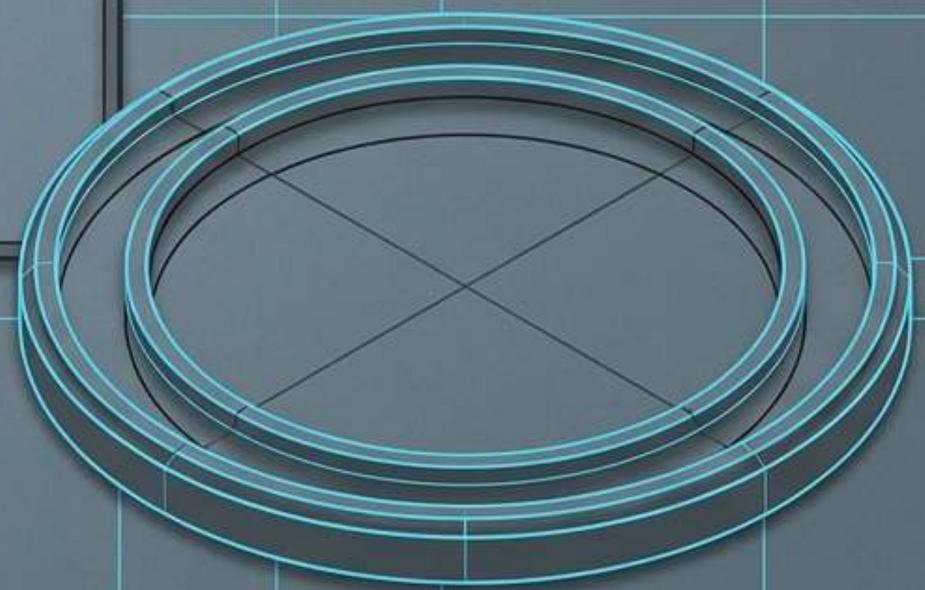
ZIGPAC — Resmî SKU: ZPCP0001 — Teşhis Rehberi ve Tedarik Şeması

Pikselleri Fiziksel Metale Dönüştürmek

Özel Yumuşak Emaye Rozetler için Önce Numune Onayı Esaslı Satın Alma Rehberi



SKU VERİ PANOSU

SKU:ZPCP0001

Doğrulanmış Minimum Sipariş Miktarı (MOQ): 50 adet

Doğrulanmış Üretim Süresi: 3-10 gün

Doğrulanmış Birim Ağırlık: 0.012 kg/adet

Fiyatlar, ölçüler, kaplama ve ambalaj onaylanan tasarıma ve teklife tabidir.

HEDEF SATIN ALMA SENARYOLARI

- **Şirketler/Kuruluşlar: Çalışan takdiri, etkinlik hediyeleri, kulüp kimliği, bağış toplama.**
- **Bağımsız Sanatçılar/Markalar: Özgün tasarımları, sınırlı sürümleri, kompakt ürün eklemelerini test etme.**
- **Koleksiyonerler: Görsel kimlik ve dokunsal ifade ceketlerde, şapkalarda, çantalarda ve panolarda.**

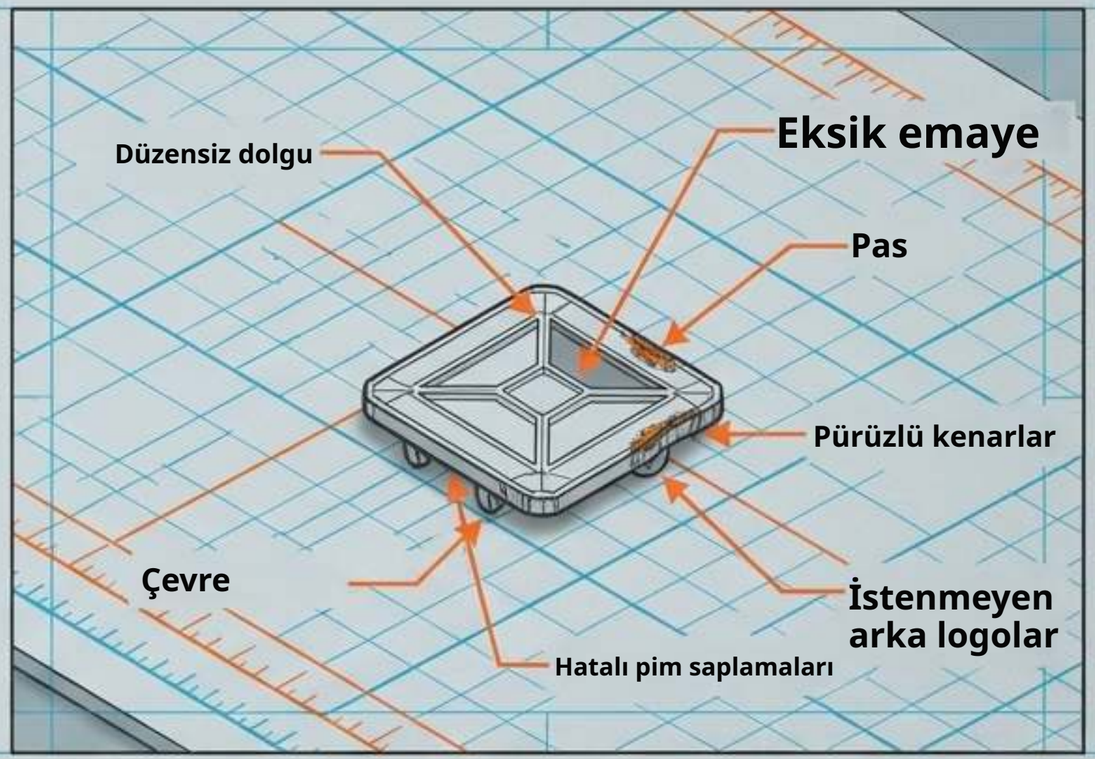
KRİTİK KARAR NOKTASI
Sipariş vermeden önce amacı belirleyin. Ücretsiz dağıtım ile perakende satış; stok riskini, aksesuarı ve kontrol kriterlerini belirler.

