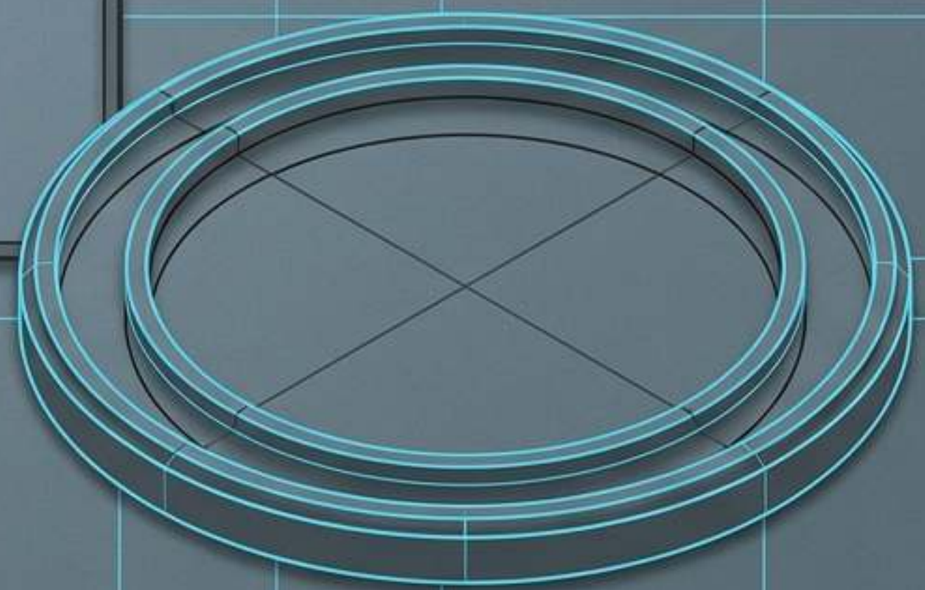
ZIGPAC — Oficjalny SKU: ZPCP0001 — Podręcznik diagnostyczny i schemat zakupowy

# Przekładanie pikseli na fizyczny metal

**Przewodnik zakupowy z zasadą „najpierw próbka” dla własnych pinsów z miękkiej emalii**



## PANEL DANYCH SKU

**SKU:ZPCP0001**

**Zweryfikowana minimalna ilość zamówienia**

**(MOQ): 50 sztuk**

**Zweryfikowany czas produkcji:**

**3-10 dni**

**Zweryfikowana waga jednostkowa:**

**0.012 kg/szt.**

**Ceny, wymiary, powłoka galwaniczna i opakowanie podlegają zatwierdzonemu projektowi i wycenie.**

## DOCELOWE SCENARIUSZE ZAKUPOWE

- **Firmy/organizacje: Docenianie pracowników, upominki eventowe, tożsamość klubu, zbiórki funduszy.**
- **Niezależni artyści/marki: testowanie oryginalnych projektów, limitowanych edycji, kompaktowych dodatków do oferty.**
- **Kolekcjonerzy: Tożsamość wizualna i wyraz dotykowy na kurtkach, czapkach, torbach i tablicach.**

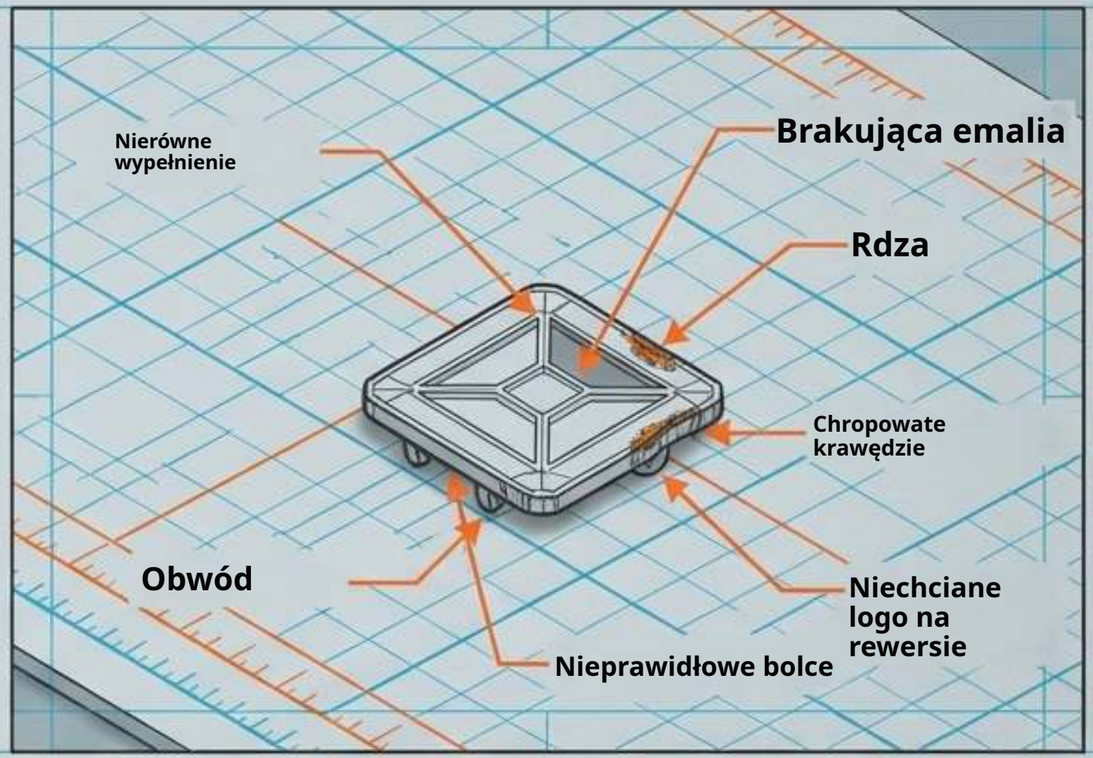
**KLUCZOWY PUNKT DECYZJI**
**Przed zamówieniem określ cel. Darmowa dystrybucja a sprzedaż detaliczna wyznacza ryzyko zapasów, elementy mocujące i kryteria kontroli.**

