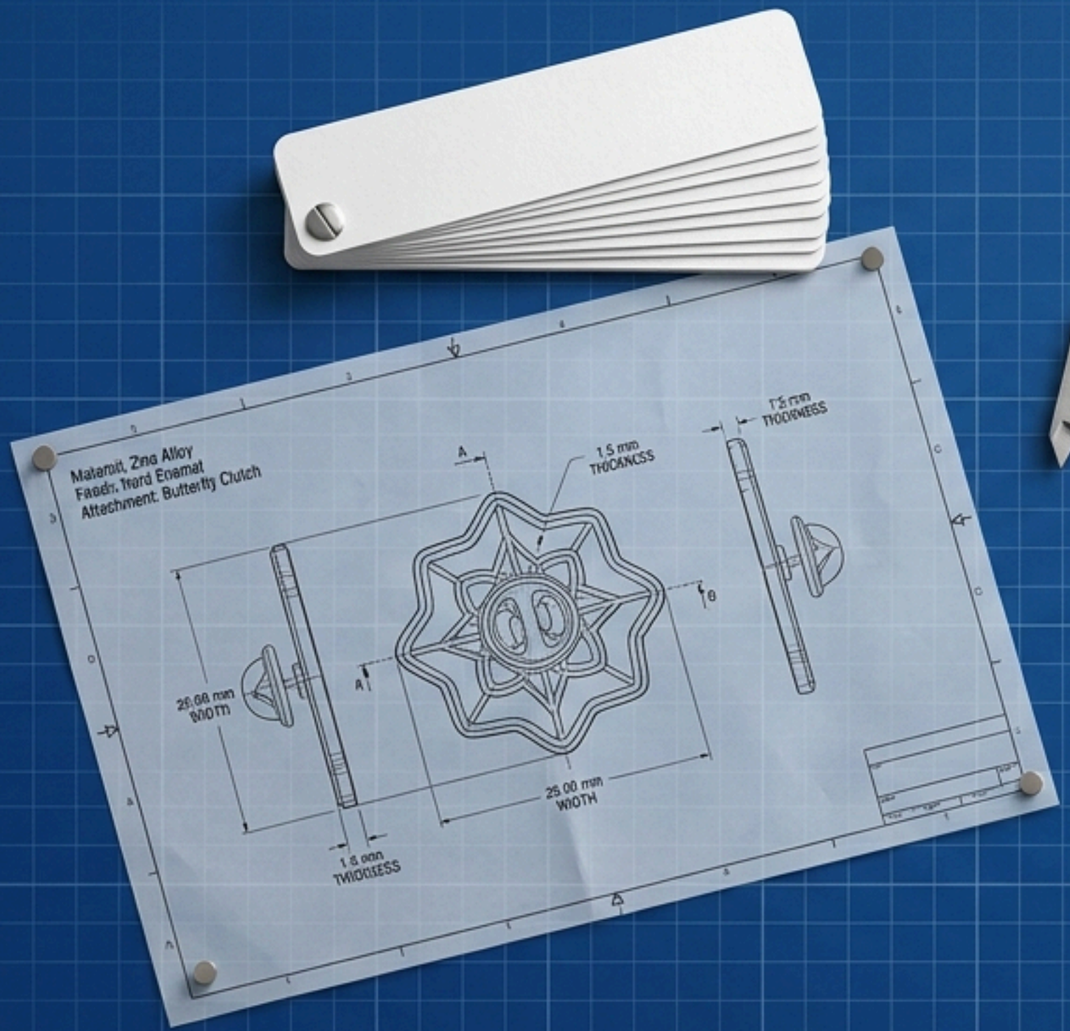
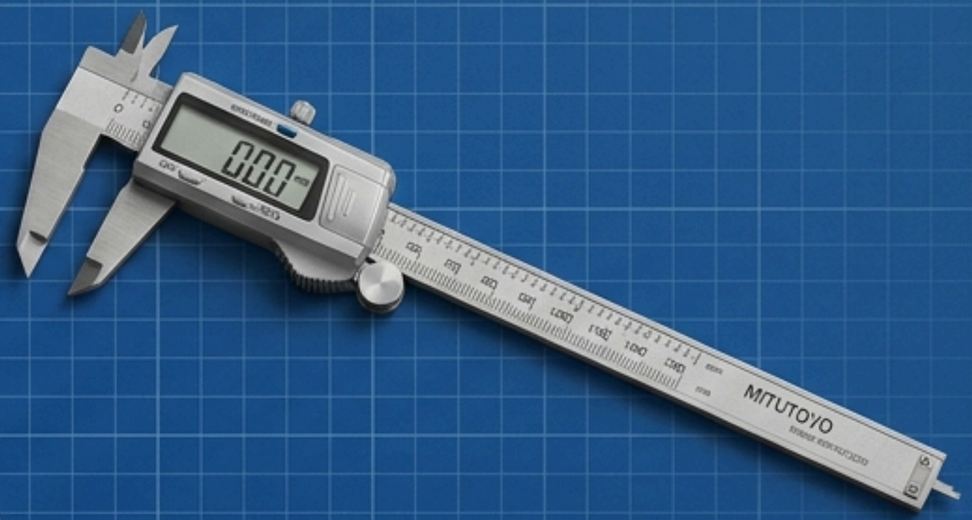
맞춤 하드 에나멜 핀 사양 정의를 통제된 제조 프로젝트로 진행하기





