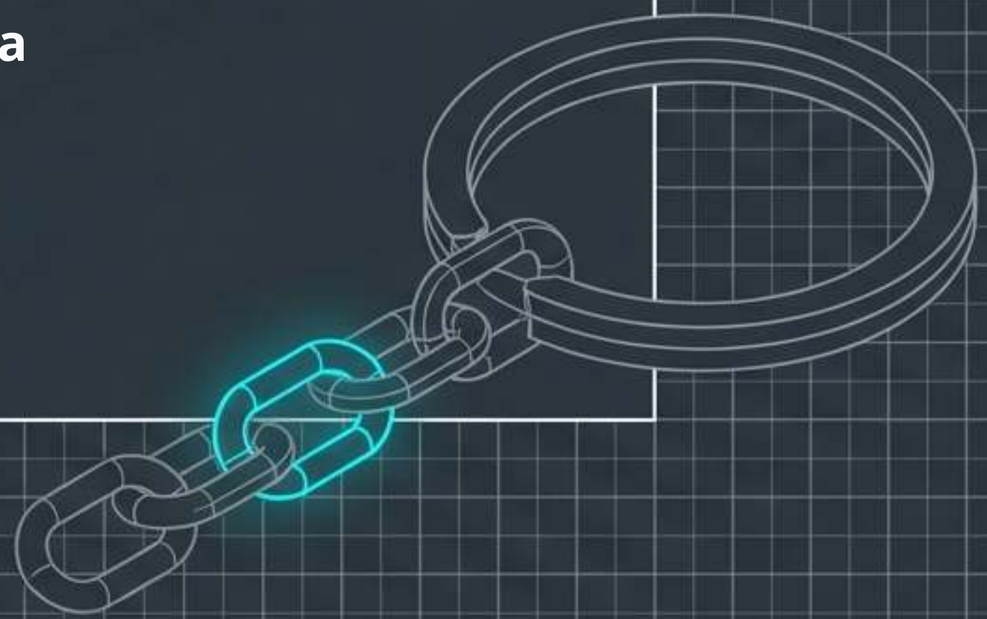
Dossier delle specifiche:

PVC morbido 2D personalizzato

Portachiavi

Un manuale definitivo per l'acquirente che passa dagli acquisti passivi di materie prime a un approvvigionamento rigoroso e verificabile.

SKU ZPCKO004



Definire la base di riferimento del progetto



Stato attuale: bloccato

Identità del prodotto: portachiavi in PVC morbido
stampato 2D
personalizzato.

Riferimento: SKU provvisorio ZPCK0004.

Conferma richiesta:

In base al progetto

Dimensioni e spessore: richiede
disegno quotato (mm) e
campione approvato.

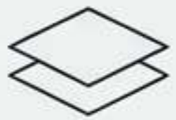
- **Peso unitario: richiede la misurazione di un campione**
(g) inclusi gli accessori metallici.

Colori, retro e accessori metallici: richiede
specifica scritta e campione assemblato.

- **MoQ, prezzo e cronoprogramma: richiede un'offerta dettagliata**
in USD e tappe con data.

- **Conformità: richiede test applicabili;**
non si presume alcuna evidenza di prova universale specifica per il prodotto.

La matrice comparativa delle costruzioni

Formato costruttivo	Motivo per valutarlo	Il limite decisionale
 PVC morbido stampato 2D	Logo/illustrazione in formato morbido con aree di colore definite.	Approvare dettagli leggibili e la sensazione reale dell'assemblato.
 PVC stampato 3D	Concetto che richiede specificamente una forma scolpita.	Una costruzione separata che richiede un proprio attrezzaggio/preventivo.
 Silicone	Brief che richiede esplicitamente materiale in silicone.	Non trasferire le proprietà dichiarate del silicone al PVC morbido.
 Acrilico stampato	Grafica che dipende da dettagli fotografici o sfumature.	Valutare il formato rigido, la stampa e il fissaggio separatamente.
 Metallo o smalto	Brief che privilegia l'aspetto e la sensazione metallica.	Verificare peso, finitura, trattamento grafico e costo totale.

