ملف المواصفات:
ناعم ثنائي الأبعاد مخصص PVC
حلقات مفاتيح

دليل حاسم للمشتري للانتقال
من شراء السلع الأساسية السلبي
إلى مشتريات صارمة وقابلة للمراجعة.

رمز SKU ZPCKO004



خط الأساس للمشروع

تحديد



الحالة الحالية: مُقفلة

هوية المنتج: PVC ناعم مخصص مُقولَب ثنائي الأبعاد لحلقة مفاتيح.

المرجع: رمز SKU مؤقت ZPCK0004.

التأكيد المطلوب:

حسب المشروع

الأبعاد والسماكة: يتطلب
رسم بأبعاد (مم) وعينة معتمدة.

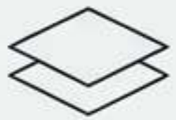
الوزن للوحدة: يتطلب قياس عينة
(غ) بما في ذلك الأجزاء المعدنية.

الألوان والوجه الخلفي والأجزاء المعدنية: يتطلب
مواصفات مكتوبة وعينة مجمّعة.

- **الحد الأدنى للكمية والسعر والجدول الزمني: يتطلب**
  عرض سعر مفصّل بالدولار الأمريكي وعلامات مرحلية مؤرخة.

- **الامتثال: يتطلب اختبارات مطبقة؛**
  لا يُفترض وجود أدلة اختبار عامة خاصة بالمنتج تنطبق عالميًا.

مصفوفة مقارنة أساليب التصنيع

حدود القرار	سبب الاعتبار	شكل التصنيع
الموافقة على التفاصيل القابلة للقراءة والإحساس الفعلي بالمنتج بعد التجميع.	شعار/رسم بنمط ناعم باستخدام مناطق لونية محددة	ناعم مقولب ثنائي الأبعاد PVC 
تصنيع منفصل يتطلب أدوات وعرض سعر خاصين به.	مفهوم يتطلب تحديدًا شكلًا منحوتًا	مقولب ثلاثي الأبعاد PVC 
لا تنقل الخصائص المدَّعاة للسيليكون إلى PVC الناعم.	موجز ينص صراحةً على استخدام مادة السيليكون	السيليكون 
قيّم شكله الصلب وطباعته وطريقة تثبيته بشكل منفصل.	عمل فني يعتمد على تفاصيل فوتوغرافية أو تدرجات	أكريليك مطبوع 
راجع الوزن والتشطيب ومعالجة العمل الفني وإجمالي التكلفة.	موجز يعطي الأولوية لمظهر المعدن وملمسه	معدن أو مينا 

إعداد العمل الفني للتصنيع المادي

يجب أن تفصل التخطيطات الرقمية المكونات للقولبة.
أستخدم صيغ المتجهات (AI وEPS وPDF متجه) للتحكم في الحواف.

مخطط الجسم: حدّد الشكل المادي

المحيط الخارجي. احمِ التفاصيل الأساسية للشخصية أو العلامة التجارية من قص الحواف والتشذيب.