ZIGPAC 공식 바이어 가이드

제품: 맞춤 하드 에나멜 핀

공식 SKU: ZPCPO002

디지털 일러스트는 물리적 제조로의 변환 없이는 실패합니다

번역 비유

디지털 RGB 화면 보기



물리적 금속의 현실



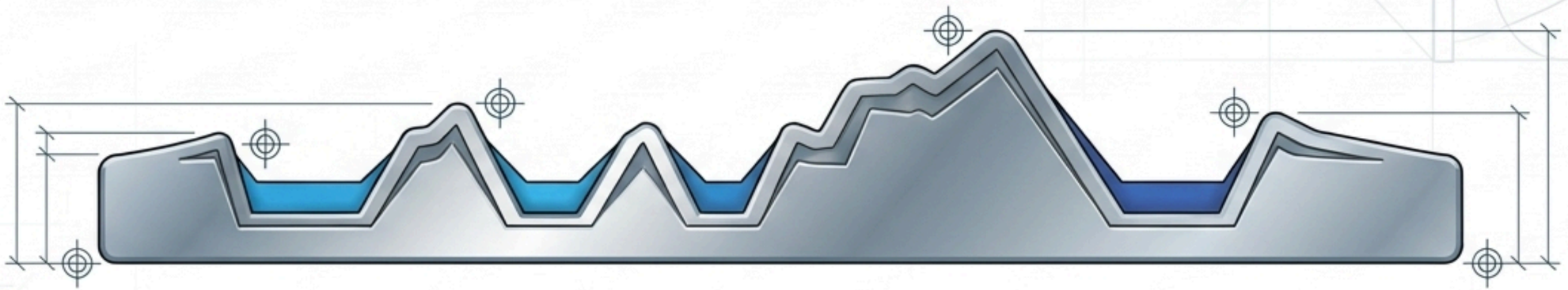
완벽한 화면 렌더링도 공장 현장에서는 아무 의미가 없습니다. 아트워크가 금속으로 옮겨지면,

좁은 틈은 막히고, 인접한 색상은 섞이며, 연마된 표면은 섬세한 디테일을 지워 버립니다. 금형 제작 후에 이러한 불량이 발견되면 금형 비용, 출시 일정, 재고 경제성이 모두 망가집니다.

하드 에나멜은 평평하게 연마된 표면 구조로 정의됩니다

‘하드’라는 말은 완성된 구조를 뜻합니다. 색상 영역을 채우고 주변 금속 라인과 같은 높이가 될 때까지 연마한 금속 배지입니다.
보편적인 소재나 수명을 보장하지는 않습니다. 상용 본체에는 철, 황동, 구리 또는 아연 합금이 사용됩니다.

