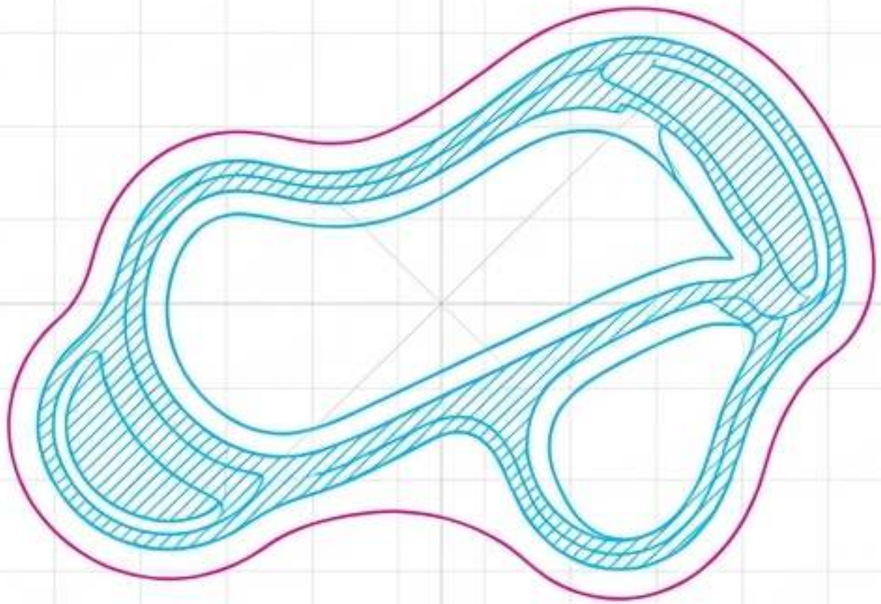
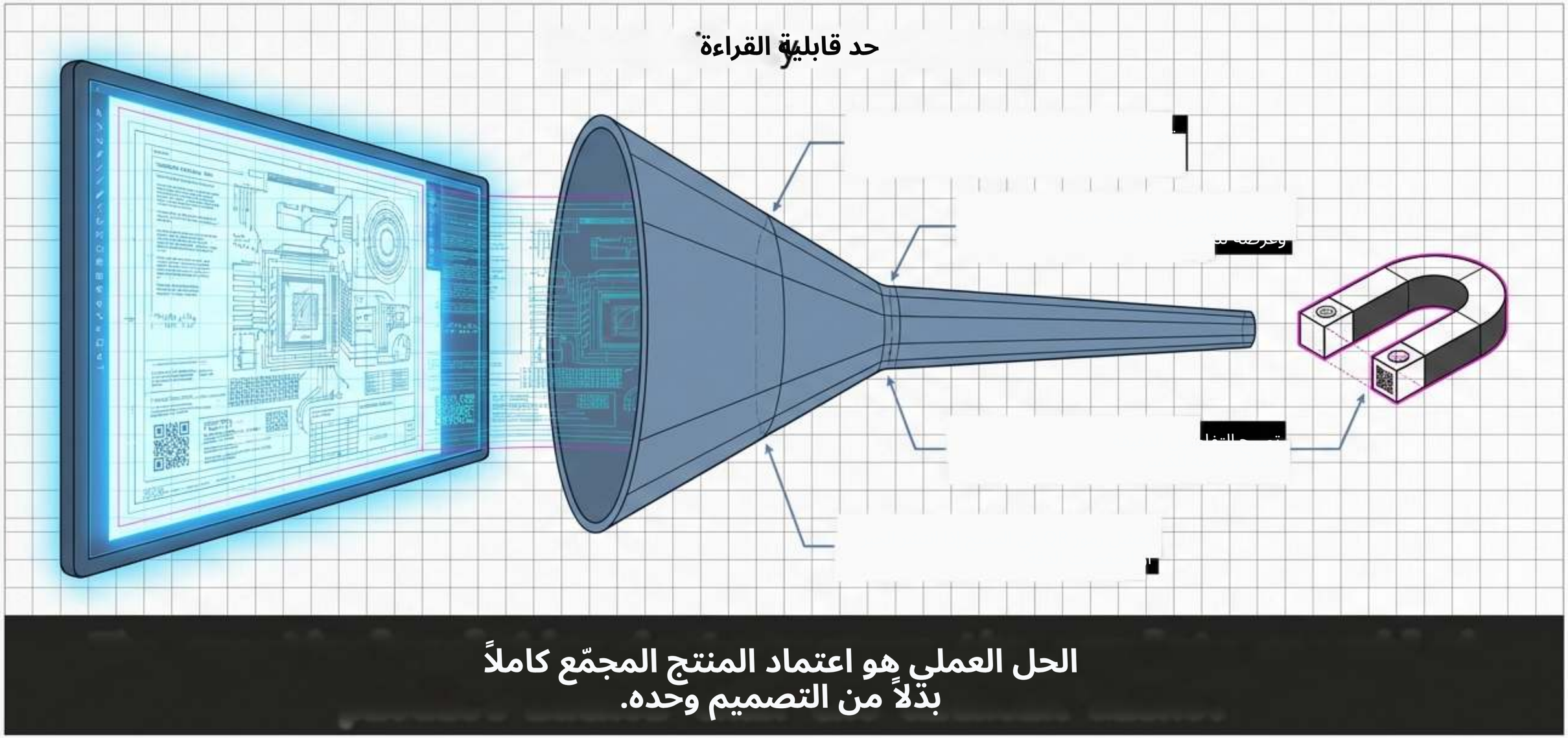
مخطط المواصفات
لمغناطيسات الأكريليك المخصصة



