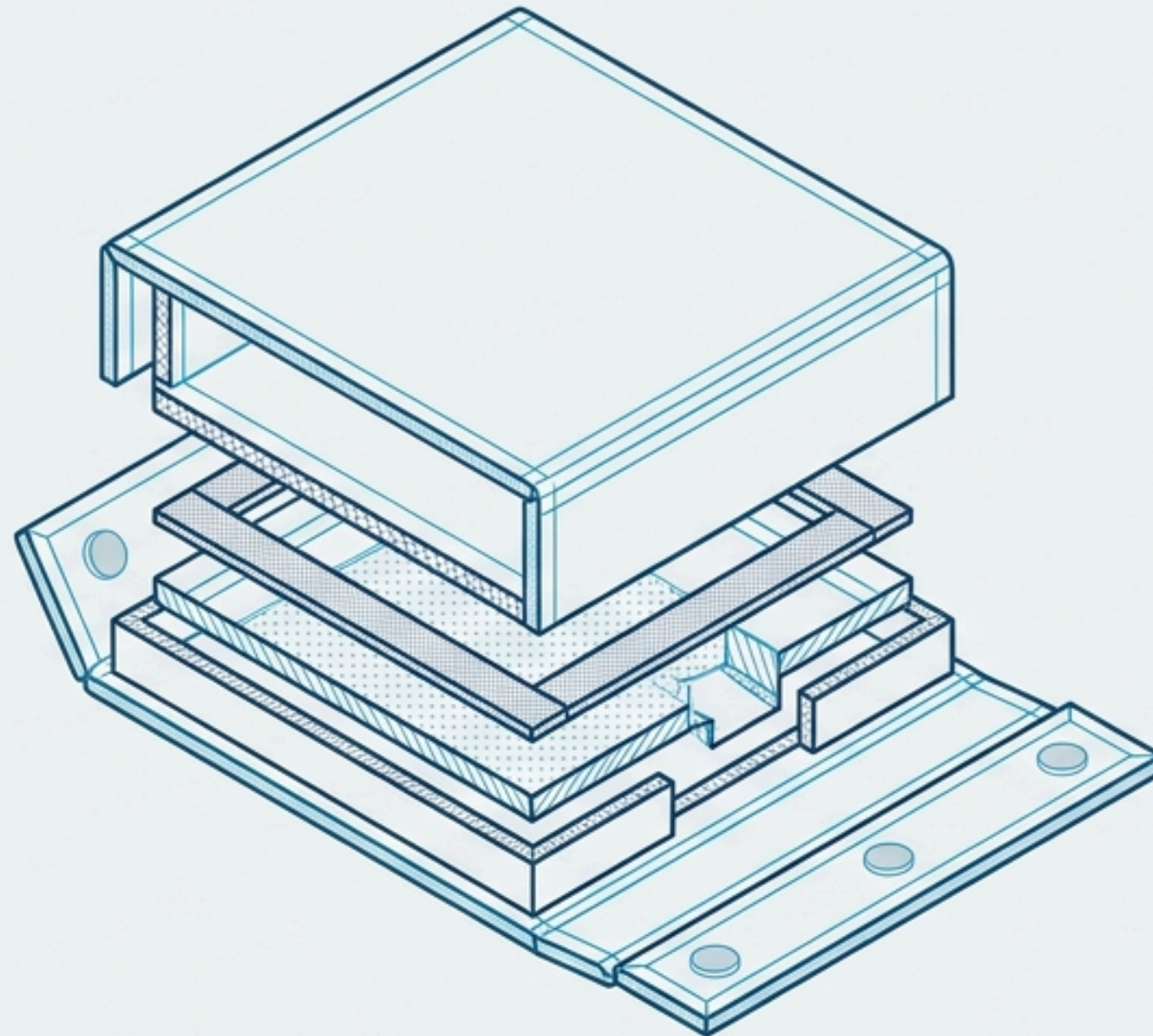


Cajas de regalo magnéticas plegables personalizadas

Guía de compra de ZIGPAC (SKU: ZPCBOO06)



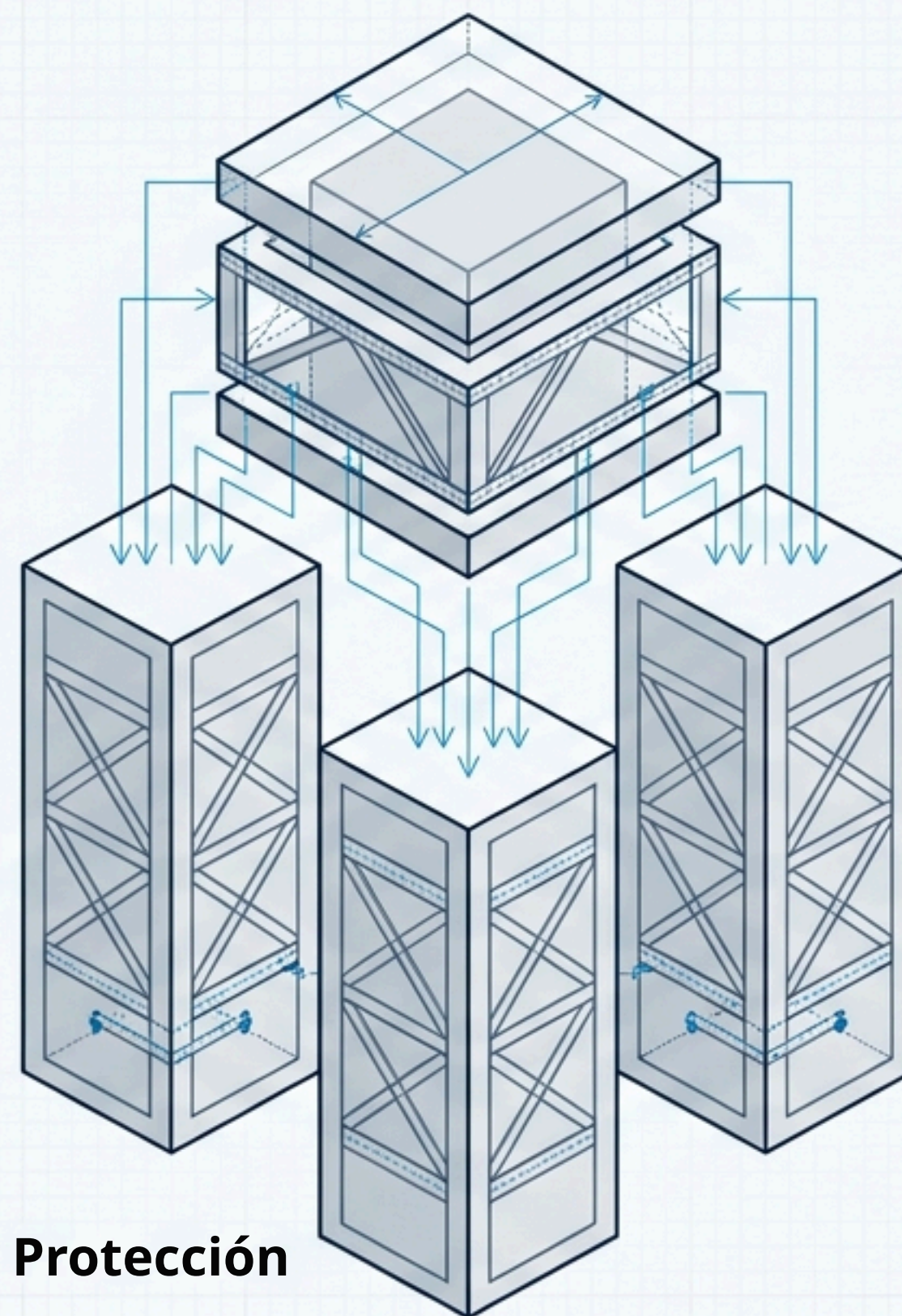
Diseño de ingeniería del sistema completo de presentación y entrega.

