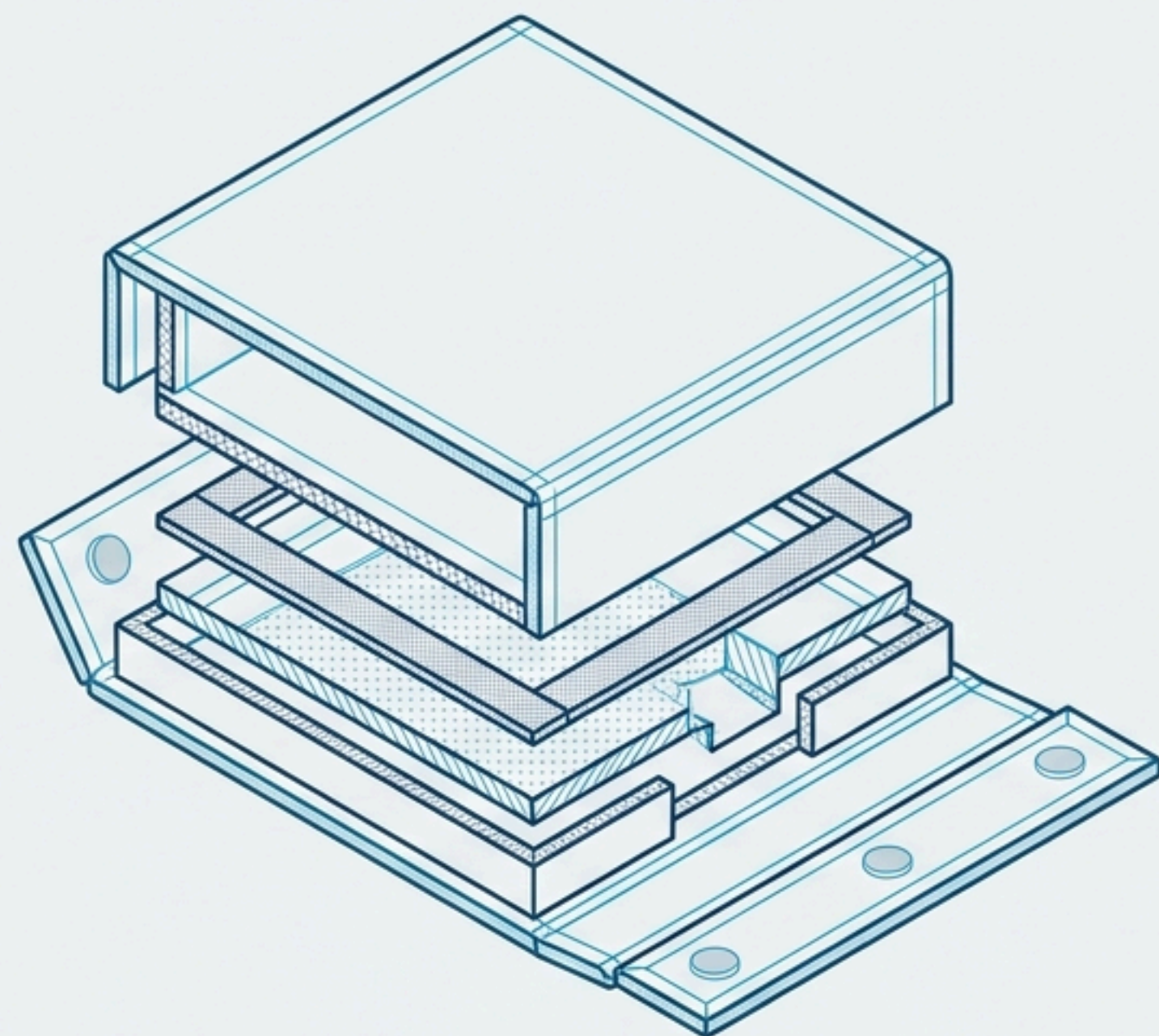


맞춤형 접이식 자석 선물 상자

ZIGPAC 구매 가이드 (SKU: ZPCB0006)



완전한 프레젠테이션 및 배송 시스템을 설계합니다.

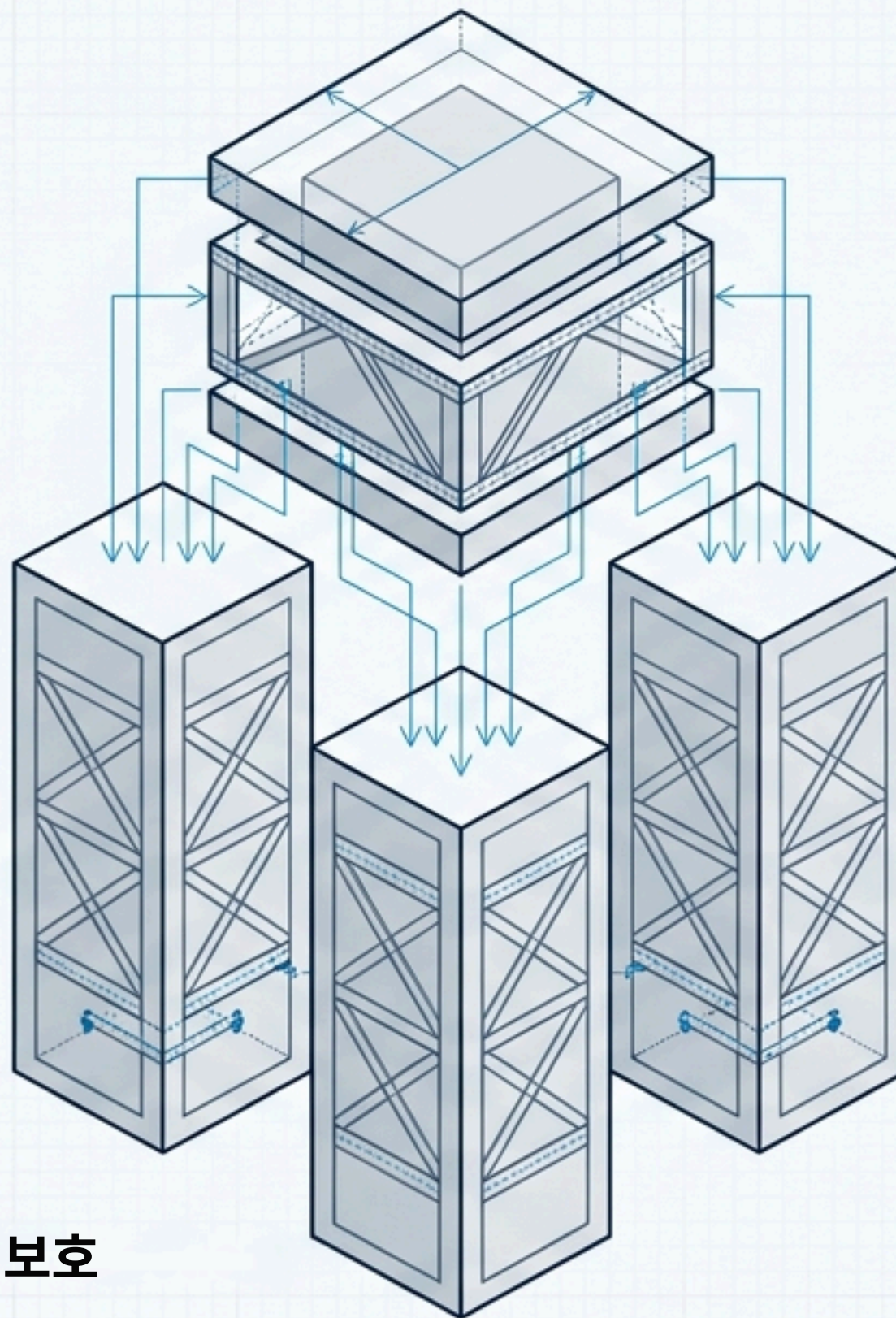
상자를 넘어서:

