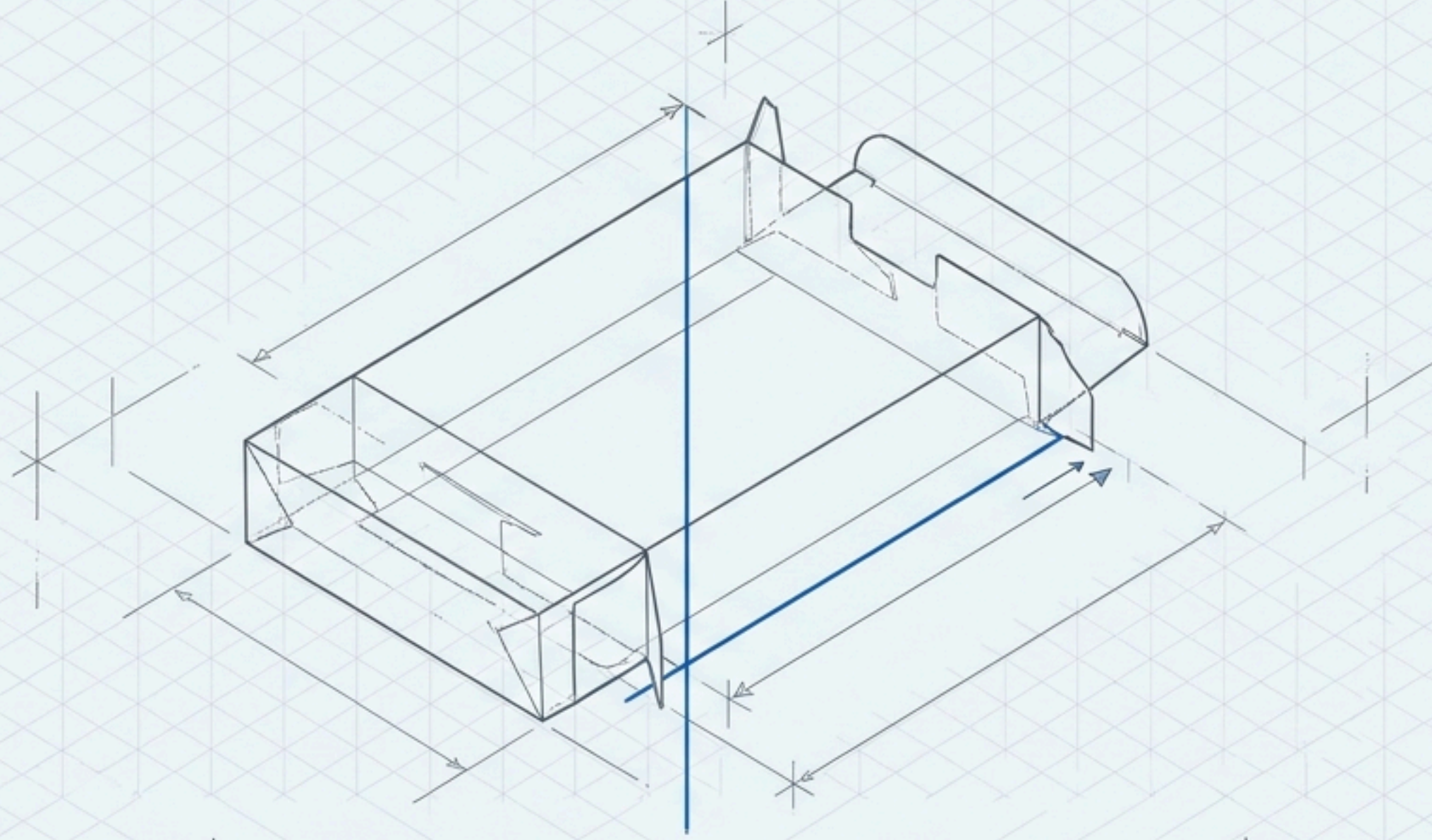
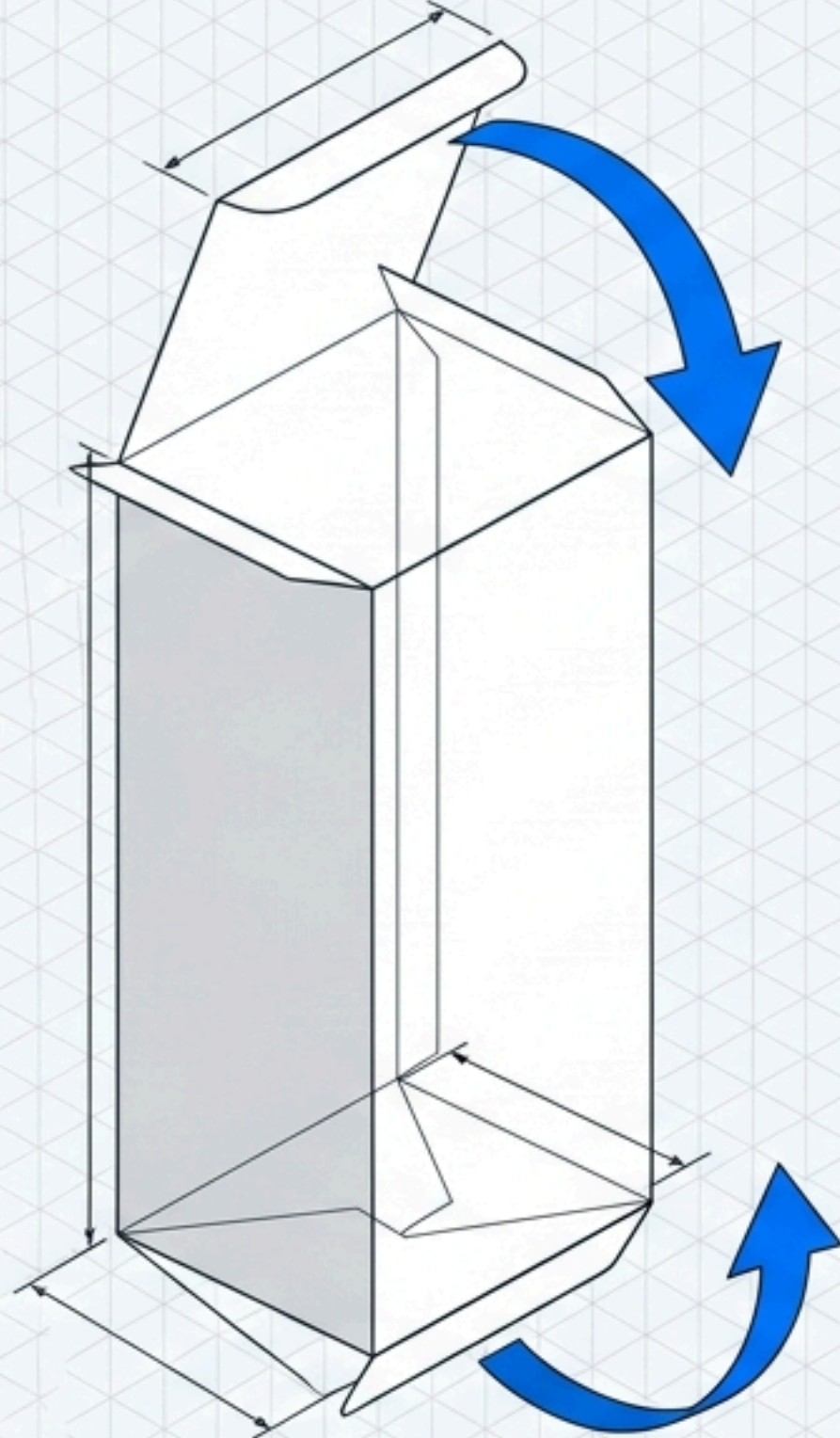




