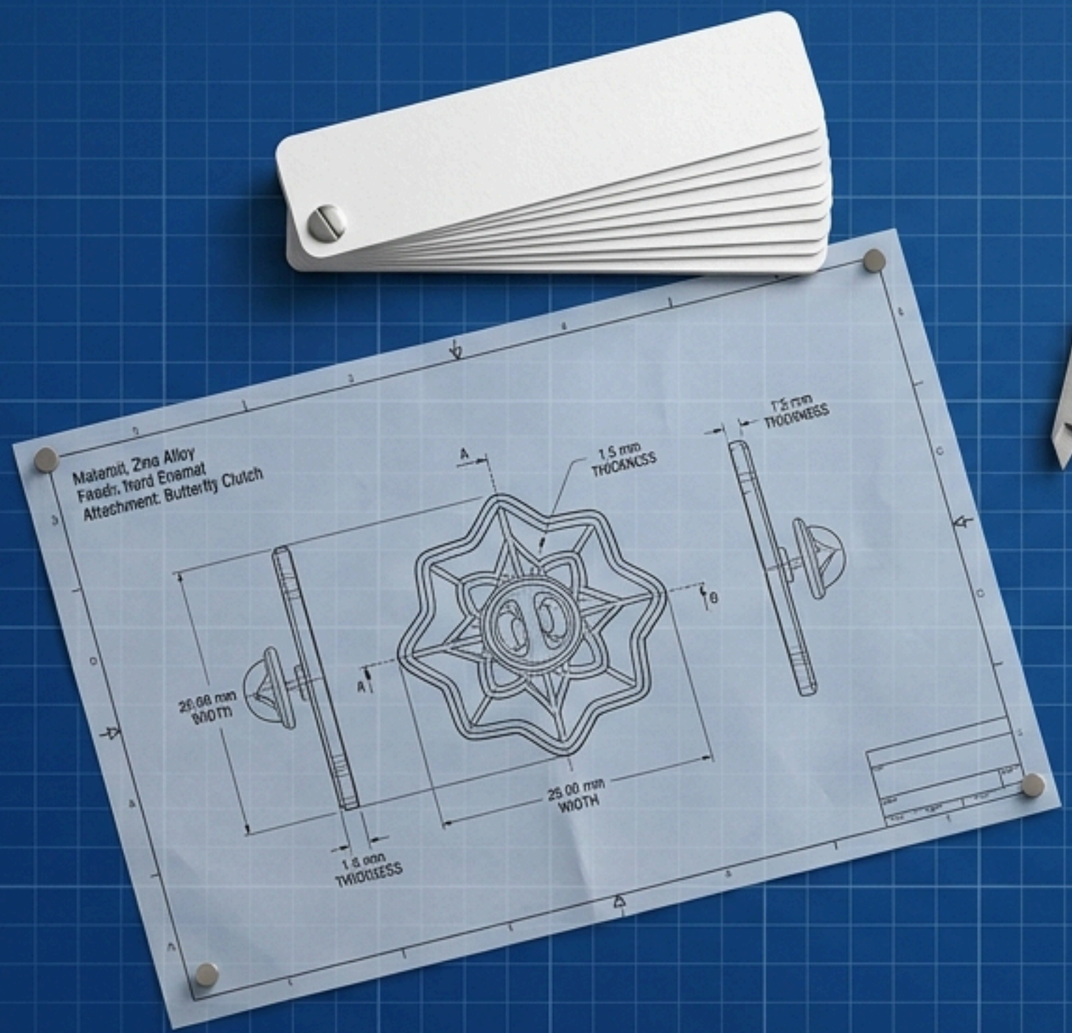
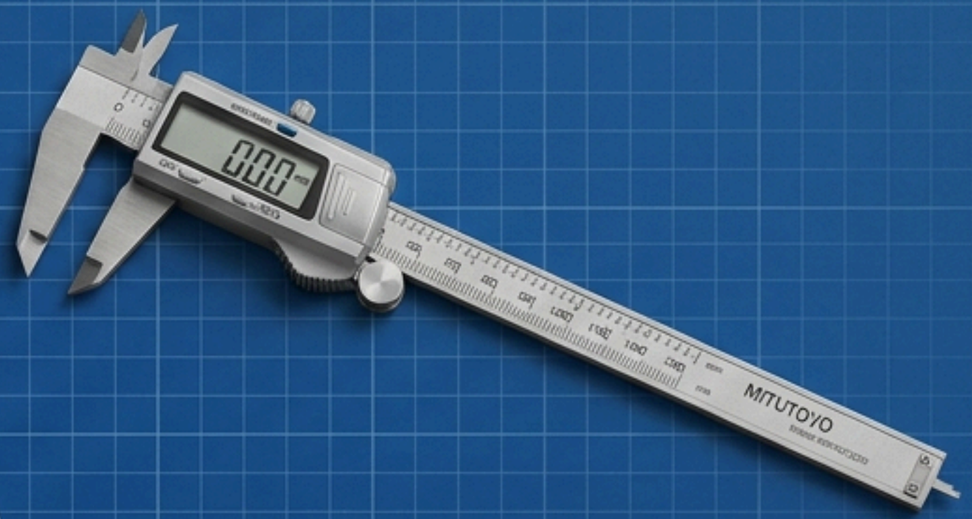
Especificar pins de esmalte duro personalizados como un proyecto de fabricación controlado





