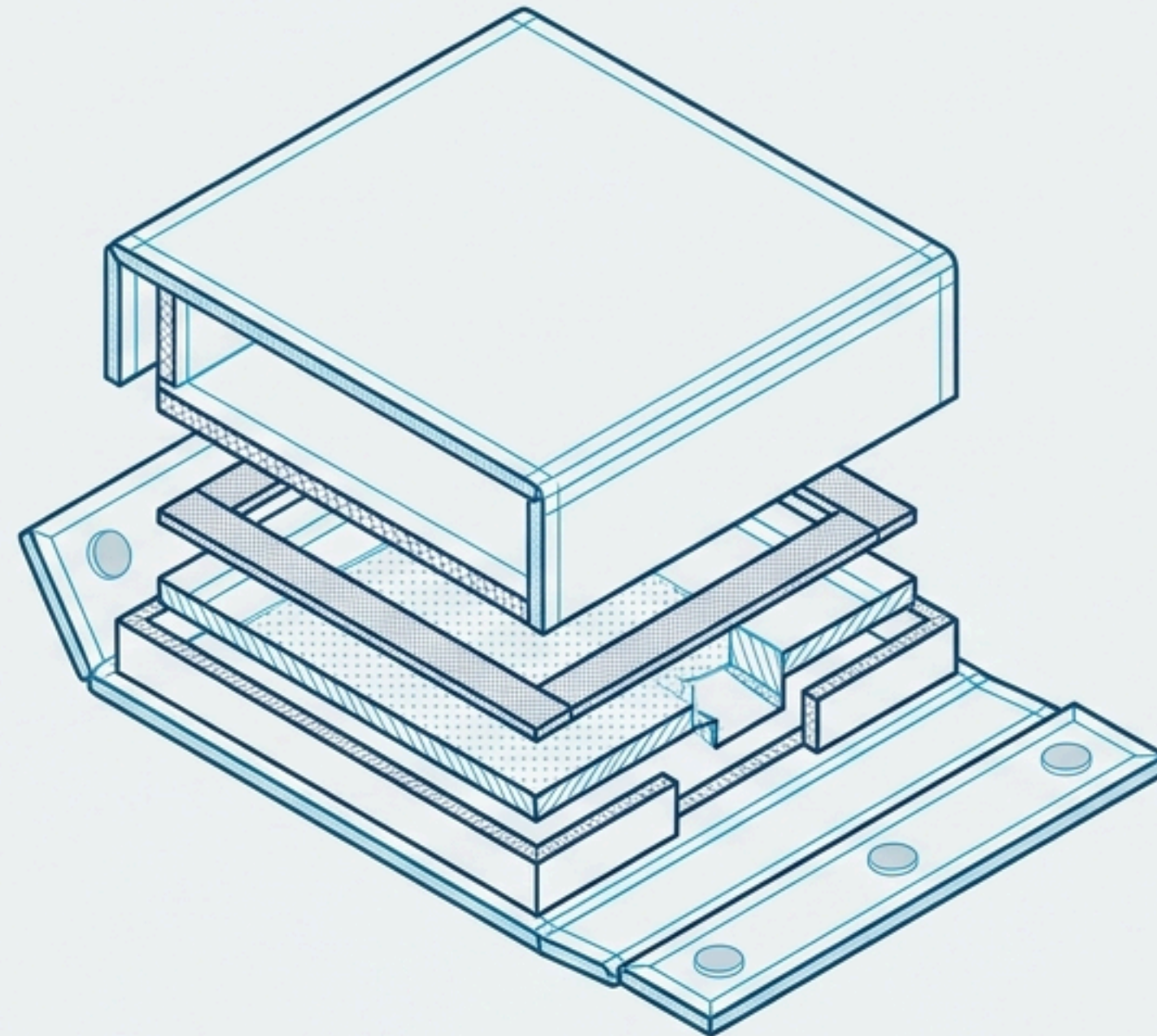


กล่องของบรรจุแม่เหล็กแบบพับเก็บได้ ออกแบบตามสั่ง

คู่มือผู้ซื้อ ZIGPAC (SKU: ZPCBOO06)



ออกแบบระบบการนำเสนอและการจัดส่งแบบครบวงจร

เหนือกว่าตัวกล่อง:

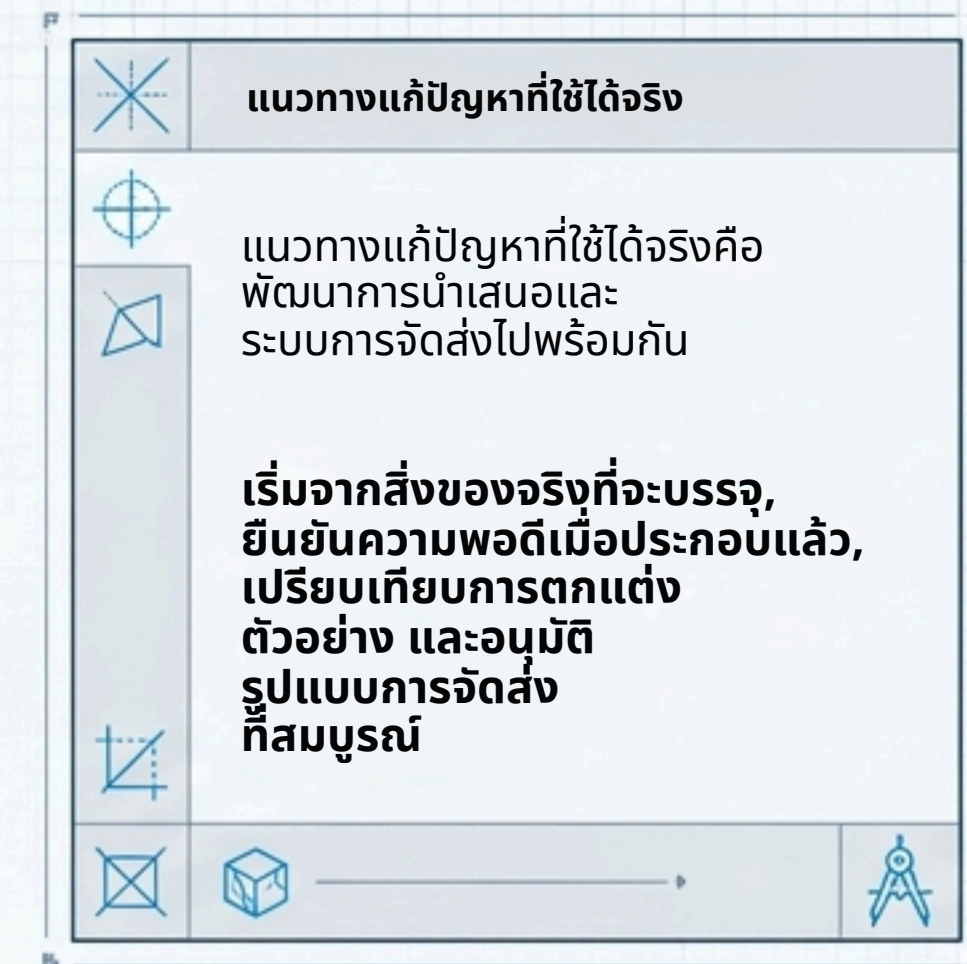
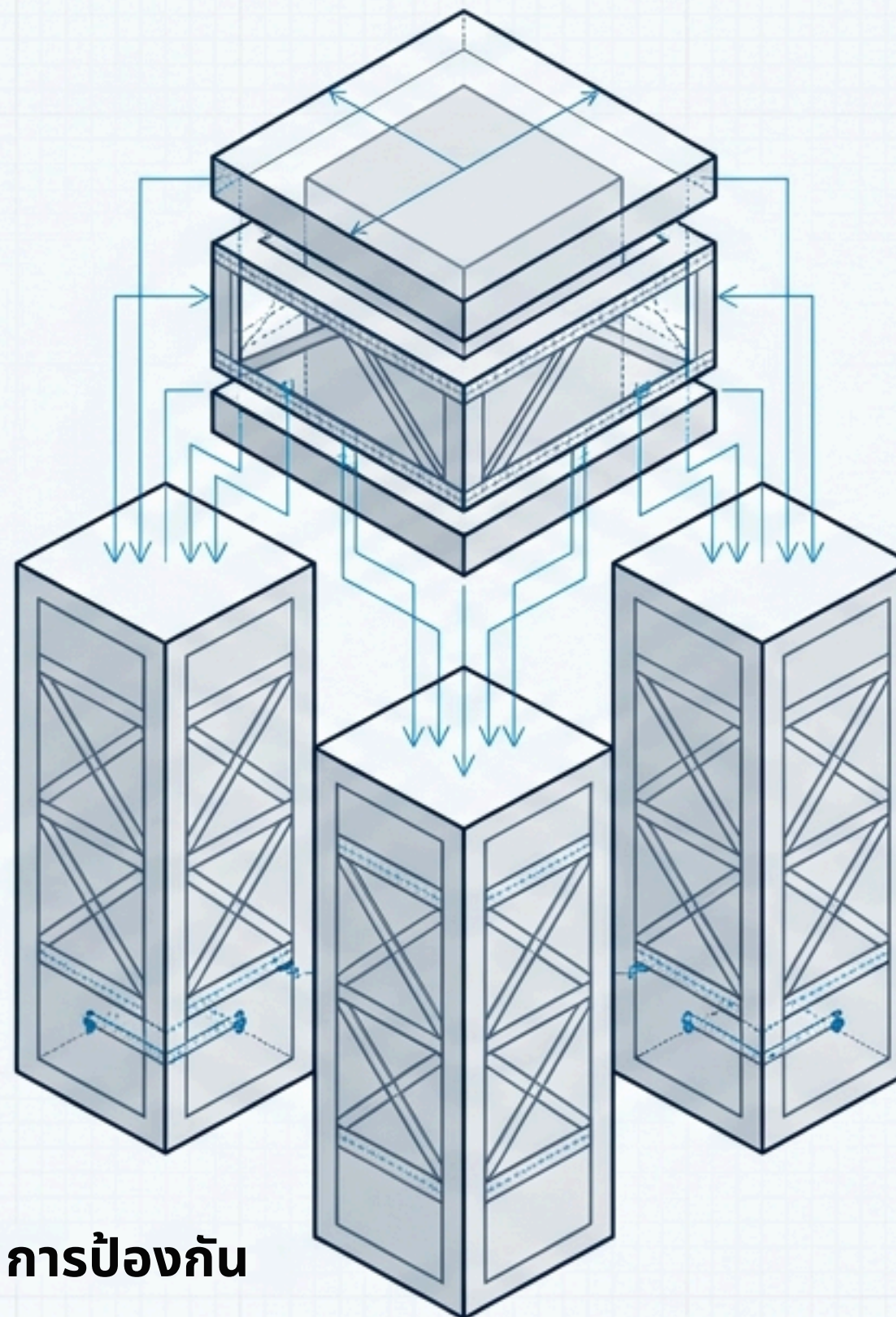
ออกแบบระบบการจัดส่ง

ด้านนอกที่สวยงามไม่อาจชดเชยได้เมื่อ
ฝาว่างไม่สนิท ที่รองในเคลื่อนที่ได้
หรือกล่องมาถึงพร้อมมุมที่เสียหาย
ความล้มเหลวเหล่านี้ทำให้ต้องบรรจุใหม่
ค่าใช้จ่ายในการเปลี่ยนสินค้า
และประสิทธิภาพการเปิดที่ต่ำกว่ามาตรฐาน