Özel Düz Geçmeli Kapaklı Karton Kutunun Mühendisliği

Fabrikadan doğrudan perakende ambalajını belirlemek,
fiyatlandırmak
ve kontrol etmek için kesin bir alıcı yol haritası.



Tanım

Üst ve alt geçmeli kapakları aynı yöne kapanan katlanır karton.

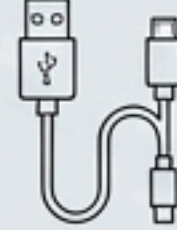
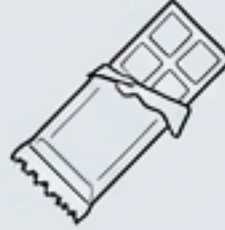
Ana Avantaj

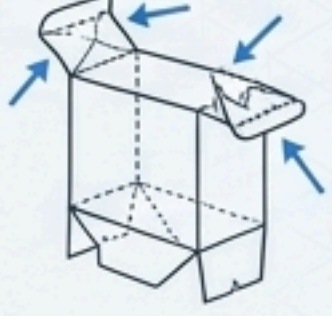
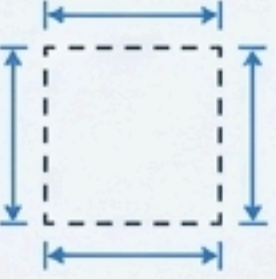
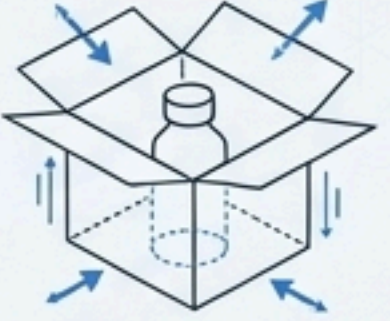
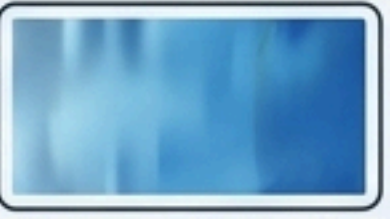
Her iki kapanışı da arkaya doğru konumlandırır.

Bu, logolar, ana markalama ve pencere kesimleri için ideal, temiz ve kesintisiz bir ön yüzey sağlar.

Ana Uygulama

Raf yönlü perakende ürünler (serumlar, sabunlar, özel gıdalar). Tek başına ağır koli taşıyıcısı olarak tasarlanmamıştır.