Dijital Yanılsama



Dijital Konsept: Sınırsız ölçek, mükemmel renkler, IC sıfır fiziksel kısıt.

Fiziksel Gerçeklik



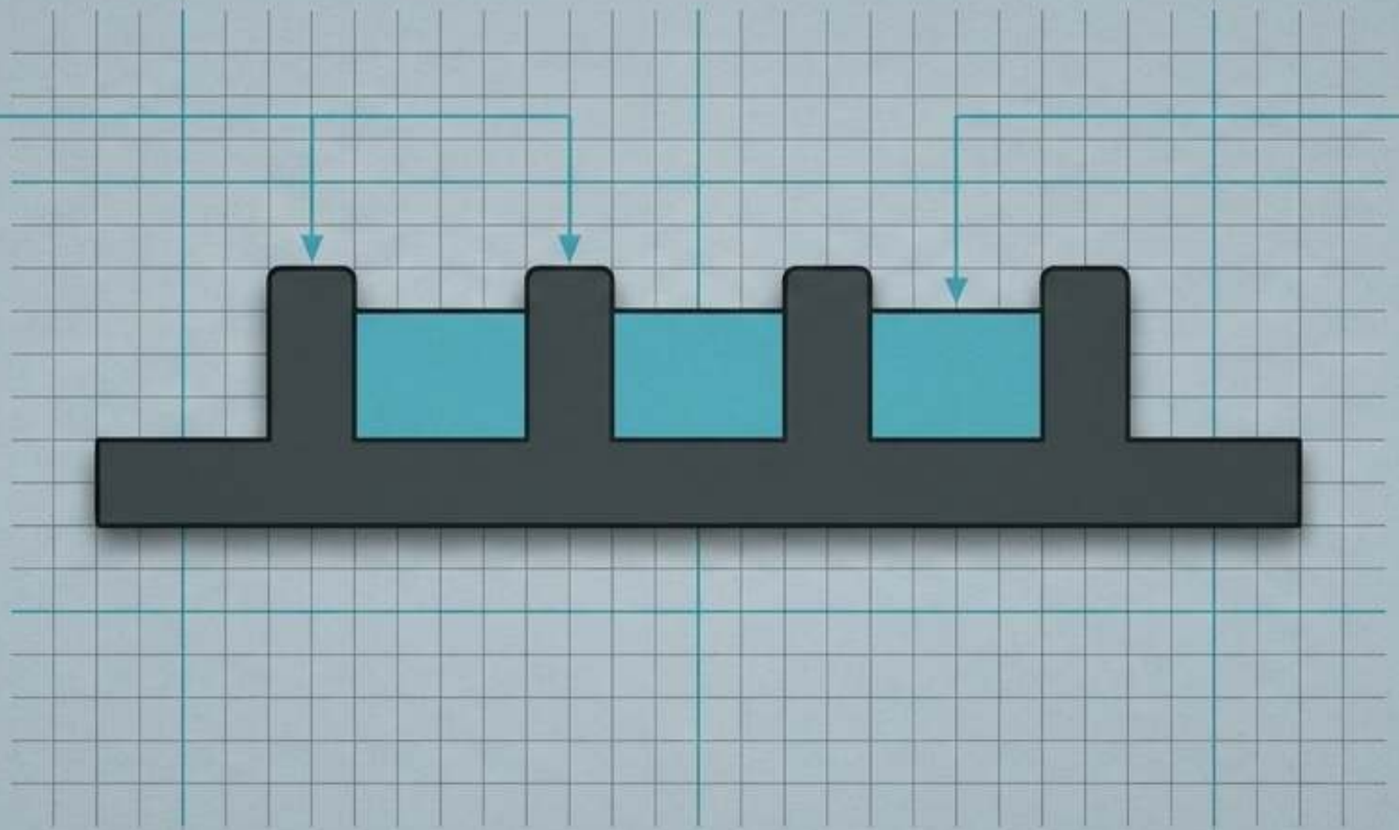
Üretim Şartnamesi: Kontrolsüz detaylar pahalı stok hatalarına dönüşür.

Toplu Üretim Kalite Riski

Tek bir atlanan detay—gerçek boyut, pim saplaması konumu veya kaplama—tüm partiyi bozabilir. Bir tasarımcı, 400 adetlik bir siparişte ciddi kalite sorunları bildirdi. Bu bir sektör kusur oranı olmasa da, kontrollü bir şartnamenin kritik önemini kanıtlar.

Yükseltilmiş Metal Sınırlar

Tek tek renk bölgelerini ayırır, dış hatları güçlendirir ve ayrılmaz birer tasarım unsuru olur.