ZIGPAC Guía Oficial del Comprador

Producto: Pins de esmalte duro personalizados

SKU formal: ZPCPO002

Las ilustraciones digitales fallan sin una traducción a la fabricación física

La metáfora de la traducción

Vista digital RGB en pantalla	Realidad física del metal



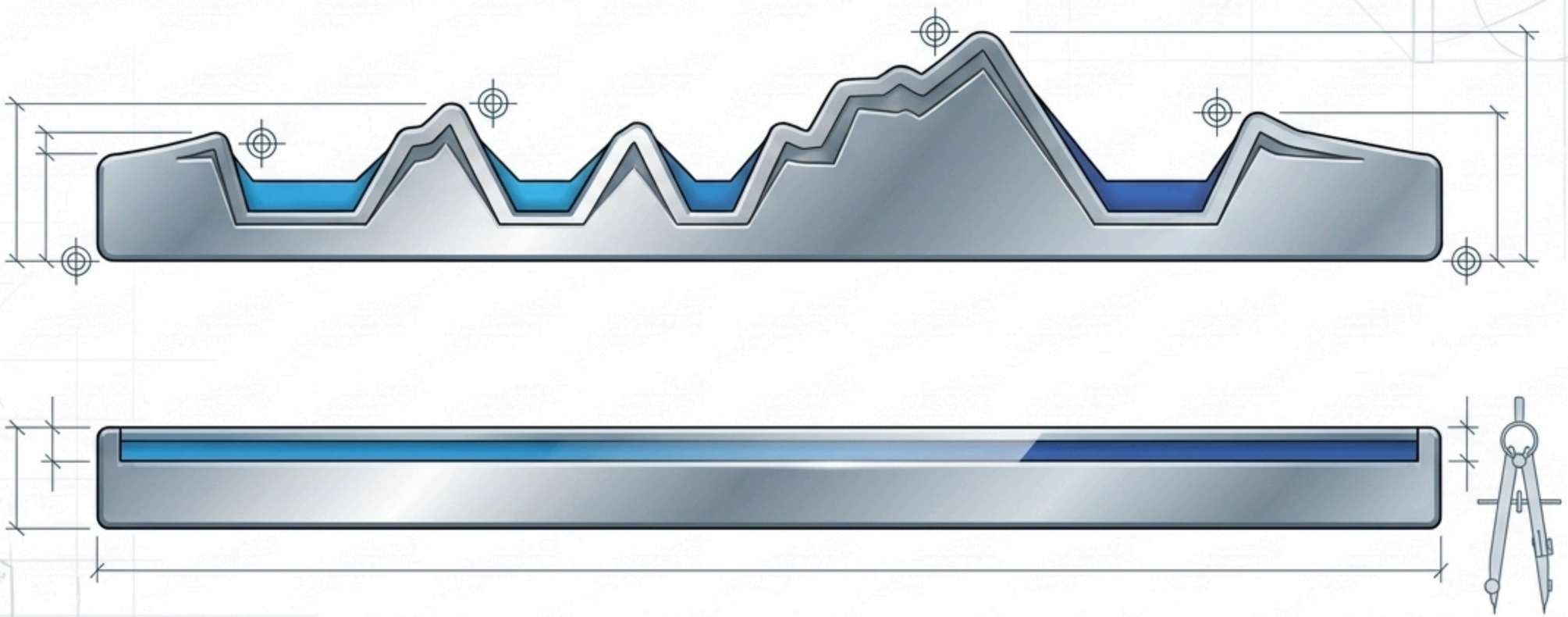
Un renderizado perfecto en pantalla no significa nada en la fábrica. Cuando el diseño pasa al metal,

los espacios estrechos se cierran, los colores cercanos se fusionan y las superficies pulidas borran los detalles delicados. Descubrir estos fallos tras producir el molde arruina los costes de utillaje, las fechas de lanzamiento y la economía del inventario.

El esmalte duro se define por una construcción de superficie nivelada y pulida

La palabra «duro» describe la construcción terminada: una insignia metálica donde las zonas de color se rellenan y pulen hasta quedar a ras de las líneas de metal circundantes. No ofrece una garantía universal de material ni de vida útil. Los cuerpos comerciales usan hierro, latón, cobre o aleación de zinc.

Sección transversal de elevación



Adapte el proceso de fabricación al diseño y al modelo de negocio

La matriz de procesos

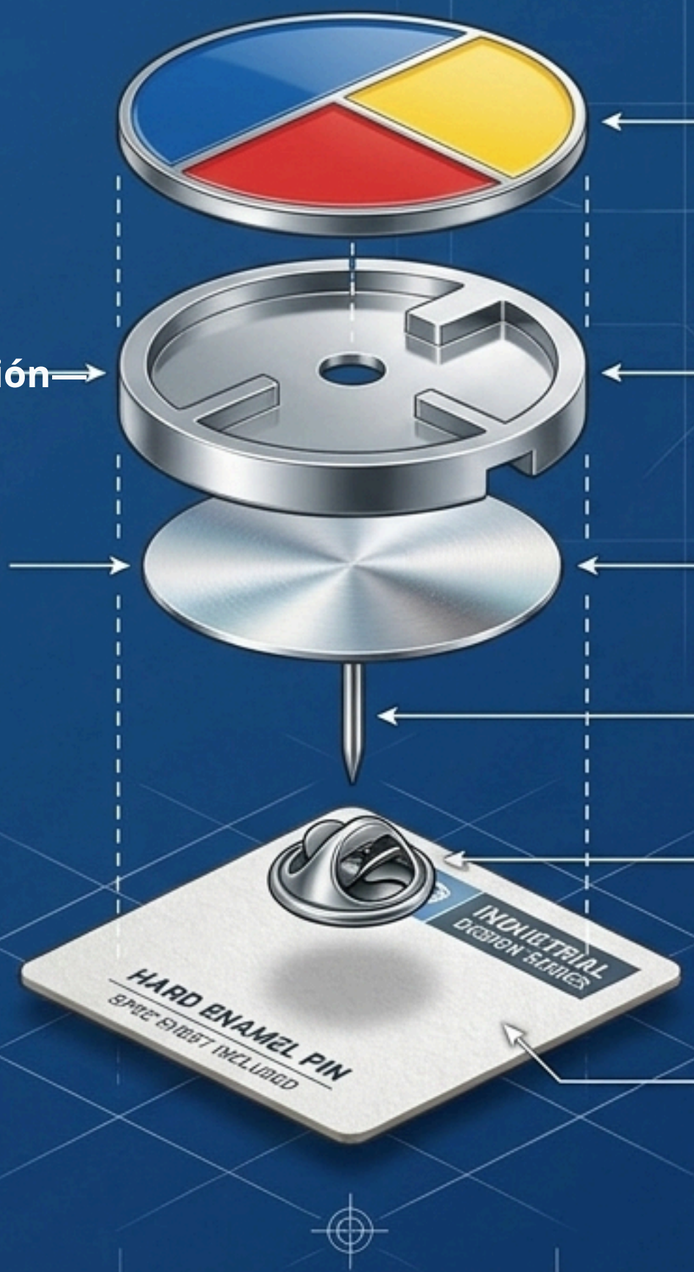
Proceso: Esmalte duro 	**Superficie:** Nivelada, pulida, reflectante	**Caso de uso:** Identidad corporativa, venta minorista premium	**Limitación:** El pulido reduce los detalles diminutos	**Pregunta de costes:** ¿Están incluidos los costes extra de chapado/muestras?
Proceso: Esmalte blando 	**Superficie:** Metal elevado, color rehundido	**Caso de uso:** Diseños con textura, tiradas promocionales	**Limitación:** La cara rehundida muestra el desgaste de otra forma	**Pregunta de costes:** ¿La resina epoxi es opcional o está incluida?
Proceso: Acuñado 	**Superficie:** Relieve solo de metal	**Caso de uso:** Premios formales y tradicionales	**Limitación:** Sin celdas de esmalte de color	**Pregunta de costes:** ¿Cómo afectan los acabados envejecidos al precio?
Proceso: Impreso/UV 	**Superficie:** Reproducción gráfica plana	**Caso de uso:** Degradados, fotografías	**Limitación:** La durabilidad depende de la construcción	**Pregunta de costes:** ¿Qué pruebas de abrasión existen?
Proceso: Esmalte duro + impresión 	**Superficie:** Base pulida con impresión	**Caso de uso:** Diseños premium complejos	**Limitación:** El registro añade puntos de inspección	**Pregunta de costes:** ¿Están desglosadas las tolerancias de rechazo?