Más allá de la caja:

Diseño de ingeniería del sistema de entrega

Un bonito exterior no puede compensar una tapa que asienta de forma irregular, un inserto que permite movimiento, o una caja que llega con esquinas dañadas. Estos fallos generan trabajo de reempaquetado, costes de reposición y una experiencia de apertura deficiente.

Presentación



Protección

Logística

**LA SOLUCIÓN PRÁCTICA**



La solución práctica consiste en desarrollar la presentación y el sistema de entrega en conjunto.

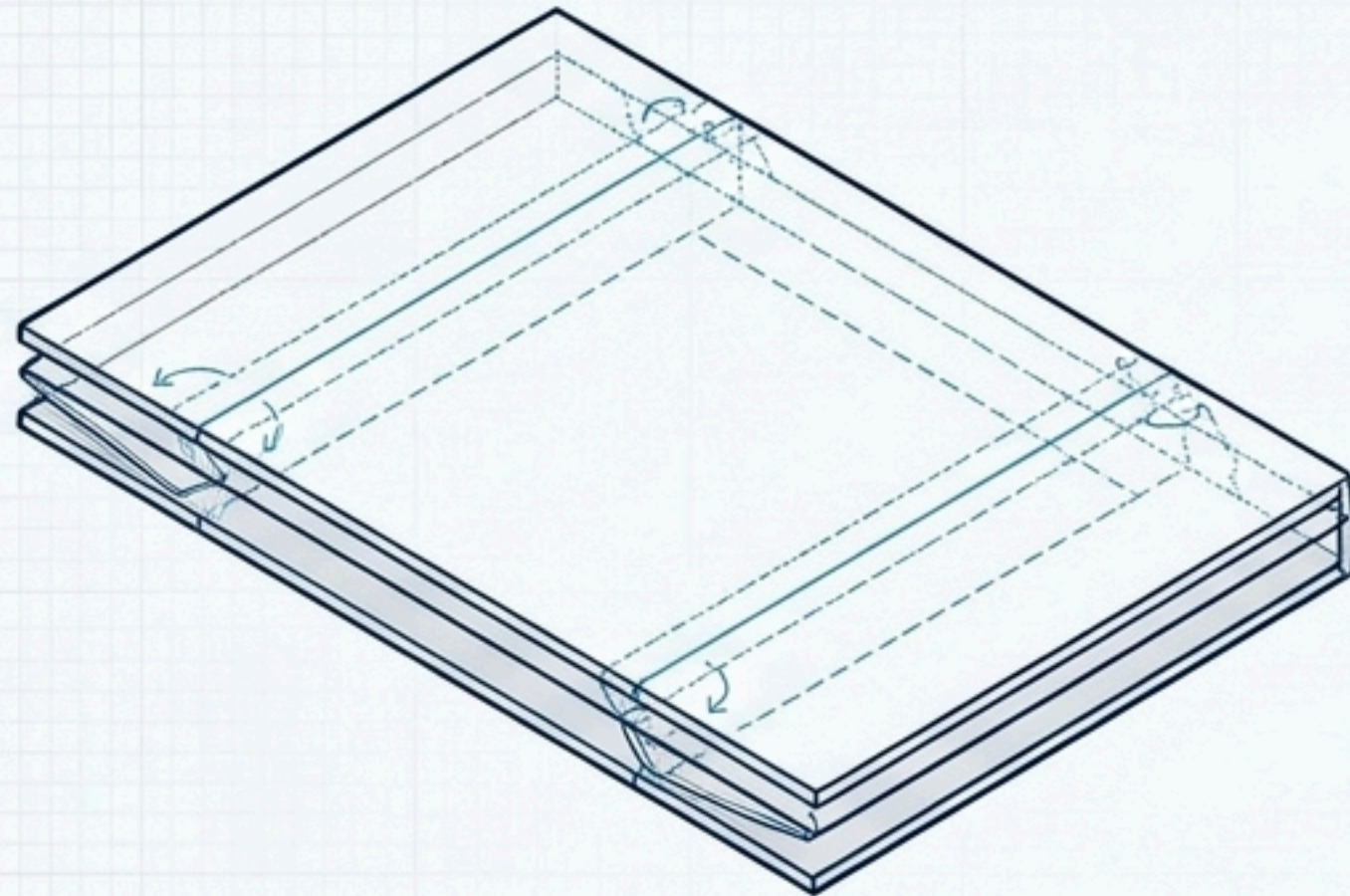


Parta del contenido real, establezca el ajuste ensamblado, compare las muestras de acabado, y apruebe la configuración de envío completa.

