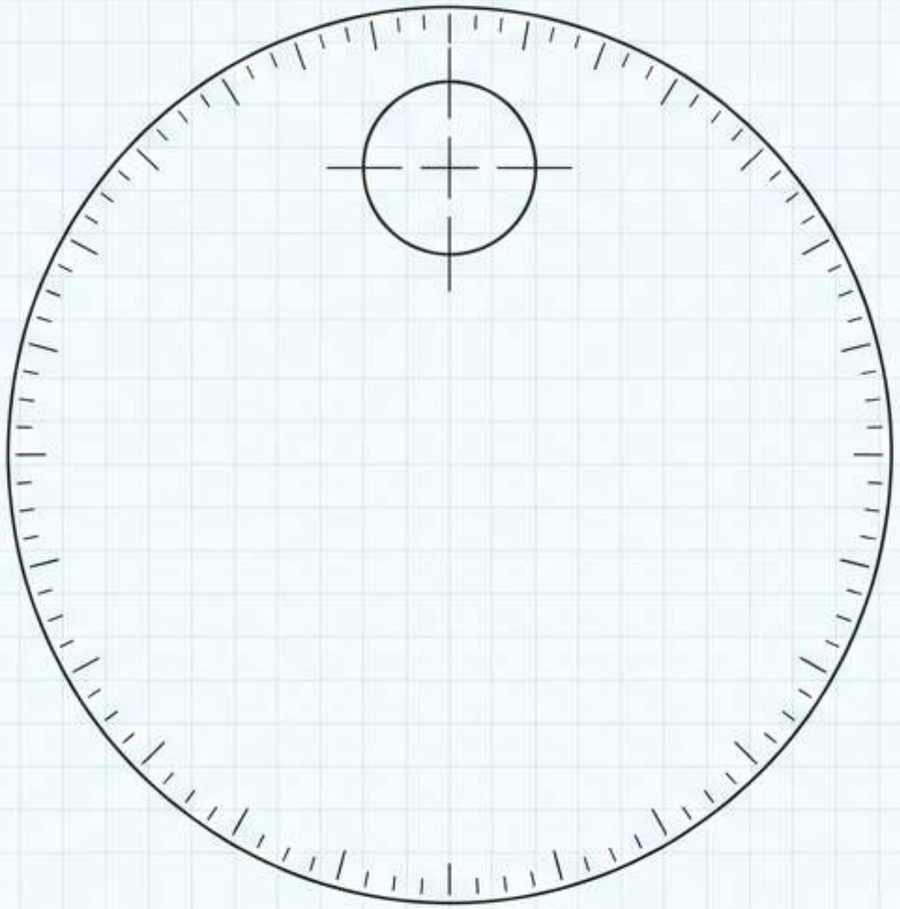