# Cyfrowa iluzja



**Koncepcja cyfrowa: Nieograniczona skala, idealne kolory, IC zero ograniczeń fizycznych.**

# Fizyczna rzeczywistość



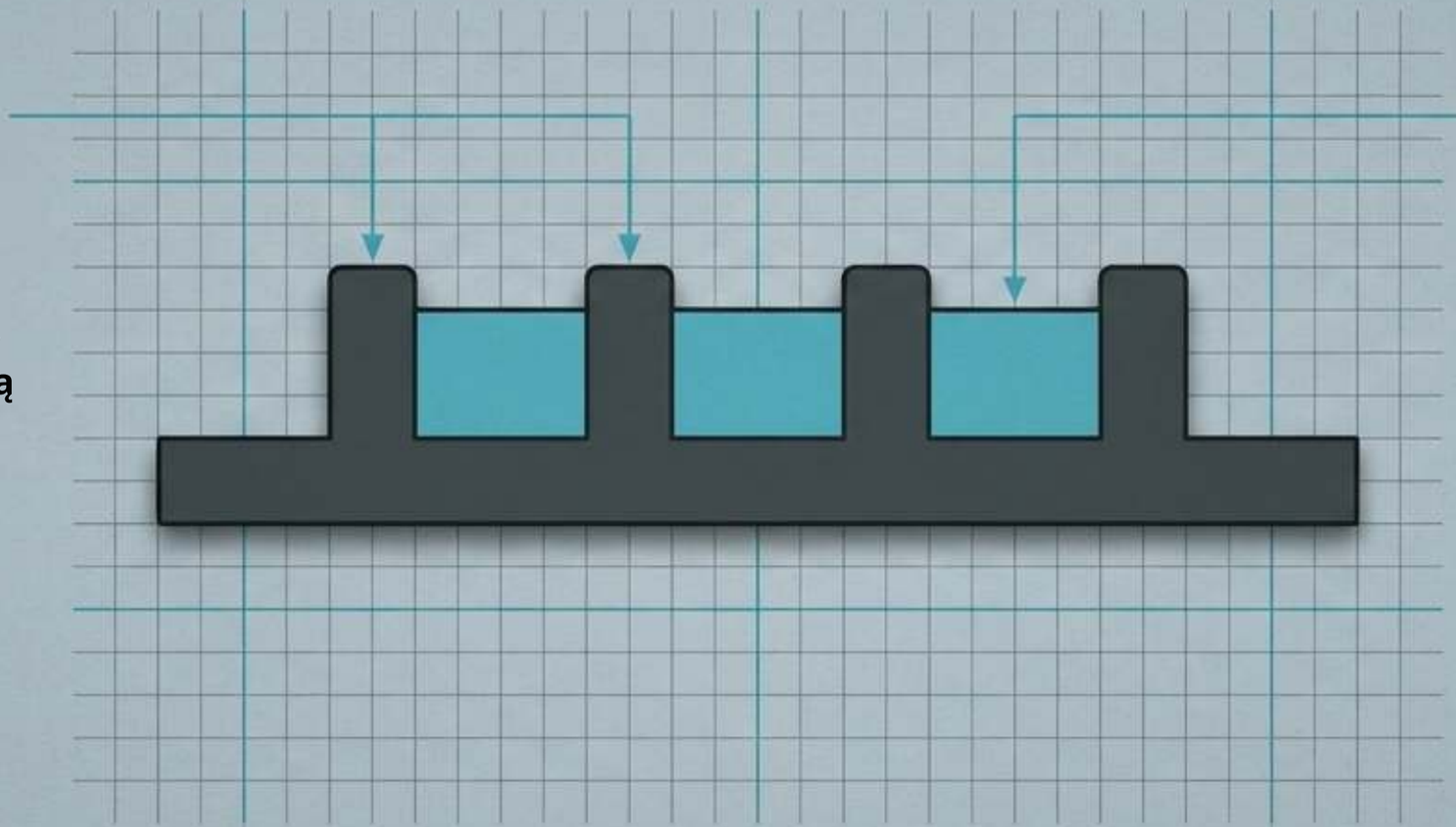

**Specyfikacja produkcyjna: Niekontrolowane szczegóły stają się kosztownymi błędami magazynowymi.**

**Ryzyko jakości w produkcji seryjnej**

Jeden pominięty szczegół — rzeczywisty rozmiar, położenie bolca lub powłoka — może zniszczyć całą partię. Jeden twórca zgłosił poważne problemy z jakością w zamówieniu na 400 sztuk. Choć nie jest to branżowy odsetek wad, dowodzi to krytycznej potrzeby kontrolowanej specyfikacji.