رمز المنتج:	**ZPCM0001**
الشكل: أكريليك مخصص مطبوع بالأشعة فوق البنفسجية ومقطوع بالليزر **النطاق: إرشادات المشتري، وآليات الشراء،** والتحقق من العينات.	

ZIGPAC

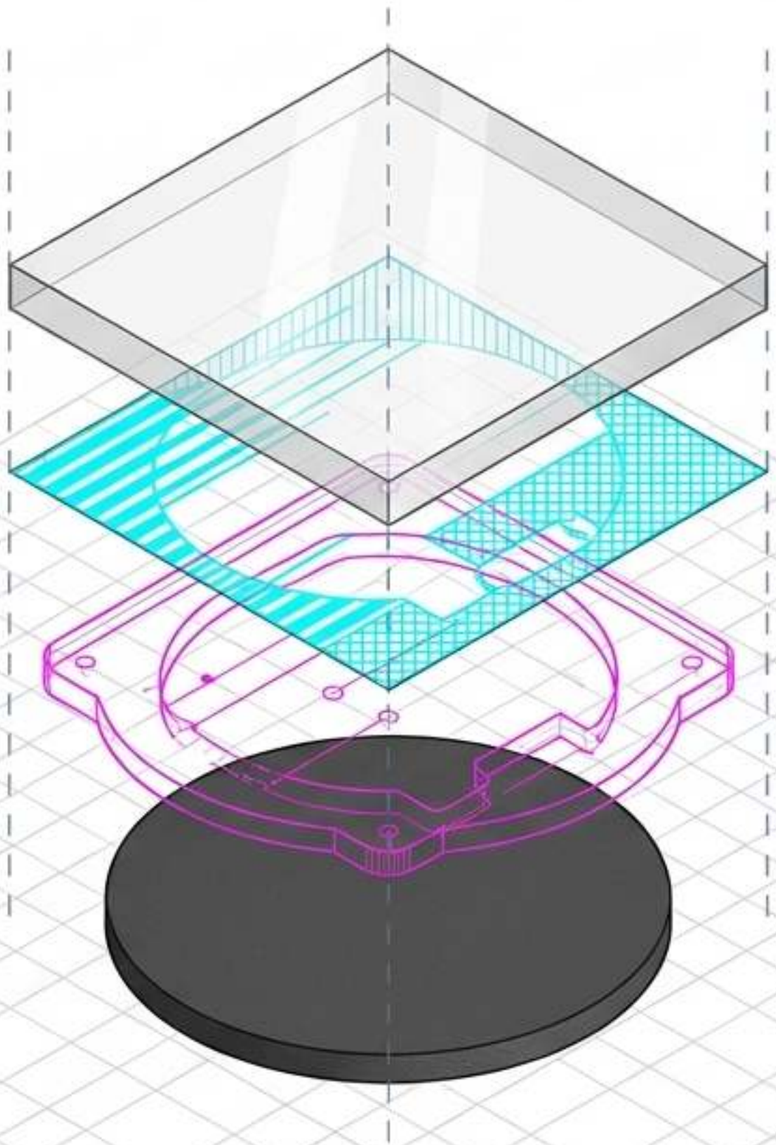
التصاميم الرقمية تفشل دون التحقق المادي.