배송 시스템의 설계

아름다운 외관만으로는 제대로 닫히지 않는 뚜껑, 움직이는 인서트, 손상된 모서리로 도착하는 상자의 문제를 보완할 수 없습니다. 이러한 결함은 재포장 작업, 교체 비용, 그리고 미흡한 개봉 경험을 초래합니다.

프레젠테이션

보호



물류

**실용적인 솔루션**



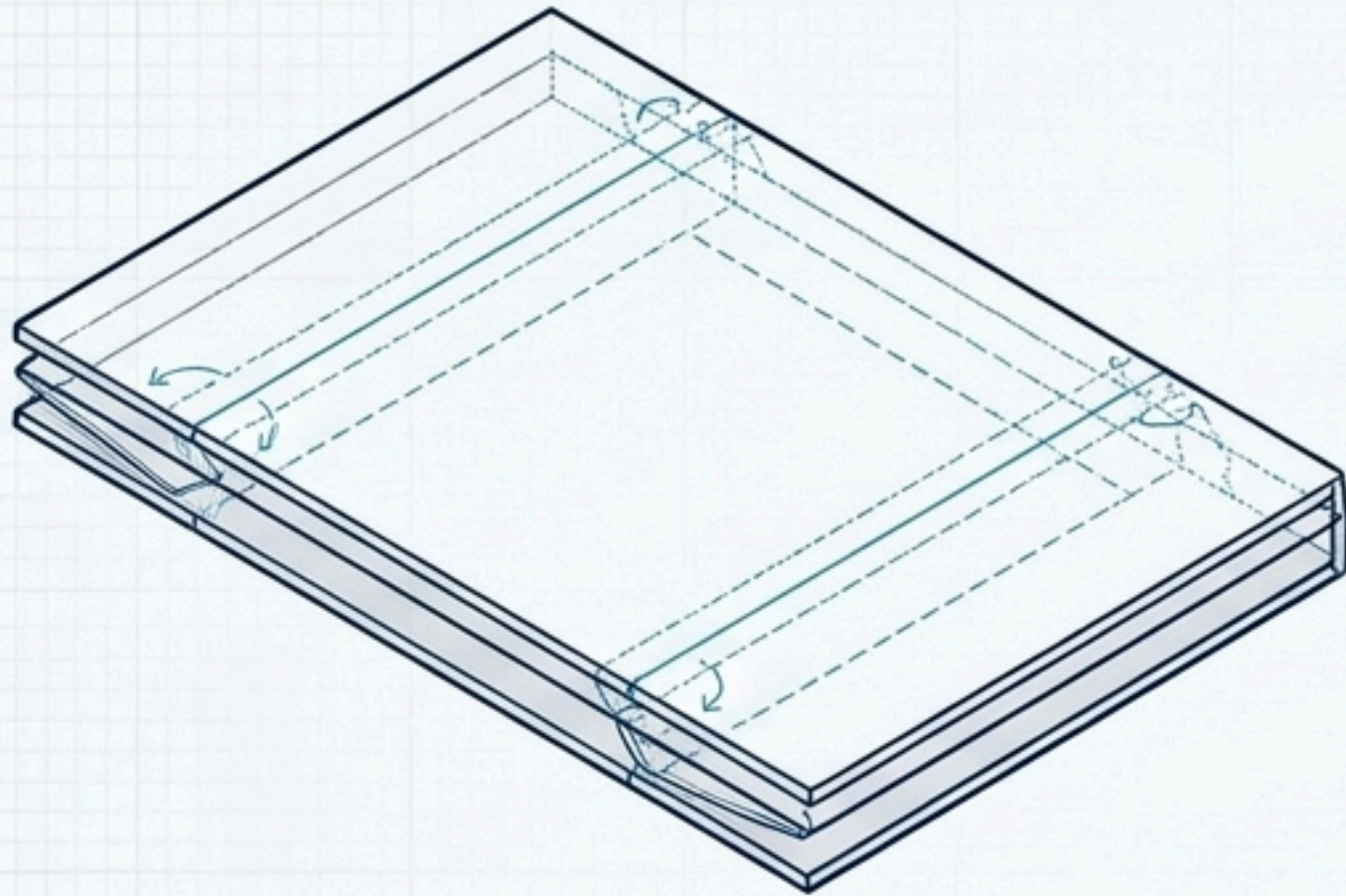
실용적인 해결책은 프레젠테이션과 배송 시스템을 함께 개발하는 것입니다.

실제 내용물로 시작하고, 조립 후 핏을 확정하며, 마감 샘플을 비교하고, 샘플을 검토한 다음, 완전한 배송 구성을 최종 승인하십시오.