높이 단면도



ell

제조 공정을 아트워크와 비즈니스 모델에 맞추기

공정 매트릭스

공정: 하드 에나멜 	**표면:** 평평하고 연마된, 반사성	**사용 사례:** 기업 아이덴티티, 프리미엄 소매	**제약:** 연마로 미세한 디테일이 줄어듦	**비용 질문:** 추가 도금/샘플 비용이 포함되어 있습니까?
공정: 소프트 에나멜 	**표면:** 돌출된 금속, 오목한 색상	**사용 사례:** 질감이 있는 아트워크, 프로모션 생산	**제약:** 오목한 면은 마모가 다르게 나타남	**비용 질문:** 에폭시는 선택 사항인가요, 포함인가요?
공정: 다이스트럭 	**표면:** 금속 전용 부조	**사용 사례:** 격식 있는 헤리티지 시상품	**제약:** 색상 에나멜 셀 없음	**비용 질문:** 앤티크 마감은 가격에 어떤 영향을 주나요?
공정: 인쇄/UV 	**표면:** 평면 그래픽 재현	**사용 사례:** 그라데이션, 사진	**제약:** 내구성은 구조에 따라 달라짐	**비용 질문:** 어떤 마모 증거가 있나요?
공정: 하드 에나멜 +인쇄 	**표면:** 연마된 베이스에 인쇄	**사용 사례:** 복잡한 프리미엄 아트워크	**제약:** 도수 맞춤으로 검사 지점이 늘어남	**비용 질문:** 불량 허용분은 항목별로 명시되어 있나요?

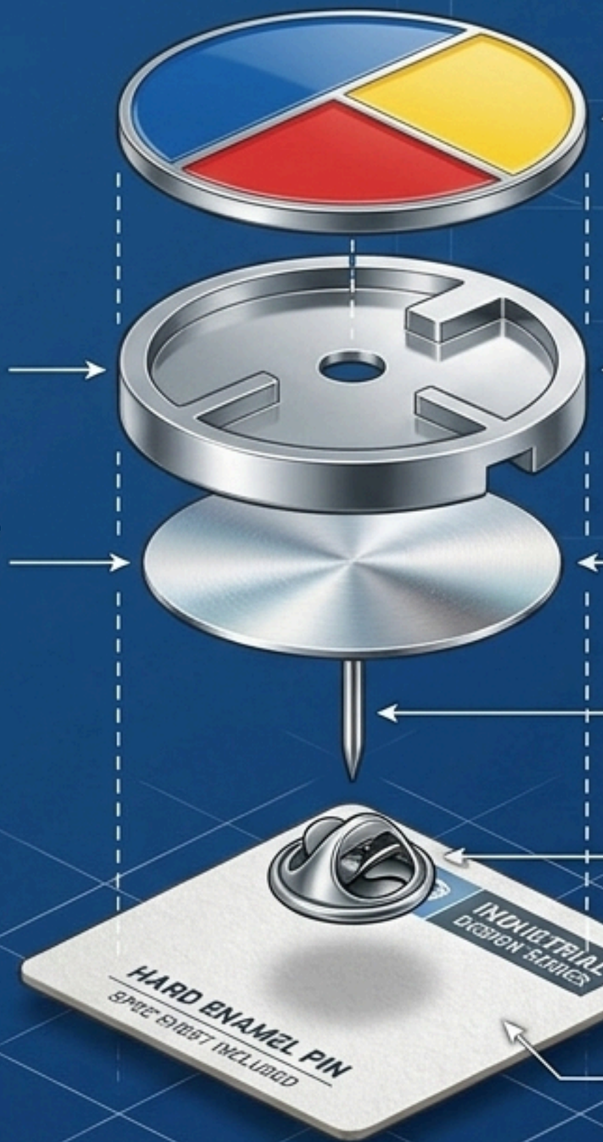
= Gb

ZIGPAC

시각 디자인을 분리하세요
금속 구조와

사양서의 구조 —

Comrmrt metal mai:to be
금속 시트 베일로 세밀하게 표현되며,
도금 하지층을 나타냅니다.