Pazar Gerçeği	En Uygun Kullanım ve Belirleyici Faktör
40.09% 2025'te küresel özel ambalaj pazarında Kuzey Amerika'nın payı (Fortune Business Insights). Ticari talep, küçük partili özelleştirme ve kağıt bazlı formatlar gerektirir.	En Uygun Kullanım:  Hazır kutudan daha fazlasına ama sert hediye kutusundan daha azına ihtiyaç duyan markalar. Yüksek değerli, hafif perakende ürünler. Belirleyici Faktör: Şartname ürün boyutları, perakende ortamı ve marka alanı tarafından belirlenir; yalnızca sipariş hacmiyle değil.

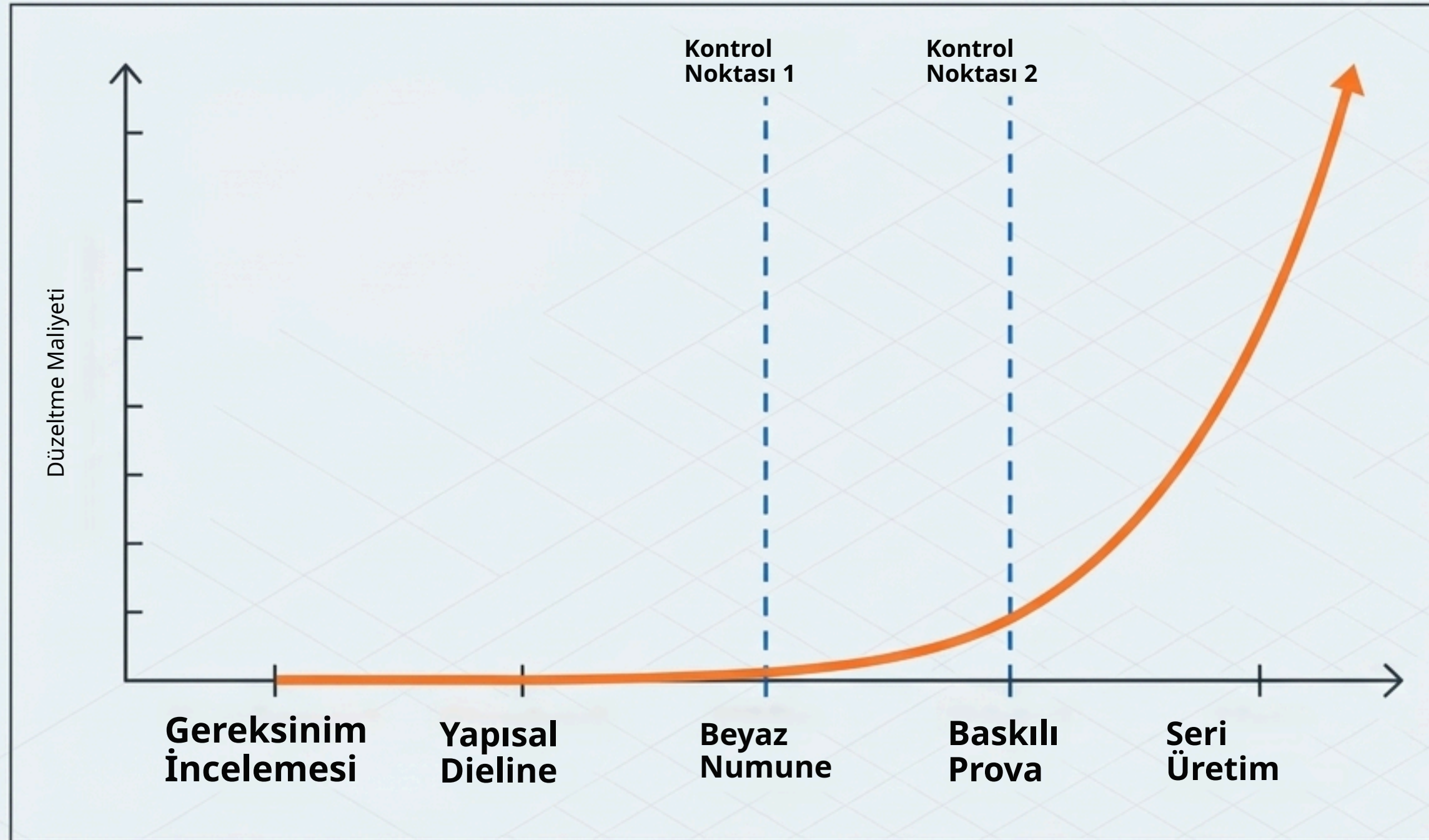
Dijital Varsayım (Risk)	Fiziksel Sonuç (Gerçek)
 PDF'de Doğru	 Toz kapakları çarpışır ve paketlenme hattını tıkar.
 Tahmini Kutu Boyutu	 Kutular çok gevşektir; ürünlerin kaymasına veya ezilmesine yol açar.
 Öznel Renk	 Kaplamalar tonu kaydırır ve marka tutarlılığını aşındırır.