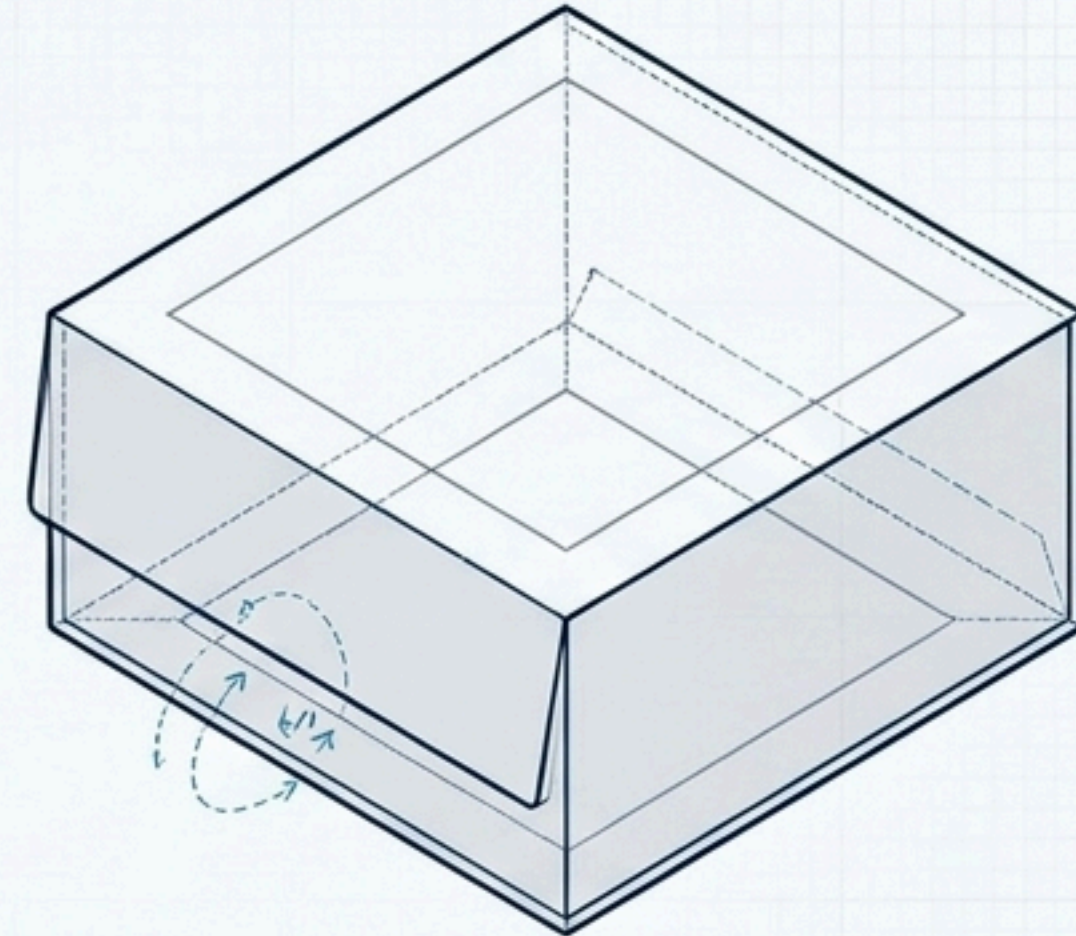


Definición de la estructura magnética plegable

Panel A



Panel B



Mecánica básica

Un cuerpo diseñado para plegarse plano, combinado con una tapa mantenida cerrada magnéticamente. Ofrece una presentación estructurada, a diferencia de las bolsas de regalo flexibles.

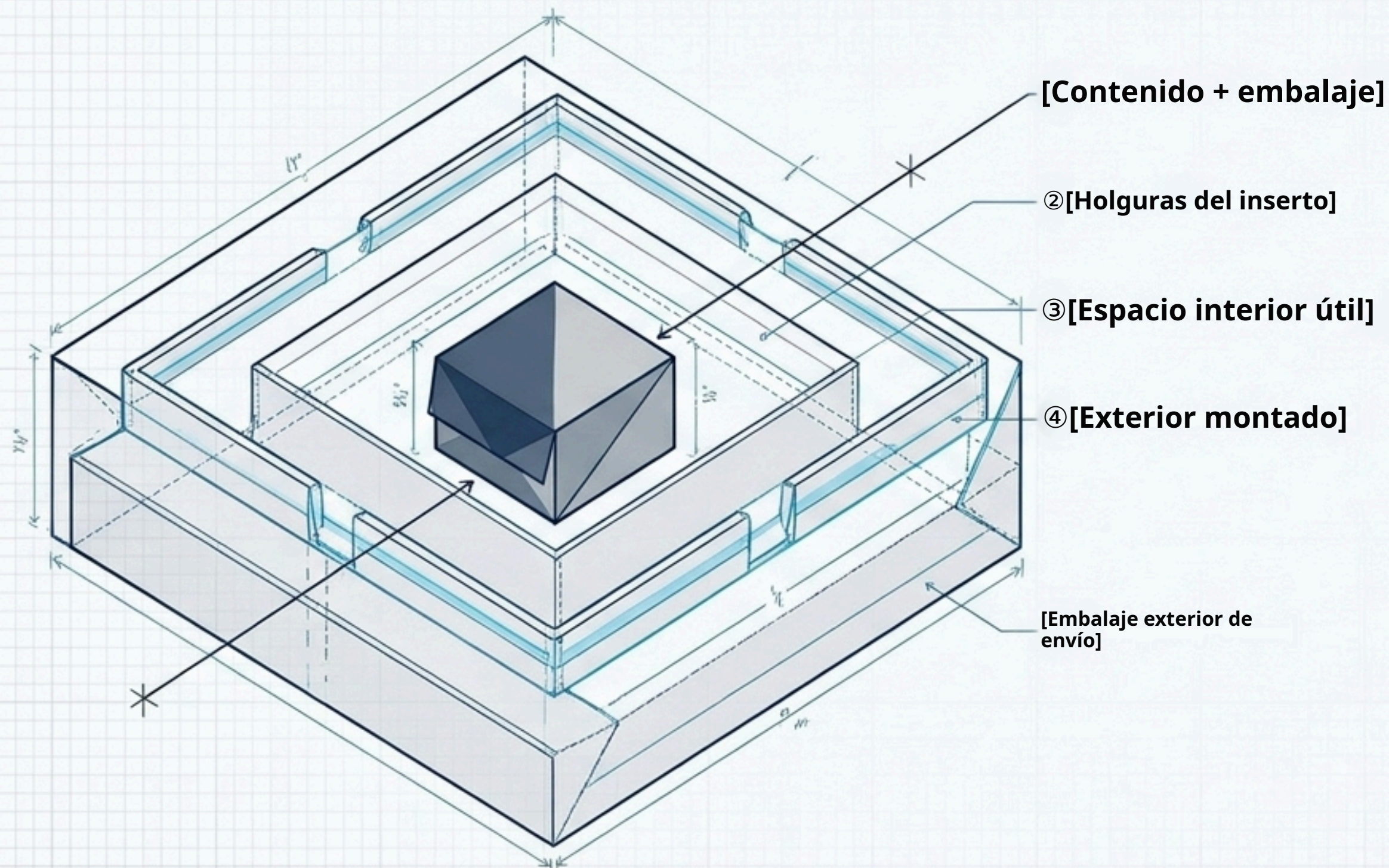
Restricción estructural, no una clasificación de carga

«Plegable» describe solo la construcción. No establece una clasificación de carga probada o un nivel de protección para el transporte.