컬러 에나멜
앞면 디자인

견고한 베이스 금속
구조

도금 하지층을
나타내는 초박형
금속 시트

날카로운 금속
부착 핀

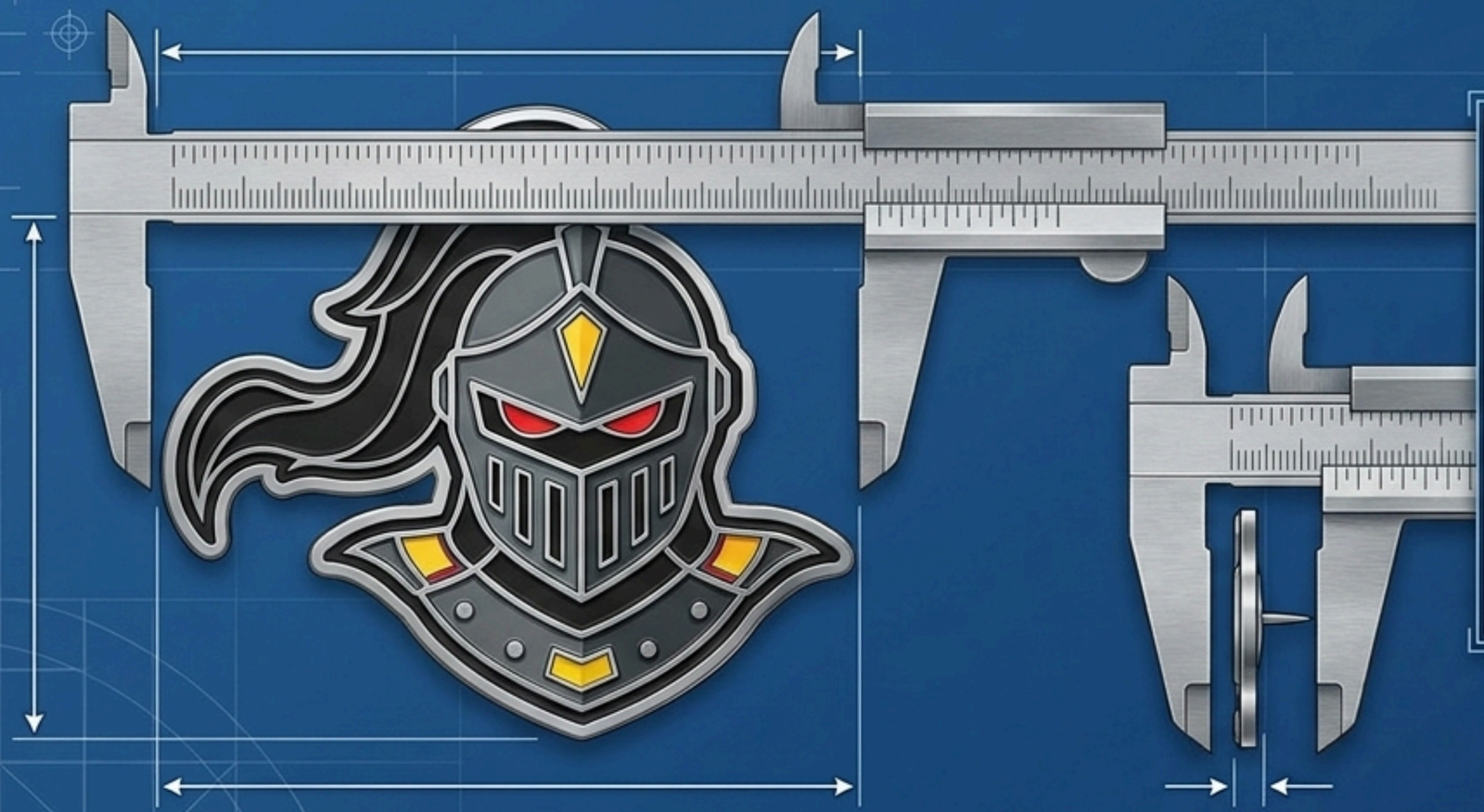
메탈 버터플라이
클러치(뒷면 고정구)

두꺼운 인쇄
프레젠테이션
백킹 카드

완전한 사양이 있으면 아트워크,
판매 견적, 생산 시안이
서로 상충하는 세 가지 기준이 되는 것을 막을 수 있습니다.