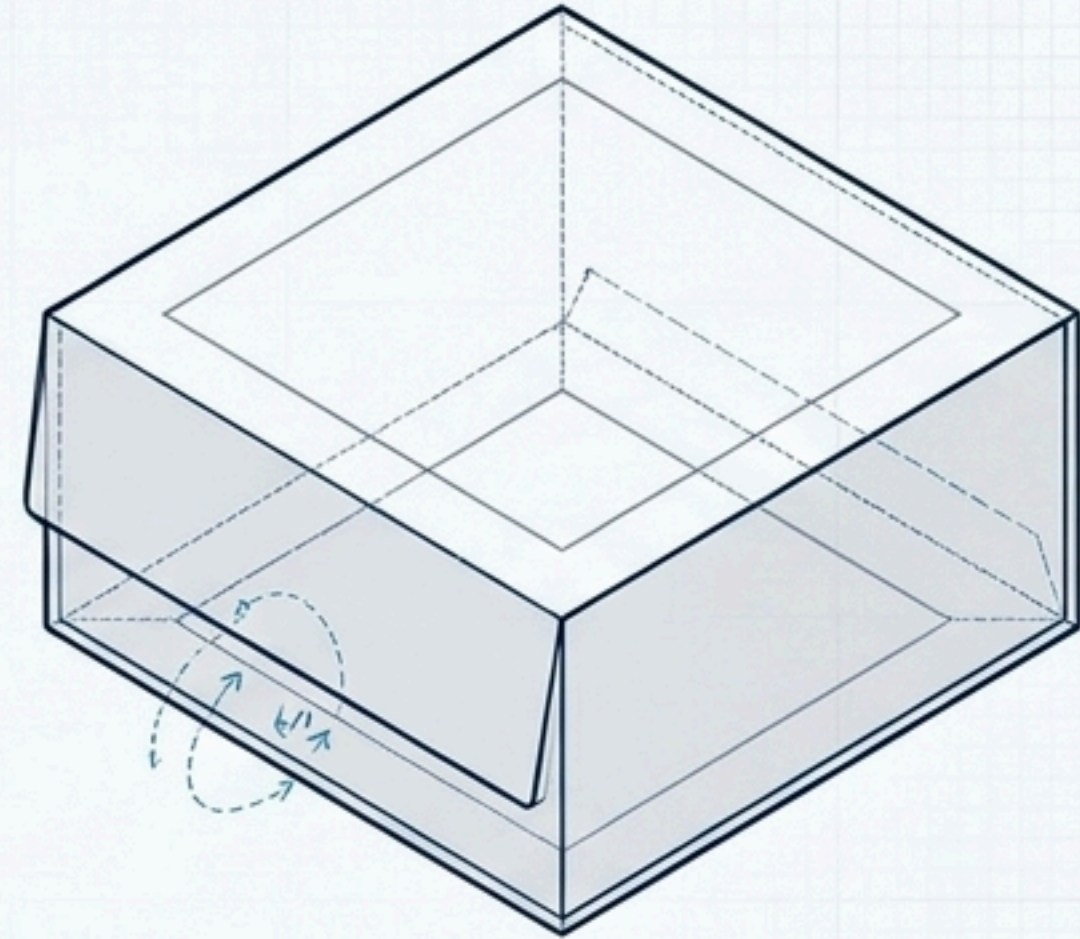


접이식 자석 구조 정의

패널 A



패널 B



핵심 메커니즘

평평하게 접을 수 있는 본체와 자석으로
닫힌 상태를 유지하는 뚜껑을 결합한 설계입니
다.
유연한 선물 가방과 달리 구조화된
프레젠테이션을 제공합니다.

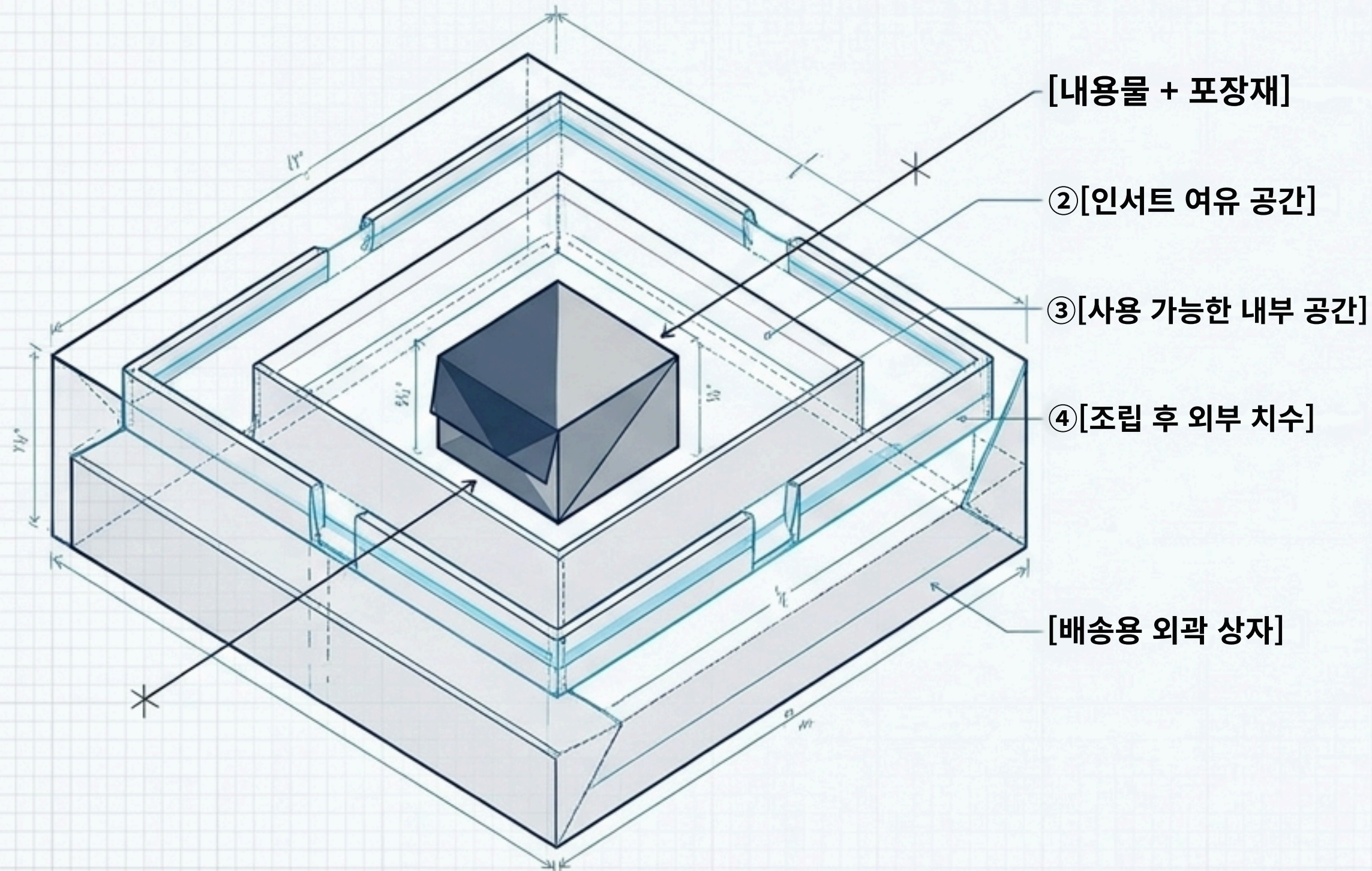
구조적 제약이며 하중 등급이 아님

“접이식”은 구조만을 설명합니다.
검증된 하중 등급이나 운송 보호 수준을
설정하지는 않습니다.