Preparazione della grafica per l'attrezzaggio fisico

I layout digitali devono separare i componenti per lo stampaggio.
Usare formati vettoriali (AI, EPS, PDF vettoriale) per controllare i bordi.

Contorno del corpo: definire il
perimetro fisico. Proteggere i dettagli essenziali di personaggio/marchio dal taglio dei bordi.

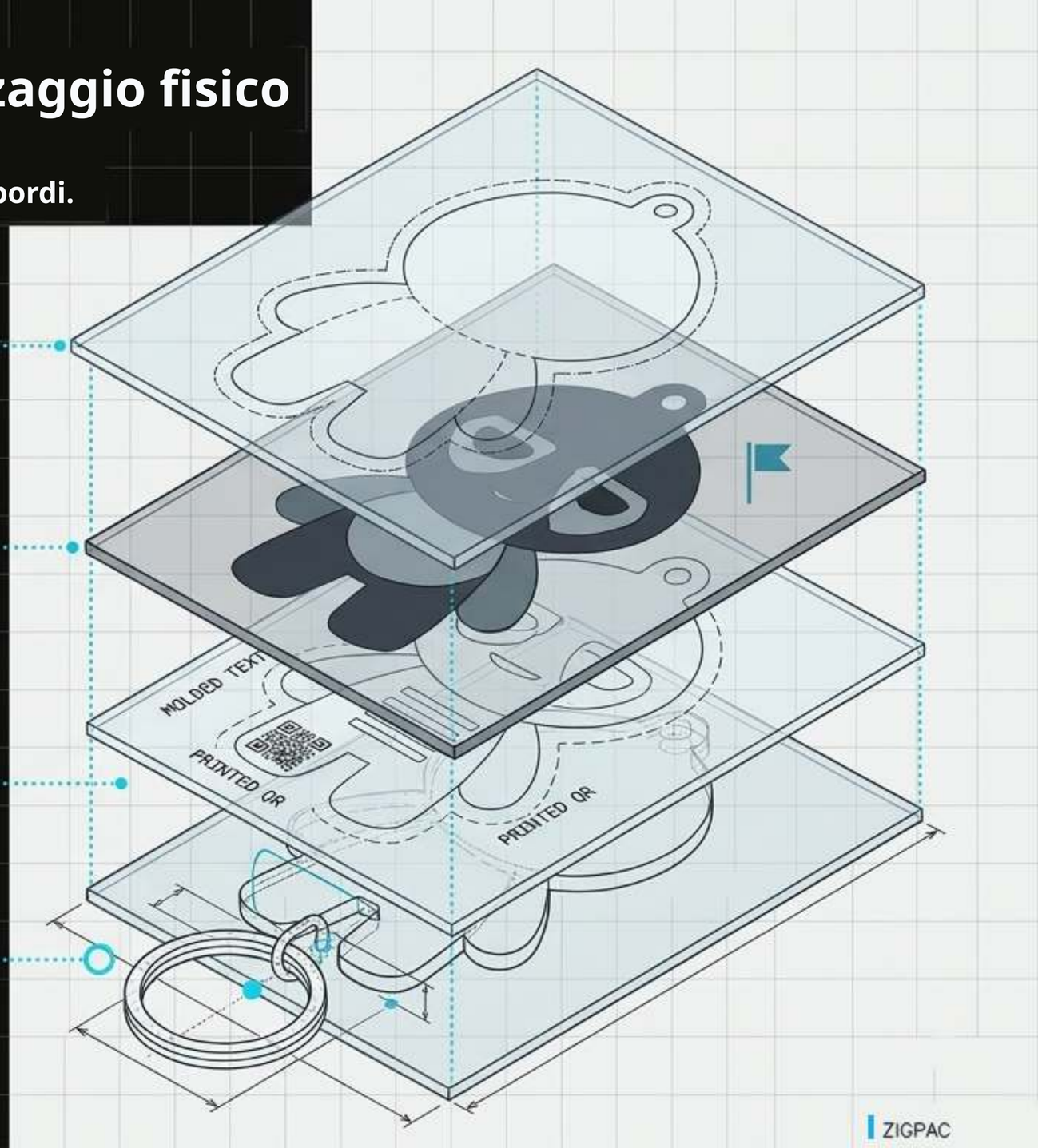
Grafica frontale: definire zone vettoriali

a tinta piena. Solo colori pieni: individuare e segnalare ombreggiature o sfumature fotografiche per una valutazione separata della decorazione.