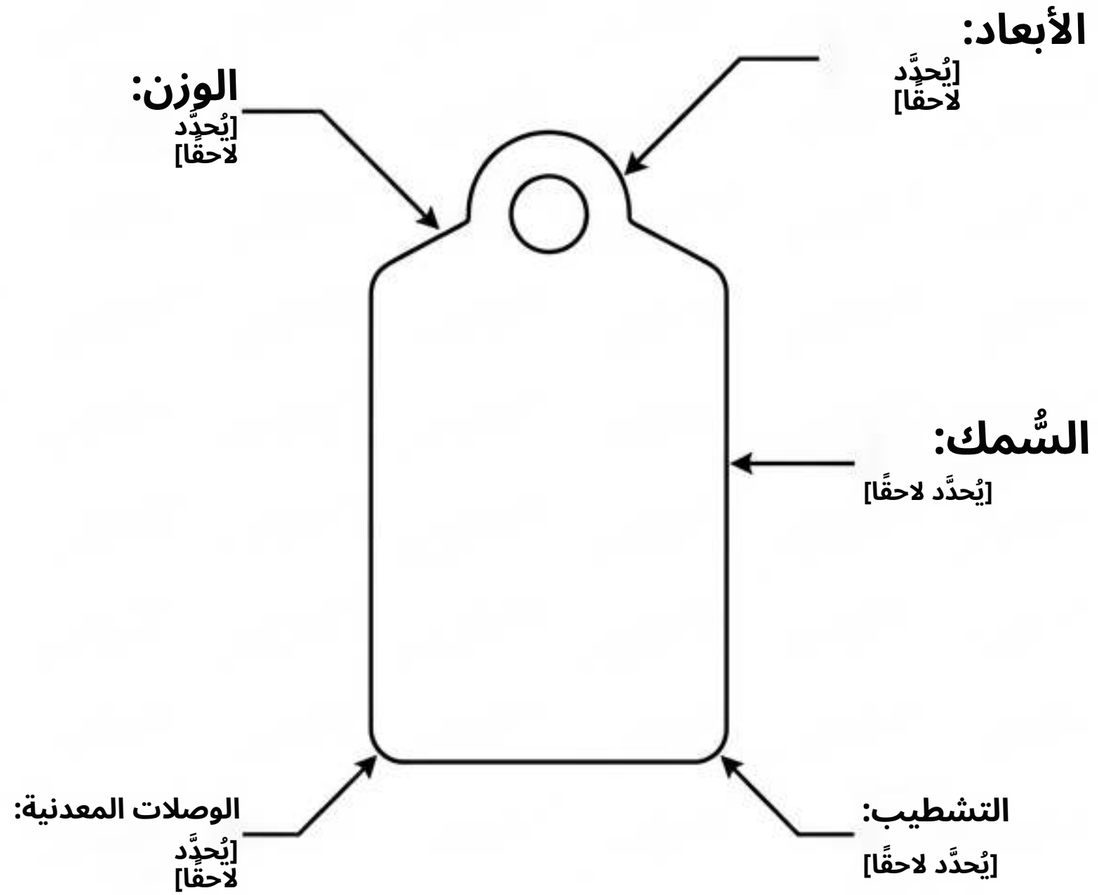