การนำเสนอ

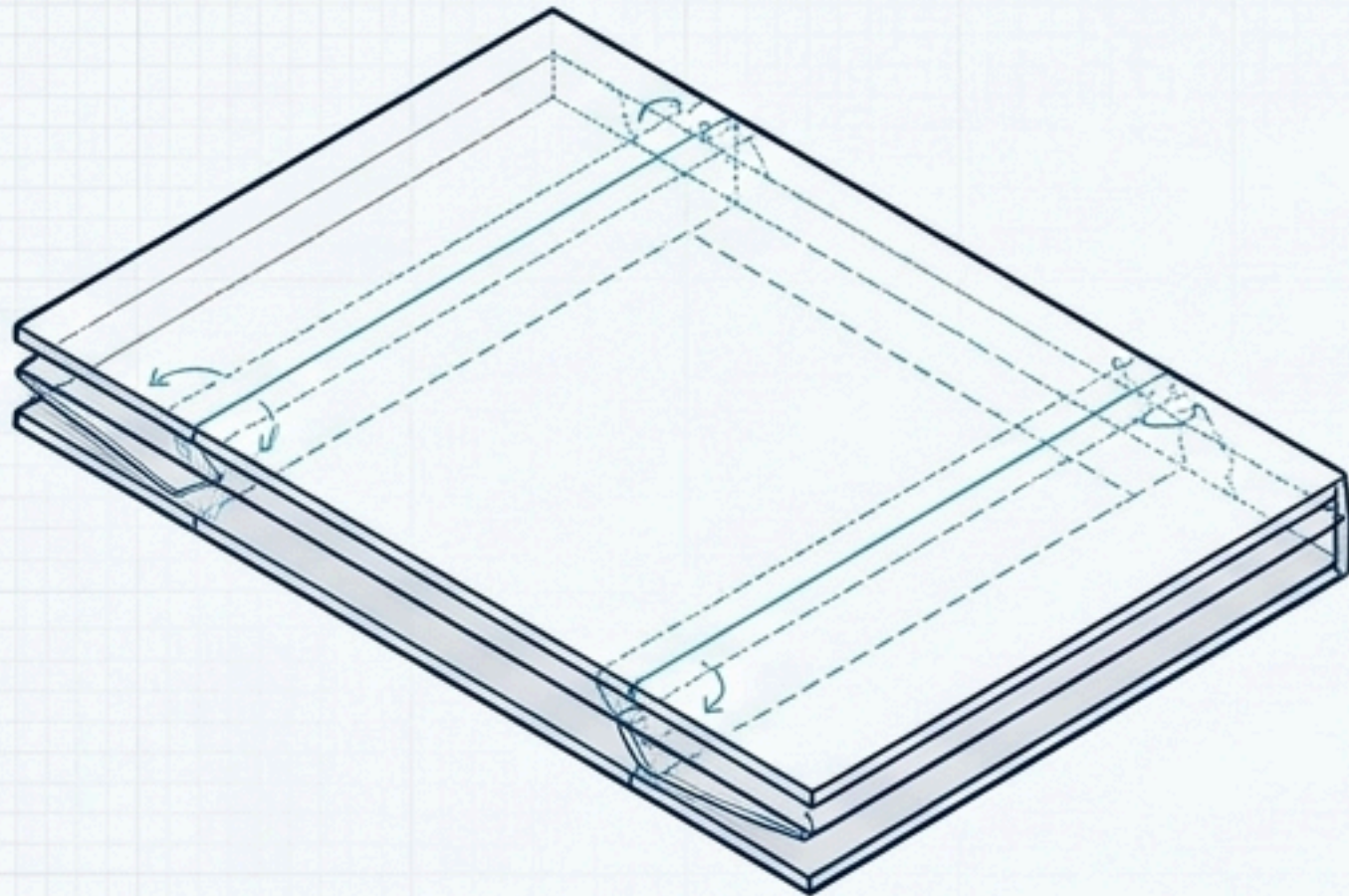
การป้องกัน

โลจิสติกส์

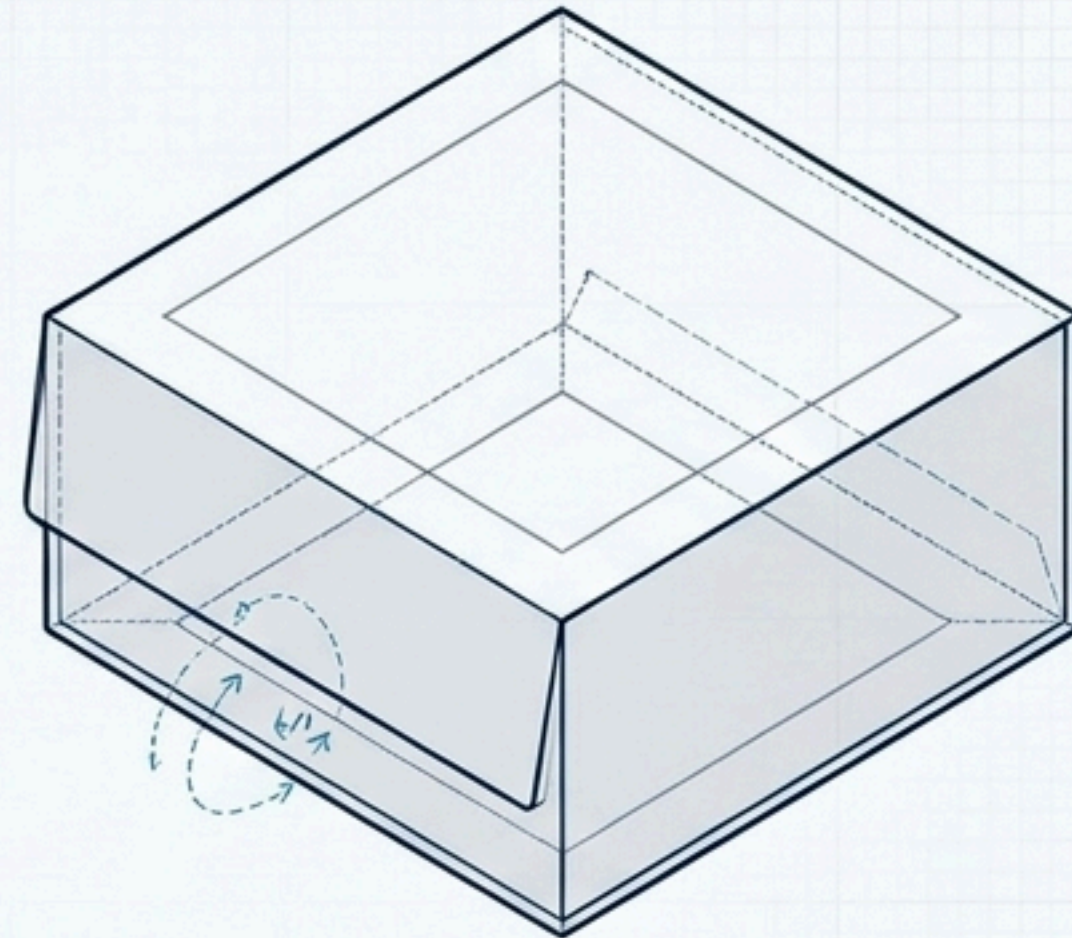


กำหนดโครงสร้างแม่เหล็กแบบพับเก็บได้

แผง A



แผง B



กลไกหลัก

ตัวกล่องที่ออกแบบให้พับแบน ร่วมกับฝา ที่ปิดติดด้วยแม่เหล็ก ให้การนำเสนอที่มีโครงสร้าง ต่างจาก ฤงของขั้วแบบยึดหย่อน

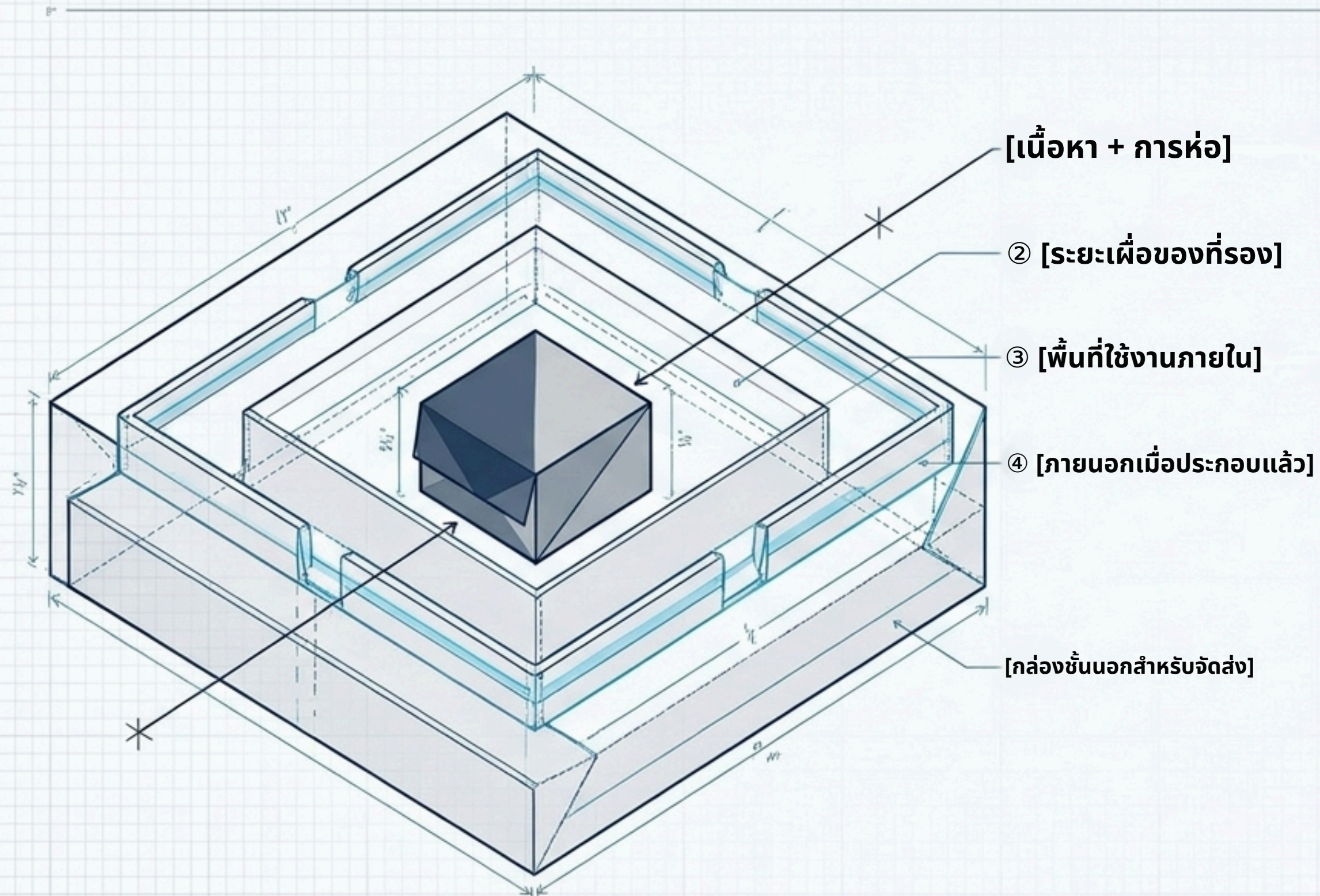
ข้อจำกัดเชิงโครงสร้าง ไม่ใช่ค่าพิภักน้ำหนักบรรทุก