Pazar Yeri Uyarısı: Düşük hacimli özel bir paketin (Amazon B0D7QNL32J, 4.1 yıldız) perakende analizi kesin fiziksel riskleri ortaya koydu: gecikmiş teslimatlar, ince malzemeler, mürekkep çizgilenmesi ve hatalı şişe boyutlandırması.

Çözüm: Kartonu mühendislik ürünü bir bileşen olarak ele alın.

Riski Öne Çekmek



Ana Çıkarım: Kontrollü bir

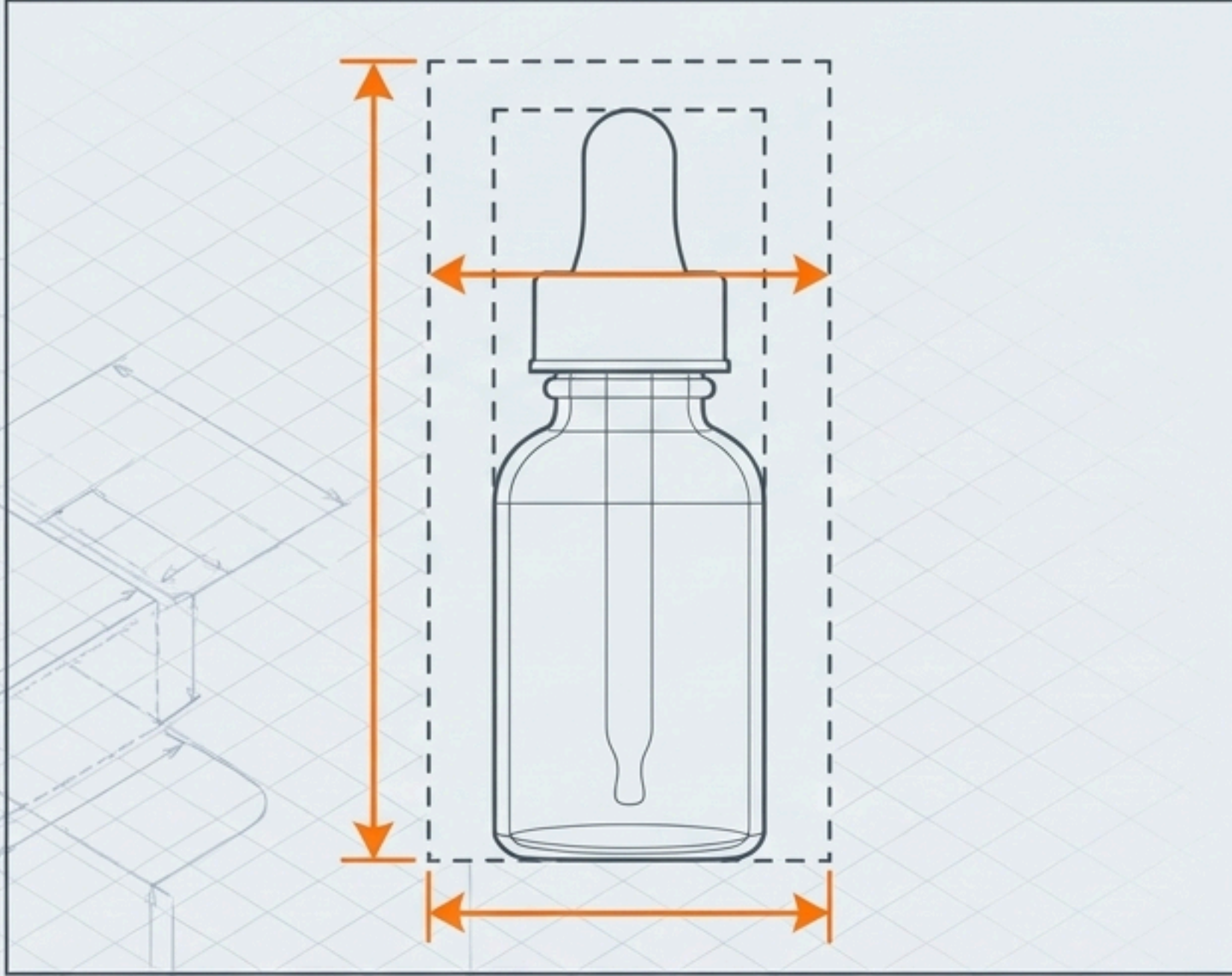
fabrikadan doğrudan iş akışı kontrol noktaları oluşturur.

İç ölçü hatasını Beyaz Numune aşamasında düzeltmek neredeyse hiçbir maliyet getirmez.

10,000 adet kesilip ve yapıştırıldıktan sonra düzeltmek nakit, depo alanı tüketir ve lansman takvimlerini bozar.