تحديد مواصفات ZPCK0007: ميداليات مفاتيح مطبوعة حسب الطلب من MDF

دليل للمشتري لتحويل التصميم الرقمي إلى منتج مادي مؤكد.

بانتظار التأكيد



تتطلب الأسعار وكميات الطلب الدنيا (MoQ) وأزمنة الإنتاج والأبعاد الفعلية عرض تسعير خاص بكل مشروع.
ولا تنطبق المواصفات المعلنة من موردين آخرين.

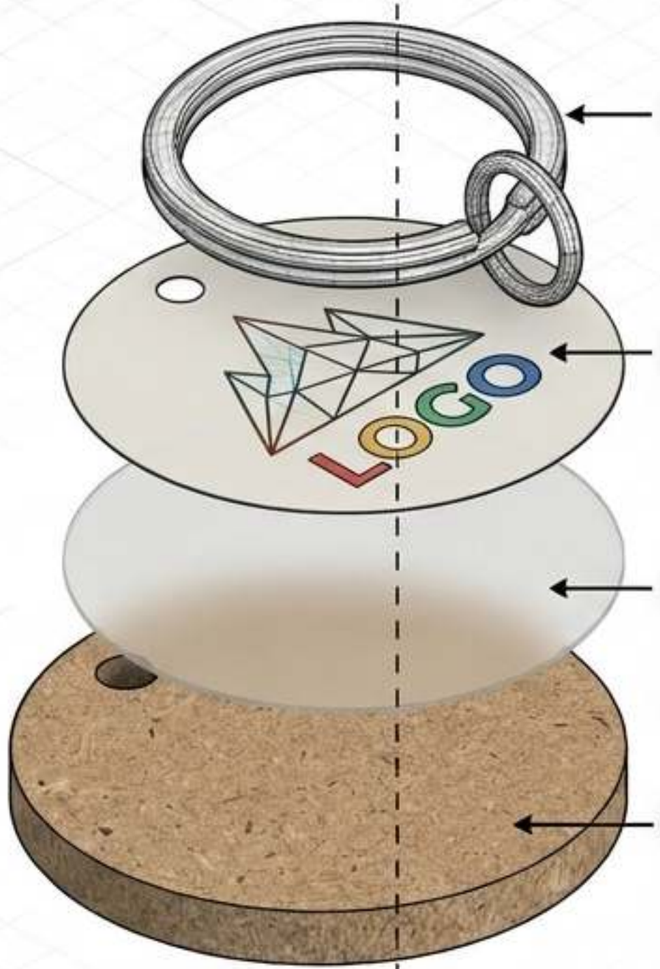
الواقع المؤكد



الهوية الرسمية للمنتج: ميداليات مفاتيح مخصصة كاملة الألوان مطبوعة من MDF (ZPCKooo7).

تنبيه بالغ الأهمية: هذا خشب MDF مُصنَّع. ولا يجوز اعتباره خشبًا صلبًا من الكرز أو الجوز أو الخيزران أو الخشب الرقائقي من البتولا.

بانتظار التأكيد



الوصلات المعدنية والتثبيت: حلقة الربط.
(لا تفترض أن اللون الفضي يعني الفولاذ المقاوم للصدأ).

الطباعة بالألوان الكاملة: طبقة التصميم.
(تمثل الزخرفة المقصودة، وليس عملية طباعة مؤكدة).

معالجة السطح: التشطيب أو الطلاء.
(تتطلب الطبقات الشفافة أو قواعد الطباعة البيضاء تأكيدًا صريحًا، لا افتراضًا).

لب MDF: القاعدة الهيكلية.
(يجب تحديد اتجاه الوجه الأمامي/الخلفي بالنسبة إلى الثقب).

الميدالية المخصصة نظام مُجمَّع. يجب تحديد السطح وطريقة التثبيت والأوجه المطبوعة معًا.