평평한 배송 vs. 재사용성

평평하게 배송하는 것과 사용 후 반복해서
평평하게 접는 것을 구분하십시오. 접착제로 모서
리를
고정하는 조립 방식은 반복적인 분해를
위한 것이 아닙니다.

핏 방정식: 내부에서 외부로 치수 정하기



현실에서 시작하기

기존 용기, 보호용 포장재, 인쇄된 카드까지 포함하십시오. 주 제품만 측정하는 것으로는 충분하지 않습니다.

내부 vs. 외부

내부 치수는 핏을 결정하고,
외부 치수는 배송용

카톤을 결정합니다.

인서트 고려하기

인서트 벽과 여유 공간은 저절로 사라지지 않습니다. 명시된 상자 치수 안에서 수학적으로 반영되어야 합니다.

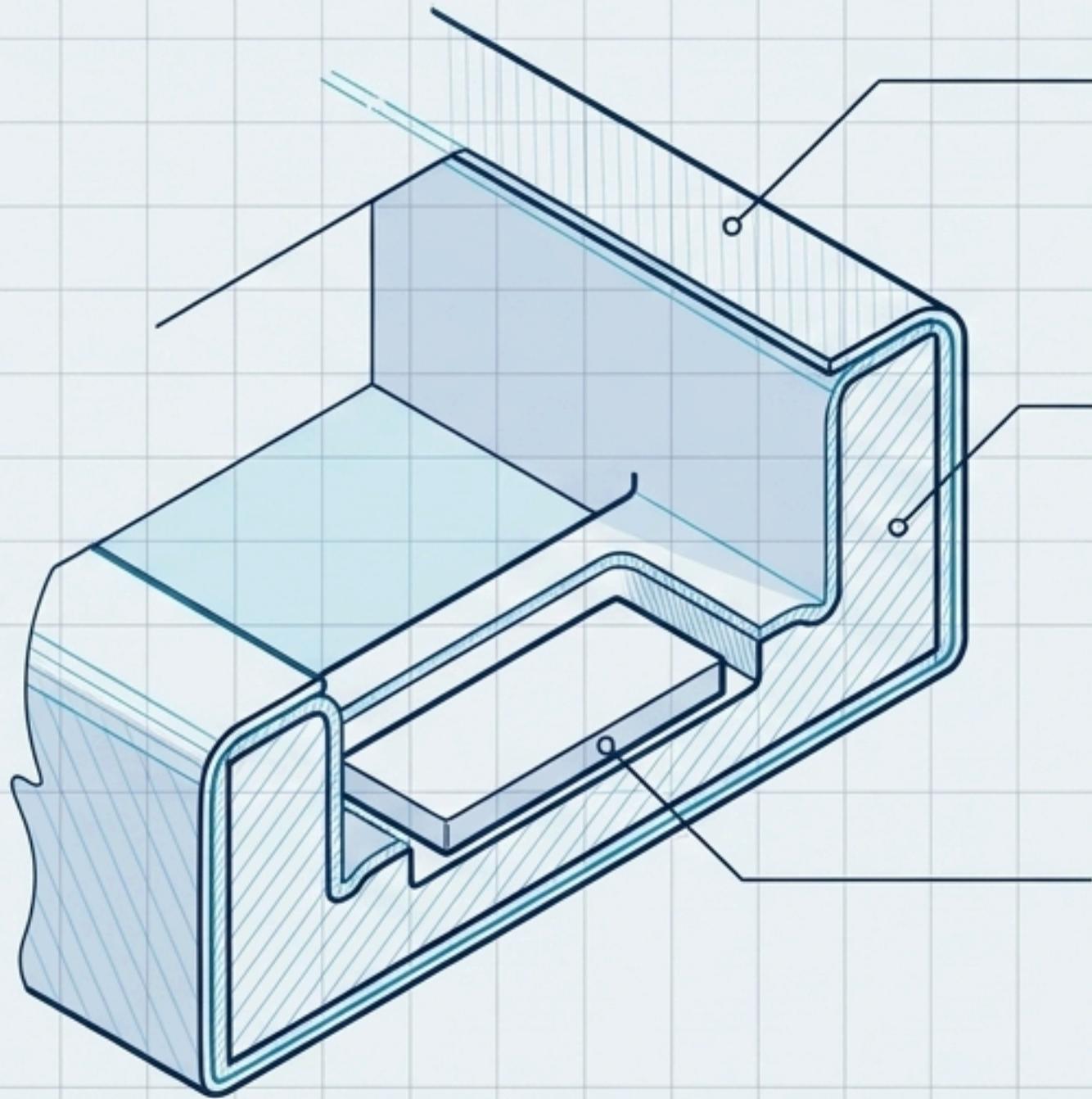
보편적인 수용 한계는 없음

수용량과 지지 가능한 중량은 기본 사양이 아니라
오직 실물 샘플 검증으로만 결정됩니다.

사양 항목 매핑

사양 항목	기록 방법	승인으로 확인해야 할 사항
내용물	품목 목록과 개별 LxWxH(mm)로 기록합니다.	의도된 전체 배치가 맞아야 합니다.
사용 가능한 내부 공간	LxWxH(mm)로 기록합니다 (측정 지점 표시).	인서트와 내용물이 닫힘을 방해하지 않아야 합니다.
조립 후 외부 치수	LxWxH(mm)로 기록합니다.	보호용 배송 포장재가 상자를 수용해야 합니다.
적재 중량	g 또는 kg으로 기록합니다 (내용물 명시).	제안된 구조를 의도된 하중 조건에서 평가합니다.
인서트 배치	수납 공간 배치를 기록합니다.	내용물이 제자리에 유지되고 쉽게 꺼낼 수 있어야 합니다.
가시적 아트웍	로고/메시지 위치를 기록합니다.	개봉 시 텍스트가 읽히고 올바른 방향이어야 합니다.