**Wypukłe metalowe granice**

**Oddzielają poszczególne obszary kolorów, wzmacniają kontury i stanowią integralną część grafiki.**

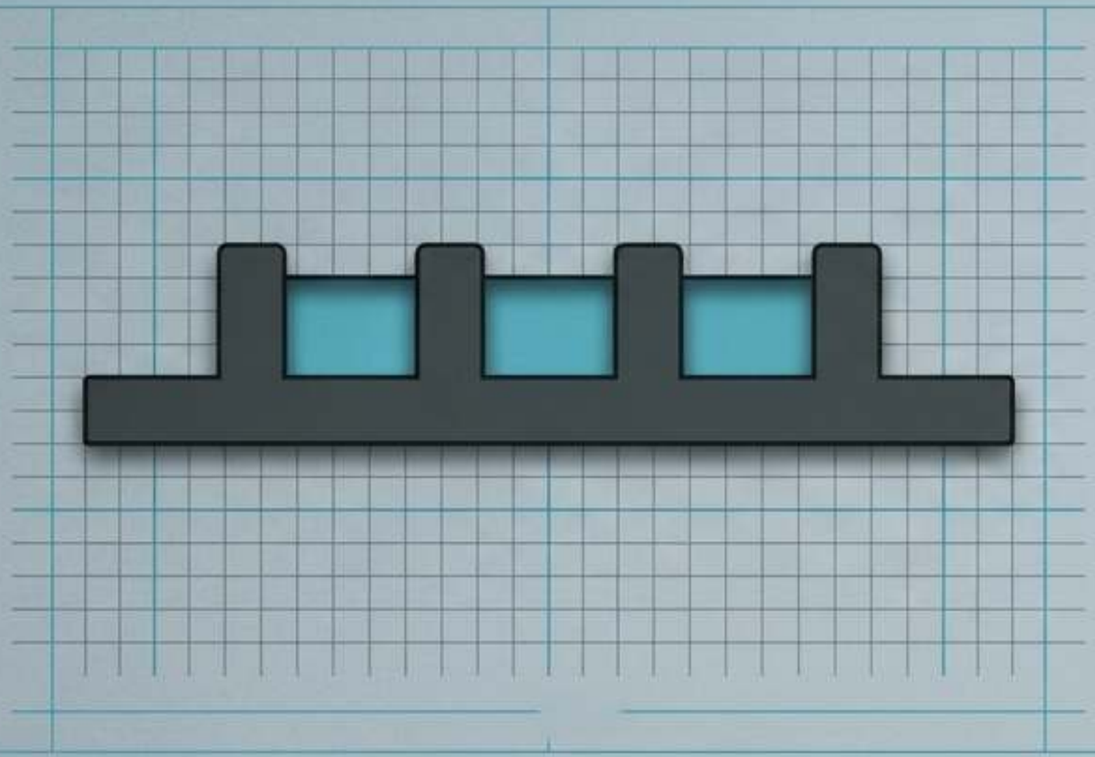


**Zagłębione obszary kolorów Emalia nałożona w niższe partie, tworząc charakterystyczne wykończenie przestrzenne.**

**Kluczowy wniosek: Ta konstrukcja najlepiej sprawdza się przy jednolitych blokach koloru i wyrazistych konturach. W dyskusji społeczności wskazuje się, że ta dotykowa powierzchnia jest dla kolekcjonerów wyróżniającą zaletą, a nie gorszym zamiennikiem gładkich pinsów.**

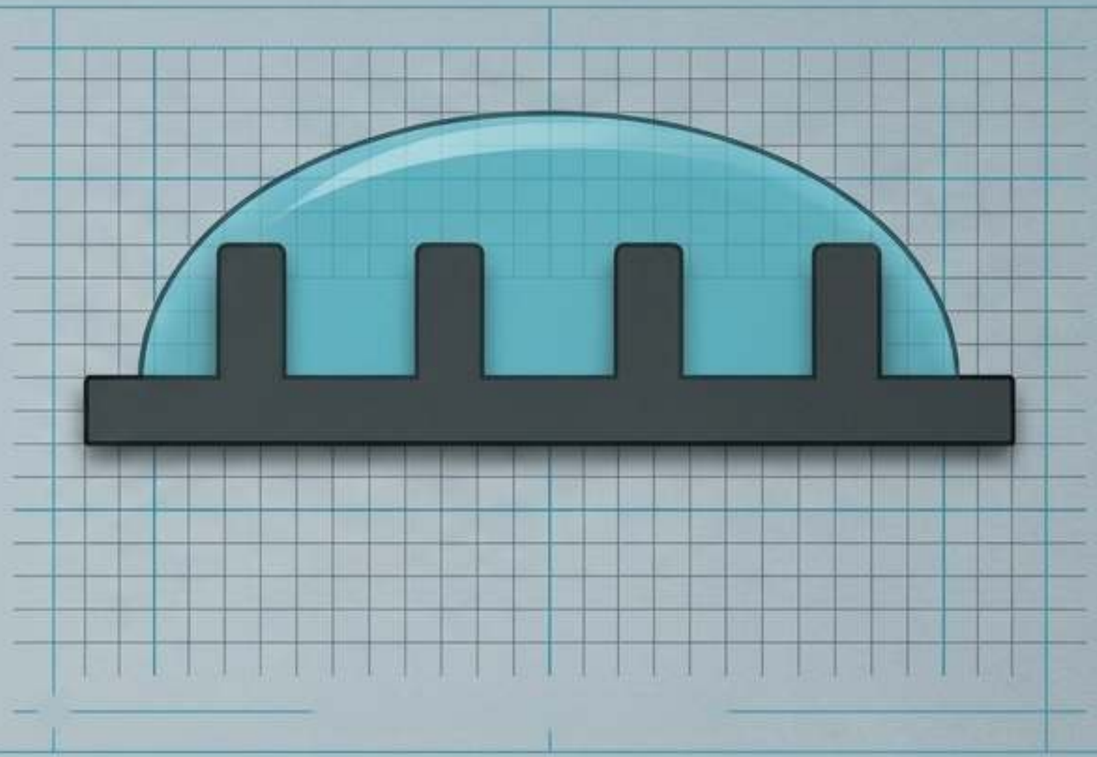
ZIGPAC

## Standardowa miękka emalia



Maksymalny kontrast dotykowy. Odsłonięte metalowe granice.