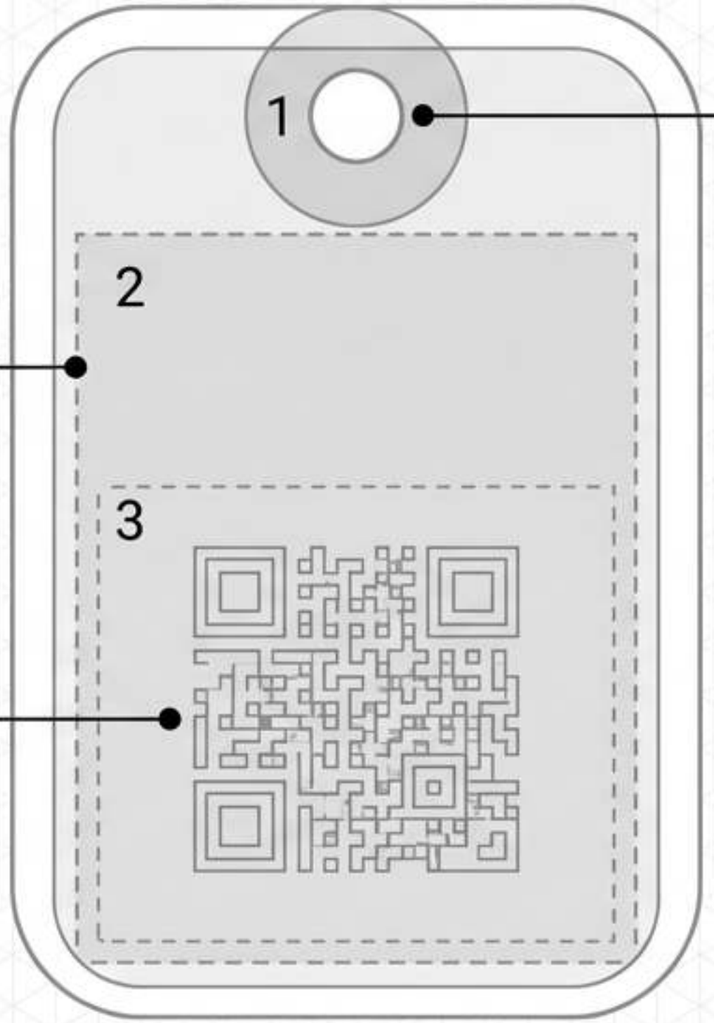
ZIGPAC

مصفوفة الزخرفة

الحالة بالنسبة إلى ZPCK0007	الملاءمة	الأسلوب
الهوية المؤكدة (العملية التفصيلية بانتظار العينة).	**العلامات التجارية متعددة الألوان والمنتجات الترويجية**	**مطبوع بالألوان الكاملة MDF**
غير مؤكد. يتطلب فحصًا لتحضير الركيزة وتآكل قاعدة الطباعة.	**رسومات غنية بالألوان وشبيهة بالصور الفوتوغرافية**	الطباعة المباشرة بالأشعة فوق البنفسجية
غير مؤكد. يعتمد على توافق الطلاء، وليس على الخشب الخام.	**صور على خامات مطلية متوافقة**	طباعة التسامي (Sublimation)
أسلوب بديل. يُزيل المادة، ولا يعيد إنتاج الألوان الكاملة reproduce full color.	نصوص بدرجات لونية متقاربة وعلامات غائرة	**النقش بالليزر**

يُستند سياق اختيار العملية إلى أدلة الصناعة، لكنها لا تحدد طريقة التصنيع المؤكدة لهذا الرمز التعريفي (SKU) بالذات.

المناطق الآمنة للتصميم



مساحة خالية للوصلة المعدنية:

قد تقطع الوصلات التصميم وتحدد طريقة تدلي التعليقة. لا تضع الشعارات المهمة هنا أبدًا.

المنطقة المقروءة الأساسية:

تحقق من أصغر الأحرف بحجمها الفعلي المطبوع، وليس بالتكبير على الشاشة.

العنصر الوظيفي:

يتطلب تصميم رمز QR الرقمي روابط الوجهة النهائية، ويجب مسحه ضوئيًا فعليًا على العينة المطبوعة للتحقق من التباين ومظهر السطح.

تتطلب الأبعاد والتفاوتات تأكيدًا خاصًا بالمورد؛ وأدلة التصميم الصناعية توفر سياقًا، لا قواعد ثابتة.

المناطق الآمنة للتصميم



الواقع المادي

· الخط الصغير مقيَّد بالأبعاد المادية.
· الألوان مُنفذة بواسطة أصباغ على ركيزة MDF.
· تؤثر معالجة السطح في قابلية مسح رمز QR.

تؤدي الفروق غير المتوقعة إلى إعادة العمل
في الطلبات الكبيرة وتفويت المواعيد النهائية.



الوهم الرقمي

· التصميم مُعاين بتكبير.
· الألوان مضاءة من الخلف (RGB).
· رموز QR واضحة تمامًا.

معاينة مقنعة على الشاشة ليست كافية.

ZIGPAC

سير عمل اعتماد التصميم



1. تحديد المتطلبات

حدِّد الاستخدام، والكمية، والوجهة، وميِّز المنتجات الترويجية عن الأغراض اليومية عالية الاحتكاك.



2. الحصول على المواصفات وعرض السعر

أكِّد بنية MDF والمقاسات والتشطيب.
افصل تكاليف الوحدة عن تكاليف الإعداد والتغليف والشحن.



3. اعتماد البروفة الرقمية

تحقق من النص والمخطط والاتجاه وموضع الثقب.
سجّل الاعتماد مقابل نسخة ملف محددة.



4. تقييم العينة المادية

افحص اللون والحواف والتجميع بالحجم الفعلي، والفحوصات المادية المتفق عليها.



5. تفويض الإنتاج

وثّق المواصفات المعتمدة والجدول الزمني، ومعالجة العيوب.