Envío plano vs. reutilización

Distinga entre el envío plano y el plegado repetido a plano tras el uso. Los métodos de montaje que fijan las esquinas con adhesivo no están pensados para desmontajes repetidos.

La ecuación de ajuste: dimensionado de dentro hacia fuera



Parta de la realidad

Incluya los envases existentes, el embalaje protector y las tarjetas impresas. Medir solo el producto principal es insuficiente.

Interno vs. externo

La medida interior determina el ajuste; la medida exterior dicta la caja de envío.

Tenga en cuenta el inserto

Las paredes del inserto y las holguras no desaparecen mágicamente: deben tenerse en cuenta matemáticamente dentro de la medida declarada de la caja.

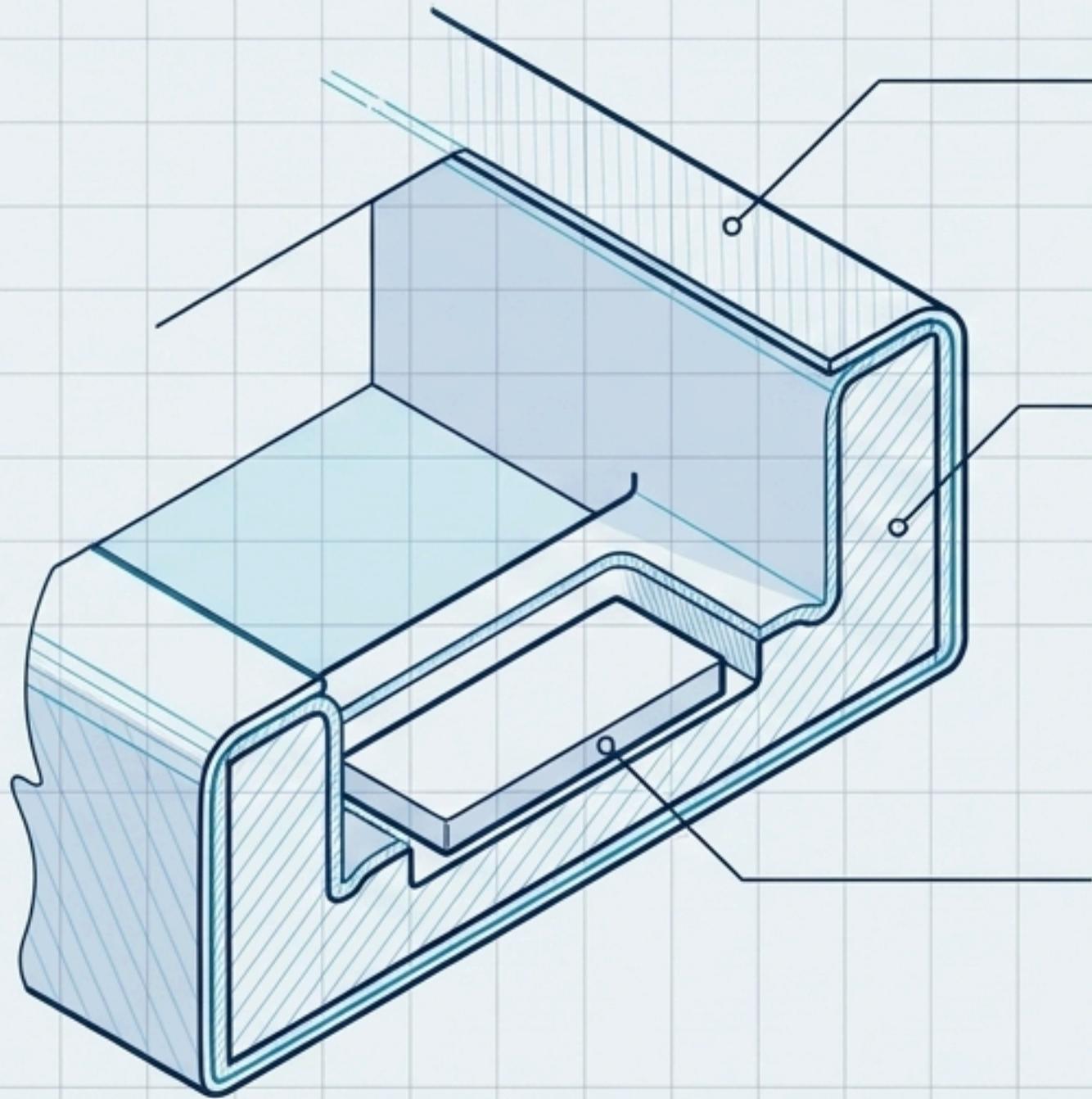
Sin capacidad universal

La capacidad y el peso soportado se determinan únicamente mediante la validación de muestras físicas, no mediante especificaciones predeterminadas.

Correspondencia de los campos de especificación

Campo de especificación	Cómo registrarlo	Qué debe establecer la aprobación
Contenido	Registrar como lista de artículos y LxWxH individual en mm.	La disposición completa prevista encaja.
Espacio interior útil	Registrar LxWxH en mm (identificar los puntos de medición).	El inserto y el contenido no obstruyen el cierre.
Exterior montado	Registrar LxWxH en mm.	El embalaje protector de envío alberga la caja.
Peso cargado	Registrar en g o kg (identificar el contenido).	La estructura propuesta se evalúa bajo la carga prevista.
Disposición del inserto	Registrar la disposición de los alvéolos.	El contenido permanece en su posición y se extrae con facilidad.
Diseño visible	Registrar la ubicación del logotipo y los mensajes.	El texto es legible y está correctamente orientado al abrir.

Integración del acabado y la función estructural



Decisiones interconectadas

El cartón, el envoltorio, la decoración y el cierre deben tratarse como un único sistema. El acabado elegido debe resistir los pliegues, los bordes y el movimiento de la bisagra.