الحل العملي هو اعتماد المنتج المجمّع كاملاً
بدلاً من التصميم وحده.

ZIGPAC

تفكيك تجميعة الأكريليك المخصصة



الطبقة 1 (الوجه الأكريليكي): تحدد الشكل الصلب
الصورة المادية الخارجية والمناطق الشفافة. لا تفترض أن الشفافية تعني أن الصورة مغلفة بالكامل.

الطبقة 2 (التصميم المطبوع بالأشعة فوق البنفسجية): توفر
التفاصيل البصرية. يمكن استخدام طبقة طباعة بيضاء أساسية لتحقيق العتامة.

الطبقة 3 (المخطط المقطوع بالليزر): الكنتور
المحدد. يختلف عن الصورة المطبوعة؛ ويتطلب هندسة مخصصة.

الطبقة 4 (الخلفية المغناطيسية): تحدد
سلامة التثبيت وتفاعل السطح الخلفي مع الأسطح المحيطة.

ZIGPAC

قارن الشكل بأولوياتك الشرائية.

مصفوفة بدائل الأشكال

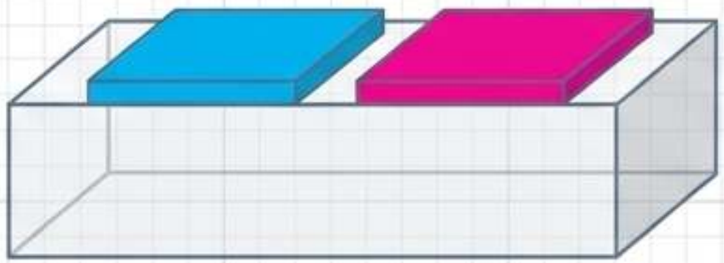
المقايضات الشرائية	اتجاه التصميم	
تشطيب الحواف، والشفافية، وتوازن الخلفية.	تصميم مطبوع بشكل خارجي صلب ومخصص.	أكريليك مطبوع بالأشعة فوق البنفسجية (ZPCM0001)
السماكة، وسلوك الحواف، وحماية الطباعة.	شكل مطبوع رقيق قابل للثني.	صفيحة مغناطيسية مرنة
التجهيزات، ونقل التصميم، وجدول الإنتاج.	أشكال بارزة وتصاميم حروف ملموسة.	ناعم مقولب PVC
زيادة الوزن، ومتطلبات المعالجة.	سطح مستدير، وتأثير زخرفي ثلاثي الأبعاد.	بنية الراتنج/المحدبة
التشطيب، ومخاوف الرطوبة والكسر.	مظهر يعتمد على المادة ويختلف عن الأكريليك.	المعدن، أو الخشب، أو الزجاج

اختيار المادة وحده لا يحدد قوة المغناطيس أو السلامة. قارن عروض الأسعار الفعلية بالأحجام النهائية المتطابقة.

تحديد موضع الطباعة والعتامة

المتطلبات.

مخطط توزيع الحبر



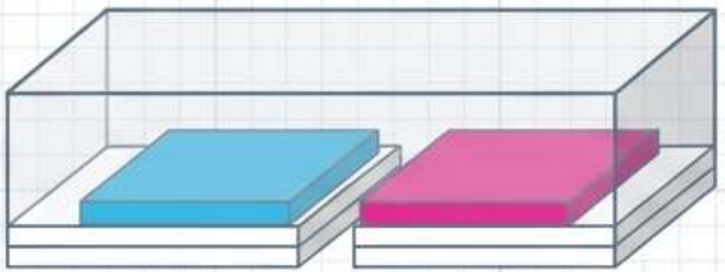
الطباعة السطحية:

الحبر يقع في الأعلى.
يتطلب تقييماً
للحماية.