العمل الفني الأمامي: حدّد المتجهات الصلبة

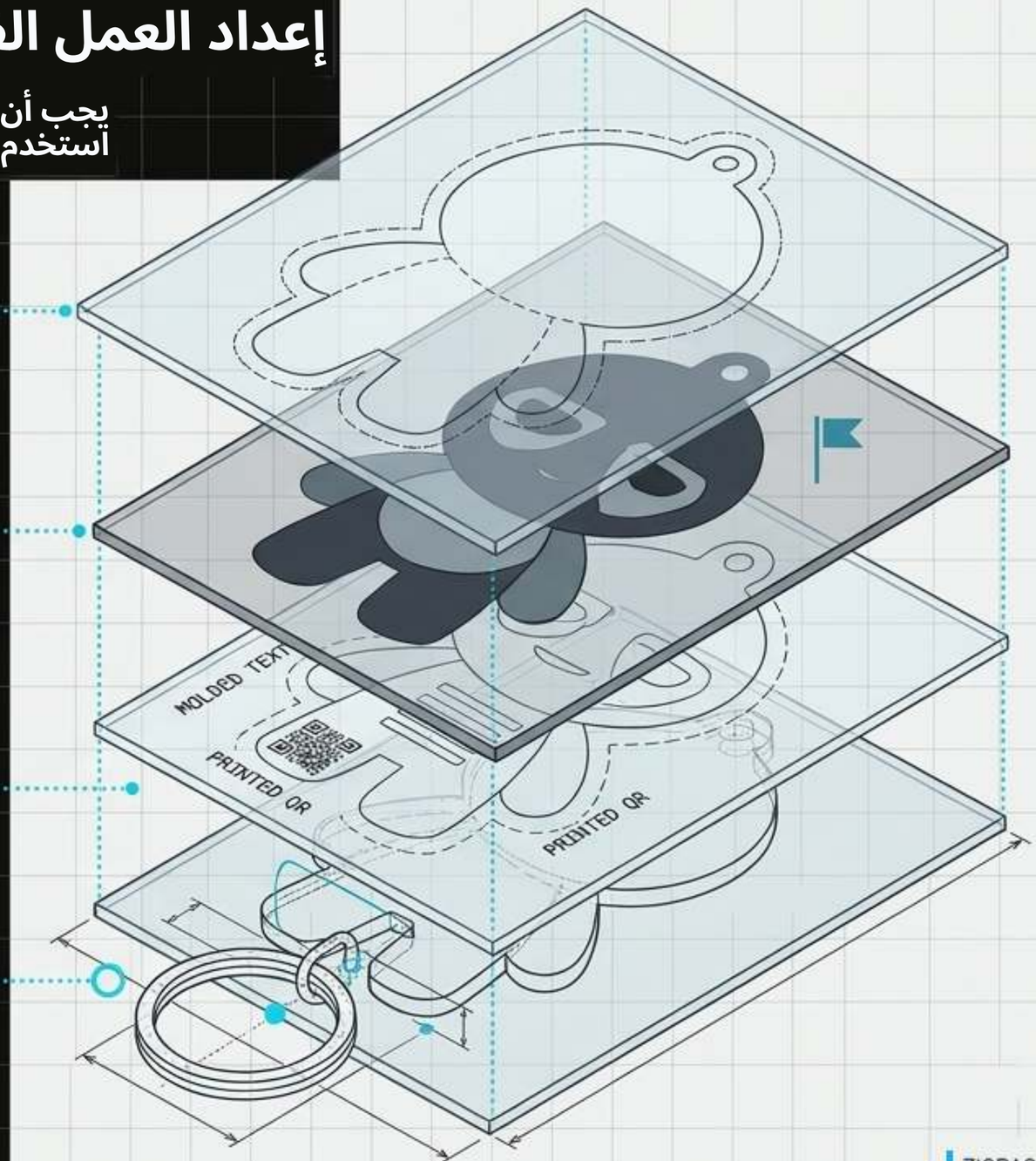
مناطق اللون. ألوان صلبة فقط؛ حدّد وعلّم أي تظليل أو تفاصيل فوتوغرافية أو تدرجات تُعرض للتقييم بشكل منفصل لأغراض الزخرفة.

العناصر الخلفية: صِف

كل عنصر على حدة. وضّح ما إذا كانت النصوص أو رموز QR ستُقولَب أو تُطبع.