## Opcjonalna kopułka epoksydowa



Pokrywa zagłębione obszary, zmienia powierzchnię dotykową i dodaje warstwę ochronną.

## Zastrzeżenie dotyczące starzenia

Epoksyd nie jest samą miękką emalią. Zgłoszenia społeczności wskazują na ryzyko żółknięcia, pękania lub pogorszenia powłoki przy długotrwałym użytkowaniu. To wskazuje na ryzyko, a nie jednolitą prognozę trwałości.

Jeśli wygląd długoterminowy jest kluczowy, zweryfikuj go na podstawie informacji o materiałach.

ZIGPAC

| TYP KONSTRUKCJI | EFEKT WIZUALNY | NAJLEPSZE ZASTOSOWANIE | GRANICA DECYZJI |
|---|---|---|---|
| Miękka emalia | Wypukły metal, zagłębiony jednolity kolor. | Merch artystyczny, projekty oparte na fakturze. | Wybierz dla dotykowego reliefu. |
| Twarda emalia | Kolor wypełniony do wysokości metalu, wypolerowany na gładko. | Formalne wyróżnienia, częste noszenie. | Wybierz dla płaskiej powierzchni i odporności na zarysowania. |
| Tłoczony (Die-Struck) | Metalowy relief, mało koloru lub brak. | Wzory dziedzictwa, formalne emblematy. | Wybierz dla czystej faktury metalu. |
| Pin drukowany | Drukowane obrazy, gradienty. | Złożona, niepodzielna grafika. | Wybierz dla fotograficznych detali. |
| PVC/guma | Lekki, elastyczny, formowany. | Miękkie gadżety promocyjne. | Wybierz dla elastyczności, nie dla metalowego charakteru. |

**UWAGA ANALITYCZNA: To nie jest uniwersalny ranking jakości. Preferencje kolekcjonerów są podzielone między dotykowe detale a gładką spójność. Porównuj konstrukcje przy identycznych wymiarach, wykończeniach i ilościach.**

ZIGPAC

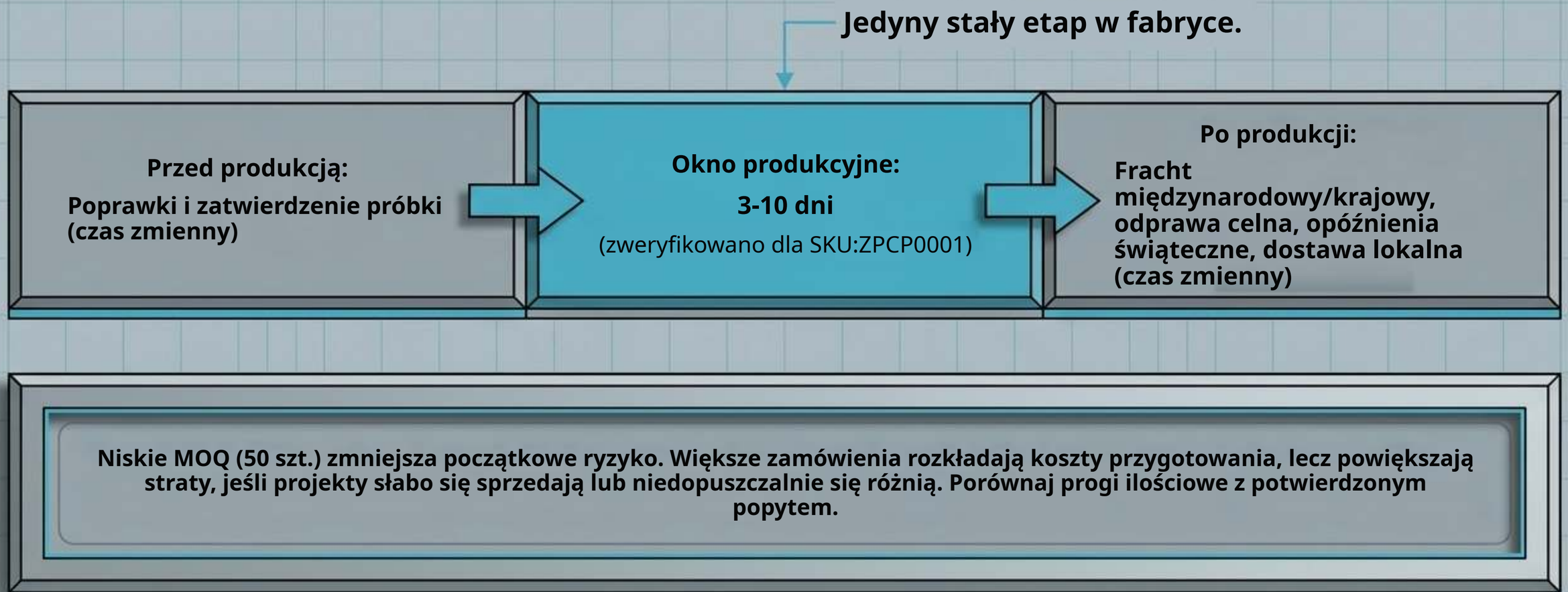
# Protokół „najpierw próbka”