الطباعة العكسية:

الحبر يقع على الخلف.
يجب مراعاة تداخل
الخلفية.

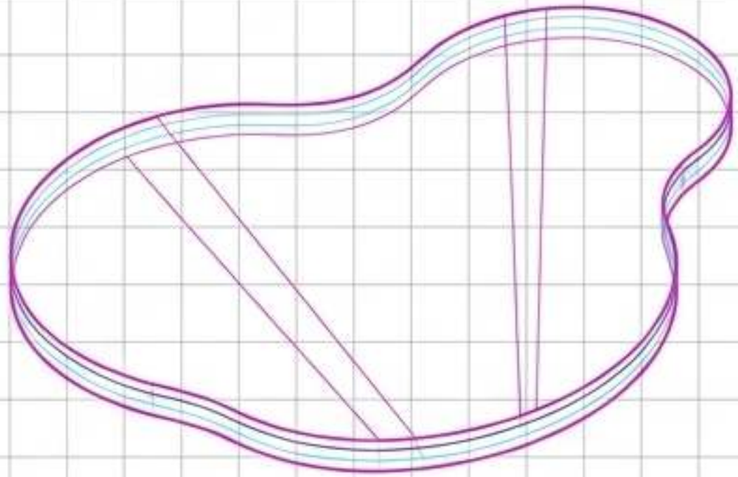


الطباعة البيضاء الأساسية:

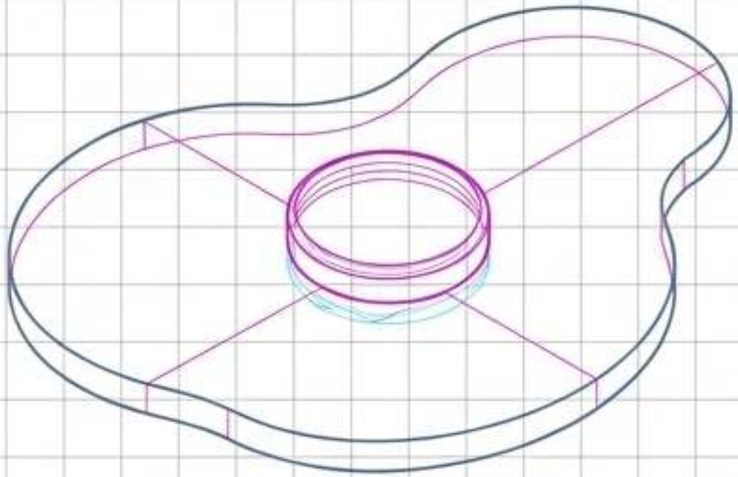
طبقة بيضاء مخصصة
تحت الألوان لدعم
المناطق المعتمة، مع ترك
مناطق مختارة
شفافة عمداً.

يجب أن يميز الإثبات الرقمي بين المناطق الشفافة والمعتمة بدلاً من ترك الطابعة تفسر صورة مسطحة.

قارن بنيات الخلفية كتجميعات كاملة.