موضع التثبيت: حدّد بوضوح نقطة

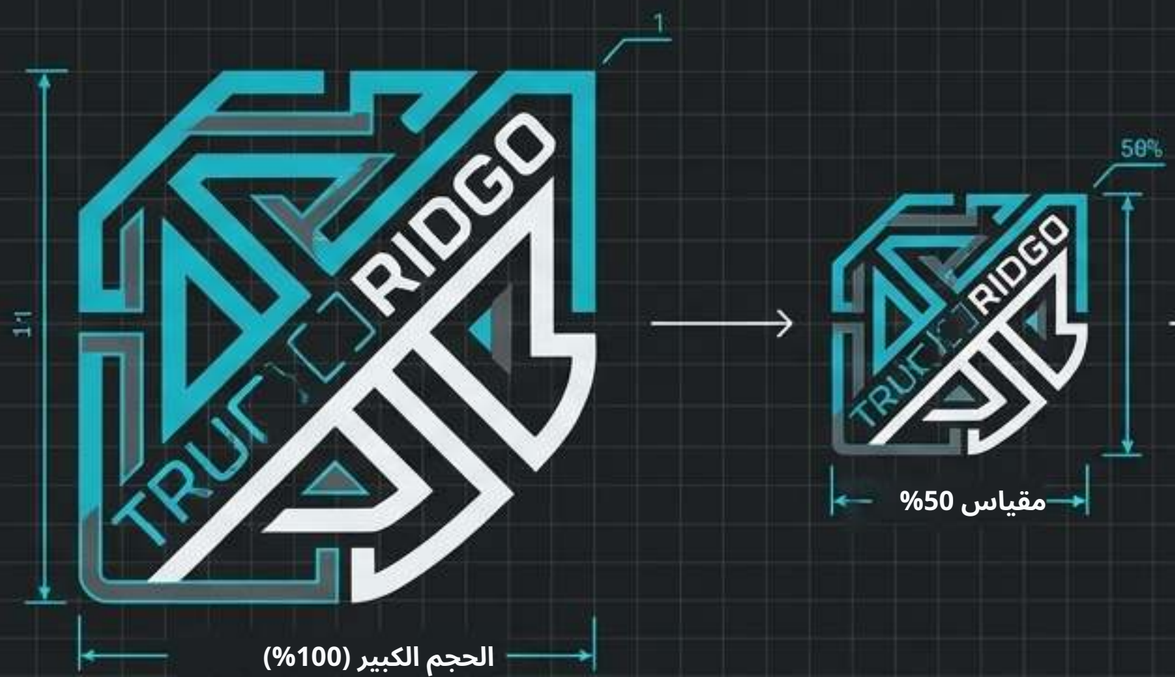
نقطة الدمج بين جسم PVC والأجزاء المعدنية.



ZIGPAC

"الواقع المتقلص" في أحجام الإنتاج

الخلاصة: التبسيط مطلوب بدلًا من التقليص المنتظم.
يجب أن تكسب التفاصيل الثانوية مساحتها.



نسخة مصغّرة
(بحجم حلقة المفاتيح)



تباعد الحروف.
الأشكال المغلقة
والنصوص المتقاربة تصبح
غير مقروءة عند
حجم حلقة المفاتيح.



فصل الألوان.
مناطق اللون الضيقة
تتنافس على المساحة؛
الحد الأدنى لعرض الخط
يعتمد على الأدوات.

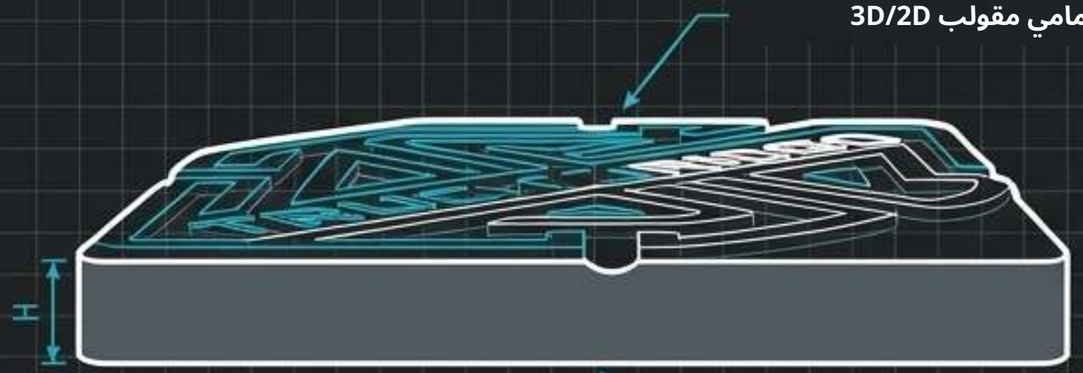


التحقق من الأبعاد.
ميّز قياسات الجسم المقولب
قياسات الجسم
(العرض×الارتفاع×السماكة بالملم)
عن التجميع الكامل
(الذي يشمل الحلقة
والمشبك).