Elementi del retro: descrivere

separatamente. Indicare se testo/codici QR saranno stampati nello stampo o stampati a inchiostro.

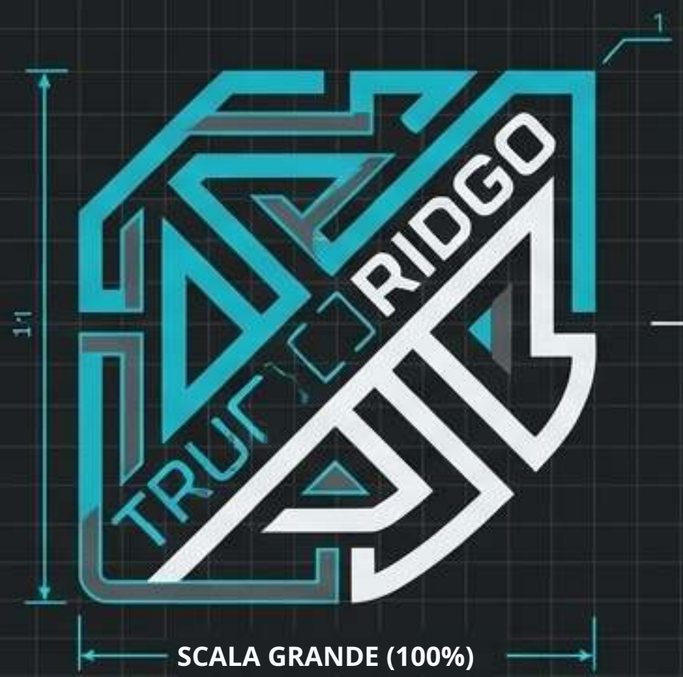
Posizione del fissaggio: indicare chiaramente il punto di integrazione tra il corpo in PVC e gli accessori metallici.



ZIGPAC

La «realtà della riduzione» nel dimensionamento di produzione

Conclusione: serve semplificare invece di ridurre uniformemente.
I dettagli secondari devono guadagnarsi il proprio spazio.







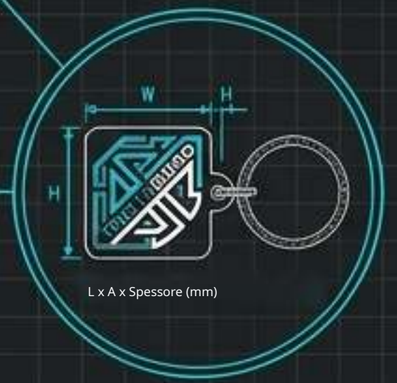
MINIATURA
(SCALA PORTACHIAVI)



Spaziatura delle lettere.
Le forme chiuse e
il testo fitto diventa
illegibile a
scala portachiavi.