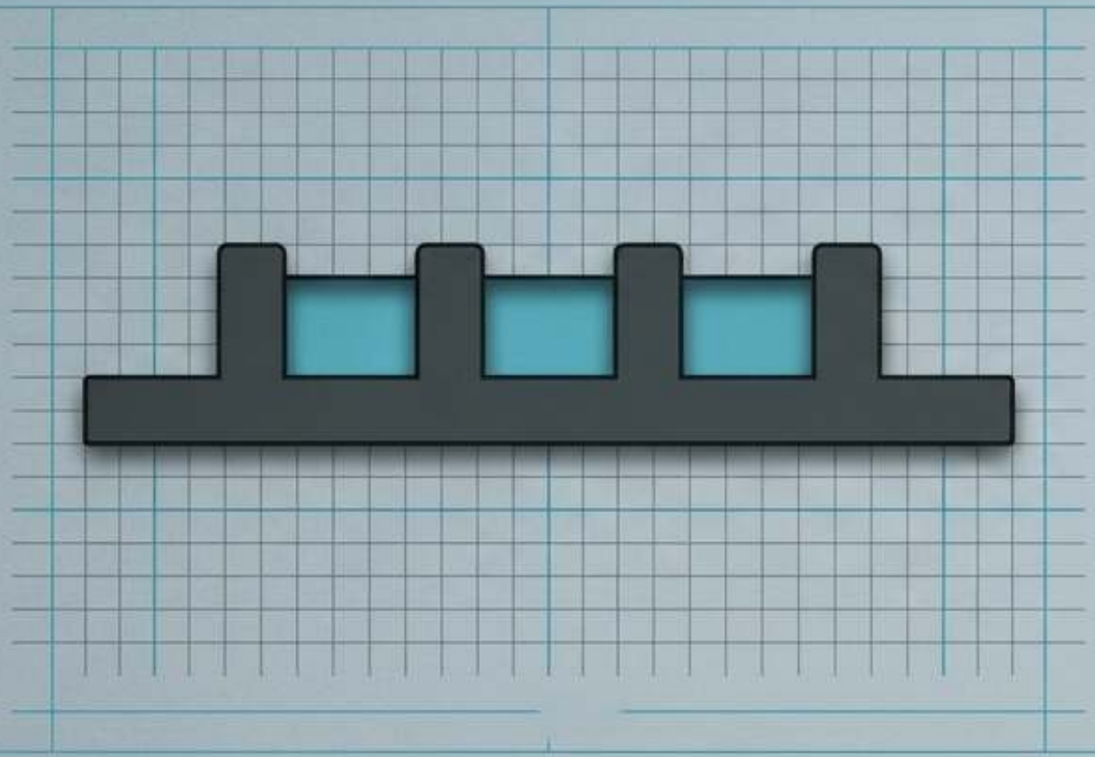


Çukur Renk Alanları Emaye, alt bölgelere doldurularak karakteristik boyutlu yüzeyi oluşturur.

Temel Çıkarım: Bu yapı, düz renk blokları ve etkileyici dış hatlarla öne çıkar. Bir topluluk tartışması, bu dokunsal yüzeyin koleksiyonerler için belirleyici bir çekim noktası olduğunu, pürüzsüz rozetlerin düşük kaliteli bir alternatifi olmadığını belirtiyor.