تحديد معالجات السطح والوجه الخلفي

KZ

أمامي مقولب 3D/2D



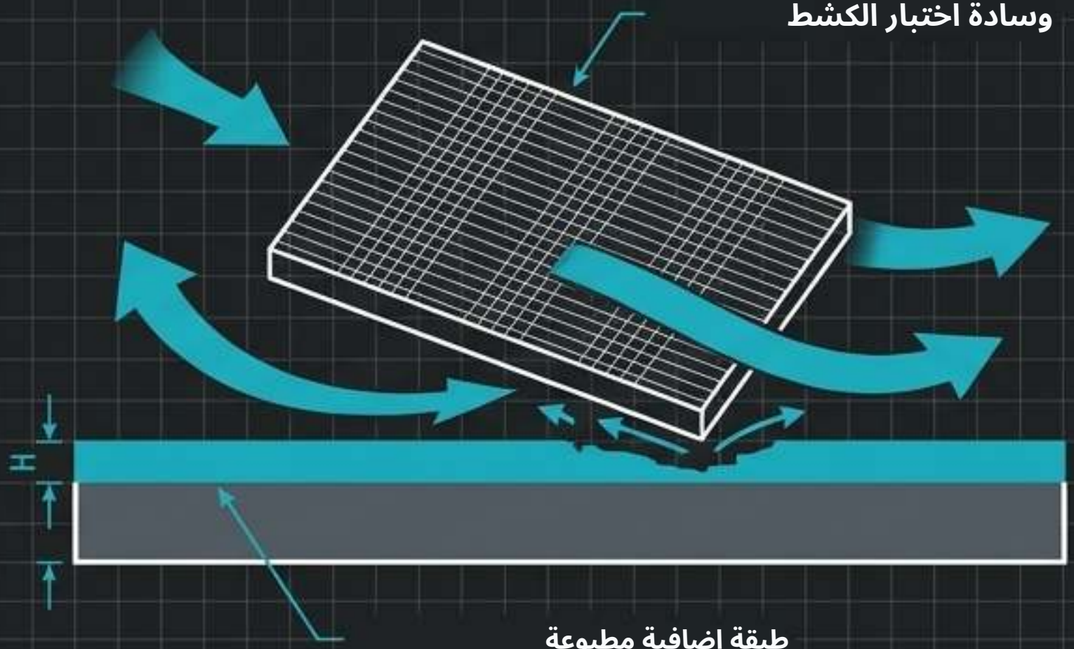
خلفي مسطح/فارغ

الواقع المعاكس: الوجه الأمامي المقولب لا يعني أن الخلفي مقولب

يتضمن تلقائيًا وجهًا خلفيًا مزخرفًا. النص الخلفي الصغير
أو الرسومات القابلة للقراءة آليًا (رموز