Separe el diseño visual de la construcción metálica

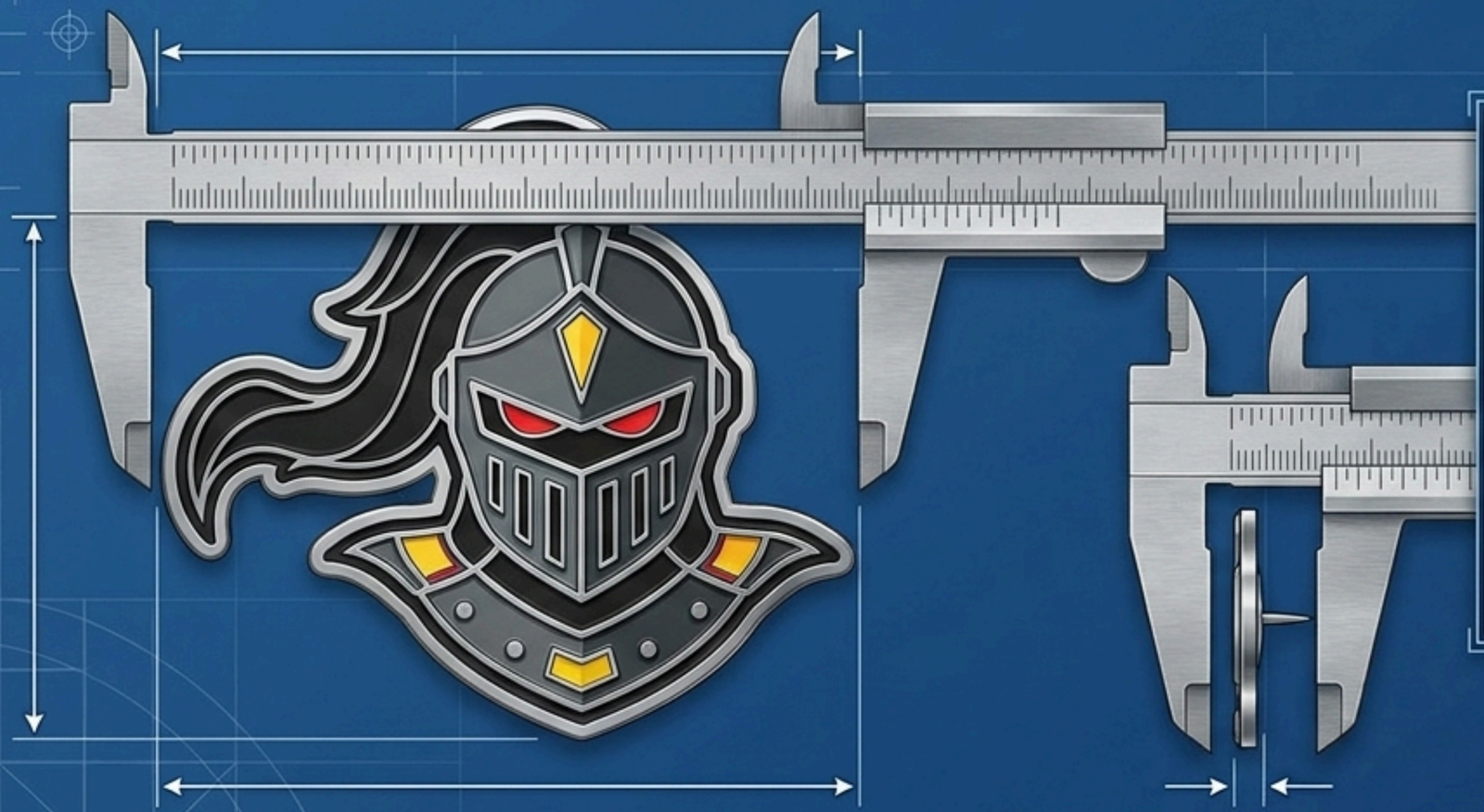
La anatomía de una especificación

Una especificación completa evita que el diseño, el presupuesto de venta y la prueba de producción se conviertan en tres fuentes de verdad contradictorias.