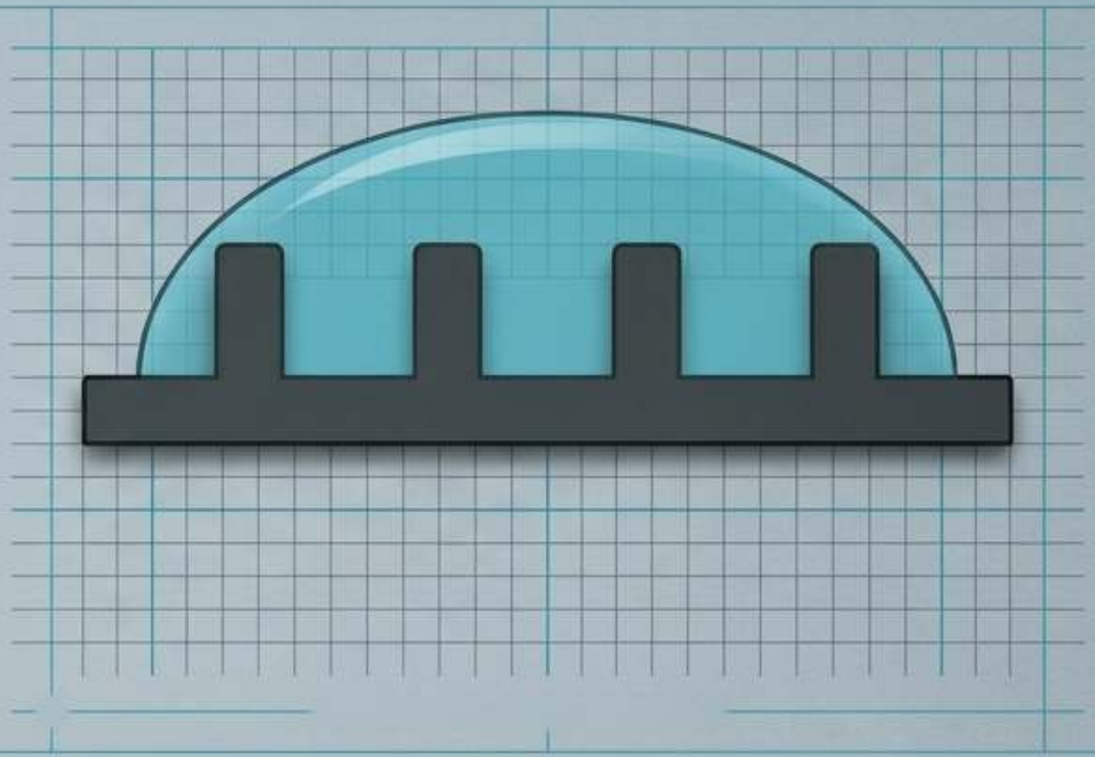
ZIGPAC

Standart Yumuşak Emaye



Maksimum dokunsal kontrast. Açıkta metal sınırlar.

İsteğe Bağlı Epoksi Kubbe



Çukur alanları kaplar, dokunsal yüzeyi değiştirir ve koruyucu bir katman ekler.

Yaşlanma Uyarısı

Epoksi, yumuşak emayenin kendisi değildir. Topluluk raporları, uzun süreli kullanımda sararma, çatlama veya kaplama bozulması risklerine dikkat çekiyor. Bu bir riski belirtir; tek tip bir kullanım ömrü tahmini değildir.

Uzun vadeli görünüm kritikse malzeme bilgileri üzerinden doğrulayın.

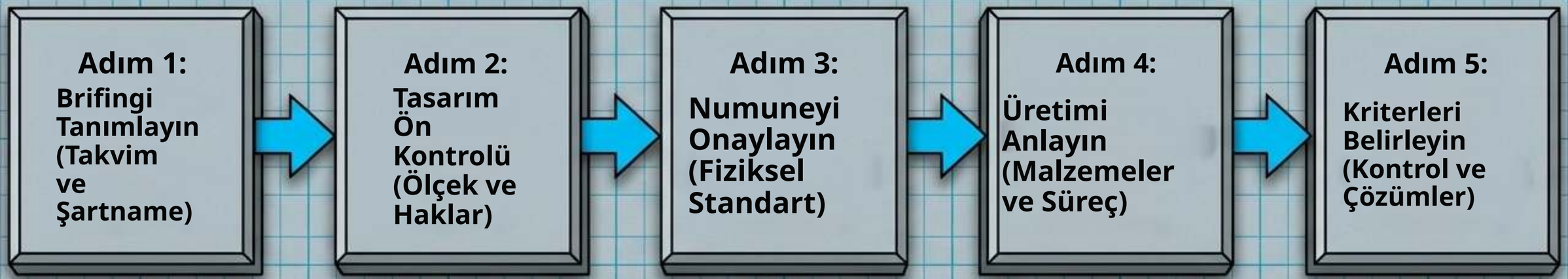
ZIGPAC

YAPI TÜRÜ	GÖRSEL SONUÇ	EN UYGUN KULLANIM	KARAR SINIRI
Yumuşak Emaye	Yükseltilmiş metal, çukur düz renk.	Sanat ürünleri, doku odaklı tasarımlar.	Dokunsal kabartma için seçin.
Sert Emaye	Renk, metal yüksekliğine kadar doldurulur, pürüzsüz parlatılır.	Resmî takdir, sık kullanım.	Düz yüzey ve çizilme direnci için seçin.
Kalıpla Basılmış (Die-Struck)	Metal kabartma, çok az renk veya hiç renk yok.	Miras tasarımları, resmî amblemler.	Saf metal dokusu için seçin.
Baskılı Rozet	Baskılı görseller, geçişli renkler.	Karmaşık, bölünemez tasarımlar.	Fotoğrafik detay için seçin.
PVC/Kauçuk	Hafif, esnek, kalıplanmış.	Yumuşak promosyon ürünleri.	Metal karakter yerine esneklik için seçin.

ANALİTİK NOT: Bu evrensel bir kalite sıralaması değildir. Koleksiyoner tercihi dokunsal detay ile pürüzsüz tutarlılık arasında bölünmüştür. Yapıları aynı ölçüler, yüzeyler ve miktarlarla karşılaştırın.