ES =J

وسادة اختبار الكشط



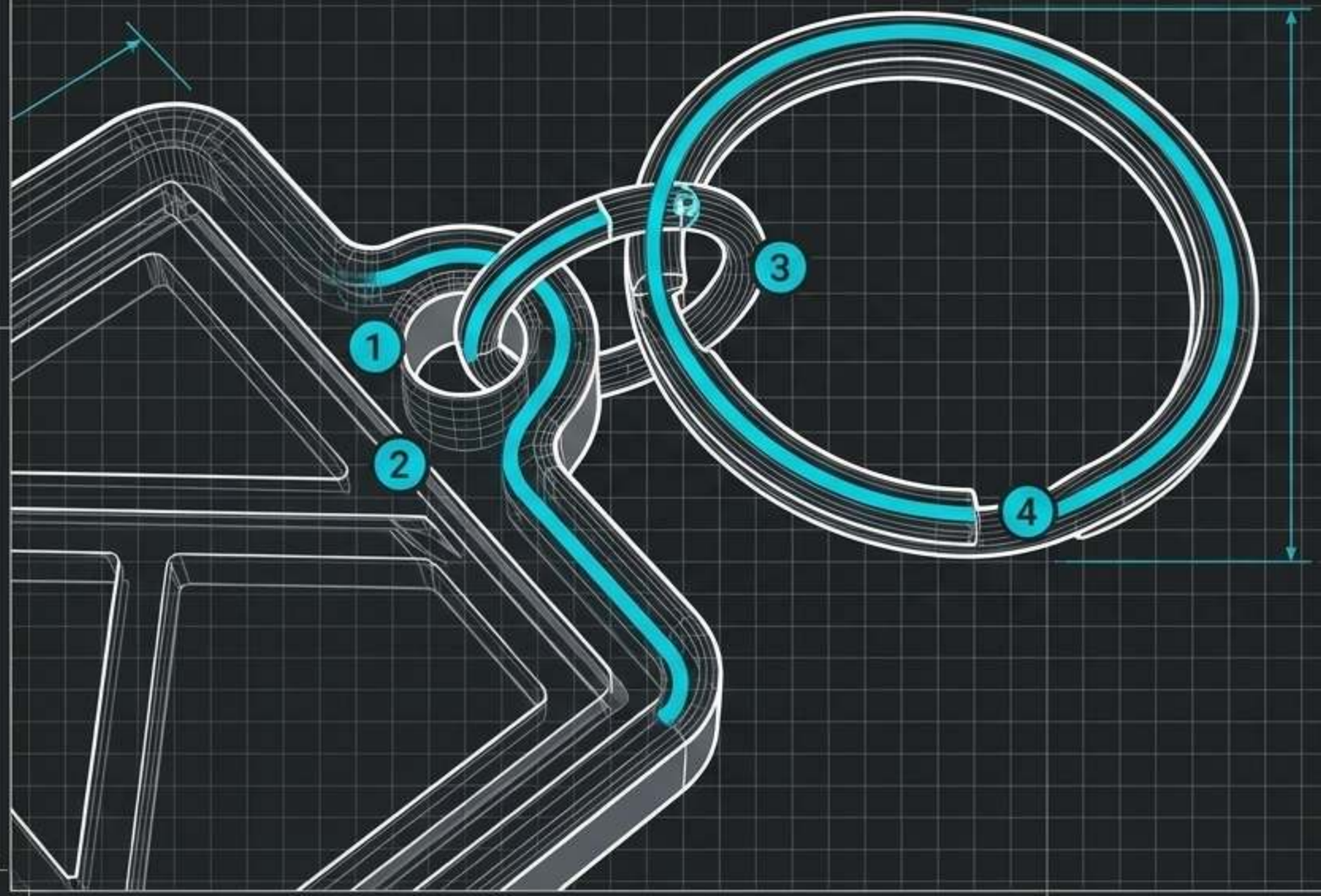
طبقة إضافية مطبوعة

المظهر مقابل الأداء: المظهر الناعم أو المحفور
هو خيار تصميمي، وليس دليلًا على مقاومة الخدش.
الإضافات المطبوعة تُدخل

تتطلب تقييم جدوى منفصلًا، ومناطق ضعف جديدة تتطلب فحوصًا خاصة بها (QR
لتحديد ما إذا كانت مقبولة أو مطبوعة
فصل الاحتكاك الناتج على العينات المادية.

المسار الكامل للتوصيل

لا تستبدل مصطلحات عامة مثل «أجهزة قوية» بطرق فحص متفق عليها.



1. **العقدة 1: فتحة PVC.**
   قيّم دقة الموضع و
   الخلوص الإنشائي.

2. **العقدة 2: جدار PVC المحيط.**
   نقطة فشل حرجة.
   راجع سماكة المادة
   واختبر مقاومة التمزق.

3. **العقدة 3: حلقة القفز.**
   افحص فجوات الفتح، واتجاه التجميع،
   وإتصال الوصلة
   وأمانها.

4. **العقدة 4: الحلقة المشقوقة / المشبك.**
   يجب تسعير توفرها
   (الحلقات المشقوقة، مشابك المحار،
   سلاسل الكرات). وافق على مظهرها
   وإجراء فتحها
   كوحدة كاملة.

التنقل عبر خط الإنتاج

إثباتات رقمية
(التخطيط/الأبعاد)

عينات مادية
(الإحساس/اللون/المتانة)

الخطوة 1:

تأكيد الموجز والعمل الفني.

حدّد النية، والكمية، والوجهة، و الأبعاد.

الخطوة 2:

التحقق من العينة.

الإثبات الرقمي يحدد التخطيط؛ ولا تستطيع إلا عينة مادية تحديد اللون الفعلي والنعومة وسلوك التوصيل.

الخطوة 3:

الاعتماد الكتابي.

اربط إصدار الإنتاج بالعينة المادية المعتمدة وفق المعايير المتفق عليها.

الخطوة 4:

الإنتاج والفحص.

تحقق من التغليف، والكميات، وأدلة ضمان الجودة المتفق عليها. اسأل ما الذي يبدأ ساعة الإنتاج.