마감과 구조 기능의 통합



상호 연결된 결정

보드, 랩, 장식, 클로저는 하나의 시스템으로 다뤄야 합니다. 선택한 마감은 접힘, 모서리, 힌지 움직임을 견뎌야 합니다.

구별되는 사양

보드 두께와 평량은 별도의 사양입니다. 어느 하나를 전체 품질의 지름길로 사용하지 마십시오.

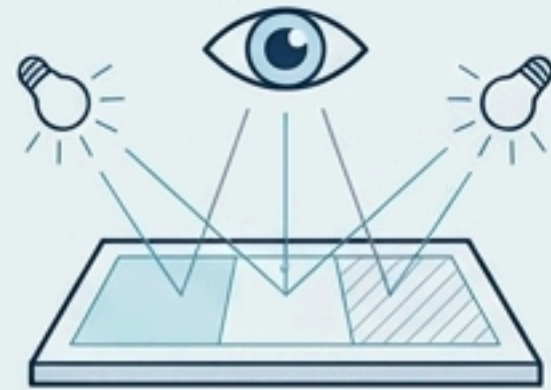
클로저 동역학

자석 사양만 강화한다고 해서 만족스러운 작동이 보장되지는 않습니다. 뚜껑, 자석, 주변 구조를 함께 설계해야 합니다.

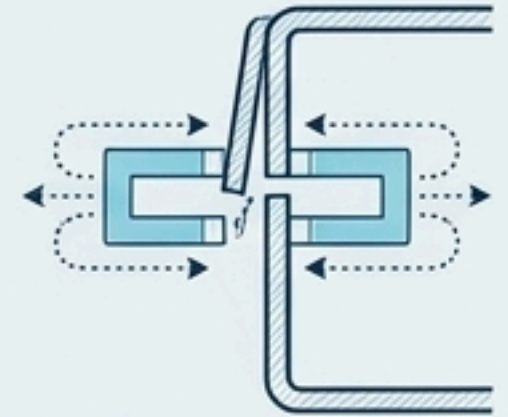
실물 참조 및 클로저 평가

1. 인쇄 및 명암 대비

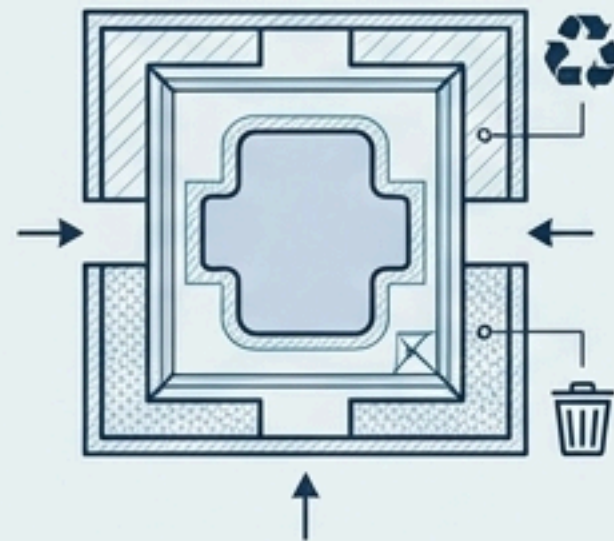
무광, 유광, UV, 또는
포일 배치를, 선물을 제시할 때와
동일한 조명 아래에서
평가하십시오.



2. 자석 플랩 정렬
정렬 상태와
개봉 시 필요한 힘을
동시에 평가하며,
하중을 실은 샘플로 확인하십시오.

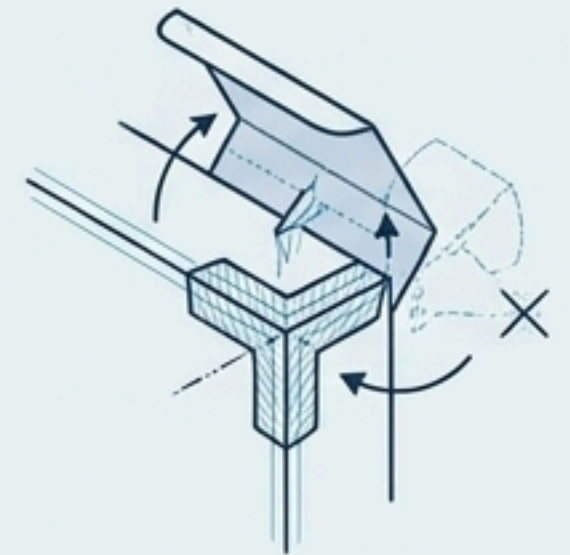


3. 인서트 위치
꺼내기 편의성,
시각적 제시,
종이 대 폼의
폐기 및 수명 종료 시 영향을
점검하십시오.