Especificaciones distintas

El grosor del cartón y el gramaje son especificaciones separadas. Nunca use ninguno de los dos como atajo para la calidad general.

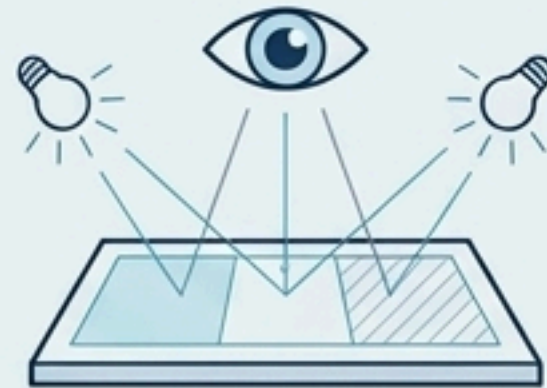
Dinámica del cierre

Una especificación de imán más potente por sí sola no garantiza un funcionamiento satisfactorio. La tapa, los imanes y la estructura circundante deben diseñarse en conjunto.

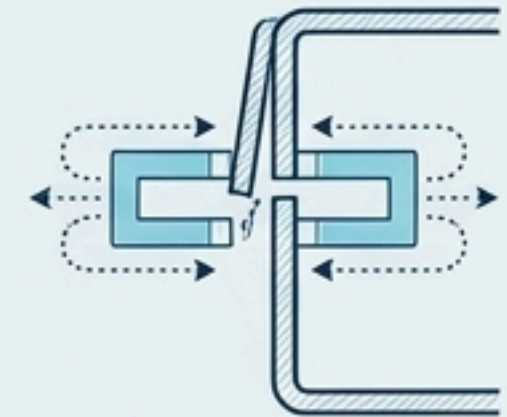
Evaluación de referencias físicas y cierres

1. Impresión y contraste

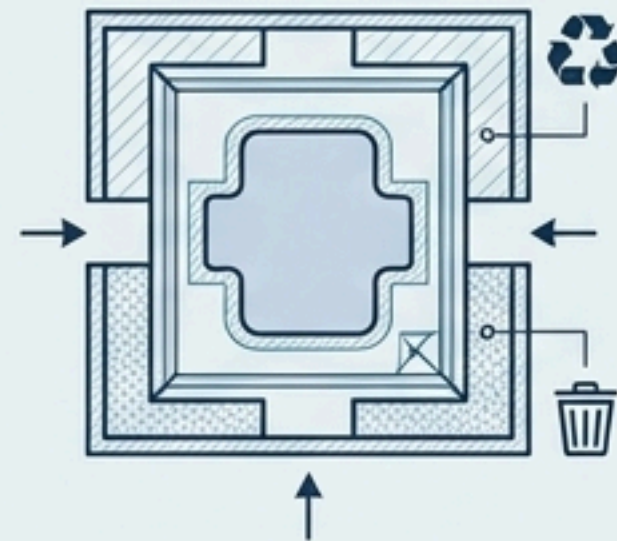
Evalúe el mate, el brillo, el UV o la posición del foil bajo la iluminación exacta en la que se presentará el regalo.



2. Alineación de la solapa magnética
Evalúe la alineación y el esfuerzo de apertura simultáneamente en la muestra cargada.

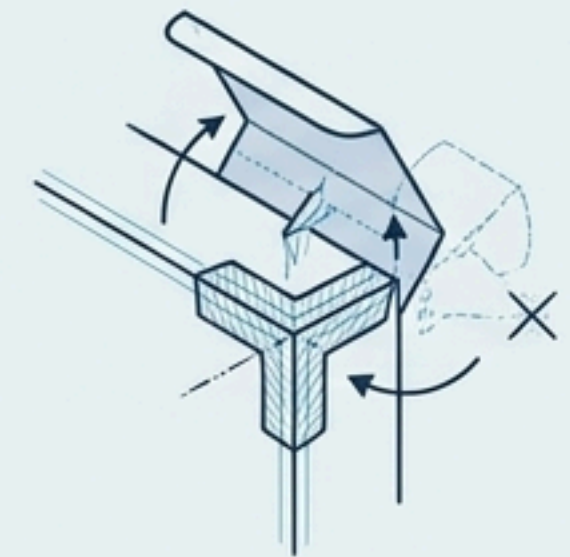


3. Posicionamiento del inserto
Revise el acceso para la extracción, la presentación visual y las implicaciones de eliminación al final de la vida útil del papel frente a la espuma.