Cada región de color, línea de metal elevada, recorte, marca grabada y capa impresa debe identificarse individualmente y separarse de la construcción metálica subyacente.



Fije las dimensiones físicas para eliminar suposiciones visuales



Datos de referencia minorista

Producto:
Pinsanity Black Knight

Dimensiones verificadas:

1.35 pulgadas de alto, 2 mm de grosor

Recepción del consumidor:

Valoración de 4.9 estrellas (1,988 reseñas)

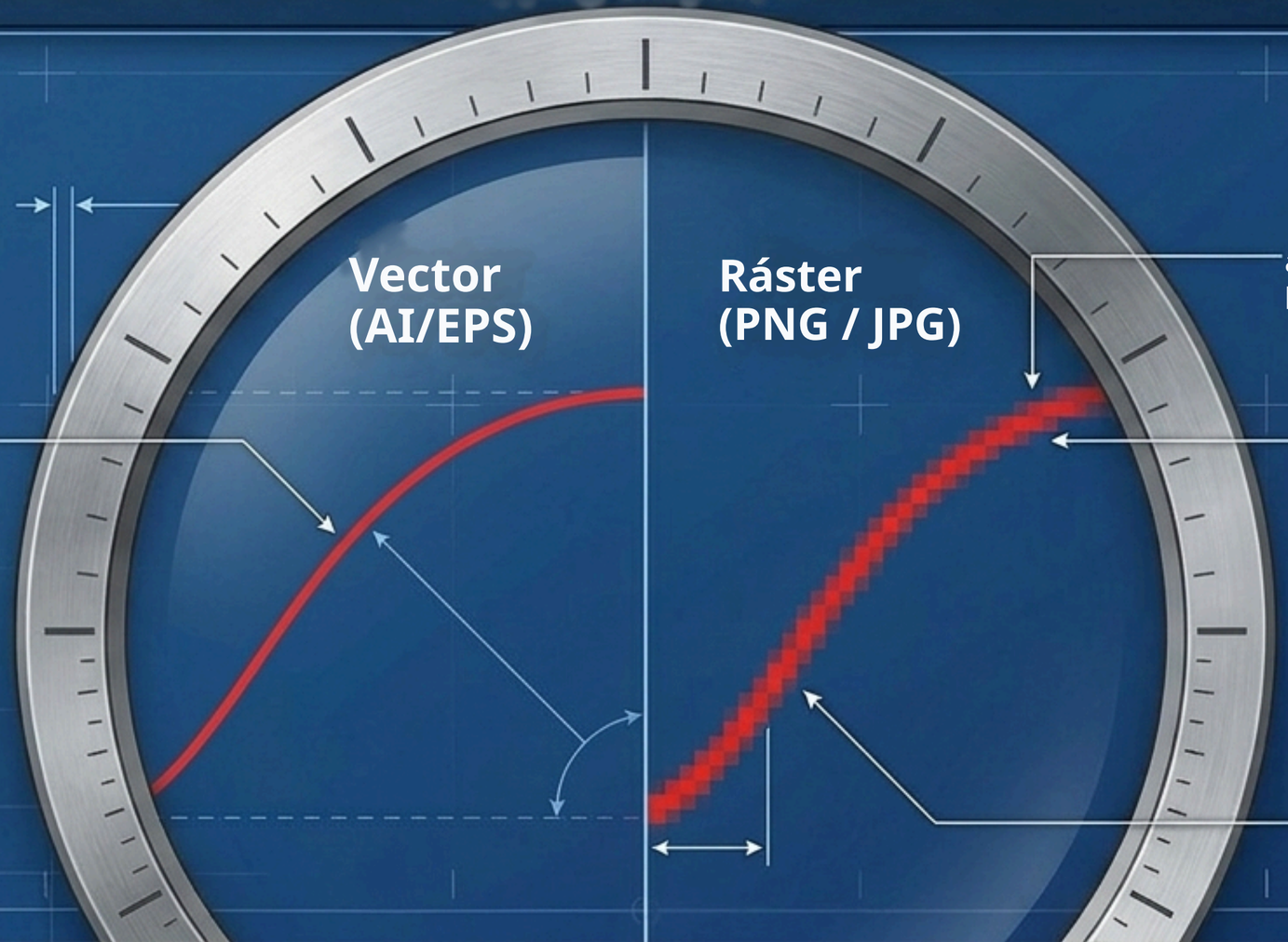
Indique el ancho y el alto en milímetros y pulgadas, designe qué dimensión controla la escala y exija un valor de grosor final. Identifique la orientación frontal para evitar que los sujetadores se coloquen en un punto de equilibrio inestable. Las dimensiones concretas aumentan la confianza del comprador mucho más que las afirmaciones genéricas de «calidad premium»

ZIGPAC

El utillaje de fábrica requiere trazados vectoriales escalables basados en matemáticas

Envíe archivos de producción editables (AI, EPS o PDF) con fuentes convertidas a contornos y regiones de color separadas. Los vectores se pueden redimensionar sin introducir pixelación, lo que los hace esenciales para cortar moldes metálicos.

Una revisión previa debe resolver los trazados abiertos, las formas superpuestas y las islas aisladas antes de comenzar el utillaje.



sz

Defina el color y el chapado con referencias físicas de producción

Los valores RGB de pantalla no garantizan la misma apariencia en el esmalte curado.

Especifique una referencia de color física con nombre.