Yapı	Seçmek İçin En İyi Neden	Ana Sınırlama	Ağır Hizmet/Koliye Hazır
Straight Tuck End (Düz Geçmeli)	Temiz ön yüzey, basit perakende ambalajlama.	Daha düşük tabaka verimi; ağır hizmet taşıma kutusu değil.	XX
Reverse Tuck End (Ters Geçmeli)	Daha iyi yerleşim ve malzeme verimi.	Karşıt kapanış yönü ön yüz planlamasını zorlaştırır.	
Snap-Lock Taban	Orta derecede daha ağır ürünler için gelişmiş destek.	Daha fazla manuel montaj adımı.	xxx
Auto-Lock Taban	Hızlı kurulum, kararlı önceden yapıştırılmış taban.	Daha yüksek dönüştürme karmaşıklığı ve maliyeti.	
Mikro Oluklu/Nakliye Kutusu	Yüksek basınç/koli koruması.	Daha kalın profil, farklı katlama davranışı, daha yüksek malzeme hacmi.	

Adım 01 - İç Ölçülendirme



Kural 1: Ürünü ölçün, tahmini bir kutuyu değil. Kapakları, mühürleri, etiketleri ve tüm çıkıntılı parçaları dahil edin.

Kural 2: Daima ölçü sırasını belirtin: İç Uzunluk x Genişlik x Derinlik.

Kural 3: Oturma davranışını tanımlayın. Ürün serbestçe kayarak çıkmalı, sürtünmeyle sıkı oturmalı veya bir ek parçayla kilitlenmeli mi?

Kontrol Noktası Denetimi: Uyumu, paketlenme sırasını ve panel deformasyonunu üretimle eşdeğer kalınlıktaki kartondan kesilmiş fiziksel bir Beyaz Numune ile doğrulayın.

Kalınlık Gerçeği: "Kalın karton" bir şartname değildir. Yayım lanmış kesin kalınlık (caliper) değerlerini kullanın.



SBS

Parlak baskı yüzeyi; kozmetik ve premium ürünler için ideal.

Kraft

Dođal görünüm, ancak renk çoğaltımını temelden değerştirir.

Geri Dönüřtürölmüş

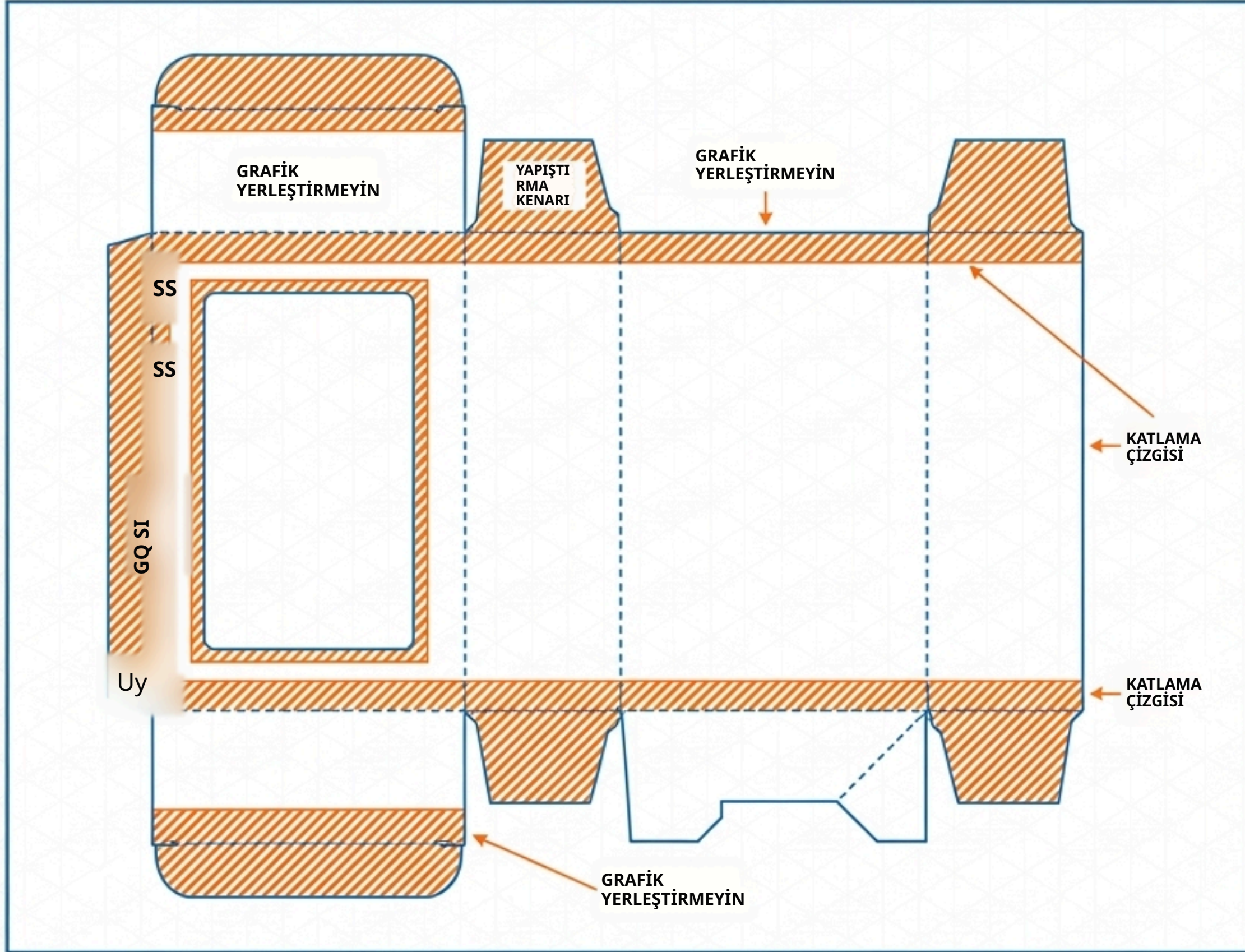
Malzeme azaltma hedeflerini destekler; doğal ton farklılıklarını yönetmek için fiziksel prova gereklidir.