"แบบพับเก็บได้" อธิบายเฉพาะโครงสร้าง เท่านั้น ไม่ได้กำหนดค่าพิภักน้ำหนักที่ทดสอบแล้ว หรือระดับการป้องกันระหว่างขนส่ง

การจัดส่งแบบแบน เกี่ยวกับการนำกลับมาใช้ซ้ำ

แยกให้ชัดเจนระหว่างการจัดส่งแบบแบน กับการพับแบนซ้ำๆ หลังการใช้งาน วิธีการประกอบ ที่ยึดมุมด้วยกาวไม่ได้ออกแบบมา สำหรับการแยกชิ้นซ้ำๆ

สมการความพอดี: กำหนดขนาดจากด้านใน



เริ่มจากความเป็นจริง

รวมภาชนะเดิม วัสดุห่อกันกระแทก
และการ์ดที่พิมพ์ไว้ การวัดเฉพาะ
สินค้าหลักเพียงอย่างเดียวไม่เพียงพอ

ภายในเทียบกับภายนอก

การวัดภายในเป็นตัวกำหนดความพอดี
การวัดภายนอกเป็นตัวกำหนดการจัดส่ง
กล่องลัง

คำนวณรวมที่รองใน

ผนังของที่รองและระยะเผื่อไม่ได้หายไปเอง
แต่ต้องนำมาคำนวณอย่างเป็นระบบ
ภายในขนาดกล่องที่ระบุไว้

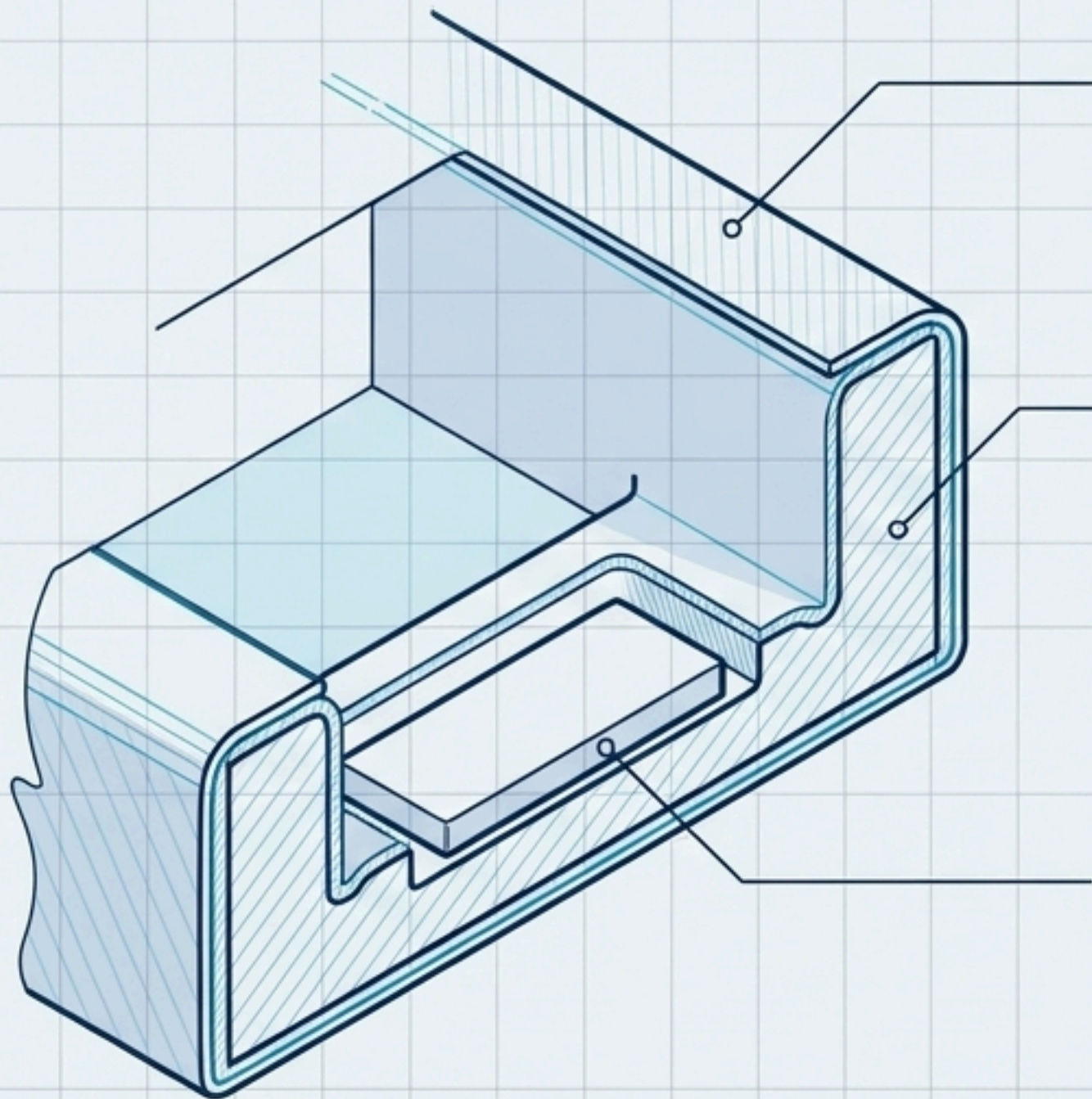
ไม่มีความจุมาตรฐานสากล

ความจุและน้ำหนักที่รองรับได้ กำหนดโดยการ
ตรวจสอบจากตัวอย่างจริงเท่านั้น ไม่ใช่
จากค่าข้อกำหนดเริ่มต้น

การจัดทำรายการช่องข้อกำหนด

ช่องข้อกำหนด	วิธีบันทึก	สิ่งที่การอนุมัติควรยืนยัน
เนื้อหาภายใน	บันทึกเป็นรายการและค่า ยาว×กว้าง×สูง แต่ละชิ้นเป็นมิลลิเมตร	การจัดวางตามที่ตั้งใจทั้งหมด พอดีกัน
พื้นที่ใช้งานภายใน	บันทึก LxWxH เป็นมิลลิเมตร (ระบุ ตำแหน่งที่วัด)	ที่รองและเนื้อหาไม่กีดขวาง การปิดฝา
ภายนอกเมื่อประกอบแล้ว	บันทึก LxWxH เป็นมิลลิเมตร	ชุดบรรจุภัณฑ์กันกระแทกสำหรับจัดส่ง รองรับกล่องได้
น้ำหนักเมื่อบรรจุ	บันทึกเป็นกรัมหรือกิโลกรัม (ระบุ เนื้อหา)	โครงสร้างที่เสนอจะได้รับการประเมิน ภายใต้น้ำหนักบรรทุกที่ตั้งใจไว้
ผังที่รอง	บันทึกการจัดวางช่องว่าง	เนื้อหาคงตำแหน่งอยู่กับที่ และนำออกได้ง่าย
งานศิลป์ที่มองเห็น	บันทึกตำแหน่งโลโก้/ข้อความ	ข้อความอ่านได้ชัดเจนและอยู่ในทิศทาง ที่ถูกต้องเมื่อเปิดกล่อง