ZIGPAC

Önce Numune Onayı Protokolü



Temel Felsefe: Düşük birim maliyet, okunaksız tasarımı, yetkisiz

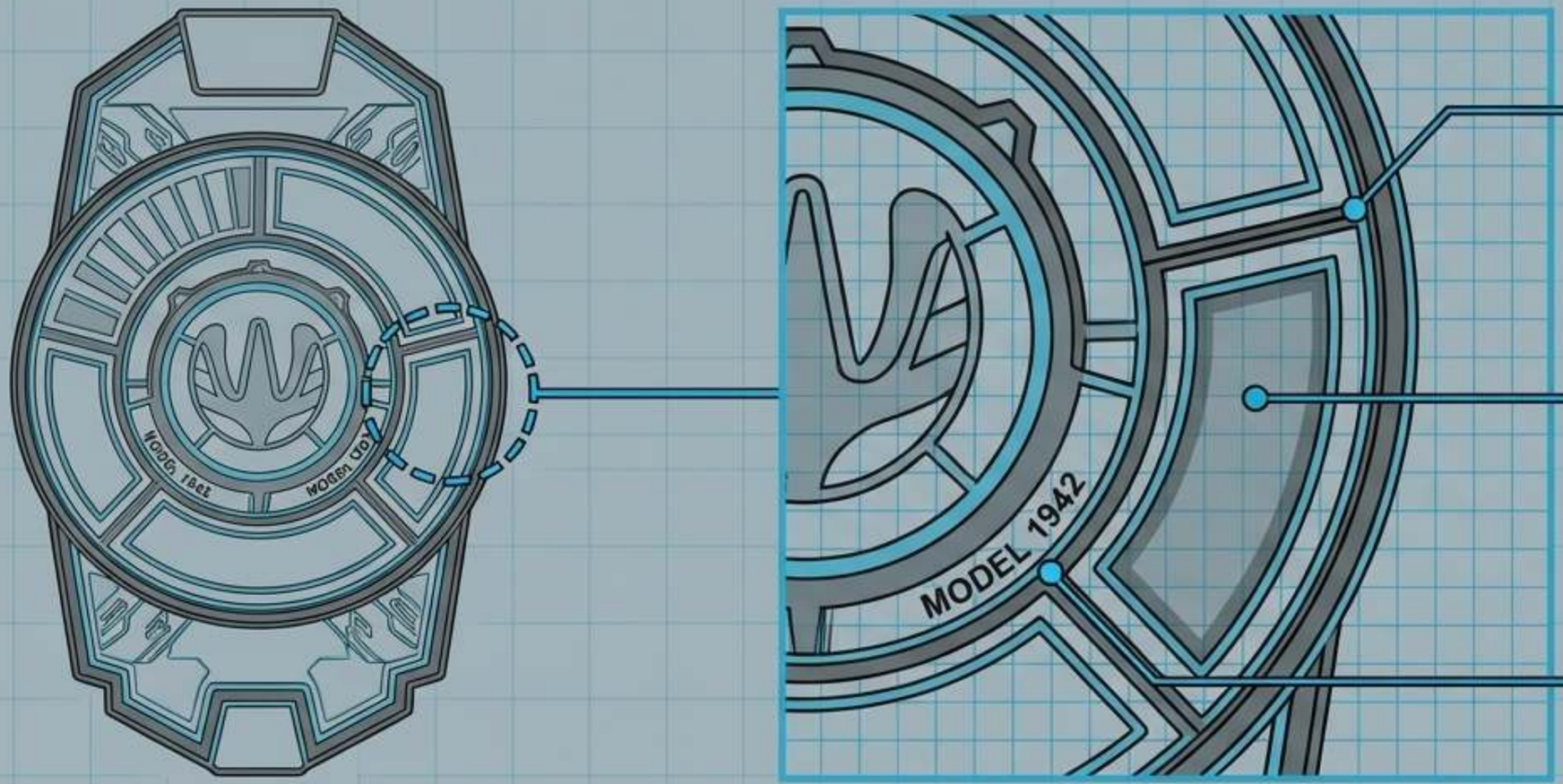
fikri mülkiyet kullanımını ya da kaçırılan etkinlik tarihlerini telafi edemez. Üretimi finanse etmeden önce şartnameyi güvence altına alın.

ZIGPAC

ÜRETİM SON TARİHİNİ

TESLİMAT SON TARİHİNDEN AYIRIN





Metal Çizgiler:
~0.2–0.3 mm
(renkleri ayıran).

Renk Dolgu Alanları:
~minimum 0.3 mm.

T Tipografi:
En az 6 pt referans.

Wox: Ölçek Gerçeklik Kontrolü: Bunlar tedarikçi tarafı referanslarıdır, evrensel garanti değildir. Monitörde net görünen bir tasarım, rozet boyutuna küçüldüğünde bulanıklaşabilir. Gerçek boyutlu fiziksel
çıktıları inceleyin. Renk alanlarının kapalı ve metalle ayrılmış olduğundan emin olun.

Tercih edilen formatlar: AI, EPS veya vektörel PDF.



Bir üreticinin bir görseli üretmeye istekli olması, alıcıya onu satma izni vermez.

Yetkisiz Fikri Mülkiyetin Zincirleme Riskleri

- Etik tedarikçiler tarafından siparişin reddedilmesi.
- Pazar yerinden kaldırma (ör. Etsy kaldırmaları)
- Satılamayan, atıl kalan stok.
- Doğrudan hukuki talepler.

Kontrol Listesi Maddesi
Üretim talep etmeden önce tüm eğlence karakterlerinin, oyunların, filmlerin, müzik kimliklerinin,
markaların, logoların, illüstrasyonların ve yazı tiplerinin sahipliğini doğrulayın.