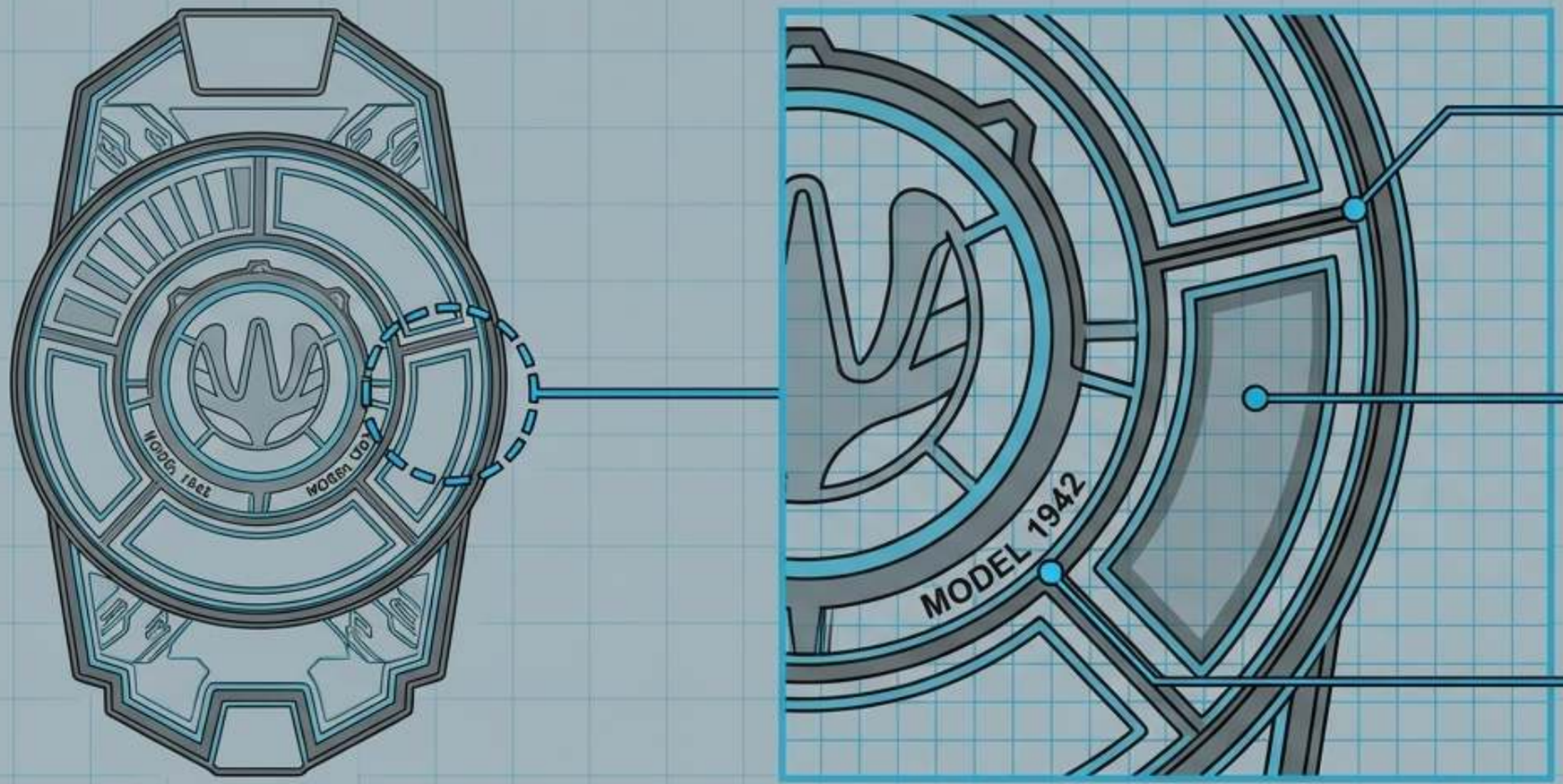



**Podstawowa filozofia: Niski koszt jednostkowy nie zrekompensuje nieczytelnej grafiki, nieautoryzowanej własności intelektualnej ani przegapionych terminów wydarzeń. Zabezpiecz specyfikację, zanim sfinansujesz produkcję.**

# ODDZIEL TERMIN PRODUKCJI

# OD TERMINU DOSTAWY






**Linie metalowe:**
~0 2–0 3 mm
(oddzielające kolory).

**Obszary wypełnienia kolorem:**
minimum 0.3 mm.

**Typografia:**
Co najmniej 6 pt (wartość orientacyjna).

**Wox: Sprawdzenie skali w rzeczywistości: To są wartości referencyjne po stronie dostawcy, a nie uniwersalne gwarancje.**
**Projekt czytelny na monitorze może się rozmyć po zmniejszeniu do rozmiaru pinsa. Sprawdź fizyczne wydruki w rzeczywistym rozmiarze. Upewnij się, że obszary koloru są zamknięte i oddzielone metalem.**

Preferowane formaty: AI, EPS lub wektorowy PDF.



**Gotowość producenta do wyprodukowania obrazu nie daje kupującemu zgody na jego sprzedaż.**

## Kaskadowe ryzyka nieautoryzowanej własności intelektualnej

- Odmowa realizacji zamówienia przez etycznych dostawców.
- Usunięcie z platformy sprzedażowej (np. blokady na Etsy)
- Niesprzedawalne, zalegające zapasy.
- Bezpośrednie roszczenia prawne.