การประสานงานตกแต่งผิวกับหน้าที่เชิงโครงสร้าง



การตัดสินใจที่เชื่อมโยงกัน

กระดาดแข็ง การห่อ การตกแต่ง และการปิดฝา
ต้องพิจารณาเป็นระบบเดียวกัน งานตกแต่งผิวที่เลือก
ต้องทนต่อการพับ ขอบ และการเคลื่อนของบานพับ

ข้อกำหนดที่แยกกัน

ความหนาของกระดาดแข็งและน้ำหนักกระดาดเป็น
ข้อกำหนดแยกกัน
ห้ามใช้อย่างใดอย่างหนึ่งเป็นทางลัดในการประเมิน
คุณภาพโดยรวม

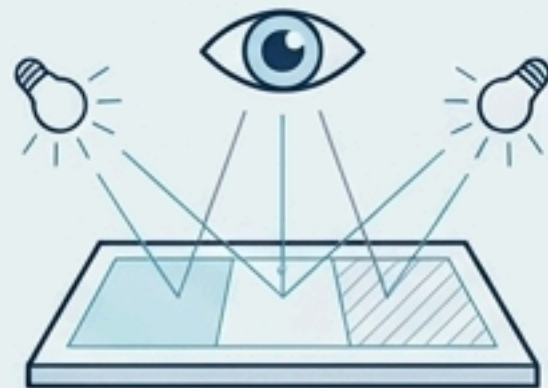
พลวัตของการปิดฝา

การระบุแม่เหล็กที่แรงขึ้นเพียงอย่างเดียว
ไม่ได้รับประกันการทำงานที่น่าพอใจ ฝา
แม่เหล็ก และโครงสร้างโดยรอบ
ต้องออกแบบร่วมกันทางวิศวกรรม

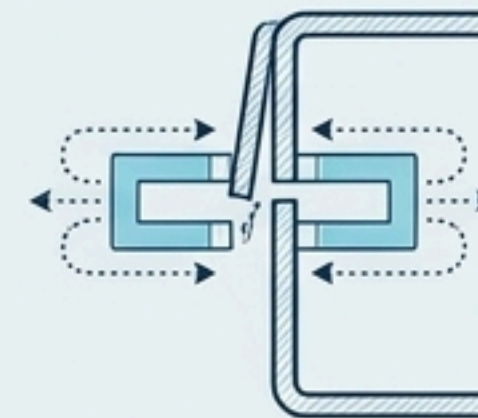
การประเมินตัวอย่างอ้างอิงจริงและการปิดฝา

1. งานพิมพ์และความคมชัด

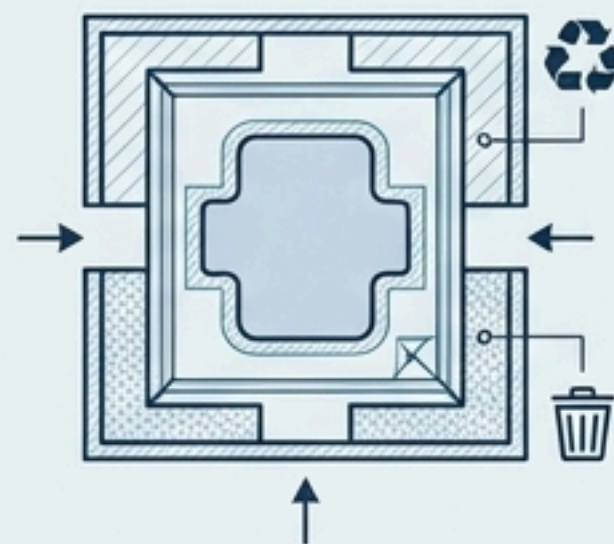
ประเมินผิวด้าน ผิวเงา UV หรือ
ตำแหน่งฟอยล์ ภายใต้แสง
เดียวกัน
กับที่ใช้นำเสนอ
ของขวัญ



2. การจัดแนวฝาแม่เหล็ก
ประเมินการจัดแนวและ
แรงที่ใช้เปิด
พร้อมกันบนตัวอย่างที่
บรรจุของแล้ว

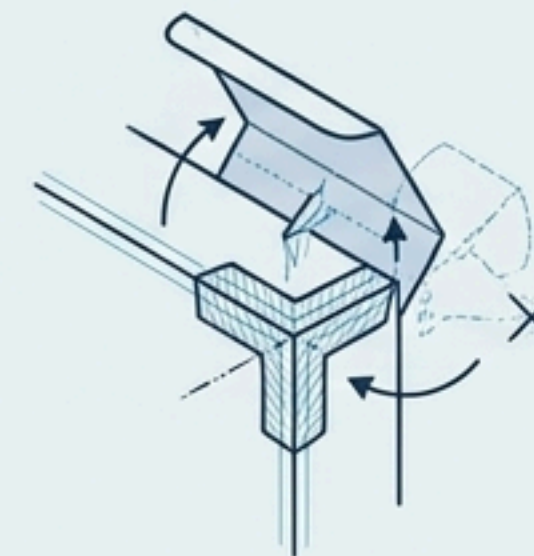


3. การวางตำแหน่งที่รอง
ตรวจสอบการเข้าถึงเพื่อนำออก
การนำเสนอด้วยสายตา และ
การกำจัดเมื่อหมดอายุการใช้งาน
ผลกระทบของกระดาษเทียบกับ
โฟม