FBB

Yapısal sertlik ile toplam tabaka ağırlığını dengelemek için kalibre edilmiştir.

Etki - Sonuç Haritası.

Sulu Parlak/Mat	Etki: Sürtme kontrolü ve parlama azaltma	Sonuç: Mat, koyu dolgu alanlarda tutma izlerini gösterir; parlaklık, karton uyumluluğuyla eşleşmelidir.
Spot UV	Etki: Yüksek kontrastlı vurgu	Sonuç: Sıkı hizalama (tam kayıt) gereksinimleri getirir.
Soft-Touch Film	Etki: Premium dokunsal his	Sonuç: Kartona plastik bir katman ekler.
Yaldız/Kabartma	Etki: Metalik/boyutlu markalama	Sonuç: Takım, uygulanabilir asgari çizgi kalınlığı ve fiziksel prova gerektirir.
Pencere	Etki: Ürünün doğrudan görünürlüğü	Sonuç: Yapısal panel alanını azaltır ve ayrı bir film malzemesi ekler.



Altın Kural:

Kilitlenmiş, onaylı fabrika dieline'ı üzerine kurun—asla genel bir çevrimiçi şablon üzerine değil.

Barkodları, yasal metinleri ve küçük yazıları katlama, kesim, yapıştırma birleşimleri ve tab'lardan kesinlikle uzak tutun.

Ön Kontrol Listesi:

- Taşma paylarını (bleed) uzatın (0.125" yaygındır).
- **Görselleri ~300 dpi ile gömün.**
- Kesin CMYK/PMS değerlerini tanımlayın; ekran görünümü gerçeği yansıtmaz.
- **Arka panel metni ters olmasın diye yönü 3D olarak doğrulayın.**

Dijital

Plaka/kurulum gereksinimlerini azaltır. Numuneler, kısa seriler, çoklu SKU ve değişken veri için idealdir.

Ofset

Özel renkler/yüzey işlemleri için daha güçlü kontrol. Kararlı orta ve büyük seriler için ekonomiktir.