الخطوة 5:

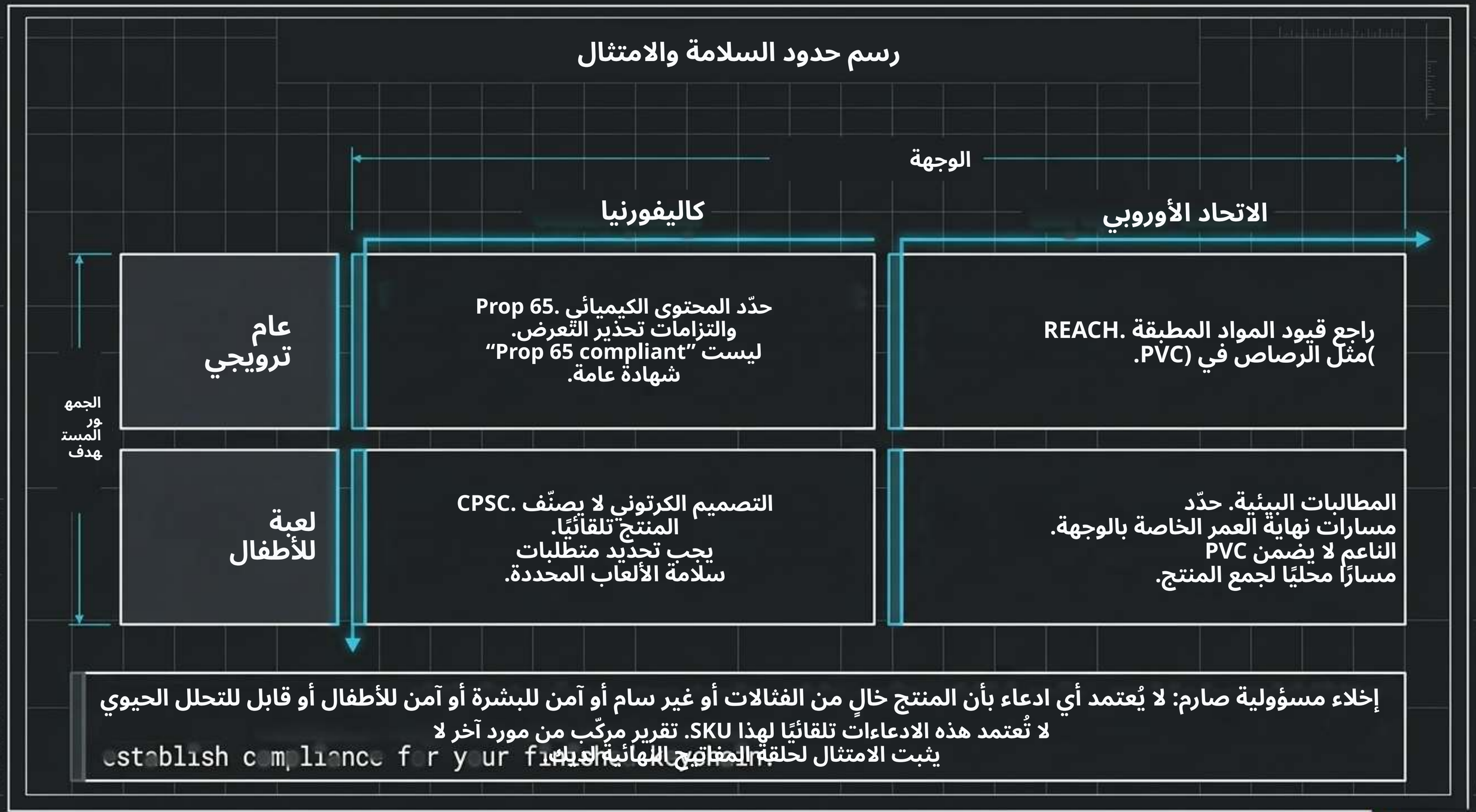
النقل والتخليص الجمركي.

أبق النقل والتخليص الجمركي مرئيين كمرحلتين منفصلتين.
تقدير الإنتاج لا يُعد التزامًا بموعد الوصول.

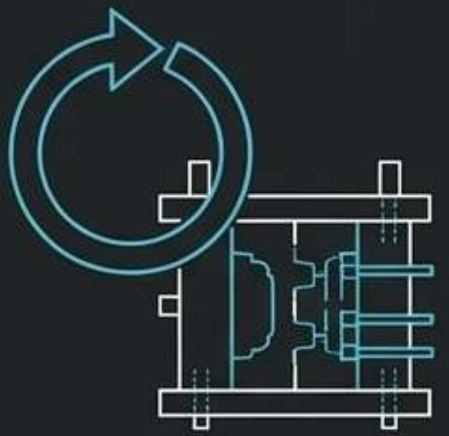
تعريف الجودة: الفحوص الذاتية مقابل القابلة للملاحظة