**Punkt listy kontrolnej**
**Przed zleceniem produkcji zweryfikuj prawa do wszystkich postaci rozrywkowych, gier, filmów, tożsamości muzycznych, znaków towarowych, logo, ilustracji i czcionek.**

ZIGPAC

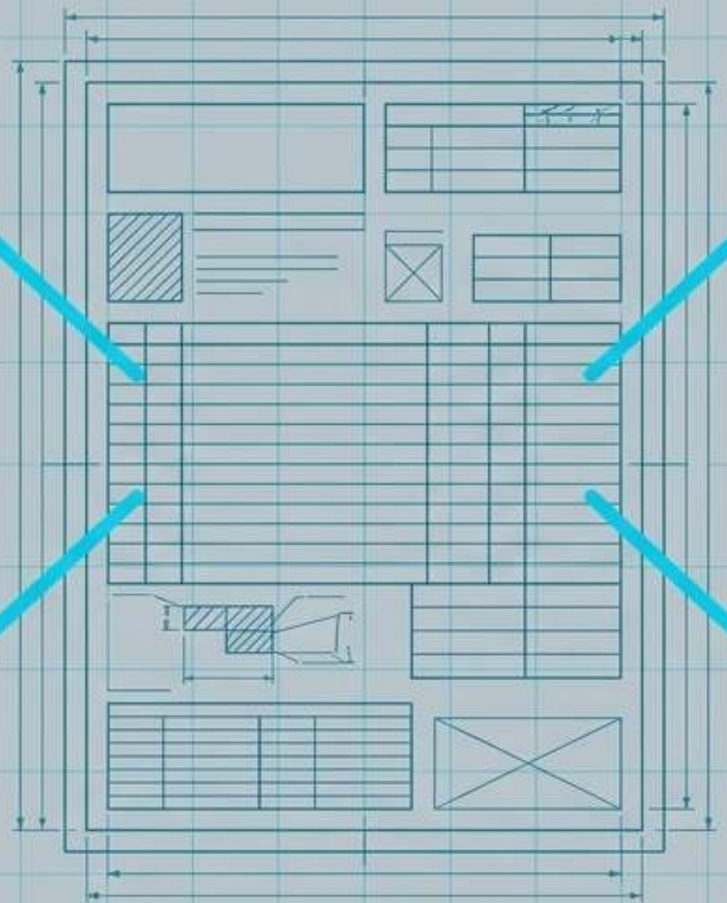
# Krok 3: Zatwierdź kompletną próbkę produkcyjną

**Wizualizacje: Gotowe**

**wymiary,**
**odniesienia Pantone/PMS,**
**mapa wypukłe/zagłębione.**

**Materiały: Wykończenia galwaniczne**

**(złoto, srebro, czarny nikiel, itp. — dostępność musi być potwierdzona).**



**Osprzęt: Bolce,**
**ilość/pozycja, typ zapięcia, oznaczenia rewersu (logo/prawa autorskie).**

**Koszty: Forma/przygotowanie**
**opłaty, pakowanie indywidualne,**
**opłaty za ekspres, zmienne importowe.**

**Złota zasada: Zamroź projekt. Wydrukuj próbkę w skali rzeczywistej. Kolor na ekranie nie jest fizycznym punktem odniesienia. Każda późniejsza zmiana wymiarów, powłoki lub oznaczeń na rewersie musi skutkować poprawioną próbką.**

ZIGPAC

1. Przygotowanie formy

Cechy



2. Formowanie metalu



3. Wycinanie konturu



4. Montaż bolca



5. Usuwanie zadziorów



6. Powlekanie galwaniczne



7. Wypełnianie kolorem



8. Utwardzanie



9. Kontrola



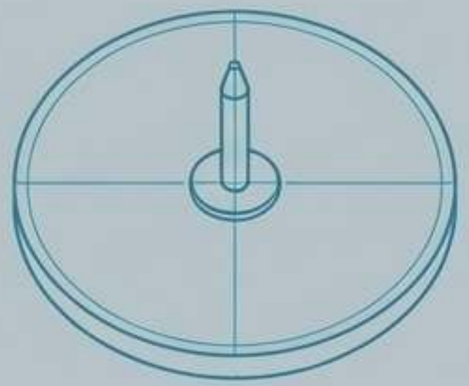
10. Montaż akcesoriów i pakowanie



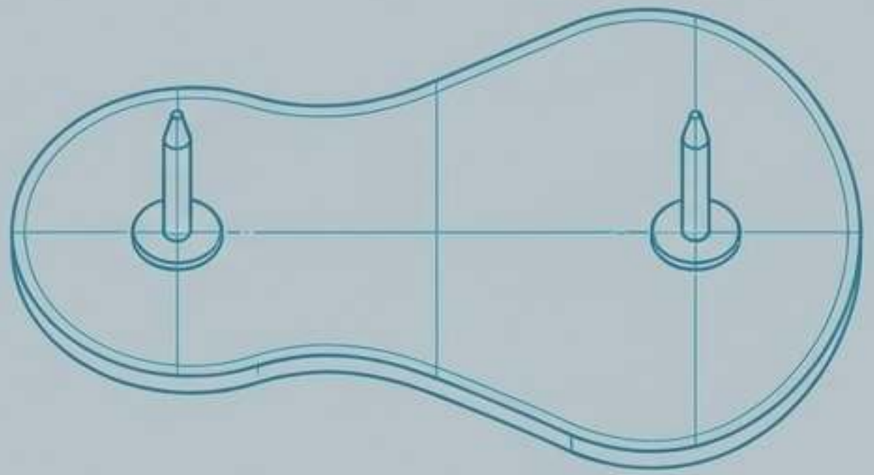
**Panel informacji o materiałach - Typowe materiały bazowe: żelazo i stop cynku.**

- Zaleta stopu cynku: Często wymagany dla złożonych konturów, wycięć lub odlewanych struktur.