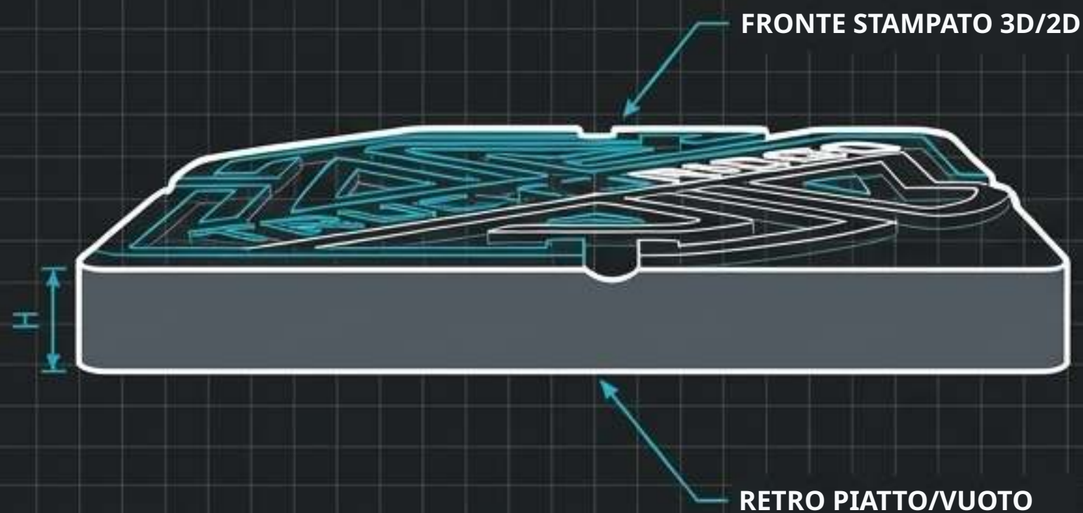
Separazione dei colori.
Le aree di colore strette
si contendono lo spazio;
la larghezza minima di linea
dipende dall'attrezzatura.

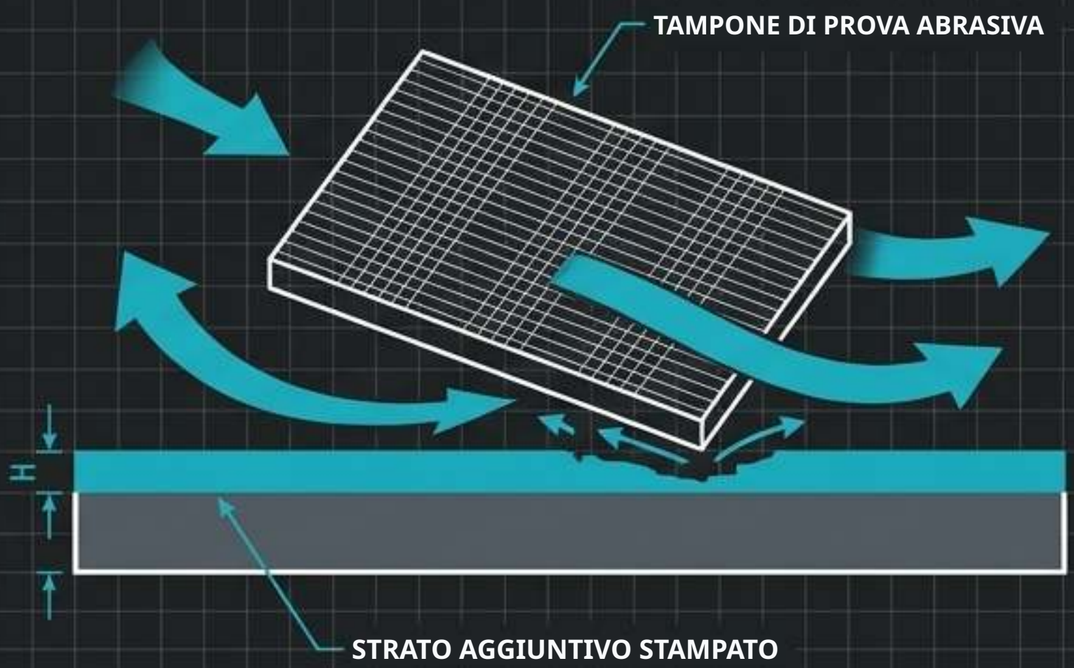


Verifica delle dimensioni.
Distinguere le misure del corpo
stampato
(L x A x Spessore in mm)
dall'insieme completo
assemblato (che include
l'anello/moschettone).

DEFINIZIONE DEI TRATTAMENTI SUPERFICIALI E DEL RETRO

KZ





LA REALTÀ DEL RETRO: UN FRONTE STAMPATO NON

INCLUDE AUTOMATICAMENTE UN RETRO DECORATO. TESTO PICCOLO NEL RETRO O GRAFICI LEGGIBILI A MACCHINA (CODICI

QR) richiedono una valutazione di fattibilità separata. Nuove zone di vulnerabilità che richiedono verifiche proprie per determinare se sono stampate nello stampo o a inchiostro.