ZIGPAC

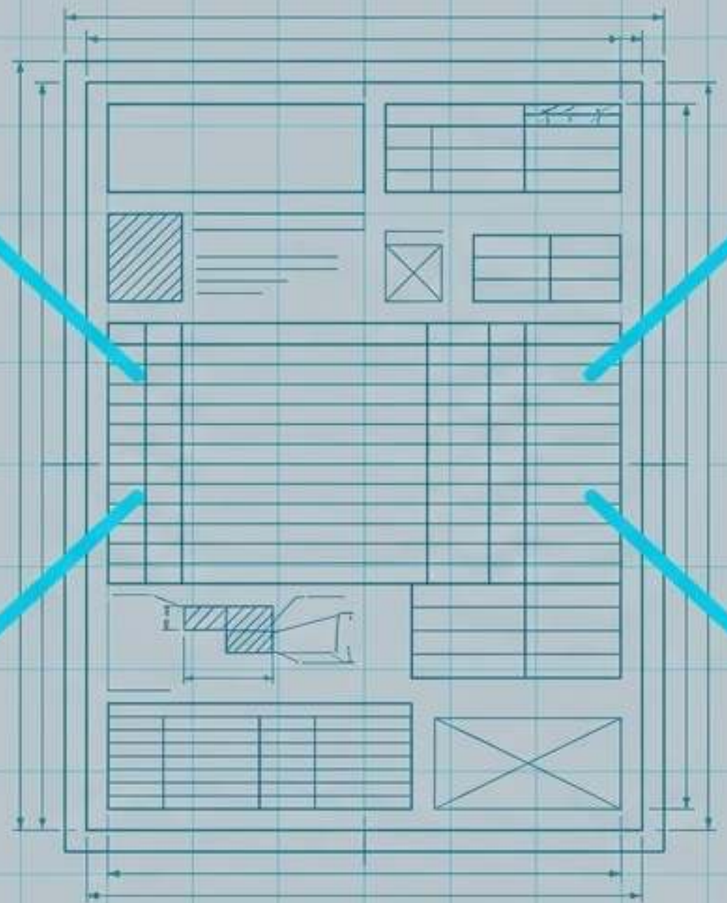
Adım 3: Eksiksiz Bir Üretim Numunesini Onaylayın

Görseller: Bitmiş

**ölçüler,
Pantone/PMS referansları,
kabartma/çukur eşleme.**

Donanım: Pim

**adet/konum, klips
türü, arka yüz işaretleri
(logolar/telif hakkı).**



Malzemeler: Kaplama yüzeyleri

**(Altın, gümüş, siyah nikel,
vb. — mevcudiyet
teyit edilmelidir).**

Maliyet: Kalıp/hazırlık

**ücretleri, tekli ambalaj,
acil üretim ücretleri, ithalat
değişkenleri.**

Altın Kural: Tasarımı dondurun. Numuneyi fiziksel ölçekte yazdırın. Ekran rengi fiziksel bir referans değildir. Ölçülerde, kaplamada veya arka yüz işaretlerinde sonradan yapılacak her değişiklik revize numune gerektirmelidir.

ZIGPAC

1. Kalıp Hazırlığı

Özellikl
er



2. Metal Şekillendirme



3. Kontur Kesimi



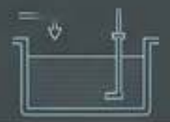
4. Pim Montajı



5. Çapak Alma



6. Kaplama



7. Renk Dolgusu



8. Kürleme



9. Kontrol



10. Aksesuar Takma ve Ambalaj

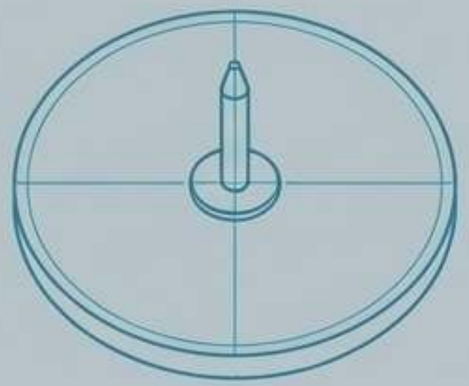


Malzeme Bilgileri Paneli
- Yaygın Ana Malzemeler: Demir ve Çinko Alaşımı.

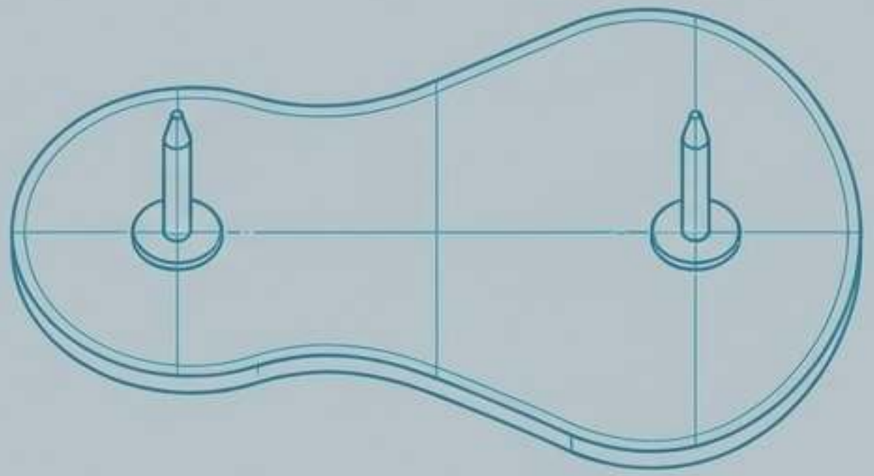
- Çinko Alaşımı Avantajı: Sıklıkla gereklidir:

karmaşık dış hatlar, kesikler veya döküm yapılar için.

Durum: Nihai malzeme ve süreç tasarıma bağlı teklif kalemleridir.



Tek Pim: Küçük, dengeli tasarımlar için uygundur.



Çift Pim: Daha büyük veya dengesiz tasarımlar dönmeyi önlemek için iki pim gerektirir.

Klips Seçenekleri:

· Kelebek, kauçuk, kilitli klipsler, mıknatıslar, çengelli iğne aksesuarları.