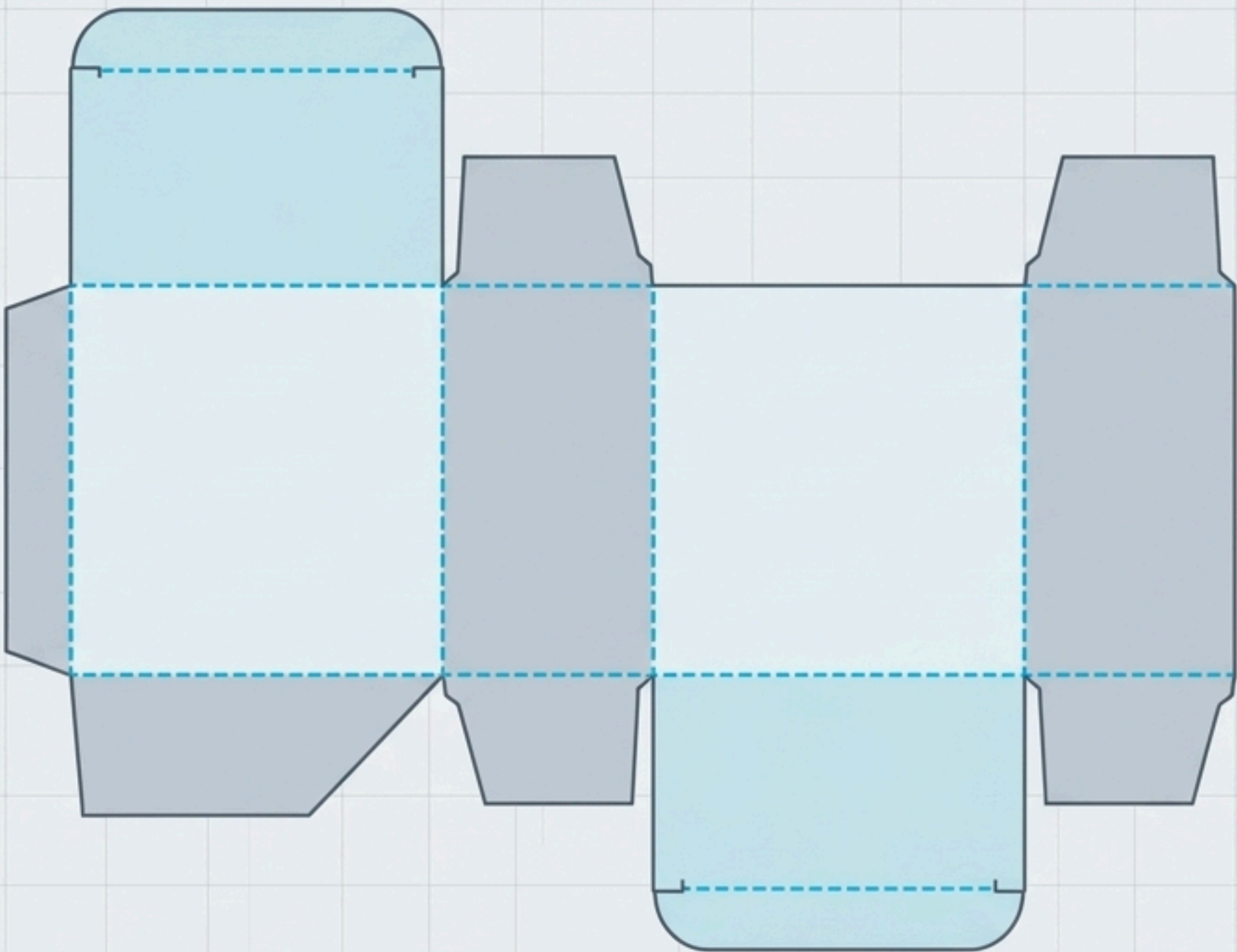


4. Construcción trasera

Examine con detalle la solapa magnética, la bisagra, los pliegues y el montaje de las esquinas. No asuma que el cierre trasero independiente está incluido.

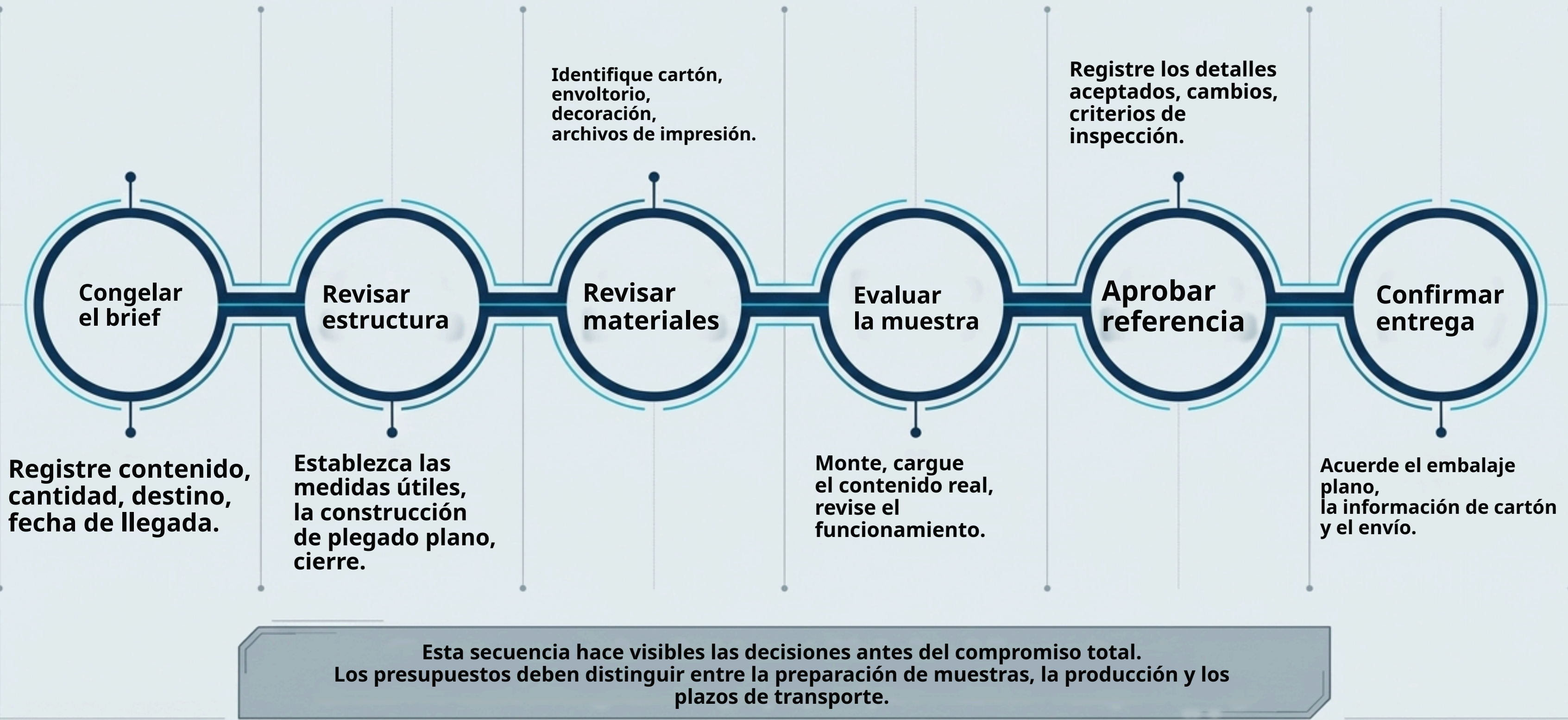


Asignación de la ilustración al troquel estructural



	Evite las plantillas genéricas Compruebe la ilustración frente a la estructura acordada, distinguiendo tapa, base, paneles laterales y zonas de montaje.
	Confirme la orientación Identifique qué superficies quedan hacia fuera y qué mensajes aparecen al abrir la tapa.
	Distinga los tratamientos visuales Identifique claramente los gráficos impresos, las zonas de lámina y los detalles en relieve.
	Revise pliegues y bordes Asegure que el texto y los logotipos no caigan en transiciones estructurales.
	Inspeccione el resultado físico Una vista previa en pantalla no puede demostrar la alineación montada; evalúe la legibilidad en una muestra plegada. Nota: vuelva a evaluar los paneles si la estructura cambia tras la aprobación de la ilustración.