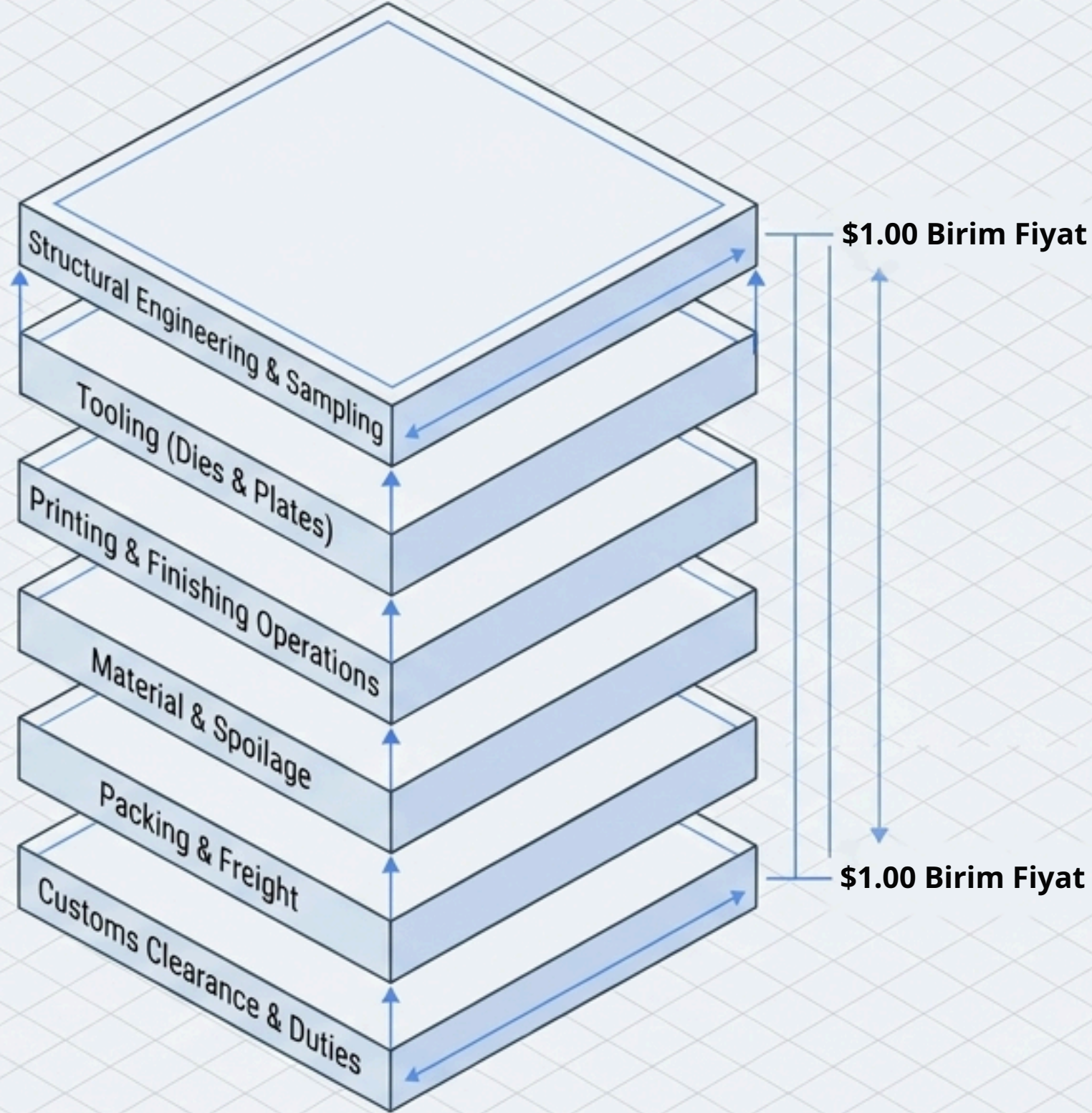
Eşleştirilmiş Teklif Stratejisi



Kesişim Efsanesi: 500-1,500 adetlik bir kesişim noktası yalnızca bir hipotezdir. Boyut, yerleşim, yüzey işlemi ve fire bunu çarpıcı biçimde değiştirir. Bu eşik noktalarının tümünde aynı şartnamelerle teklif isteyin.



Gerçeklik Kontrolü: "MoQ yok" yalnızca siparişin kabul edildiği anlamına gelir; kurulum maliyetlerini veya kötü birim ekonomisini ortadan kaldırmaz.

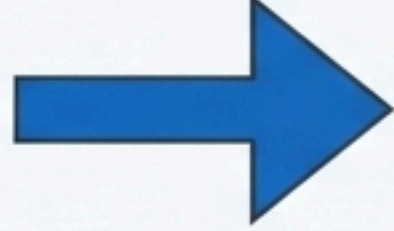
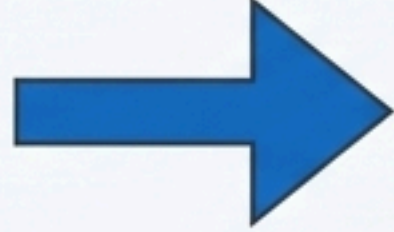
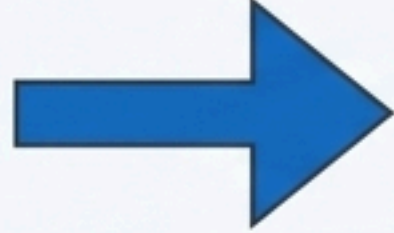


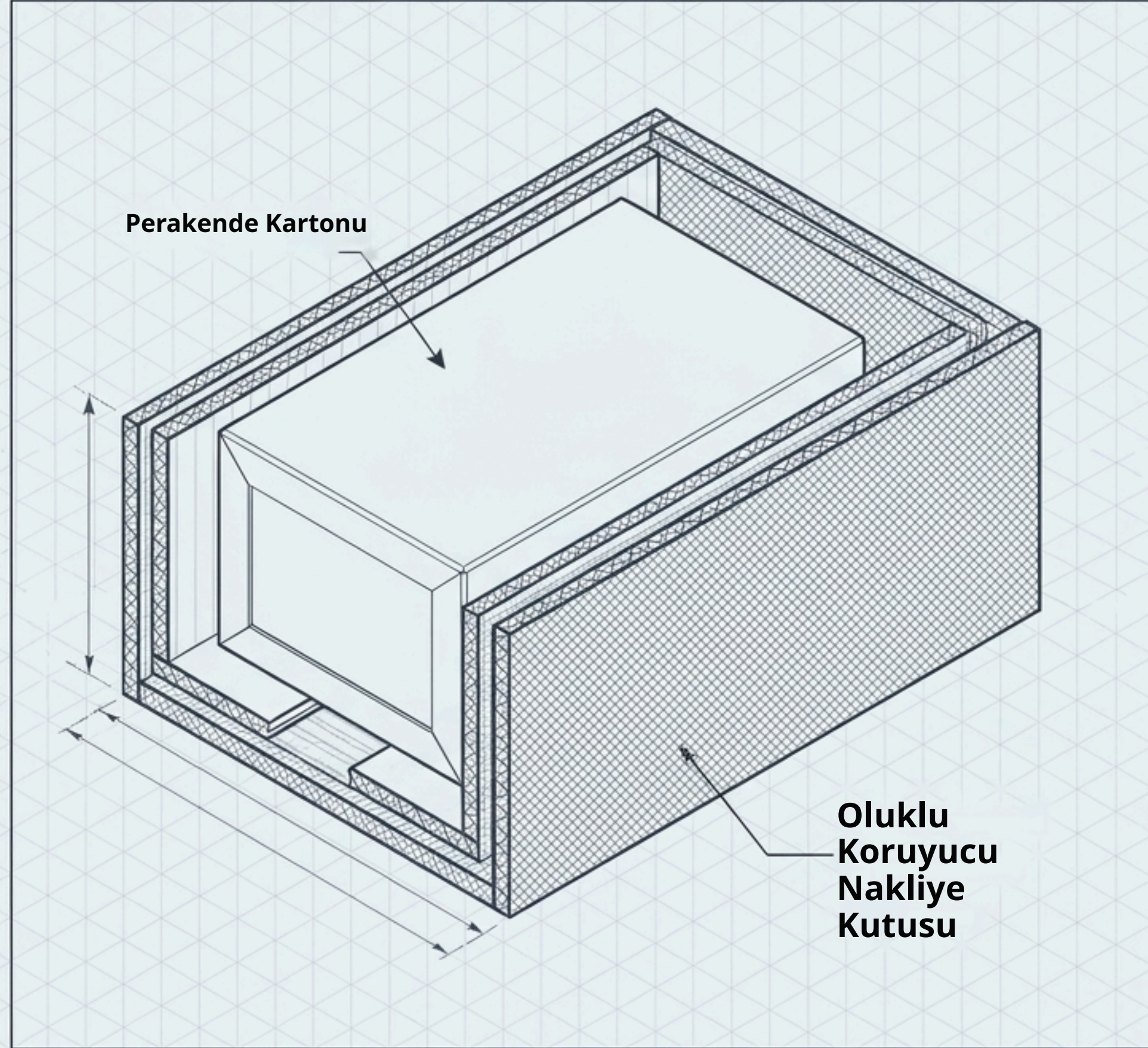
İki tedarikçiyi doğru karşılaştırmak için RFQ, bu katmanların her birini ayrı ayrı göstermelidir.