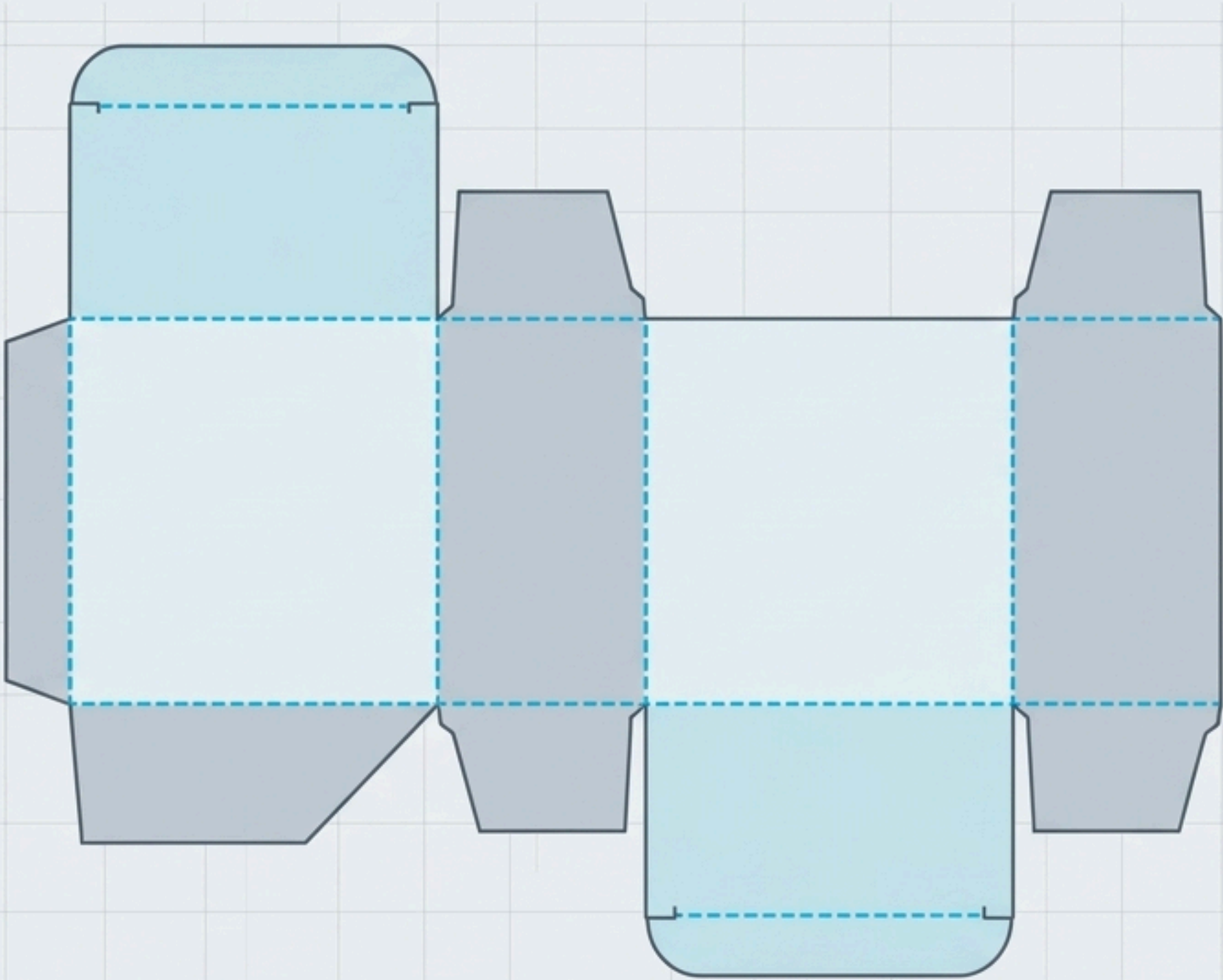


4. โครงสร้างด้านหลัง

ตรวจสอบฝาแม่เหล็ก
บานพับ รอยพับ และการประกอบมุม
อย่างละเอียด
อย่าสันนิษฐานว่ามี
ตัวล็อกด้านหลังแยกต่างหาก
รวมมาด้วย

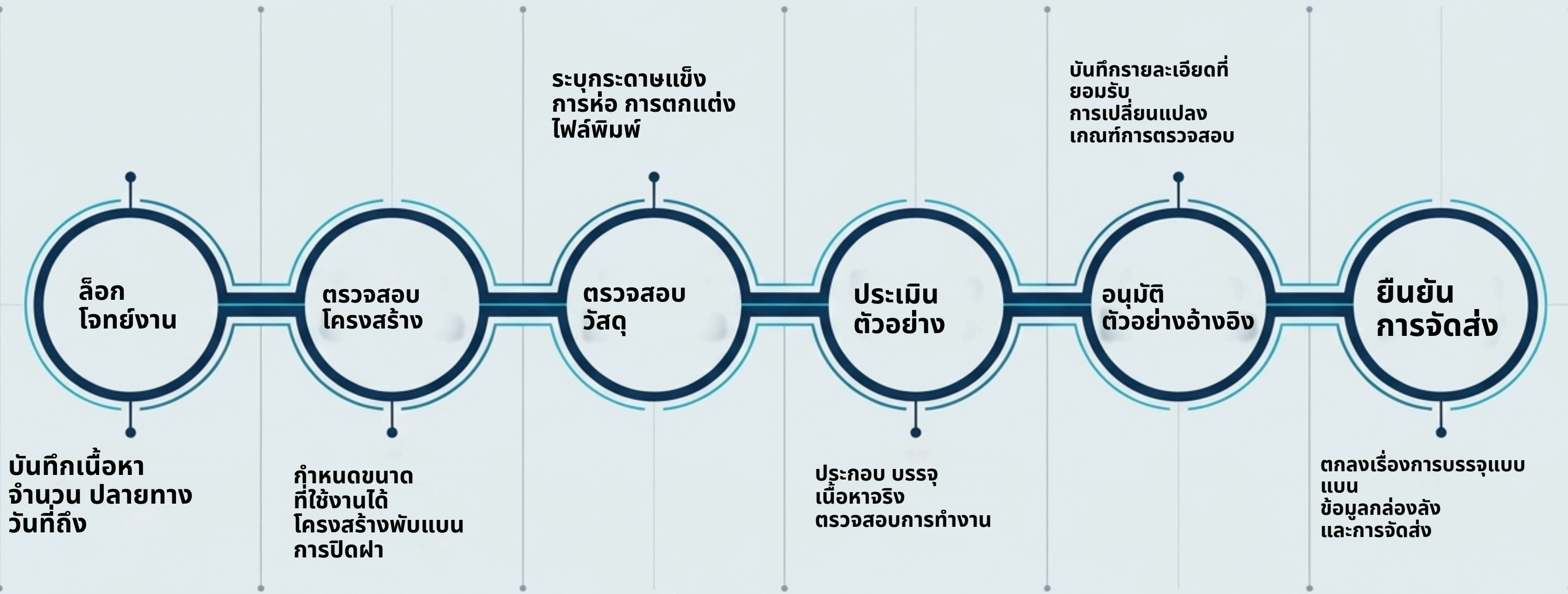


การจับคู่งานศิลปะกับแบบตัดโครงสร้าง



	หลักเลียงแม่แบบทั่วไป ตรวจสอบงานศิลปะเทียบกับโครงสร้างที่ตกลงกัน โดยแยกฝา ฐาน แผงด้านข้าง และพื้นที่ประกอบให้ชัดเจน
	ยืนยันทิศทาง ระบุว่ามีผิวใดหันออกด้านนอก และข้อความใด จะปรากฏเมื่อเปิดฝา
	แยกการจัดการด้านภาพ ระบุให้ชัดเจนระหว่างกราฟิกที่พิมพ์ พื้นที่ฟอยล์ และรายละเอียดนูน
	ตรวจสอบรอยพับและขอบ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าข้อความและโลโก้ ไม่อยู่ในจุดเปลี่ยนผ่านของโครงสร้าง
	ตรวจสอบผลลัพธ์จริง ภาพถ่ายอย่างบนหน้าจอไม่สามารถแสดงการจัดแนวหลังประกอบได้ ให้ประเมินความอ่านง่ายบนตัวอย่างที่พับแล้ว หมายเหตุ: ประเมินแผงใหม่หากโครงสร้างเปลี่ยนหลังอนุมัติงาน ศิลปะ