Flujo de validación previa a la producción



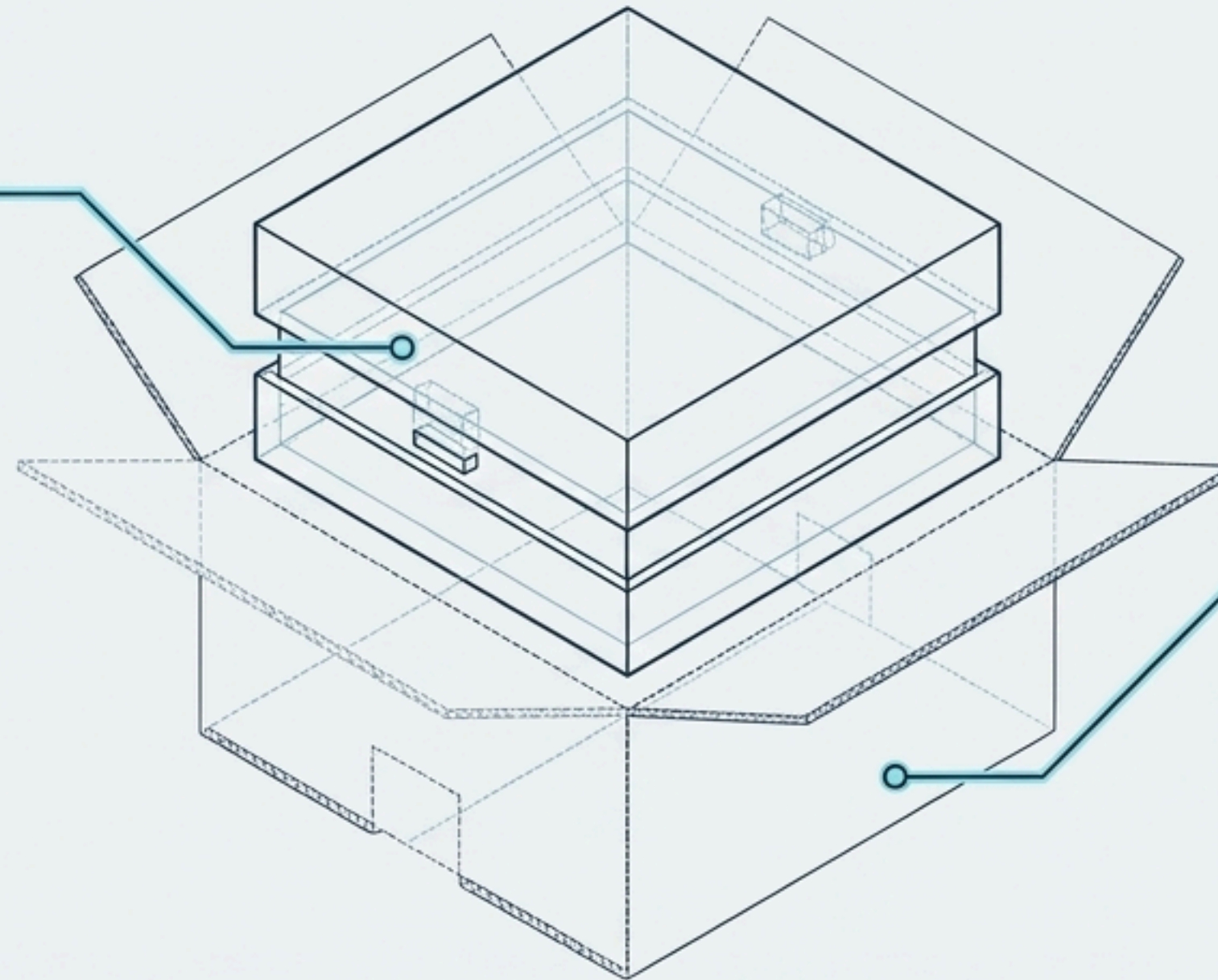
Matriz de aprobación de muestra cargada

	Método propuesto	Registro de aceptación
Dimensiones y ajuste	Mida los puntos acordados, cargue el contenido real.	Mediciones, tolerancias, observaciones de ajuste.
Funcionamiento del cierre	Inspeccione la alineación y el esfuerzo.	Método acordado, fuerza de apertura medida en newtons (N).
Apertura repetida	Abra y cierre la tapa el número de ciclos acordado.	Número de ciclos, condiciones, cambios en la bisagra.
Integridad del montaje	Revise esquinas, adhesivos y pliegues.	Fotografías y límites de defectos aceptados.
Aspecto	Compare con la referencia física.	Color, registro, observaciones de superficie.
Distribución	Evalúe dentro de la configuración de envío.	Procedimiento aplicable y resultados.

Las realidades de las pruebas de rendimiento

Pruebas de tracción ≠ clasificaciones de carga

Una medición de la fuerza de tracción del imán identifica un método; no establece una capacidad universal de carga de la caja.