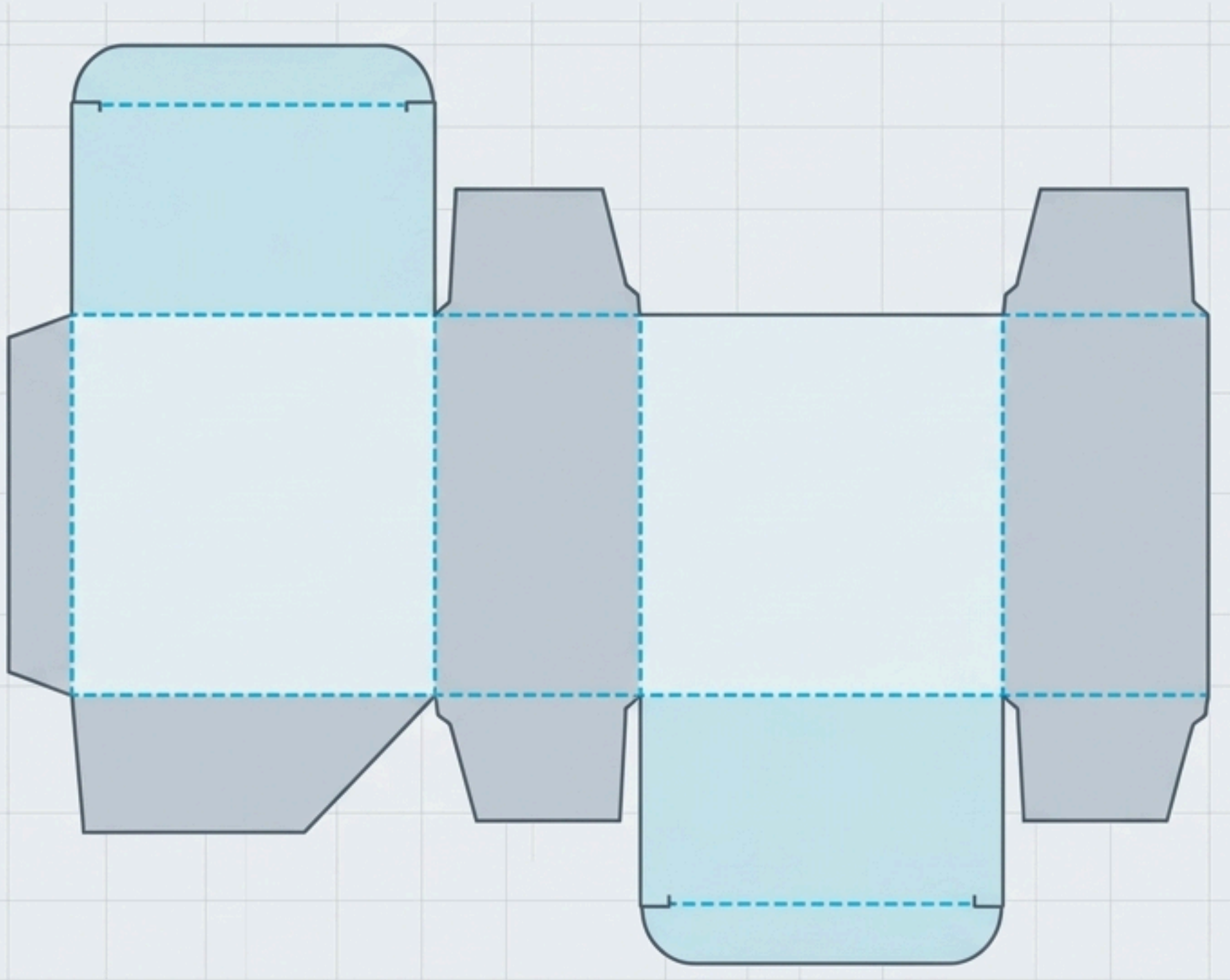


4. 후면 구조

자석 플랩, 힌지,
접힘선, 모서리 조립을
꼼꼼히 점검하십시오.
별도의 후면 결쇠가 포함되어 있다
고
가정하지 마십시오.

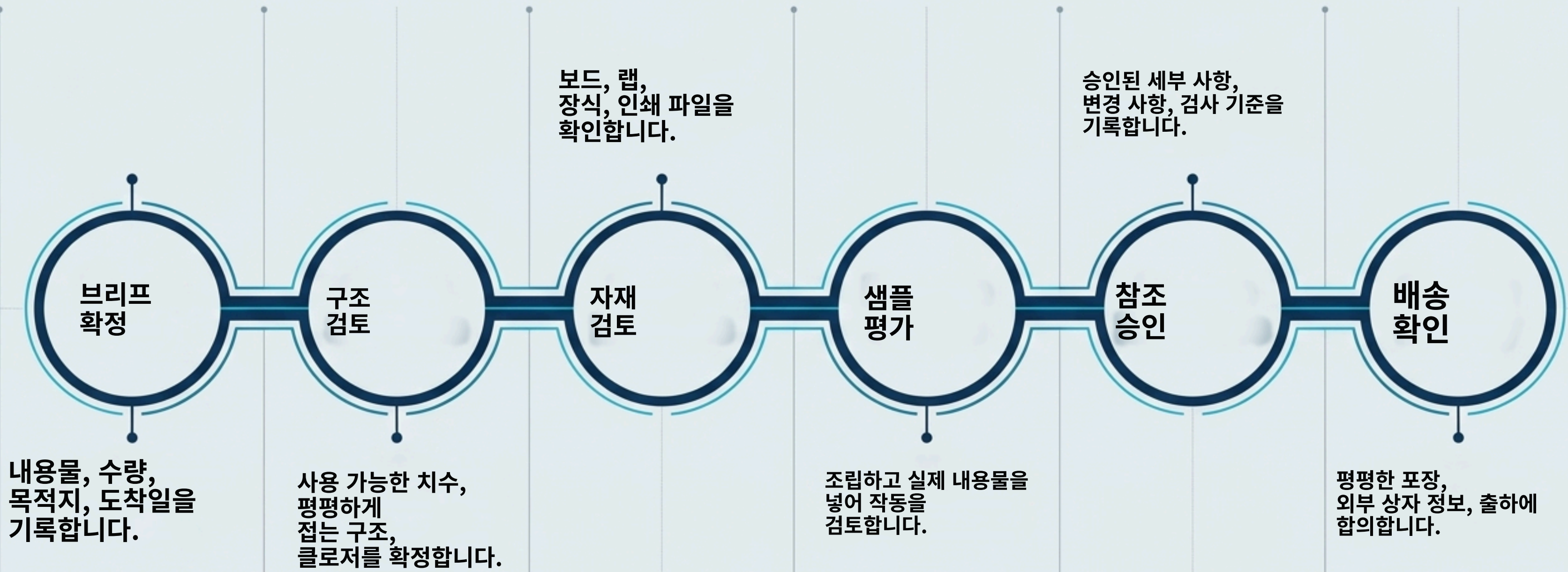


아트워크와 구조 다이라인 매핑



	일반 템플릿은 피하십시오 합의된 구조에 맞춰 아트워크를 확인하고, 뚜껑, 바닥, 측면 패널, 조립 영역을 구분하십시오.
	방향 확인 외부로 향하는 면과 뚜껑을 열 때 나타나는 메시지를 식별하십시오.
	시각 처리 구분 인쇄 그래픽, 포일 영역, 엠보싱 세부 요소를 명확히 구분하십시오.
	접힘선과 가장자리 검토 텍스트와 로고가 구조적 전환부에 걸리지 않도록 하십시오.
	실물 결과 점검 화면 미리보기로는 조립 후 정렬을 확인할 수 없습니다. 접힌 샘플로 가독성을 평가하십시오. 참고: 아트워크 승인 후 구조가 변경되면 패널을 다시 평가하십 시오.

양산 전 검증 워크플로



이 순서는 전면적인 확약 전에 결정 사항을 드러냅니다.
견적에는 샘플 준비, 양산, 운송 기간을 구분해야 합니다.