ขั้นตอนการตรวจสอบก่อนการผลิต

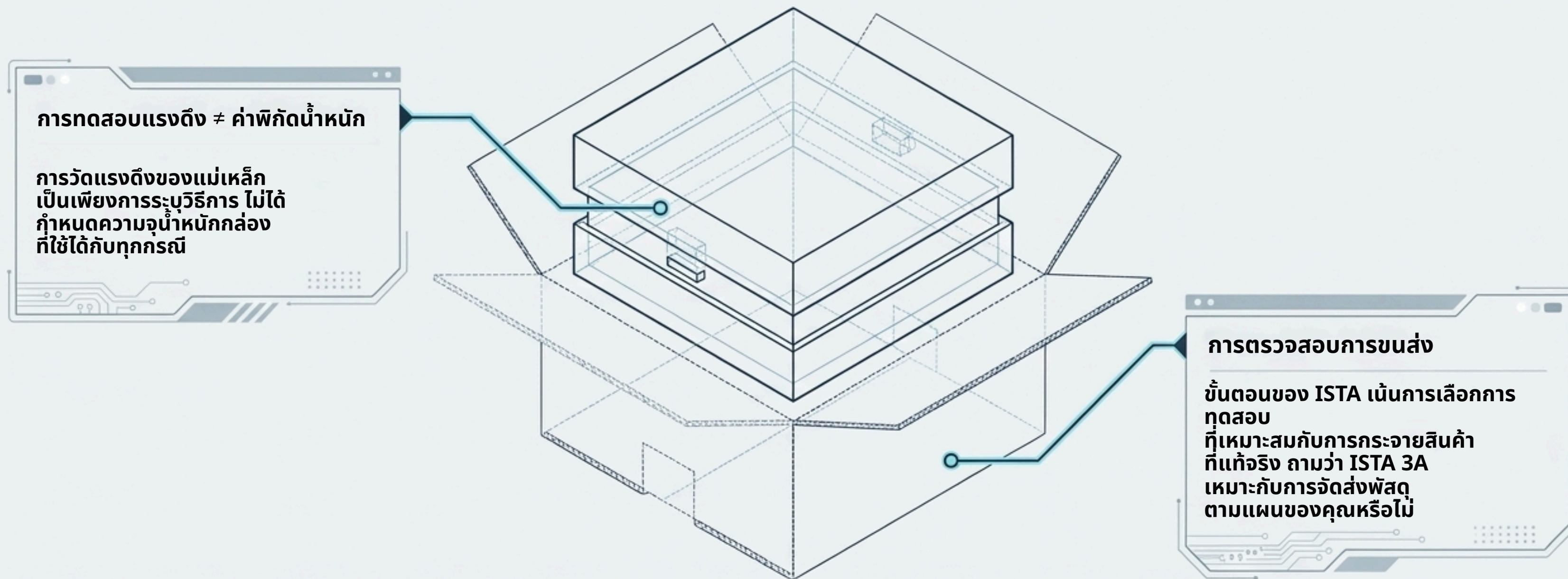


ลำดับขั้นตอนนี้ทำให้การตัดสินใจมองเห็นได้ก่อนการยืนยันเต็มรูปแบบ
ใบเสนอราคาต้องแยกระยะเวลาการเตรียมตัวอย่างออกจากการผลิตและการขนส่ง

ตารางอนุมัติตัวอย่างที่บรรจุของแล้ว

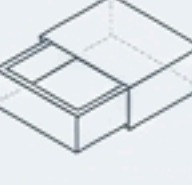
	วิธีการที่เสนอ	บันทึกการยอมรับ
ขนาดและความพอดี	วัดตามจุดที่ตกลงกัน บรรจุเนื้อหาจริง	ค่าการวัด ค่าความคลาดเคลื่อน การสังเกตความพอดี
การทำงานของกาปิดฝา	ตรวจสอบการจัดแนวและแรงที่ใช้	วิธีที่ตกลงกัน วัดแรงที่ใช้เปิด เป็นนิวตัน (N)
การเปิดซ้ำ	เปิดปิดฝาตามจำนวนรอบที่ตกลงกัน	จำนวนรอบ สภาวะ การเปลี่ยนแปลงบานพับ
ความสมบูรณ์ของการประกอบ	ตรวจสอบมุม กาว และรอยพับ	ภาพถ่าย และขอบเขตข้อบกพร่องที่ยอมรับได้
รูปลักษณะ	เปรียบเทียบกับ ตัวอย่างอ้างอิงจริง	สี การลงทะเบี่ยนสี การสังเกตผิวสัมผัส
การกระจายสินค้า	ประเมินในการตั้งค่าการจัดส่ง	ขั้นตอนและผลลัพธ์ที่เกี่ยวข้อง

ความเป็นจริงของการทดสอบประสิทธิภาพ

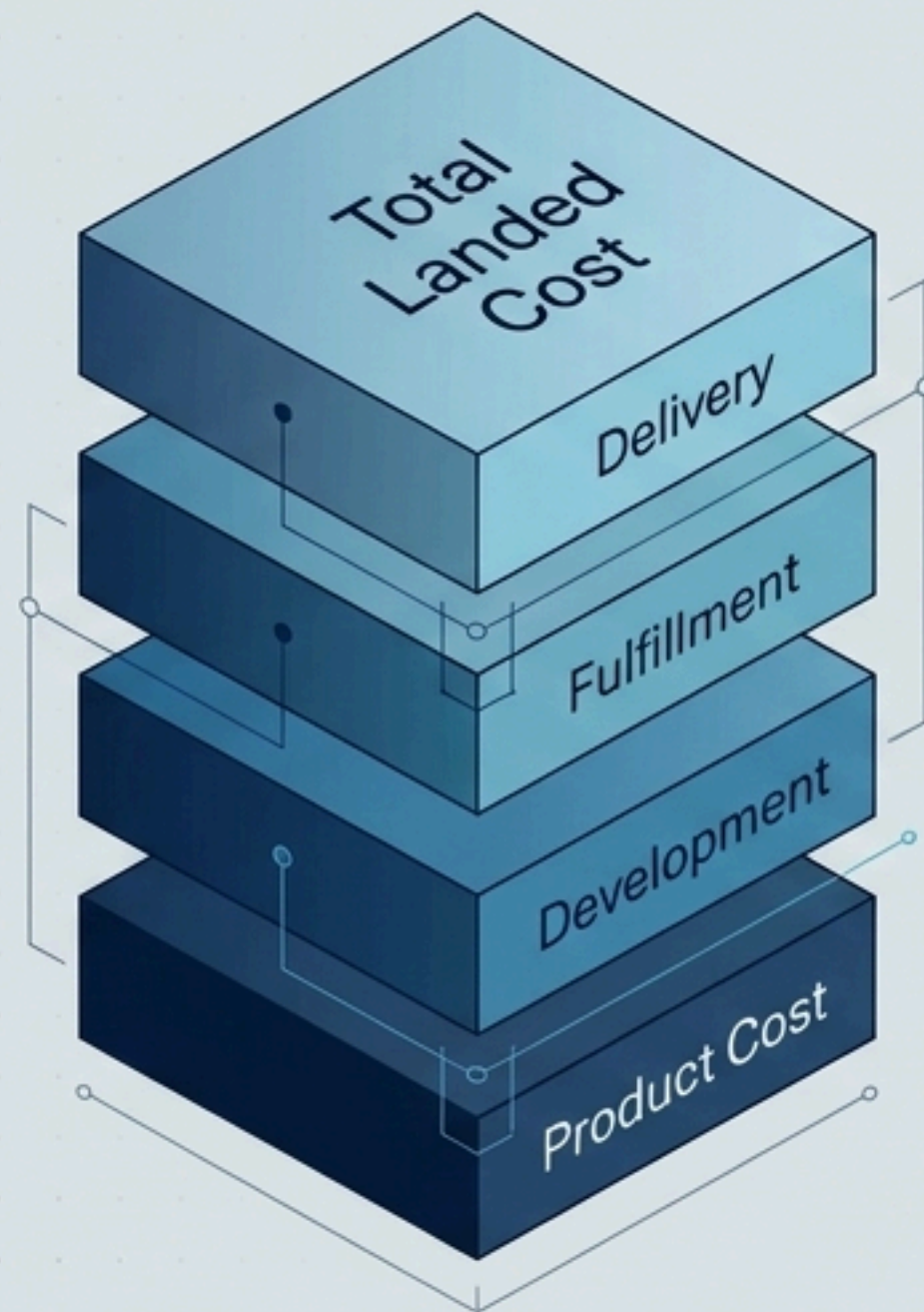


ข้อควรระวังที่ชัดเจน: ZIGPAC ไม่ได้ติดตามการรับรองหรือการตรวจสอบแบบครอบคลุมให้กับผลิตภัณฑ์นี้
ไม่สามารถอ้างสรรพคุณด้านประสิทธิภาพได้หากไม่มีรายงานการทดสอบเฉพาะโครงการ