Validación del transporte

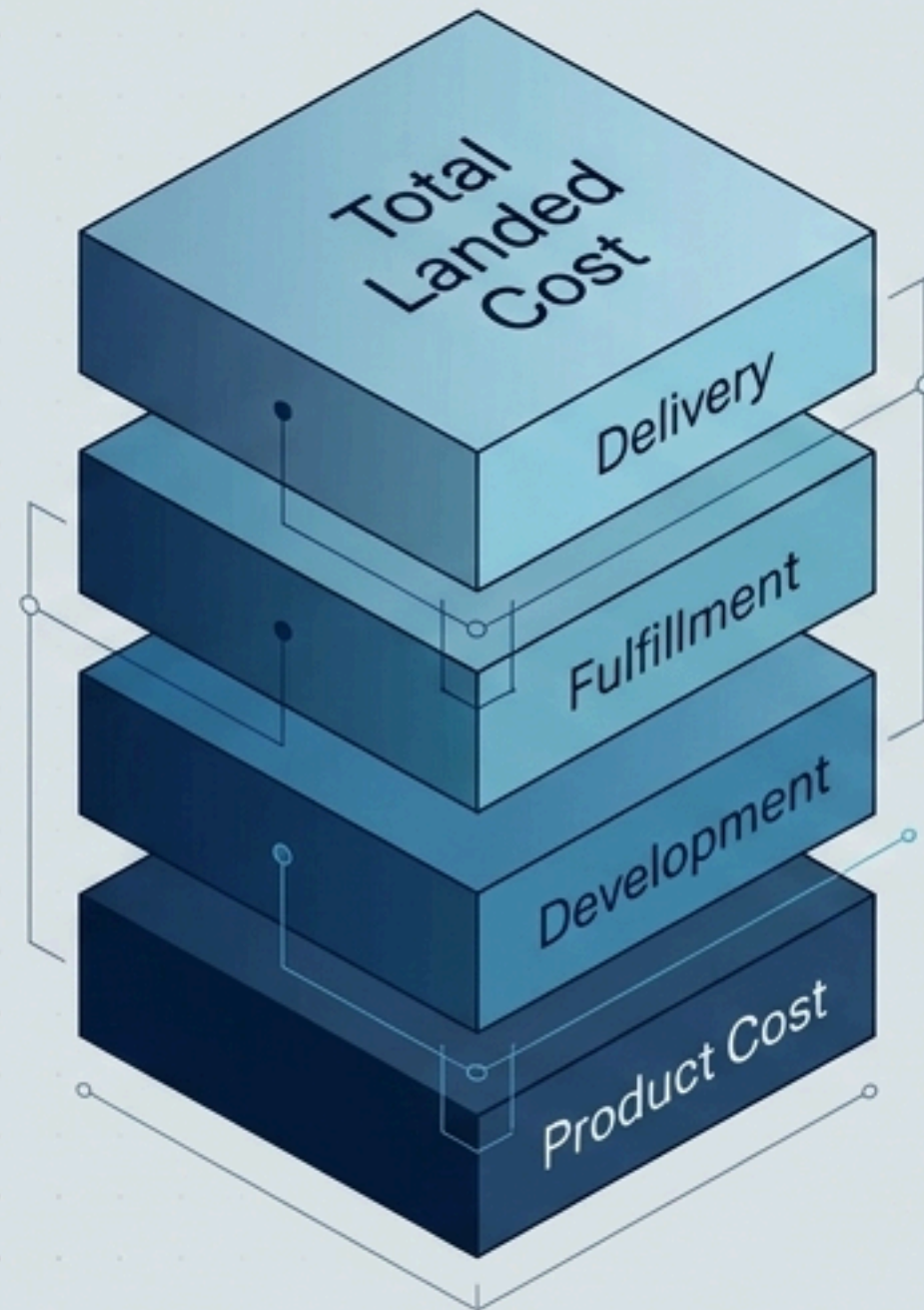
Los procedimientos ISTA destacan la selección de pruebas adecuadas para la distribución exacta. Pregunte si ISTA 3A se ajusta a su envío de paquetes planificado.

Advertencia explícita: ZIGPAC no aplica sellos genéricos de verificado ni certificado a este producto. No pueden formularse afirmaciones de rendimiento sin un informe de prueba específico del proyecto.

Matriz de decisión: ¿qué ruta de embalaje se ajusta?

	Ruta	Caso de uso	Compromiso clave
	Plegable personalizado	Presentación de marca con almacenamiento plano.	El montaje y la construcción plegable pasan a formar parte de la preparación de pedidos.
	No plegable	Presentación suministrada montada.	Las dimensiones montadas afectan mucho al almacenamiento y al volumen de flete.
	Caja magnética de catálogo	La medida existente se ajusta al proyecto.	Requiere aceptar la disponibilidad existente y los límites de personalización.
	Caja tipo cajón	Se prefiere apertura deslizante.	El ajuste y la retención de la bandeja sustituyen al cierre magnético como controles clave.
	Estuche plegable estándar	No se requiere presentación magnética.	Estructura, ajuste y experiencia de apertura radicalmente diferentes.

Desglose de «envío plano» y coste total



1. Coste del producto
Caja, inserto, impresión, acabados.

2. Desarrollo
Muestreo, utillaje, preparación de la ilustración.

3. Preparación de pedidos
Montaje de la caja, carga del contenido, embalaje protector.

4. Entrega
Costes de flete, aduanas/aranceles, entrega final.

El envío plano reduce el volumen inicial, pero requiere montaje en la preparación de pedidos. Un diseño plegable a plano no establece un porcentaje fijo de ahorro, y la reducción del volumen embalado no se traduce automáticamente en reducciones de flete idénticas. Las dimensiones del cartón, la cantidad por cartón y el peso bruto deben calcularse primero.

Gestión de las afirmaciones de sostenibilidad y cumplimiento



Aprovisionamiento de materiales (FSC)

No se confirma una certificación FSC general para este producto.

Si es necesario, solicite documentación específica del proyecto que cubra exactamente el suministro propuesto.

Ay

Realidades del reciclaje

Un aspecto de papel no justifica una afirmación de reciclabilidad de toda la caja.

Imanes, adhesivos, películas e insertos deben evaluarse frente a los sistemas de recogida previstos. Evite las afirmaciones «universalmente reciclable».



Reutilización y cumplimiento

Que el destinatario conserve la caja no equivale a una reducción medida de residuos.

Además, los usos relacionados con niños (CPSC) y el contacto directo con alimentos requieren una revisión específica de las superficies de contacto y de los requisitos de destino.

Las 4 reglas de colaboración

1

1. Compre un ajuste útil, no un tamaño nominal.

Registre por separado las dimensiones del producto, internas y externas en mm.

2

2. Apruebe el aspecto y el funcionamiento en conjunto.

Evalúe de forma integral la ilustración, los pliegues, los insertos y los cierres en una muestra cargada.

3

3. Compare el paquete completo entregado.

Incluya en el desarrollo, la mano de obra de montaje, el embalaje exterior protector y los costes de entrega final.

4

4. Base su decisión estrictamente en datos específicos del proyecto.

MOQ, peso unitario, precio y plazos requieren presupuesto personalizado.

Nota: la planificación de envases de la UE debe evaluar las disposiciones pertinentes frente a la fecha general de aplicación del PPWR, el 12 de agosto de 2026.

Cómo preparar su presupuesto específico del proyecto

Las cajas de regalo magnéticas personalizadas funcionan cuando la presentación, el montaje y la entrega se resuelven en conjunto. Para recibir un presupuesto preciso, prepare:

[] Dimensiones exactas del contenido físico

[] Peso total cargado (contenido + insertos)

[] Cantidad objetivo de pedido

[] Ilustración, acabado y requisitos de inserto propuestos

[] Destino de entrega y fecha de llegada requerida

Soluciones de embalaje personalizado ZIGPAC

Envíe las especificaciones para la confirmación de muestras y producción.