Mühendislik Notu:

Doğru seçim; fiziksel ölçülere, ağırlık dağılımına, takılış yönüne ve beklenen kullanıma bağlıdır. Kapasite ve yük, varsayımla değil numune doğrulamasıyla belirlenmelidir.

ZIGPAC

Adım 5: Kontrol ve Çözüm Kriterlerini Belirleyin

Kusurları teslimattan sonra değil, üretimden önce sınıflandırın.

Kontrol Kapsamı	“Majör Kusur” Tanımı
Renk yerleşimi, dolgu yüksekliği, açıkta kalan metal, kabarcıklar, eksik emaye, lekeler, çizikler, çapaklar, kaplama kapsamı, pim sağlamlığı, sağlamlık, klips kavraması, tutarlılık.	1. Amaçlanan kullanımı engeller. 2. Onaylanan tasarımı önemli ölçüde değiştirir. 3. Bağlantı arızasına yol açar. 4. Ürünü ticari olarak kabul edilemez kılar.

Temel Kural: Kesin tanımlar, toleranslar, numune boyutları ve çözümler yazılı sipariş şartlarında üzerinde anlaşılmalıdır.

ZIGPAC

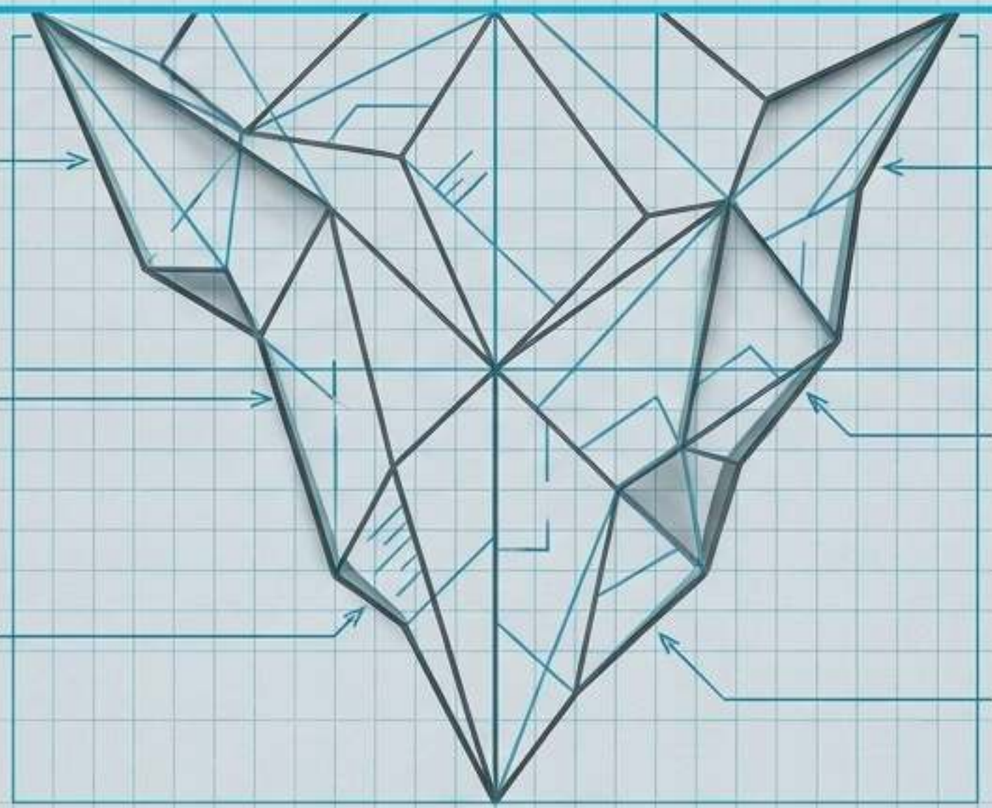
Tedarikçi Değerlendirme Puan Kartı



Uygulanabilir Öngörü: Ağırlıkları projeye göre ayarlayın: Etkinlik siparişlerinde takvim öncelikli; perakende lansmanlarında tutarlılık önceliklidir. “Başlangıç” fiyatları, tüm tedarikçiler aynı şartnameyi teklif etmedikçe işe yaramaz.

ZIGPAC

İlan edilen adet başı fabrika maliyeti



- Beyan edilen değer ve menşe

HTS/ABD Sınıflandırması

- MFN Uygulaması

Section 301 Maruziyeti (Tarife önlemleri)

- De minimis uygulaması değişiklikleri

Taşıyıcı/gümrük komisyoncusu hizmet ücretleri

Kritik Kural: Geçmişe ait adet başı gümrük tahminine güvenmeyin. Güncel tarife önlemleri ve gümrükleme gereklilikleri işlem anında kontrol edilmelidir.

Hedef Kitle Amacı

Çocuklara Pazarlanan

- **CPSC Kurşun Sınırları: 100 ppm, erişilebilir bileşen parçaları için; boya/yüzey kaplamaları için 90 ppm.**

- ASTM Standardı: ASTM F2923-20 **(Çocuk takıları). Dikkat: Güncel baskıyı ve test kapsamını doğrulayın.**

- **Ek Riskler: Keskin uçlar,** mekanik tehlikeler.

Yetişkin Koleksiyon Ürünü

Aynı çocuk takısı standartlarını otomatik olarak tetiklemez.