ضابط أساسي

تقديرات الإنتاج لا تضمن مواعيد الوصول.
اعتماد مرحلة واحدة لا يعتمد المراحل الأخرى ضمنيًا.

المعاينات الرقمية على الشاشة

مواصفات المنافسين



العينة المادية المعتمدة كمرجع

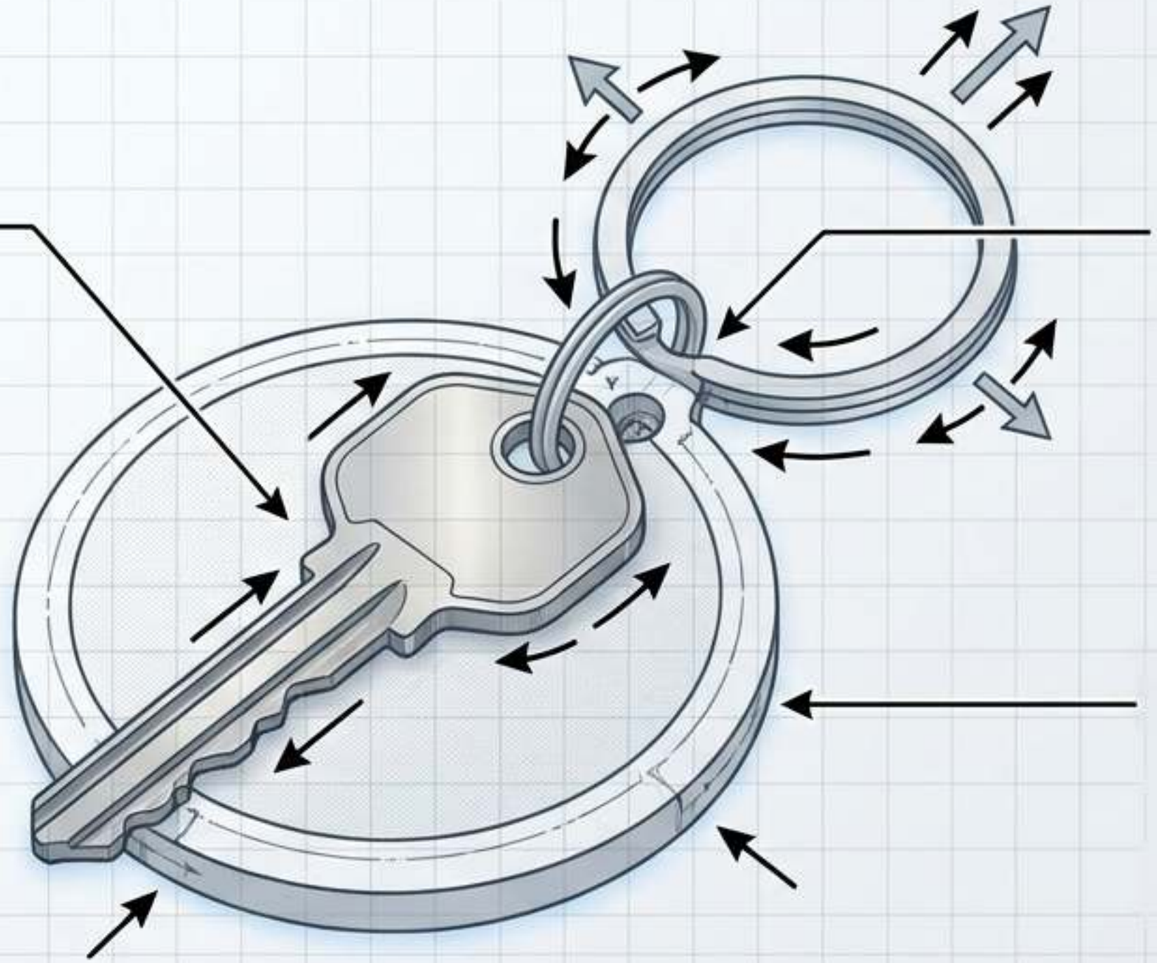
أوصاف "تشطيب فاخر" عامة

اسم ملف مطابق لطلب سابق

أدلة التصميم الصناعية

غير مفسّرة "تباين اللون الطبيعي" النسب

يوضح المرجع اللوني هدفًا، لكنه لا يؤسس ضمانًا للمطابقة.
المرجع الوحيد الملزم الذي يوحّد المشروع بأكمله — عبر التحقق من قابلية القراءة والتشطيب والتثبيت — هو العينة المادية المعتمدة.