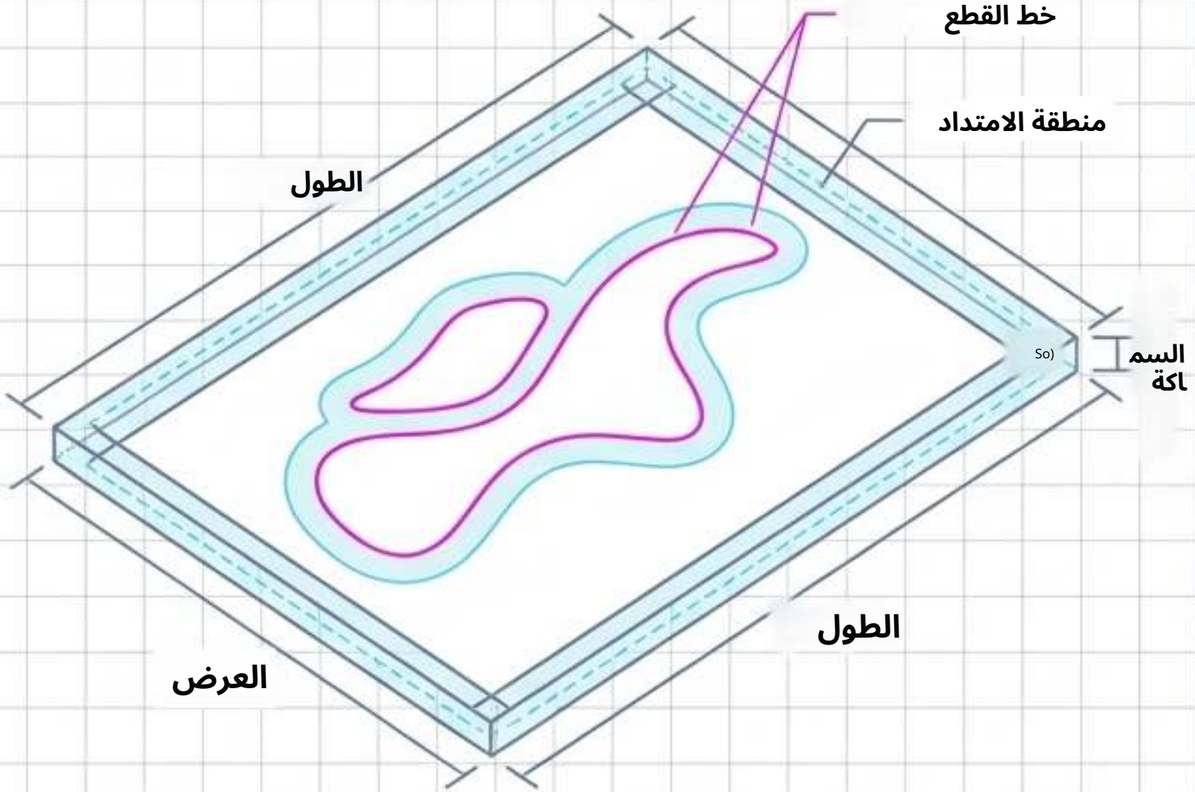
خلفية على شكل صفيحة	
1	ما يجب تحديده: التغطية، والسماكة، الكنتور، والتثبيت.
2	يجب أن تحدد العينة: التلامس المسطح، والحافة الالتصاق، والأداء بعد التجميع.



خلفية على شكل قرص	
1	ما يجب تحديده: المادة، والأبعاد، الموضع، وطريقة التثبيت.
2	يجب أن تحدد العينة: الثبات، والتثبيت السلامة، وعرقلة التصميم الخلفي.

لا تحدد درجة المغناطيس ولا سماكة الخلفية وحدهما أداء التثبيت القابل للاستخدام. قيّم التجميعة الكاملة.

جهّز ملفات التصميم لمخرجات التصنيع.



التنسيق

تصميمات متجهية قابلة للتحرير للشعارات/القصّات.
صور أصلية عالية الدقة للصور الفوتوغرافية
(بحد أدنى 300 DPI بالحجم المطلوب).

الهندسة

افحص الأبعاد الخارجية، والفتحات الداخلية،
والمسافة من الحافة، والنتوءات الضيقة.

التخطيط

ميّز بين صورة الطباعة وخط القطع والمناطق المعتمة
والشفافية المقصودة. حوّل الخطوط إلى مخططات
وقدّم مراجع الألوان الأصلية.

التجميع

حدد موضع الخلفية مقابل أي
تصميم عكسي.

artwork.

تكبير صورة منخفضة الدقة لا يستعيد
التفاصيل المفقودة. معاينات الشاشة
ليست دليلاً ماديًا على اللون النهائي.

ZIGPAC

استعرض إطار اعتماد الإنتاج.



6. التأكيد
الجدول الزمني:
فصل اعتماد العينة، والإنتاج، والإرسال، والنقل، والمراحل المحورية.

5. التحديد
القبول:
اتفق على كيفية تقييم المظهر والتثبيت والأداء.

4. التقييم
العينة:
راجع الطباعة الفعلية، والحواف، ووظيفة المغناطيس، والتغليف (وليس مجرد وجه غير مجمّع).

3. المراجعة
الإثبات:
حل النص والقص، والكنتور، والشفافية. قبل أخذ العينات.