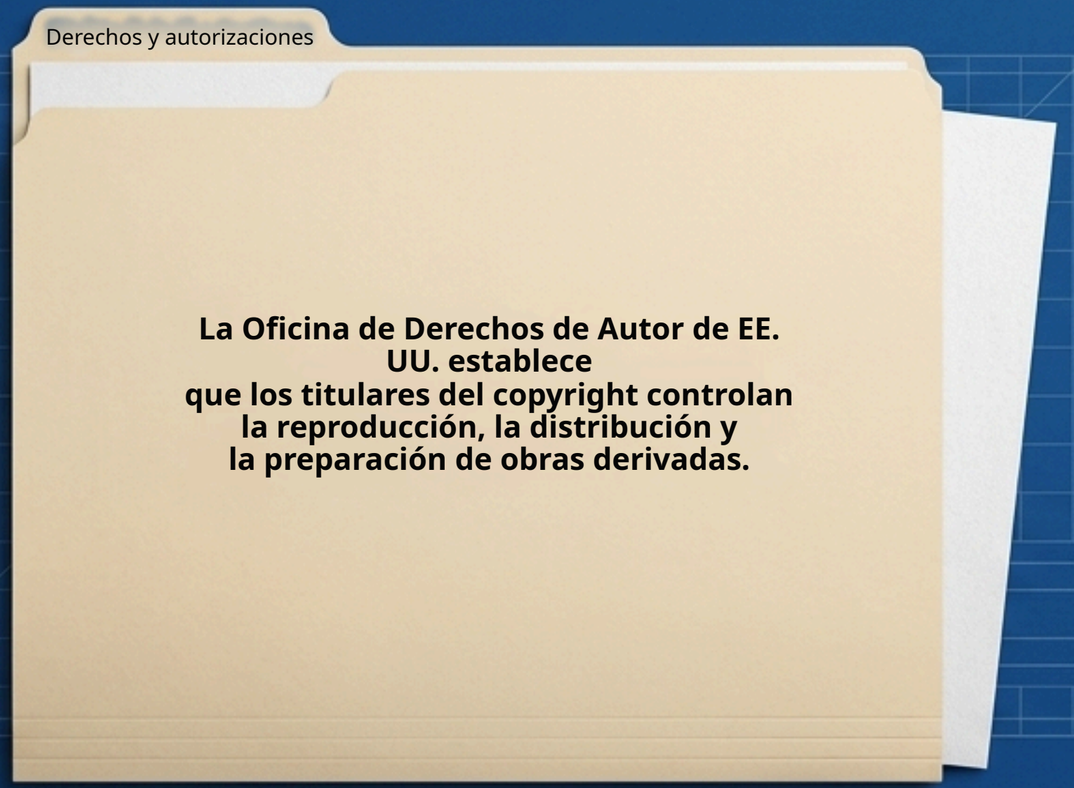
El aspecto final depende totalmente de la combinación específica de metal base, capas base, chapado y pulido—— no simplemente de un nombre de color en una pantalla.



Elija el mecanismo de sujeción según el uso físico y la seguridad

Guía de selección de sujeción			
	Cierre de PVC/goma	Cómodo y ligero	Compruebe la retención en el poste real
	Mariposa metálica	Tradicional y compacto	Inspeccione la acción del muelle y las rebabas
	Cierre de bloqueo	Alta resistencia a la extracción	Confirme el funcionamiento de liberación y el grosor
	Imán	Evita perforar las prendas	Evalúe la fuerza de sujeción frente al grosor de la prenda
	Dos postes	Reduce la rotación en diseños grandes	Verifique el espaciado respecto a la tarjeta de respaldo

Comprar capacidad de fábrica no otorga derechos de reproducción

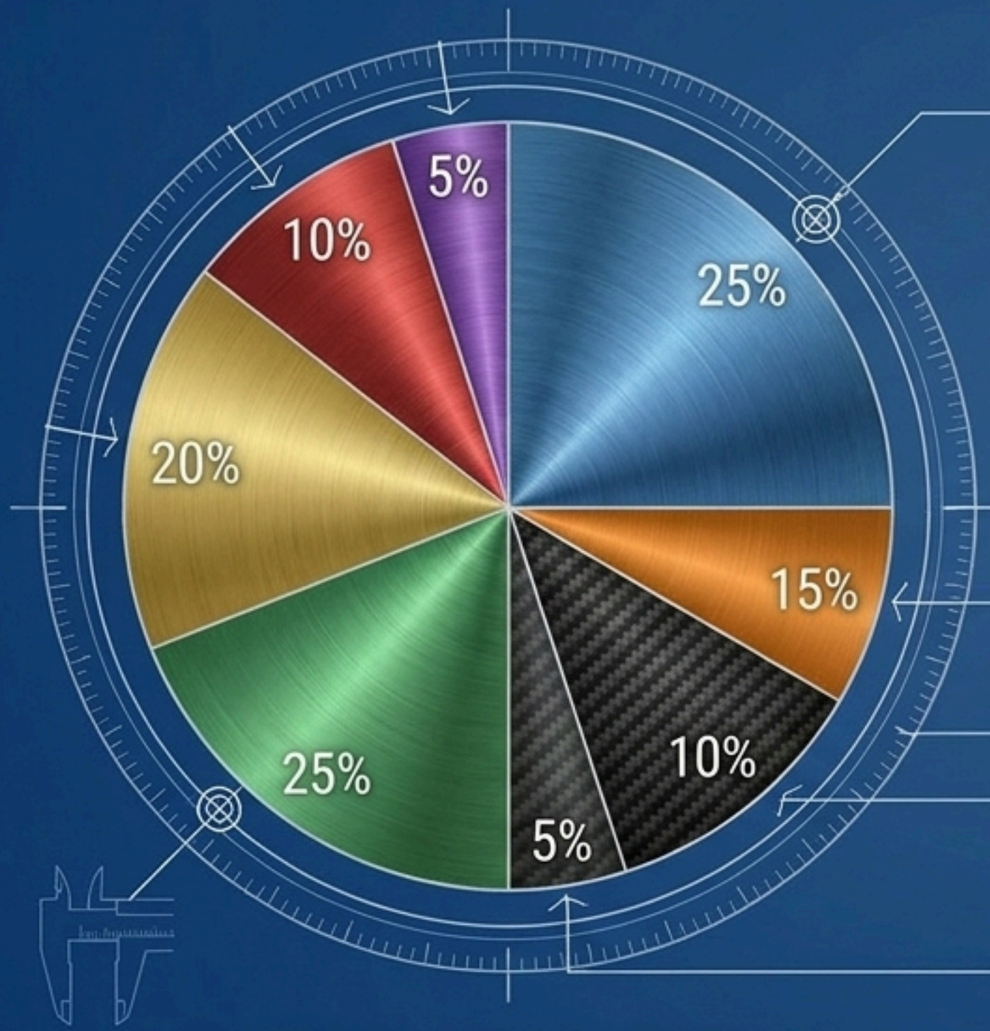


Establezca una titularidad clara de la obra antes de contratar a un proveedor. Use obra original, derechos de encargo documentados, material con licencia o contenido de dominio público. El titular del copyright controla estrictamente la reproducción, la distribución y la