Status: Ostateczny materiał i proces pozostają pozycjami wyceny zależnymi od projektu.



Pojedynczy bolec: Odpowiedni dla małych, wyważonych wzorów.



Podwójny bolec: Większe lub niezrównoważone wzory

wymagają dwóch bolców, aby zapobiec obracaniu się.

## Opcje zapięć:

· Zapięcia motylkowe, gumowe, blokowane,
magnesy, zapięcia typu agrafka.

## Uwaga techniczna:

Właściwy wybór zależy od wymiarów fizycznych, rozkładu wagi, orientacji noszenia i oczekiwanego użytkowania. Nośność i obciążenie należy ustalić na podstawie walidacji próbki, a nie założeń.

ZIGPAC

# Krok 5: Ustal kryteria kontroli i środków zaradczych

## Sklasyfikuj wady przed produkcją, a nie po dostawie.

| Zakres kontroli | Definiowanie „wady poważnej” |
| --- | --- |
| Rozmieszczenie kolorów, wysokość wypełnienia, odsłonięty metal, pęcherzyki, brakująca emalia, plamy, zarysowania, zadziory, pokrycie powłoką, trwałość bolca, bezpieczeństwo, zaczepienie zapięcia, spójność. | 1. Uniemożliwia zamierzone użycie.<br>2. Istotnie zmienia zatwierdzoną grafikę.<br>3. Powoduje awarię mocowania.<br>4. Czyni produkt handlowo nieakceptowalnym. |

Zasada podstawowa: Dokładne definicje, tolerancje, wielkości próbek i środki zaradcze muszą być uzgodnione na piśmie w warunkach zamówienia.

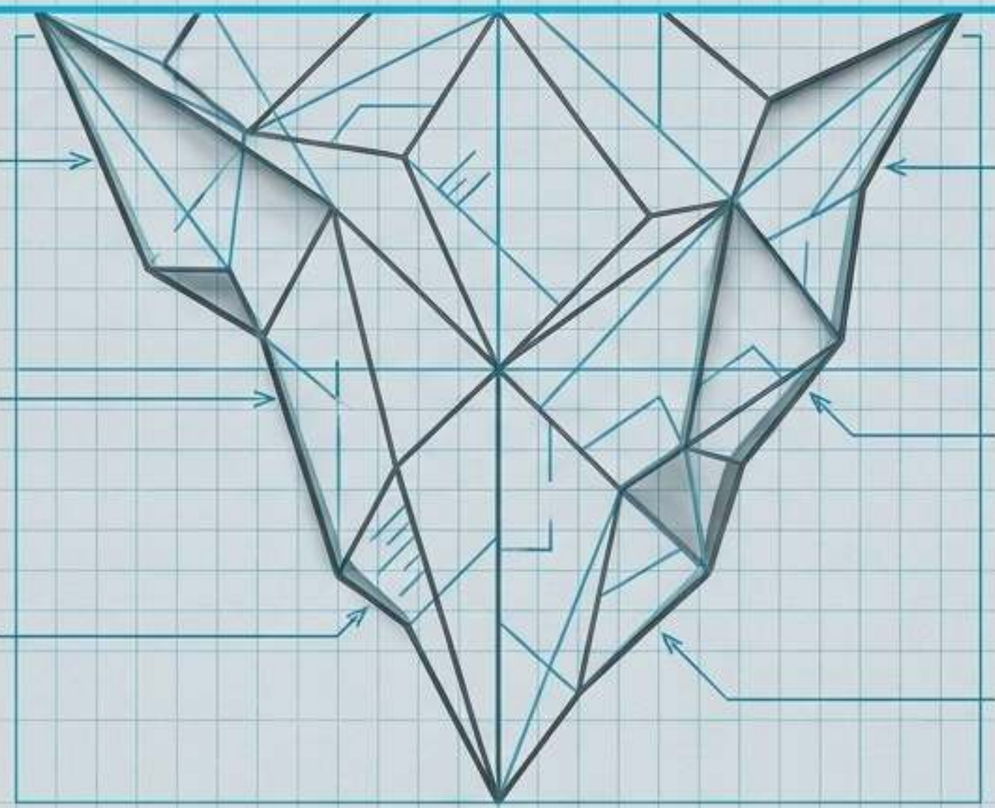
ZIGPAC

# Karta oceny dostawcy




**Praktyczna wskazówka: Dostosuj wagi do projektu: zamówienia eventowe stawiają na terminowość; premiery detaliczne stawiają na spójność. Ceny „od” są bezużyteczne, o ile wszyscy dostawcy nie wyceniają identycznej specyfikacji.**

**Reklamowany koszt fabryczny za sztukę**



- Zadeklarowana wartość i pochodzenie

**Klasyfikacja HTS/USA**

- Traktowanie MFN

**Narażenie na Section 301 (środki taryfowe)**

**- Zmiany w zasadach de minimis**

**Opłaty przewoźnika/brokera za usługi**

**Kluczowa zasada: Nie polegaj na historycznym szacunku cła na sztukę. Aktualne środki taryfowe i wymogi odprawy należy sprawdzić w momencie transakcji.**

# Zamierzona grupa odbiorców

## Kierowane do dzieci

- **Limity ołowiu CPSC: 100 ppm dla dostępnych części składowych; 90 ppm dla farb/powłok powierzchniowych.**

- Norma ASTM: ASTM F2923-20 **(biżuteria dziecięca). Uwaga: Potwierdź aktualne wydanie i zakres badań.**

- **Dodatkowe ryzyka: Ostre końcówki,** zagrożenia mechaniczne.