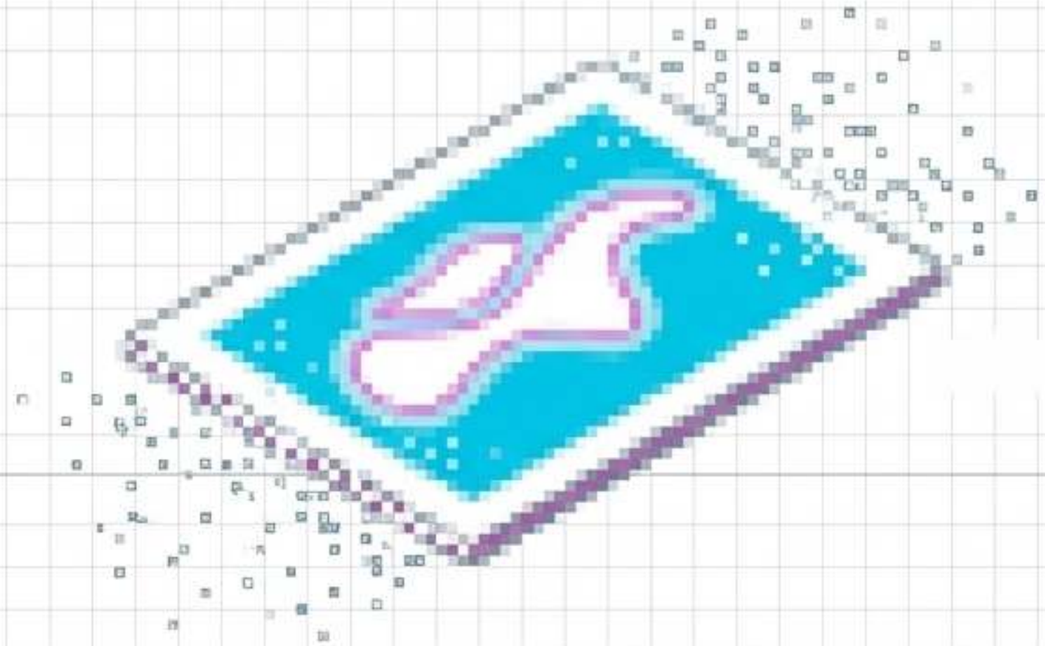
2. الاعتماد
البنية:
أكّد الوجه الأكريليكي، وترتيب الطباعة، الخلفية، والتثبيت.

1. التثبيت
الموجز:
سجّل الاستخدام المقصود، والأبعاد، والوجهة، والتغليف، وتاريخ الوصول.

تُوضّح دروس التصنيع المراحل الأساسية فقط، ولا تُعد معدات أو طاقة إنتاجية أو مواصفات تصنيع فعلية لهذا المنتج.

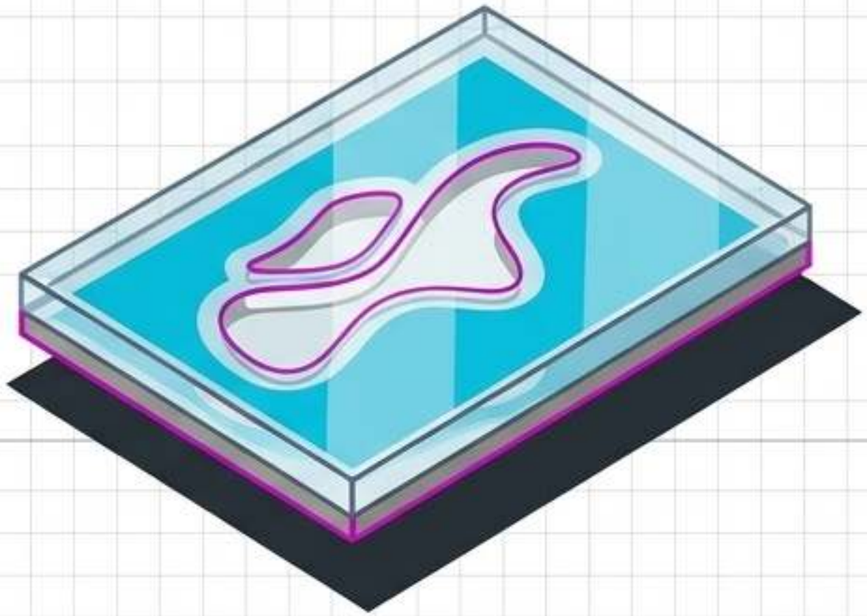
ZIGPAC

العينة المادية هي عقد التصنيع.