Danışmanlık Uyarısı: Uygulanabilirlik yaş sınıflandırmasına, malzemelere, muafiyetlere ve varış yeri test kurallarına bağlıdır. Kanıtları hedef kitleyle eşleştirin.

ZIGPAC

GENİŞ BAĞLAM



ABD Promosyon Pazarı: $26.78 milyar (2024'te 2.63% artış). Ödül olarak kullanılan yaka rozetlerini içermez.



Rozet-Düğme Tahmini:

$2.8B (2025) -> $4.6B (2034). Daha geniş kategorileri kapsar.

ANALİTİK UYARI

Etsy özel rozet ilanlarını gösteriyor; bu, aktif bir satış ortamını doğrular, garanti edilmiş satış hacmini değil.

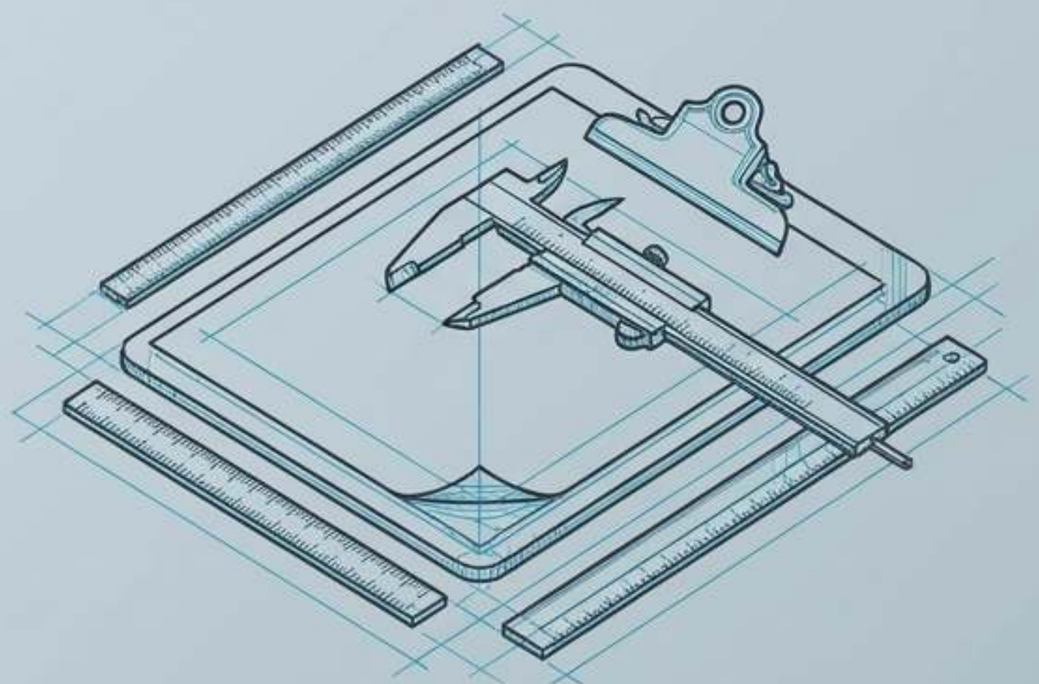
Bu dış rakamlar bağlamı ve satın alma niyetini tanımlar. SKU ZPCP0001 için belirli satışları, kârlılığı, kusur oranlarını veya pazar payını kanıtlamaz.

ZPCP0001

Doğrulanmış Gerçekler: MOQ 50; üretim 3–10 gün; birim ağırlık 0.012 kg

ZIGPAC

Teslimat Sonrası Teşhis



Kontrol Listesi Maddeleri

- Gerçek üretim süresi ile teslimat zamanlamasını belgeleyin.

- Önceden kararlaştırılan kriterlere göre majör ve minör kusur sayılarını kaydedin.
- Renk farkını ve ambalaj performansını ölçün.

- Müşteri tepkilerini ve satış hızını takip edin.

Kalıp Saklama Politikası

Fabrikanın kalıbı saklayıp saklamadığını, ne kadar süre saklayacağını, mülkiyet şartlarını ve yeniden kullanımın ücrete tabi olup olmadığını teyit edin.

Stratejik Çıkarım

Tekrar siparişi, hafızaya güvenmek yerine ilk partinin sorunlarını revize edilmiş bir şartnameye dahil etmelidir.

Önce Numune Onayı Ön Kontrol Listesi

Kokpit Panosu

Bölüm 1:
Tasarım

Gerçek boyut çıktıyla doğrulandı.

Kapalı renk alanları (~0.3 mm).

Metal çizgiler yeterli (~0.2 mm).

Fikri mülkiyet hakları güvence altına alındı.

Bölüm 2:
Fiziksel Yapı

Ana metal ve kaplama seçildi.

Pim yerleşimi ağırlığa göre planlandı.

Arka yüz işaretleri/logolar tanımlandı.

Bölüm 3:
Ticari Şartlar

Kontrol kriterleri ve majör kusur tanımları kesinleşti.

Kapıya teslim maliyetler ve tarifeler hesaplandı.

Üretim takvimi teslimat hedefinden ayrıştırıldı.

Tek bir projeye özel teklif ve numune incelemesi talep etmek için tasarımınızı, ölçülerinizi, yüzey işlemini, arka aksesuarı ve hedef tarihi gönderin.
Kontrollü bir şartnamenin yerine düşük ilan fiyatlarını koymayın.