## Kolekcjonerski dla dorosłych

**Nie powoduje automatycznie zastosowania takich samych norm dla biżuterii dziecięcej.**

**Ostrzeżenie doradcze: Zastosowanie zależy od klasyfikacji wiekowej, materiałów, zwolnień i przepisów badań w kraju przeznaczenia. Dopasuj dowody do docelowych odbiorców.**

ZIGPAC

## SZERSZY KONTEKST



Rynek promocyjny USA: $26.78 mld (wzrost o 2.63% w 2024). Nie obejmuje przypinek używanych jako nagrody.




Prognoza dla pinów i buttonów:

$2.8B (2025) -> $4.6B (2034). Obejmuje szersze kategorie.

## ZASTRZEŻENIE ANALITYCZNE



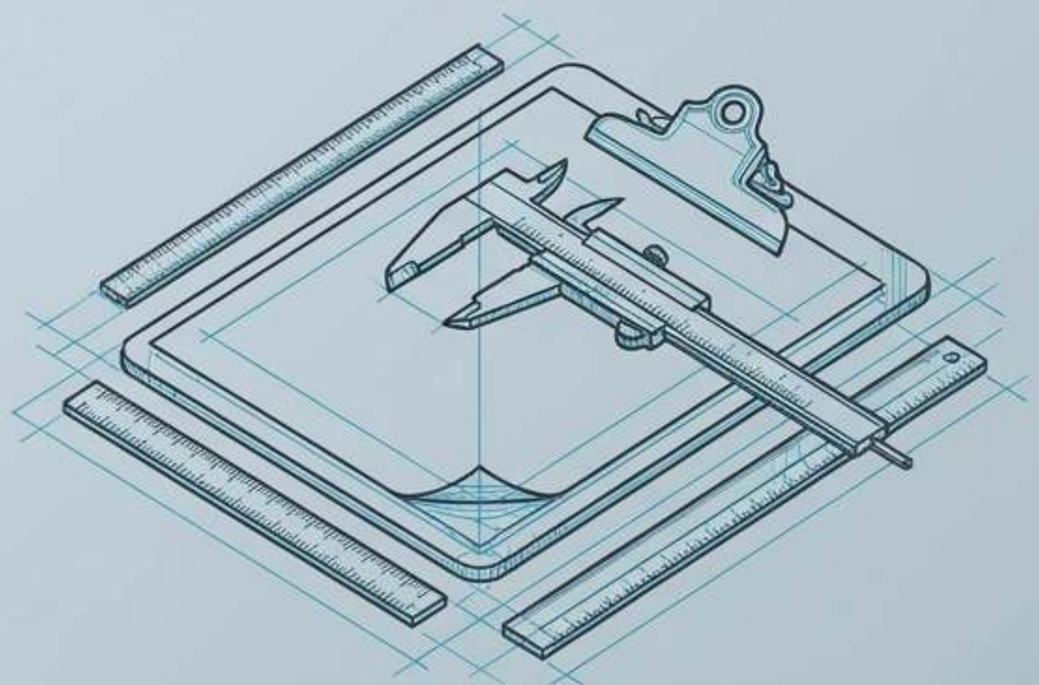
Etsy wyświetla oferty własnych pinsów, co potwierdza aktywne środowisko sprzedaży, nie gwarantowany wolumen sprzedaży.



Te dane zewnętrzne opisują kontekst i intencje zakupowe. Nie dowodzą konkretnej sprzedaży, rentowności, odsetka wad ani udziału w rynku dla SKU ZPCP0001.

ZPCP0001 Zweryfikowane fakty: MOQ 50; produkcja 3–10 dni; waga jednostkowa 0.012 kg

# Diagnostyka po dostawie



## Pozycje listy kontrolnej

- Udokumentuj rzeczywisty czas produkcji w porównaniu z czasem dostawy.

- Zapisz liczbę wad poważnych i drobnych względem wcześniej uzgodnionych kryteriów.
- Zmierz różnice kolorów i skuteczność opakowania.

- Śledź reakcje klientów i tempo sprzedaży.

## Zasady przechowywania formy

Potwierdź, czy fabryka przechowuje formę, na jak długo, zasady własności oraz czy ponowne użycie wiąże się z opłatami.

## Wniosek strategiczny

Zamówienie powtórne musi uwzględniać problemy z pierwszej partii
w zmienionej specyfikacji, zamiast polegać na pamięci.

# Lista kontrolna przedstartowa „najpierw próbka”

## Panel kokpitu

### Sekcja 1:
### Projekt

Rzeczywisty rozmiar zweryfikowany wydrukiem.

Zamknięte obszary koloru (~0.3 mm).

Linie metalowe wystarczające (~0.2 mm).

Prawa IP zabezpieczone.

### Sekcja 2:
### Konstrukcja fizyczna

Wybrano metal bazowy i powłokę.

Układ bolców dopasowany do wagi.

Oznaczenia/logo na rewersie zdefiniowane.

### Sekcja 3:
### Warunki handlowe

Kryteria kontroli i definicje wad poważnych zablokowane.

Koszty całkowite z dostawą i cła obliczone.

Harmonogram produkcji oddzielony od terminu dostawy.

**Prześlij grafikę, wymiary, wykończenie, mocowanie z tyłu i docelową datę, aby poprosić o jedną wycenę dla projektu i przegląd próbki. Nie zastępuj kontrolowanej specyfikacji niskimi cenami reklamowymi.**