مواصفات مفترضة.

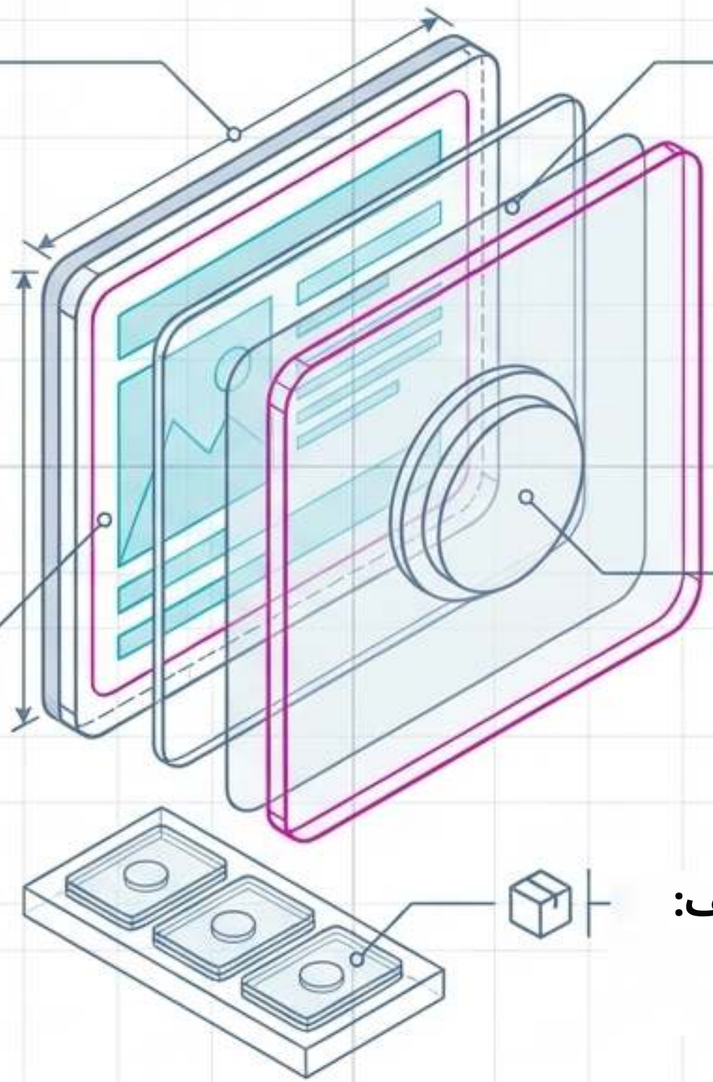
الرقمي مقابل المادي



تجميعة مُتحقَّق منها.

دقة الشاشة والألوان الرقمية والسماكة المفترضة لا تعني شيئاً حتى تُجمع في الفضاء المادي.
عرض السعر الأقل يوفر وضوحاً قليلاً إذا أغفل أخذ العينات المادية أو مراحل النقل.
لا تقبل أبداً عرض سعر يستند فقط إلى الإثباتات الرقمية.

حدّد معايير قبول العينة.



الأبعاد:

قِس الكنتور النهائي
والسماكة بعد التجميع
وفق التفاوتات المتفق عليها.

قابلية القراءة:

قارن المخرج المادي
بالتصميم المعتمد؛
تحقق من ضبابية الصورة
والمناطق البيضاء غير المرغوبة.

السطح والحواف:

افحص تحت إضاءة مائلة.
ميّز بين علامات الفيلم
الواقي وعيوب الأكريليك
الكامنة أو الحواف
المتشققة.

الوظيفة المغناطيسية:

اختبر القطعة المجمّعة على
السطح/الاتجاه المقصود.
قيّم التثبيت عند وصلة
الخلفية.