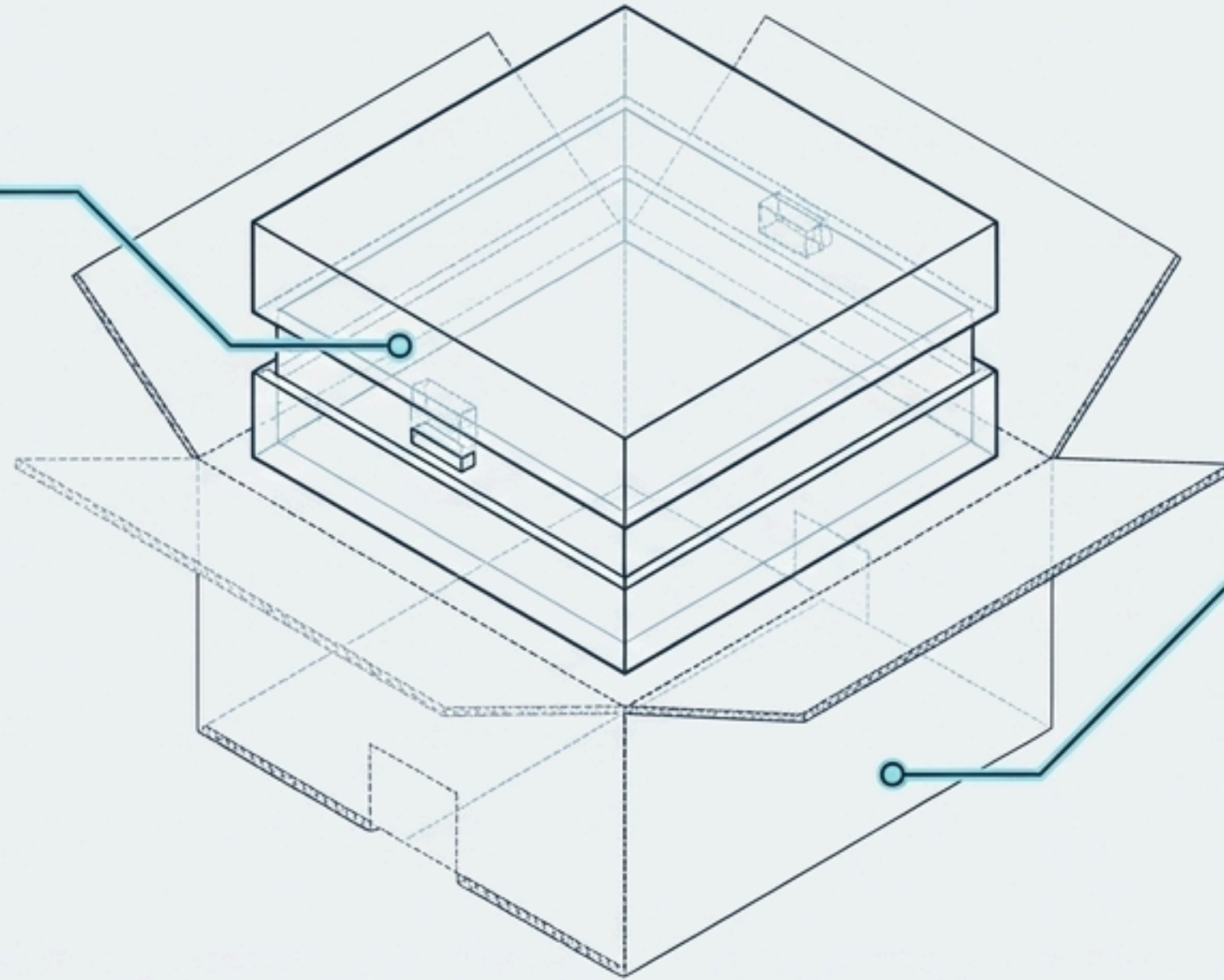
적재 샘플 승인 매트릭스

	제안 방법	승인 기록
치수 및 핏	합의된 지점을 측정하고 실제 내용물을 적재합니다.	측정값, 공차, 핏 관찰 결과.
클로저 작동	정렬과 작동 힘을 점검합니다.	합의된 방법으로 뉴턴(N) 단위의 개봉력을 측정합니다.
반복 개봉	합의된 횟수만큼 뚜껑을 개봉합니다.	사이클 횟수, 조건, 힌지 변경 사항.
조립 무결성	모서리, 접착제, 접힘선을 점검합니다.	사진 및 허용된 결함 범위.
외관	실물 참조와 비교합니다.	색상, 정합, 표면 관찰 사항.
유통	출하 구성 상태에서 평가합니다.	적용 절차 및 결과.

성능 시험의 현실

풀 테스트 ≠ 하중 등급

자석 인장 측정은
방법을 식별할 뿐입니다.
그 자체로 상자의 보편적인
하중 용량을 확정하지는 않습니다.