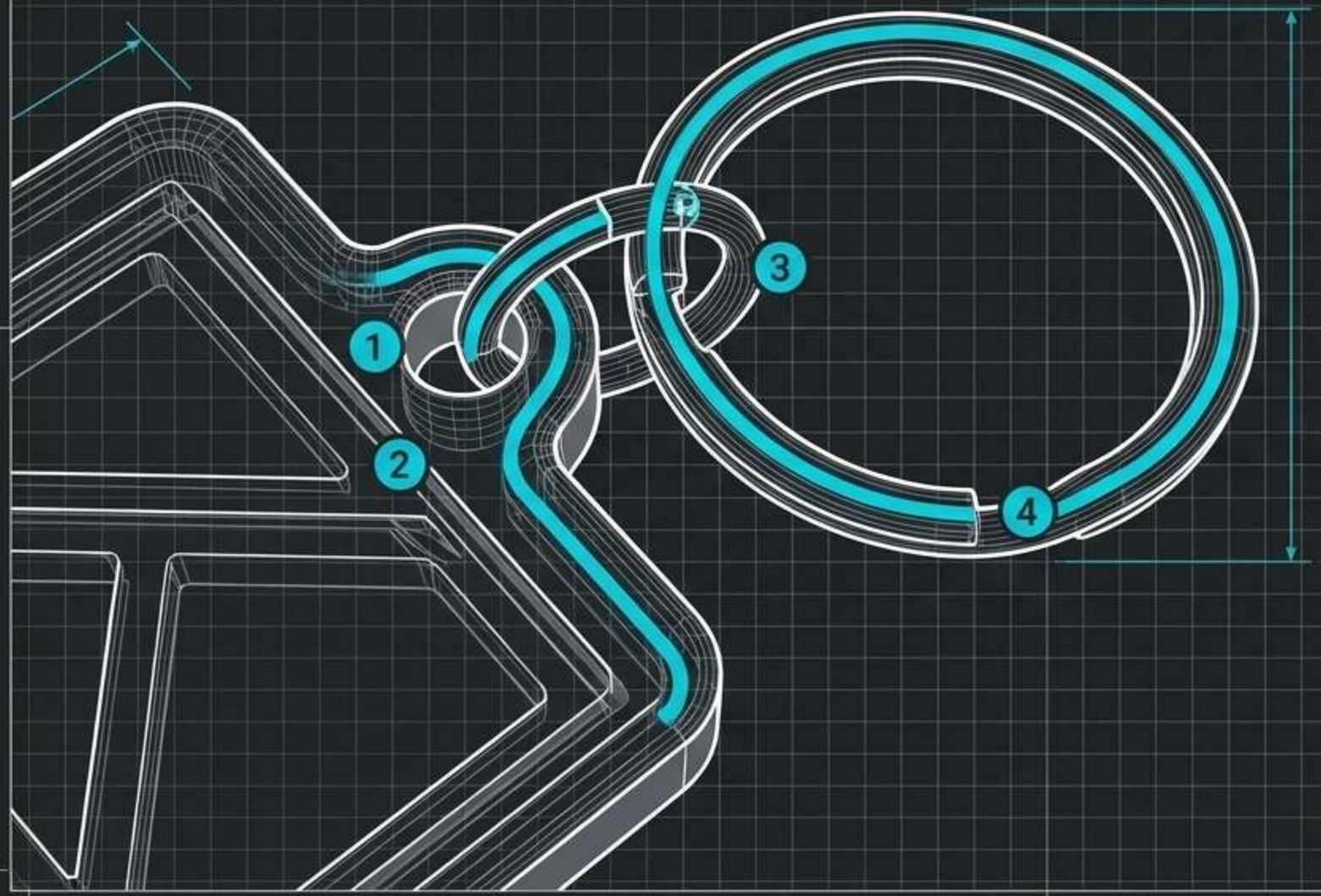
ES =J

APPARENZA VS. PRESTAZIONI: UN ASPETTO LISCIO O TEXTURIZZATO È UNA SCELTA DI DESIGN, NON PROVA DI RESISTENZA AI GRAFFI. LE AGGIUNTE STAMPATE INTRODUCONO

PROVE DI SFREGAMENTO/USURA SUI CAMPIONI FISICI.