التغليف:

افحص التلامس بين المنتجات
والحركة داخل العبوة.

تُوضّح دروس التصنيع المراحل الأساسية فقط، ولا تُعد معدات أو طاقة إنتاجية أو مواصفات تصنيع فعلية لهذا المنتج.

تحقق من الادعاءات مقابل البنية المادية الدقيقة.

الادعاءات مقابل الواقع	
الواقع: لا يمكن نقل ادعاء منافس بشأن عدد الأوراق إلى شكل أو تجميعة مختلفة. حدّد الورق الفعلي وسطح الاستقبال والموضع.	قوة التثبيت
الواقع: يجب أن تتمتع المغناطيسات الحرة التي تتناسب مع أسطوانة الأجزاء الصغيرة الأمريكية بمؤشر تدفق). ويعتمد الانطباق على تصميم المنتجCPSC (وفق 50 kG2 mm2 > والتسويق، وليس مجرد وجود مغناطيس.	سلامة المغناطيس
الواقع: إقرارات الموردين العامة لا تثبت محتوى معاد التدوير لمنتجك (SKU). اطلب مستندات للمادة الفعلية المزودة.	المحتوى المعاد تدويره
الواقع: لا تسوّق المنتج على أنه آمن للغسالة أو مقاوم للماء أو جاهز للمركبات دون دليل على البنية الكاملة.	المتانة و مقاومة الماء

افصل بين إقرارات المواد العامة والادعاءات المحددة للمنتج.
لا توجد شهادة امتثال مثبتة بطبيعتها لـ ZPCM0001.

احمِ التشطيب وأمّن استمرارية سلسلة الإمداد.

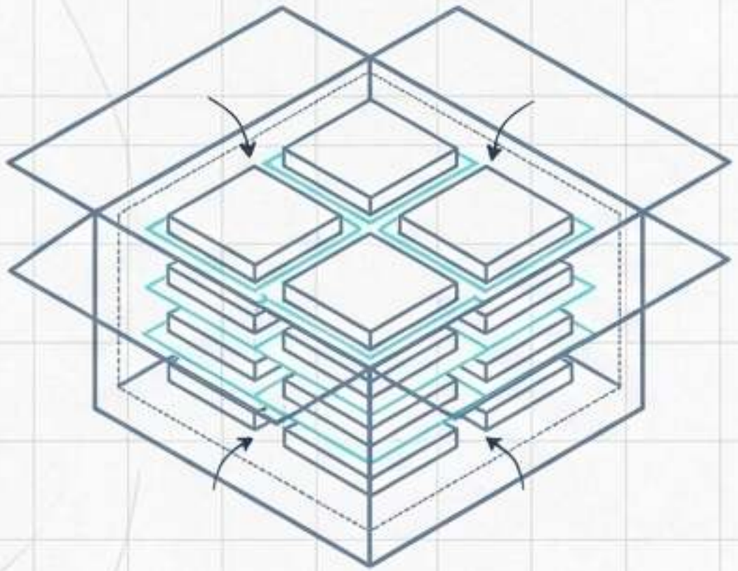
منطق الطلب المتكرر



احتفظ بنسخة التصميم المعتمدة وتفاصيل البنية والتغليف والمواصفات والعينة المادية المرجعية.

إعادة استخدام التصميم وحده لا تضمن التطابق. تأكد من أن المواد أو العمليات لم تتغير قبل إعادة الطلب.

مواصفات التغليف



طابق التغليف مع المناولة بعد الوصول: وحدات عرض فردية مقابل توزيع بسيط مقابل بطاقات تثبيت للبيع بالتجزئة.

حدّد طرق فصل الأوجه المتجاورة وتثبيتها.

أدرج تعليمات إزالة واضحة إذا كان الفيلم الواقي مزوداً.

وثّق الأدلة الفوتوغرافية للكراتين الخارجية والتغليف الداخلي و القطع المتأثرة للتمييز بين تلف النقل وعيوب الإنتاج.

ابنِ عرض السعر حول المنتج النهائي.



اجعل عرض السعر مبنياً على غرض تصميمي واضح وتجميعة مادية معتمدة، لا على وعود غير مختبرة أو مواصفات مقتبسة.