preparación de obras derivadas. Las capacidades de fabricación de una fábrica no anulan las leyes de propiedad intelectual.

ZIGPAC

Evalúe a los proveedores con una tabla de puntuación ponderada y basada en evidencias"my"



La tabla de puntuación ponderada de proveedores

25% - Fabricabilidad
Evidencia: prueba marcada, control de versiones

25% - Sistema de calidad
Evidencia: reglas de aceptación, plazo de subsanación

20% - Transparencia del precio puesto en destino
Evidencia: cotización desglosada, Incoterms

15% - Confianza en la entrega
Evidencia: calendario de hitos

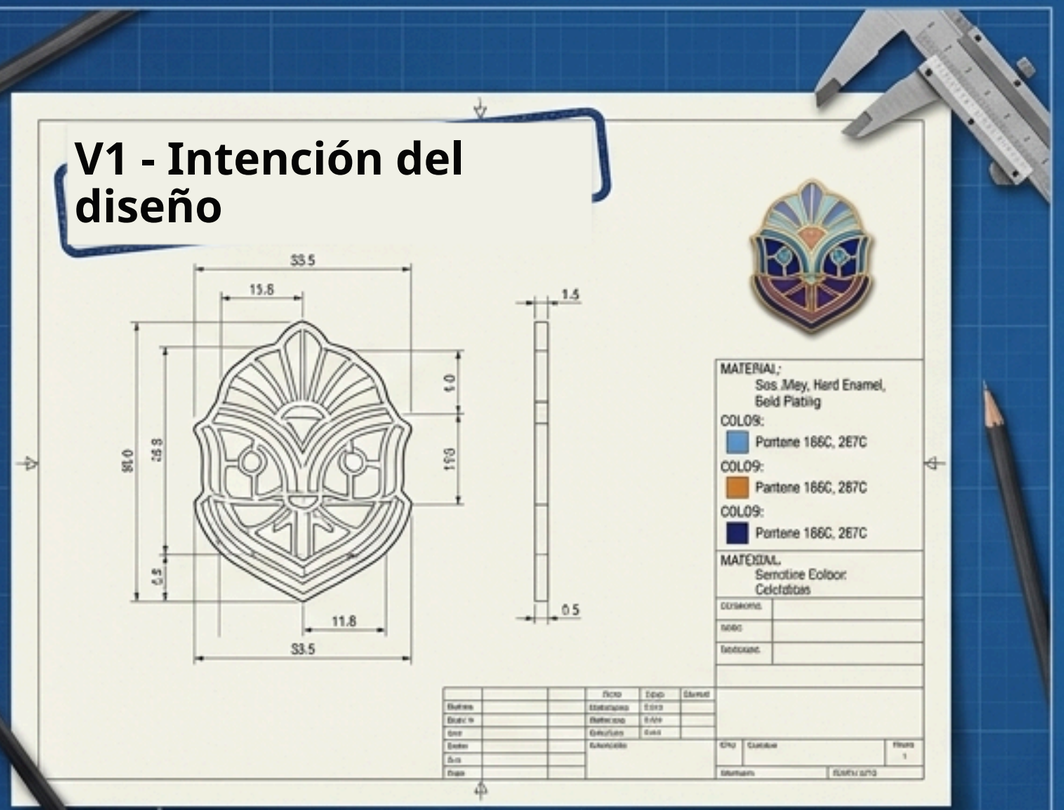
10% - Cumplimiento
Evidencia: documentación de materiales trazable