نقطة الاحتكاك A:

سطح الطباعة.
قيّم تآكل الطباعة أو تقشرها تحت التلامس المتكرر مع المفاتيح.

نقطة الإجهاد B:

ثقب التثبيت.
قيّم سعة الحلقة وفشل التثبيت والفشل تحت الشروط المتفق عليها للحمل.

نقطة الضعف C:

المحيط.
افحص الحواف الخشنة أو التالفة والامتدادات الضيقة.

لا يوجد تصنيف حمل مختبر، أو نتيجة اختبار للتآكل، أو عمر افتراضي محدد افتراضيًا لـ ZPcKoo07.

"المتانة" ليست طريقة فحص.

فحص ملموس	قلق غامض
قارن المنتج النهائي بالنص/التصميم المادي المعتمد بالحجم الفعلي.	هل التصميم صحيح؟
قارن بالعينة المادية المعتمدة ضمن ظروف الإضاءة المتفق عليها. حدِّد حدود القبول/الرفض.	هل اللون قريب بما يكفي؟
اتفق على اختبارات قابلة للتكرار للتآكل/الالتصاق مناسبة للتشطيب. (ملاحظة: الفحوصات باليد لا تضمن العمر الافتراضي).	هل سيدوم؟
اطلب تقييمًا لتعرض مُتحكَّم فيه للرطوبة. تجنب النقع أو المذيبات دون توثيق صريح ومعتمد للتشطيب.	هل هو مقاوم للماء؟

explicitly approved finish documentation.

الادعاء: المنتج معتمد من FSC.

التصحيح: يتناول معيار FSC

المناولة المعتمدة. لا توجد شهادة FSC
مقررة لهذا الرمز التعريفي (SKU) افتراضيًا.

الادعاء: المنتج آمن للأطفال.

التصحيح: جسم الخشب لا

لا يضمن الامتثال. قيّم الأجزاء الصغيرة
والطلاءات والحواف وفق إرشادات
سلامة الألعاب الصادرة عن CPSC.

الادعاء: المنتج قابل لإعادة التدوير / صديق للبيئة.

التصحيح: يتطلب دليلًا على

المنتج كاملاً (المادة الرابطة والحبر والوصلات المعدنية)
ومسارات التخلص المنطبقة.

أدلة على مستوى التجميع

شهادة خاصة بالحبر أو
ملصق تحذير عام لا يثبت
الامتثال للمنتج
المجمّع. قيّم
البنية كاملة.

المقطع العرضي لكرتونة الشحن



بروتوكول إعادة الطلب

· لإعادة الطلب بنجاح، يجب الاحتفاظ بـ الثالوث المقدس لبيانات المشروع:

1. ملف التصميم المعتمد
2. العينة المادية
3. مرجع المواد والتغليف

الحماية والنقل

· يجب أن تمنع التغليفات تلامس الوصلات المعدنية مع الأوجه المطبوعة أثناء النقل.
· تتطلب التغليفات الفردية وبطاقات الدعم عرض تسعير صريحًا؛ فهي ليست ملحقات افتراضية.
· يجب تحديد سعة الكرتونة من الأبعاد الفعلية، وليس من قوائم العتاد العامة.

تحذير أخير: اسم الملف المطابق وحده لا يضمن التركيب نفسه أو السطح أو النتيجة البصرية نفسها في الإنتاج اللاحق.

ZIGPAC