ตารางตัดสินใจ: เส้นทางบรรจุภัณฑ์ใดเหมาะสม

	เส้นทาง	กรณีการใช้งาน	ข้อแลกเปลี่ยนสำคัญ
	แบบพับได้ สั่งทำพิเศษ	การนำเสนอแบรนด์พร้อม การจัดเก็บแบบแบน	งานประกอบและการสร้างแบบพับ กลายเป็นส่วนหนึ่งของการดำเนินการจัดส่ง
	แบบพับไม่ได้	การนำเสนอที่ส่งมอบ ในสภาพประกอบแล้ว	ขนาดเมื่อประกอบแล้วส่งผลอย่างมาก ต่อพื้นที่จัดเก็บและปริมาตรการขนส่ง
	กล่องแม่เหล็กสำเร็จรูป	ขนาดที่มีอยู่เหมาะกับโครงการ	ต้องยอมรับข้อจำกัดด้านสินค้า ที่มีอยู่และการปรับแต่ง
	กล่องแบบลิ้นชัก	ควรเลือกแบบเปิดแบบเลื่อน	ความพอดีของถาดและการยึดถือ เป็นการตรวจสอบหลักแทนการปิดแม่เหล็ก
	กล่องกระดาษ พับมาตรฐาน	ไม่จำเป็นต้องมีการนำเสนอ ด้วยแม่เหล็ก	โครงสร้าง ความพอดี และประสบการณ์ การเปิดที่แตกต่างโดยสิ้นเชิง

แกะรายละเอียด "การจัดส่งแบบแบน" และต้นทุนรวม



1. ต้นทุนสินค้า
กล่อง ที่รอง
การพิมพ์
งานตกแต่งผิว

2. การพัฒนา
การทำตัวอย่าง
การทำแม่พิมพ์/เครื่องมือ
การเตรียมงานศิลป์

3. การจัดการคำสั่งซื้อ
การประกอบกล่อง
การบรรจุเนื้อหา
การบรรจุกันกระแทก

4. การจัดส่ง
ค่าขนส่ง
ศุลกากร/ภาษีนำเข้า
การส่งมอบขั้นสุดท้าย

การจัดส่งแบบแบนช่วยลดปริมาณเริ่มต้น แต่ต้องมีการประกอบในขั้นตอนการจัดส่ง การออกแบบแบบพับแบนไม่ได้กำหนดการประหยัดเป็นเปอร์เซ็นต์คงที่ และ ปริมาณที่บรรจุลดลงไม่ได้แปลเป็น

การลดค่าขนส่งในระดับเดียวกัน ต้องคำนวณขนาดกล่องลัง จำนวนต่อกล่องลัง และน้ำหนักรวมก่อน

การพิจารณาข้ออ้างด้านความยั่งยืนและการปฏิบัติตามกฎระเบียบ



การจัดหาวัสดุ (FSC)

ไม่มีการรับรอง FSC ครอบคลุม
สำหรับผลิตภัณฑ์นี้

หากจำเป็น ให้ขอเอกสารเฉพาะโครงการ
ที่ครอบคลุมแหล่งจัดหา
ที่เสนอให้จริงทุกประการ
ต้องมีการร้องขอ

Ay

ความเป็นจริงของการรีไซเคิล

รูปลักษณ์ที่ดูเป็นกระดาษ
ไม่ได้เป็นเหตุผลพอที่จะอ้าง
ว่ารีไซเคิลได้ทั้งกล่อง

แม่เหล็ก กาว พลาสติก
และที่รองต้องได้รับการประเมินตาม
ระบบการเก็บรวบรวมที่ตั้งใจไว้
หลีกเลี่ยงการอ้าง "รีไซเคิลได้
ทั่วไป"



การนำกลับมาใช้ซ้ำและการปฏิบัติตามข้อกำหนด

การที่ผู้รับเก็บกล่องไว้
ไม่ได้เท่ากับการลดขยะที่วัดได้
อย่างเป็นรูปธรรม

นอกจากนี้ การใช้งานที่เกี่ยวข้องกับเด็ก
(CPSC) และการสัมผัสอาหารโดยตรง
ต้องมีการตรวจสอบเฉพาะ
ของพื้นผิวที่สัมผัส
และข้อกำหนด
ของปลายทาง

กฎ 4 ข้อในการดำเนินงาน

1 1. จัดซื้อความพอดีที่ใช้งานได้จริง ไม่ใช่เพียงขนาดตามชื่อ บันทึกขนาดผลิตภัณฑ์ ภายใน และภายนอก แยกกันเป็นมิลลิเมตร	2 2. อนุมัติรูปลักษณ์ และการทำงานไปพร้อมกัน ประเมินงานศิลป์ รอยพับ ที่รอง และ การปิดฝาโดยรวมบนตัวอย่าง ที่บรรจุของแล้ว
3 3. เปรียบเทียบบรรจุภัณฑ์ทั้งหมด ที่จัดส่งถึงมือ รวมค่าใช้จ่ายในการพัฒนา แรงงานประกอบ บรรจุภัณฑ์ขึ้นนอกกันกระแทก และ ค่าจัดส่งขั้นสุดท้าย	4 4. ยึดข้อมูลเฉพาะโครงการ อย่างเคร่งครัด MOQ น้ำหนักต่อหน่วย ราคา และระยะเวลา ต้องใช้ใบเสนอราคาเฉพาะ

หมายเหตุ: การวางแผนบรรจุภัณฑ์ในสหภาพยุโรปต้องประเมินบทบัญญัติที่เกี่ยวข้องเทียบกับวันที่บังคับใช้ทั่วไปของ PPWR คือ 12 สิงหาคม 2026

การจัดทำใบเสนอราคาเฉพาะโครงการของคุณ

กล่องของขั้วแม่เหล็กสั่งทำพิเศษจะประสบความสำเร็จเมื่อการนำเสนอ การประกอบ และการจัดส่ง ได้รับการแก้ไขไปพร้อมกัน เพื่อรับใบเสนอราคาที่ถูกต้อง โปรดเตรียม:

- [] ขนาดที่แน่นอนของสิ่งของจริง
- [] น้ำหนักรวมเมื่อบรรจุ (เนื้อหา + ที่รอง)
- [] จำนวนสิ่งซื้อเป้าหมาย
- [] ข้อกำหนดงานศิลป์ งานตกแต่งผิว และที่รองที่เสนอ
- [] ปลายทางการจัดส่งและวันที่ต้องการให้ถึง

โซลูชันบรรจุภัณฑ์สั่งทำพิเศษของ ZIGPAC

ส่งข้อกำหนดเพื่อการทำตัวอย่างและยืนยันการผลิต