5% - Comunicación
Evidencia: aprobaciones por escrito

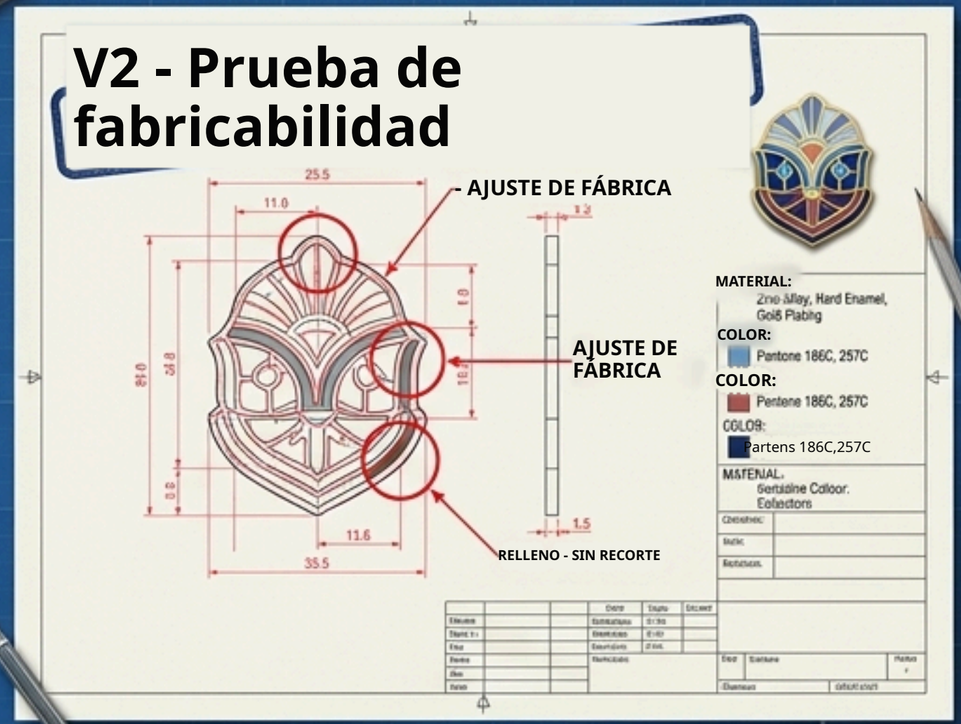
ZIGPAC

Trate la prueba de producción como un documento de fabricación vinculante

V1 - Intención del diseño



V2 - Prueba de fabricabilidad

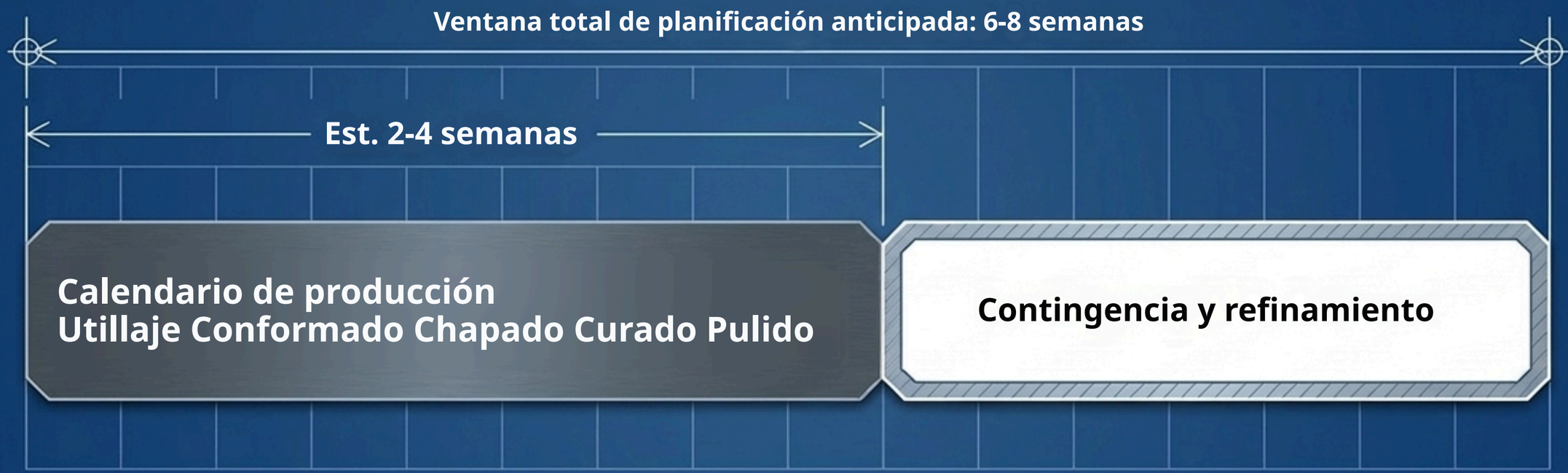


Un mensaje informal de «se ve bien» crea una ambigüedad peligrosa. Exija que el proveedor identifique explícitamente cada cambio realizado por fabricabilidad. Confirme dimensiones, tratamientos de las líneas de metal, colores de relleno y recortes.
Apruebe el documento estrictamente por número de versión y fecha para que un archivo obsoleto nunca llegue a la fase de utillaje.

ZIGPAC

Gestione la ruta crítica desde la prueba final, no desde la consulta inicial

El seguimiento de hitos



El seguimiento del calendario comienza solo cuando se aprueba la prueba final.
Haga seguimiento de la liberación del utillaje, la finalización del lote, la inspección y el envío como hitos distintos.
Una promesa de urgencia solo es valiosa si identifica exactamente qué etapa se está comprimiendo.

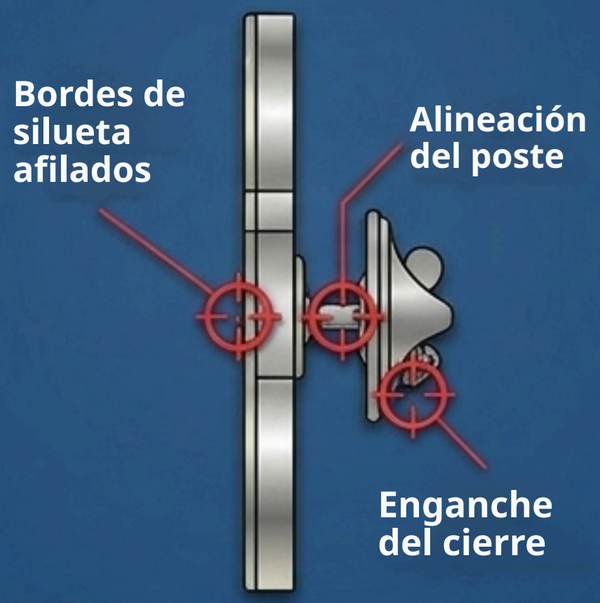
Sustituya la «alta calidad» subjetiva por un catálogo de defectos estricto

El catálogo de defectos

Cara frontal



Construcción/Lateral



Reverso/Embalaje



ZIGPAC

Las obligaciones de cumplimiento cambian por completo según el usuario previsto



Vía: Coleccionable para adultos

No se requieren pruebas específicas de la CPSC para niños.



Vía:

Producto infantil

LÍMITES ESTRICTOS DE LA CPSC:

Límite de plomo total de 100 ppm
Límite de recubrimiento superficial de 90 ppm

Un coleccionable para adultos y un producto comercializado para niños no comparten obligaciones regulatorias. Una declaración genérica de fábrica de «sin plomo» sin una identidad de ensayo de laboratorio trazable y coincidente no demuestra el cumplimiento de la construcción que usted ha pedido.