التوقعات الذاتية	طرق الفحص الموضوعية
الحجم الدقيق	القياس مقابل الرسم بالأبعاد (ملم)؛ واتفق على التسامحات.
جودة جيدة للجسم	قيّم المرونة عبر إجراء ثني محدد؛ تحقق من وجود بياض أو تغيّر دائم.
التثبيت القوي	طبّق قوة سحب متفقًا عليها؛ وثّق إعداد الاختبار وملاحظات الفشل.
طباعة متينة	استخدم إجراء الاحتكاك/الكشط المتفق عليه بطول تعرض محدد.
مادة آمنة	المظهر المرئي أو غياب الرائحة لا يثبتان السلامة الكيميائية. الاختبار المخبري سجل منفصل ومطلوب.

رسم حدود السلامة والامتثال



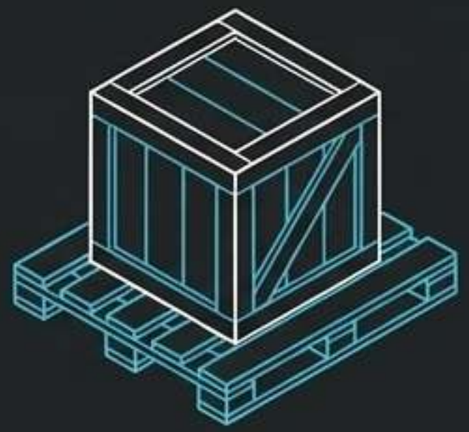
الإنهاء النهائي للوجستيات ومتغيرات دورة الحياة



الطلبات المتكررة

احتفظ بمراجعة العمل الفني المعتمدة، ومرجع الألوان، والعينة المجمّعة.

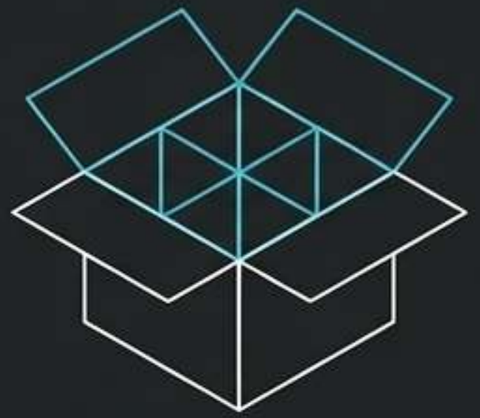
لا تفترض وجود تخزين دائم للقالب؛ اسأل عن شروط الاحتفاظ وإعادة الاستخدام قبل تفويض الطلبات المتكررة.



الشحن والجداول الزمنية

تتطلب تقديرات الشحن أبعاد العبوة والوزن الإجمالي للمنتج المجمّع.

اعمل بالترتيب العكسي انطلاقًا من تواريخ الحدث. تأكد من أن العروض تحدد ما إذا كانت الرسوم/الضرائب مشمولة.



استراتيجية التغليف

طابق التغليف مع طريقة التوزيع (توزيع بالجملة مقابل وحدات التجزئة الفردية).

حدّد كيفية حماية الأجزاء المعدنية والأسطح من بعضها أثناء النقل.

الخلاصة: طلب الشراء القابل للمراجعة

اربط كل قرار شراء بوثيقة مادية أو مكتوبة قابلة للمراجعة.

فحص الهوية: عرض السعر الخاص بالمشروع مطابق بدقة لرمز ZPCK0004 (PVC ناعم مقولب ثنائي الأبعاد).	✓	
أدوات التصميم: عمل فني متجهي منفصل، ورسم بالأبعاد (ملم)، ومسار الأجزاء المعدنية المطلوب.	✓	
أدوات التحقق: عينة مادية معتمدة تثبت الإحساس المجمّع واللون والملاءمة.	✓	
معايير الجودة: حدود قبول مكتوبة تحل محل التوقعات الذاتية (مثل قوة السحب المتفق عليها).	✓	
خط أساس اللوجستيات: تاريخ الوصول المستهدف، الوجهة المعيّنة الامتثال، وصيغة التغليف المطلوبة.	✓	

CLOSING RULE: LEAVE CRITICAL

"NOTLdWNSSV OL NOISSG ON

الحل هو ربط

قد يبدو التصميم مقنعًا على
الشاشة، لكنه يخيب الآمال عند التسليم.
الحل العملي
هو ربط كل قرار شراء
بشيء قابل للمراجعة.