IL PERCORSO COMPLETO DI CONNESSIONE

Non sostituire termini generici come «ferramenta robusta» con metodi di ispezione concordati.



1. **Nodo 1: il foro nel PVC.**
   Valutare la posizione precisa e il gioco strutturale.

2. **Nodo 2: parete di PVC circostante.**
   Un punto critico di cedimento. Verificare lo spessore del materiale e provare la resistenza allo strappo.

3. **Nodo 3: l'anello di apertura.**
   Ispezionare gli spazi di apertura, l'orientamento del montaggio e la sicurezza della connessione.

4. **Nodo 4: l'anello spezzato / il moschettone.**
   La disponibilità deve essere quotata (anelli spezzati, moschettoni, catenelle a sfera). Approvare il suo aspetto e l'azione di apertura come unità completa.

NAVIGARE LA PIPELINE DI PRODUZIONE

BOZZE DIGITALI (IMPAGINAZIONE/DIMENSIONI)

CAMPIONI FISICI (TATTO/COLORE/RESISTENZA)

FASE 1:

CONFERMARE BRIEF E GRAFICA.

Definire lo scopo, la quantità, la destinazione e le dimensioni.

FASE 2:

VALIDAZIONE DEL CAMPIONE.

Una bozza digitale stabilisce l'impaginazione; solo un campione fisico può stabilire il colore reale, la morbidezza e il comportamento della connessione.

FASE 3:

AUTORIZZAZIONE SCRITTA.

Collegare il rilascio della produzione al campione fisico approvato e ai criteri concordati.

FASE 4:

PRODUZIONE E ISPEZIONE.

Verificare imballaggio, quantità e prove di controllo qualità concordate. Chiedere cosa avvia il tempo di produzione.

FASE 5:

TRANSITO E SDOGANAMENTO.

Tenere visibili il transito e lo sdoganamento come fasi separate. Una stima di produzione non è un impegno di arrivo.

Definire la qualità: verifiche soggettive vs. osservabili

Aspettative soggettive	Metodi di ispezione oggettivi
Dimensione accurata	Misurare rispetto al disegno quotato (mm); concordare le tolleranze.
Corpo di buona qualità	Valutare la flessibilità tramite una procedura di piegatura definita; verificare sbiancamento o deformazione permanente.
Fissaggio resistente	Applicare la forza di trazione concordata; documentare la configurazione della prova e le osservazioni di cedimento.
Stampa durevole	Usare la procedura concordata di sfregamento/graffio con una durata di esposizione definita.
Materiale sicuro	L'aspetto visivo o l'assenza di odore non può stabilire la sicurezza chimica. Le prove di laboratorio sono una documentazione separata e obbligatoria.

MAPPATURA DEI LIMITI DI SICUREZZA E CONFORMITÀ

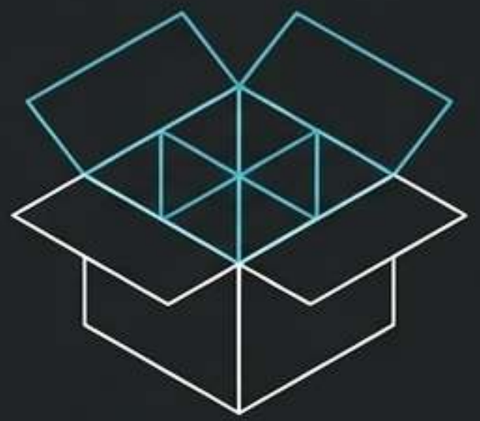
DESTINAZIONE

PUBBLICO	California	Unione Europea
Generale Promozionale	Prop 65. Determinare il contenuto chimico e gli obblighi di avvertenza sull'esposizione. «Conforme alla Prop 65» non è un certificato universale.	REACH. Verificare le restrizioni applicabili ai materiali (ad es., piombo nel PVC).
Giocattolo per bambini	CPSC. Un disegno da cartone animato non classifica automaticamente un prodotto. Occorre identificare i requisiti specifici di sicurezza per i giocattoli.	Dichiarazioni ambientali. Identificare i percorsi di fine vita specifici per destinazione. Il PVC morbido non garantisce un percorso di raccolta locale.