ZIGPAC

El precio unitario de fábrica más bajo rara vez es el verdadero coste económico

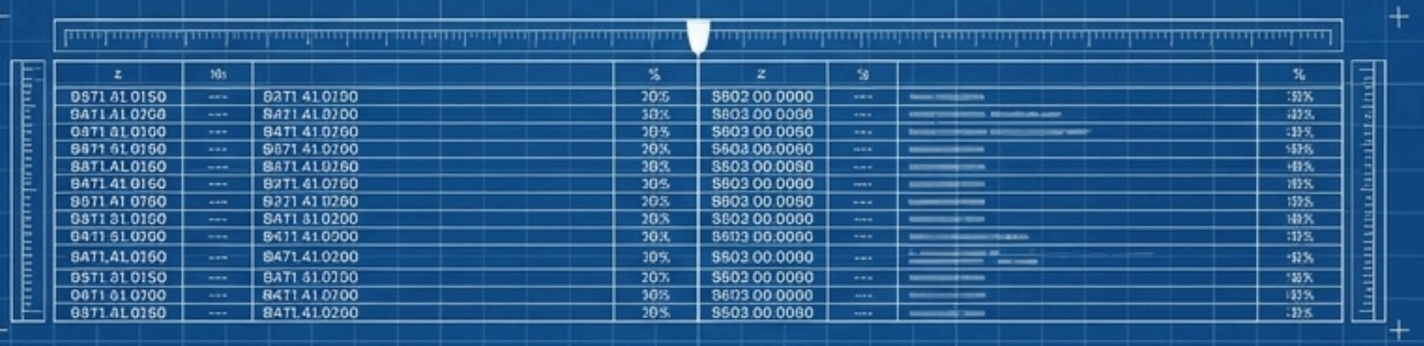
Calcule el coste por unidad vendible incorporando cada paso necesario para que el producto llegue a su inventario.

Una oferta de pedido mínimo bajo (p. ej., 25 unidades por diseño) no elimina los elevados costes de preparación ni la exposición al coste puesto en destino.



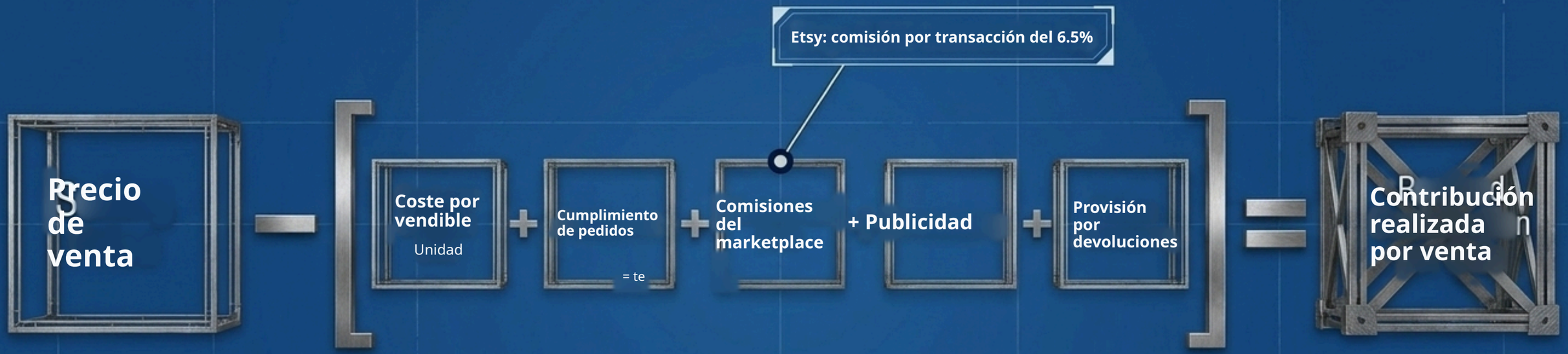
Haga explícitas la responsabilidad de entrega y las clasificaciones arancelarias





Registre las reglas Incoterms 2020 exactas en la orden de compra. DAP y DDP no son intercambiables: sepa exactamente quién actúa como importador, despacha la aduana y paga los aranceles. Nunca asigne un código arancelario solo por la apariencia visual; la clasificación final depende del material base, la construcción y la función.

Deduzca los costes del canal de marketplace antes de aprobar la cantidad del pedido



Una venta hipotética de $12 con un coste de fábrica de $2 no equivale a un margen de beneficio del 83%. Las comisiones oficiales de la plataforma, el procesamiento de pagos, la publicidad y el cumplimiento de pedidos pueden reducir sustancialmente la contribución. Modele al menos tres escenarios: ritmo planificado, venta más lenta con descuentos y un escenario de muchos defectos.

ZIGPAC

Convierta variables dispersas en un briefing unificado, listo para cotizar

El registro unificado del producto



La ficha técnica (Dimensiones y materiales)

La prueba con control de versiones

El catálogo de defectos (Estándar de calidad)

El briefing listo para cotizar

El modelo de coste en destino

Un pedido exitoso de pins de esmalte personalizados comienza mucho antes del utillaje. Al separar el pedido en especificaciones exactas, plazos, umbrales de calidad y costes totales en destino, comprende que un presupuesto promocional carece de sentido sin que todas estas variables queden bloqueadas juntas en un único registro definitivo del producto.

We

Diseñe la mecánica de reposición antes de que llegue el primer envío

Un registro definitivo del producto evita que la próxima tirada de producción dependa de la memoria. Registre la cantidad aceptada, las categorías de defectos y la tasa de venta. Pregunte al proveedor durante cuánto tiempo conservará el molde físico. Estos datos revelan si un precio de reposición más bajo cotizado se ve compensado en secreto por una deriva de color o por componentes de reemplazo más baratos.

Muestra física aprobada
Identidad del utillaje y período de conservación

Referencias de color Pantone

- [x] **Metal base y fórmula de chapado**
- [x] **Inspección final y resultados de defectos**

ZIGPAC