Önemli Uyarı:

İthal kartonlarda, tarife maruziyeti kesin bir HS sınıflandırması ve menşe gerektirir—genel bir yüzde körü körüne uygulanamaz.

“ "Doğru Boyut" ”		Ezilmiş ürünleri önlemek için onaylı boyutsal çizime karşı kaydedilen U x G x D ölçümleri.
“ "İyi Renk" ”		Onaylı fiziksel baskı numunesiyle görsel eşleşme veya üzerinde anlaşılmış cihazlı tolerans sınırı.
“ "Sağlam Katlar" ”		Elyaf çatlaması için görsel kontrol ve gerçek fiziksel ürünlerle montaj testi; geçmeli kapakların toz kapaklarıyla üst üste binmeden oturmasını sağlar.



Sınır
STE bir perakende kartondur. Koli basıncına ve darbe direncine gereken oluklu flüt yapısından yoksundur.

Üretim - Performans

- ASTM D5118: Fiberboard kutular için imalat kontrollerini kapsar—tüm nakliye koşullarında yeterliliği garanti etmez.
- ASTM D4169: Komple nakliye kabı sistemini dağıtım tehlikelerine karşı değerlendirir.

Hüküm

Kurye ile gönderilen bir perakende kartonu, koruyucu oluklu bir nakliye kutusunun içine paketlenmiş bir alt sistem olarak değerlendirilmelidir.

Evrensel bir sertifika değildir. Gıdyla temas ediyorsa yapıştırıcılar, mürekkepler ve kaplamalar belirli kullanım koşulları için değerlendirilmelidir.

**Gıda Güvenliği
(FDA)**

**Lif
Tedariki
(FSC)**

Odun lifleri için sorumlu gözetim zincirini kanıtlar. Gıda güvenliğini veya karbon nötrlüğünü belgelemez.

Bağlam gerektirir. EPA kağıt/karton için %80.9 oran bildirdi (2018). AF&PA %69-%74 karton oranı bildirdi (2024).

**Geri
Dönüşüm
Oranları**

EPR YASALARI

Mevzuat maruziyeti eyalete özeldir. Ekim 2025 itibarıyla 7 ABD eyaleti bileşen düzeyinde izleme gerektiren kapsamlı Genişletilmiş Üretici Sorumluluğu yasaları çıkardı.

**Başarılı bir STE projesi şablonla değil, fiziksel ürünle başlar.
Kesin bir teklif için bu veri setinin tamamını gönderin:**

ZIGPAC

1. Ölçüler: İç U x G x D (ürünün en çıkıntılı noktalarından ölçülür).

2. Ağırlık: Paketlenmiş ürünün brüt ağırlığı.

3. Malzeme: Hedef karton kalitesi ve kalınlığı (ör. SBS, 18pt).

4. Grafik: SKU versiyonu başına adet ve baskı kapsamı.

5. Yüzey İşlemleri: Belirli kaplamalar, yaldızlar veya pencere gereksinimleri.

6. Uygulama: Temas koşulları (ör. gıdaya uygun) ve varış yeri.

Onaylı şartnameyi (imzalı numune, dieline revizyonu, yüzey işlemi haritası) tekrar siparişler için saklayın; böylece "geçen seferkiyle aynı" isteme riskinden kaçının.