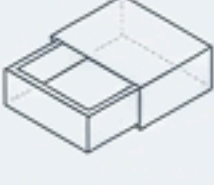


운송 검증

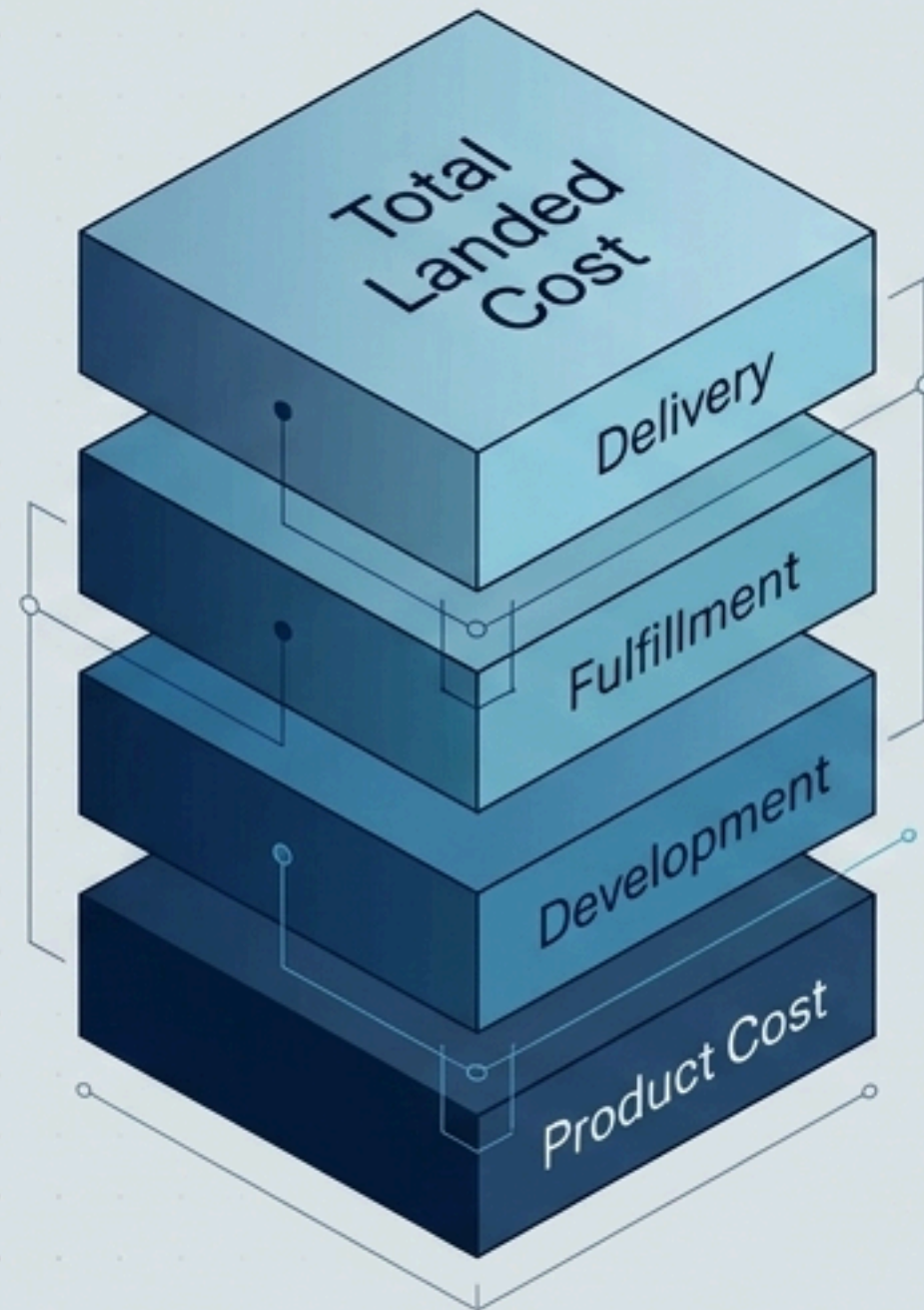
ISTA 절차는
실제 유통에 맞는 시험을
선택하는 것을 강조합니다.
계획된 소포 배송에
ISTA 3A가 적합한지 문의하십시오.

명시적 유의 사항: ZIGPAC는 본 제품에 포괄적인 검증 또는 인증 마크를
부여하지 않습니다. 프로젝트별 시험 보고서 없이는 성능에 대한 주장을 할 수 없습니다.

결정 매트릭스: 어떤 포장 경로가 적합한가?

	경로	사용 사례	핵심 상충 관계
	맞춤형 접이식	평평한 보관을 전제로 한 브랜드 프레젠테이션.	조립 작업과 접는 구조가 출고 공정의 일부가 됩니다.
	비접이식	조립된 상태로 제공되는 프레젠테이션.	조립 후 치수가 보관 및 운송 부피에 큰 영향을 미칩니다.
	표준 자석 상자	기존 크기가 프로젝트에 맞습니다.	기존 재고 가용성과 맞춤화 제약을 수용해야 합니다.
	서랍형 상자	슬라이딩 개봉 방식이 선호됨.	트레이 핏과 고정력이 자석 클로저를 대신하는 핵심 점검 항목이 됩니다.
	표준 접이식 카톤	자석 프레젠테이션이 필요하지 않음.	구조, 핏, 개봉 경험이 근본적으로 다름.

“평평한 배송”과 총 비용 분석



1. 제품 원가
상자,
인서트,
인쇄,마감.

2. 개발
샘플 제작,
툴링,
아트워크 준비.

3. 풀필먼트
상자 조립,
내용물 적재,
보호 포장.

4. 배송
운임,
통관/관세,
최종 배송.

평평한 배송은 초기 부피를 줄이지만 풀필먼트 단계의 조립이 필요합니다.
평평하게 접는 설계가 고정된 비율의 절감을 확정하지는 않으며,
포장 부피 감소가 자동으로

동일한 운임 절감으로 이어지지는 않습니다. 카톤 치수, 카톤당 수량,
총중량을 먼저 계산해야 합니다.

지속 가능성 및 규정 준수 주장 살펴보기



원자재 조달 (FSC)

본 제품에 대해 포괄적인 FSC 인증은 확인되지 않았습니다.

필요한 경우,
제안된 공급 내역을 정확히 다루는
프로젝트별 문서를
요청하십시오.

Ay

재활용의 현실

종이 기반의 외관만으로는
상자 전체를 재활용 가능하다고
주장할 근거가 되지 않습니다.

자석, 접착제, 필름, 인서트는
의도된 수거 체계에 따라
평가되어야 합니다.
"보편적으로 재활용 가능"이라는
표현은 피하십시오.



재사용 및 규정 준수

수령인이 상자를 보관하는 것은
측정된 폐기물 감소와
같지 않습니다.

또한 아동 관련 용도(CPSC) 및
직접적인 식품 접촉의 경우,
접촉 표면에 대한
별도의 검토가 필요하며,
목적지별 요건도
함께 검토해야 합니다.

협업을 위한 4가지 원칙

1

**1. 공칭 크기가 아니라
사용 가능한 핏을 구매하십시오.**

제품, 내부, 외부 치수를
mm 단위로 각각 기록하십시오.

2

**2. 외관과 작동을
함께 승인하십시오.**

적재된 샘플에서 아트워크,
접힘선, 인서트, 클로저를
종합적으로 평가하십시오.

3

**3. 납품되는 완전한
포장 전체를 비교하십시오.**

개발비, 조립 인건비,
보호용 외곽 포장, 최종 배송 비용을
반영하십시오.

4

**4. 프로젝트별 데이터만을
엄격히 신뢰하십시오.**

MOQ, 단위 중량, 가격, 일정은
맞춤 견적이 필요합니다.

참고: EU 포장 계획은 PPWR의 일반 적용 시점인 2026년 8월 12일을 기준으로 관련 조항을 검토해야 합니다.

프로젝트별 견적서 작성하기

맞춤형 자석 선물 상자는 프레젠테이션, 조립, 배송이
함께 해결될 때 성공적으로 완성됩니다. 정확한 견적을 받으려면 다음을 준비해 주십시오:

- [] 실물 내용물의 정확한 치수
- [] 총 적재 중량(내용물 + 인서트)
- [] 목표 주문 수량
- [] 제안된 아트워크, 마감 및 인서트 요건
- [] 배송지 및 필요한 도착일

ZIGPAC 맞춤형 패키징 솔루션

샘플링 및 양산 확인을 위한 사양을 제출해 주십시오.