AVVERTENZA RIGOROSA: NON sono verificate automaticamente le dichiarazioni di assenza di ftalati, non tossicità, sicurezza per la pelle, sicurezza per i bambini o biodegradabilità

per questo SKU. Il rapporto sul composto di un altro fornitore non stabilisce la conformità del portachiavi finito.

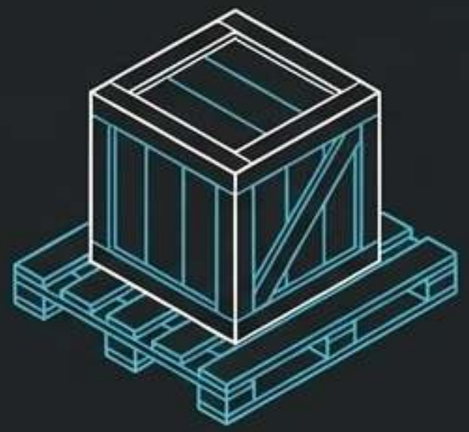
Definire le variabili di logistica e ciclo di vita



Strategia di imballaggio

Abbinare l'imballaggio alla distribuzione (omaggi sfusi vs. unità individuali al dettaglio).

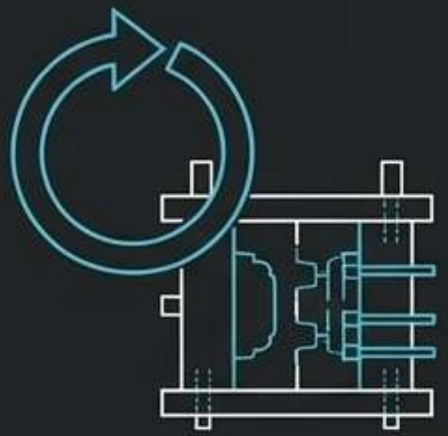
Specificare come proteggere la ferramenta e le superfici l'una dall'altra durante il trasporto.



Trasporto merci e tempi

Le stime di trasporto richiedono le dimensioni imballate e il peso lordo del prodotto assemblato.

Pianificare a ritroso dalle date dell'evento. Verificare che i preventivi specifichino se dazi/tasse sono inclusi.



Ordini ripetuti

Conservare la revisione approvata della grafica, il riferimento colore e il campione assemblato.

Non dare per scontata la conservazione permanente dello stampo; chiedere condizioni di conservazione e riutilizzo prima di autorizzare gli ordini ripetuti.

SINTESI: IL BRIEF D'ACQUISTO VERIFICABILE

Collegare ogni decisione d'acquisto a un artefatto fisico o scritto verificabile.

✓	**VERIFICA DELL'IDENTITÀ:** preventivo specifico del progetto che corrisponde esattamente a ZPCK0004 (PVC morbido stampato 2D).	
✓	**ARTEFATTI DI PROGETTO:** grafica vettoriale separata, disegno quotato (mm) e percorso richiesto per gli accessori metallici.	
✓	**ARTEFATTI DI VALIDAZIONE:** campione fisico approvato che stabilisce sensazione dell'assemblato, colore e vestibilità.	
✓	**CRITERI DI QUALITÀ:** limiti di accettazione scritti che sostituiscono le aspettative soggettive (ad es., forza di trazione concordata).	
✓	**BASE LOGISTICA:** data di arrivo prevista, destinazione mappata conformità e formato di imballaggio richiesto.	

“NOTLdWNSSV OL NOISSG ON CRITICAL LEAVE :ELUR GNISOLC

Un design può sembrare convincente su uno schermo ma deludere alla consegna.

La soluzione pratica ogni decisione d'acquisto a qualcosa di verificabile.