**모든 색상 영역, 돌출 금속 라인, 컷아웃,
각인 표시, 인쇄 오버레이는
개별적으로 식별하고
하부 금속 구조와 분리해야 합니다.**

물리적 치수를 확정하여 시각적 추정을 없애세요



소매 참고 데이터

제품:
Pinsanity Black Knight

확인된 치수:
높이 1.35인치, 두께 2mm

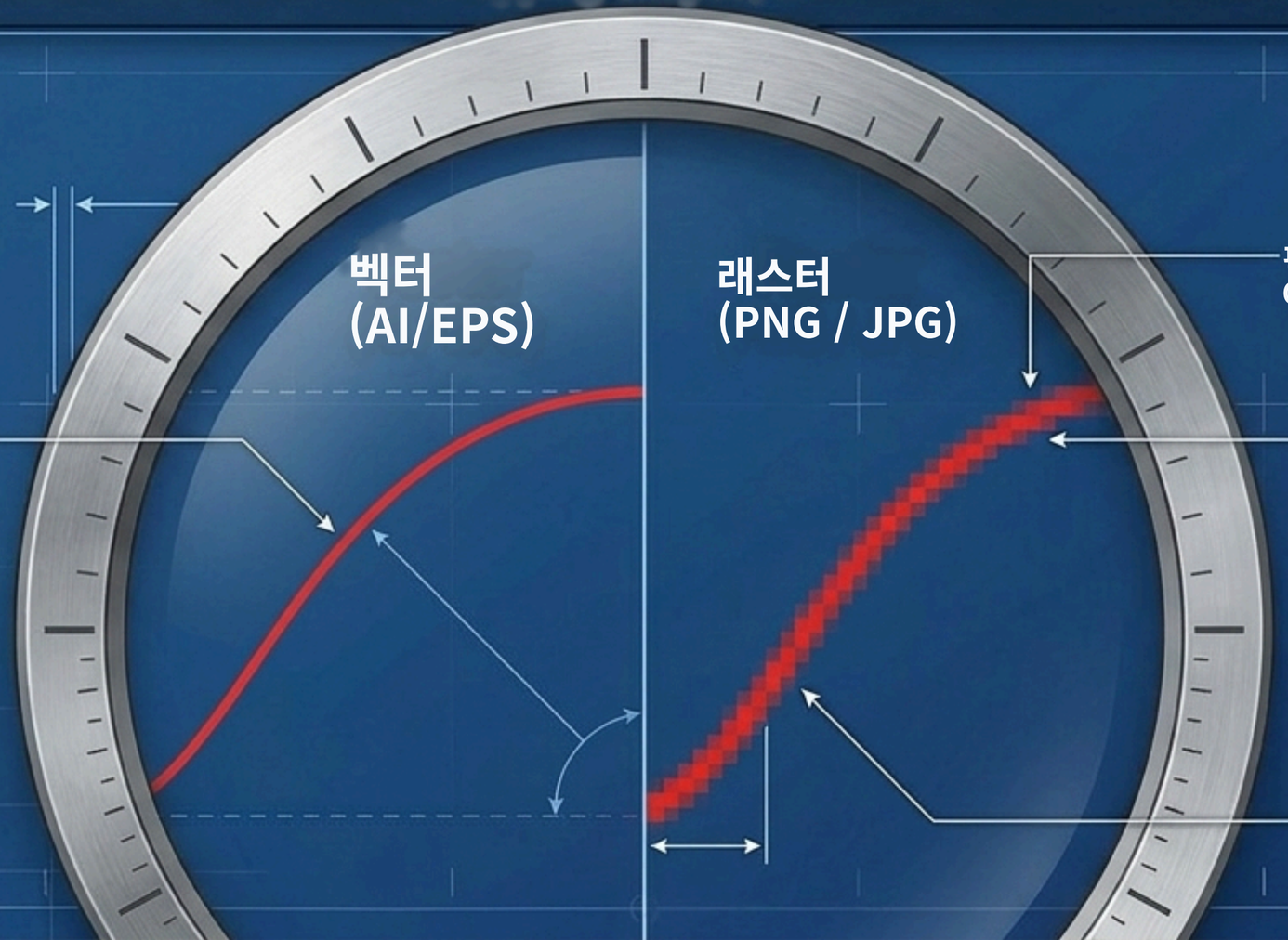
소비자 반응:
별점 4.9(리뷰 1,988건)

너비와 높이를 밀리미터와 인치로 명시하고, 어느 치수가 축척을 결정하는지 지정하며, 완성 두께 값을 필수로 요구하세요. 앞면 방향을 명시하여 부착물이 불안정한 균형점에 놓이지 않도록 하세요. 구체적인 치수는 '프리미엄 품질'이라는 일반적인 주장보다 구매자의 신뢰를 훨씬 더 높여 줍니다.

공장 금형 제작에는 확장 가능한 수학 기반 벡터 패스가 필요합니다

**글꼴을 윤곽선 처리하고 색상 영역을 분리한 편집 가능한 제작 파일(AI, EPS 또는 PDF)을 제출하세요.
벡터는 픽셀화 없이 크기를 조정할 수 있어 금속 금형 가공에 필수적입니다.**

금형 제작을 시작하기 전에 프리플라이트에서 열린 패스, 겹치는 도형, 고립된 섬을 해결해야 합니다.



SZ

색상과 도금은 물리적 생산 기준물로 정의하세요

디지털 RGB 화면 값은
경화된 에나멜에서
동일한 외관을
보장하지 않습니다.

명명된 물리적
색상 기준을 지정하세요.

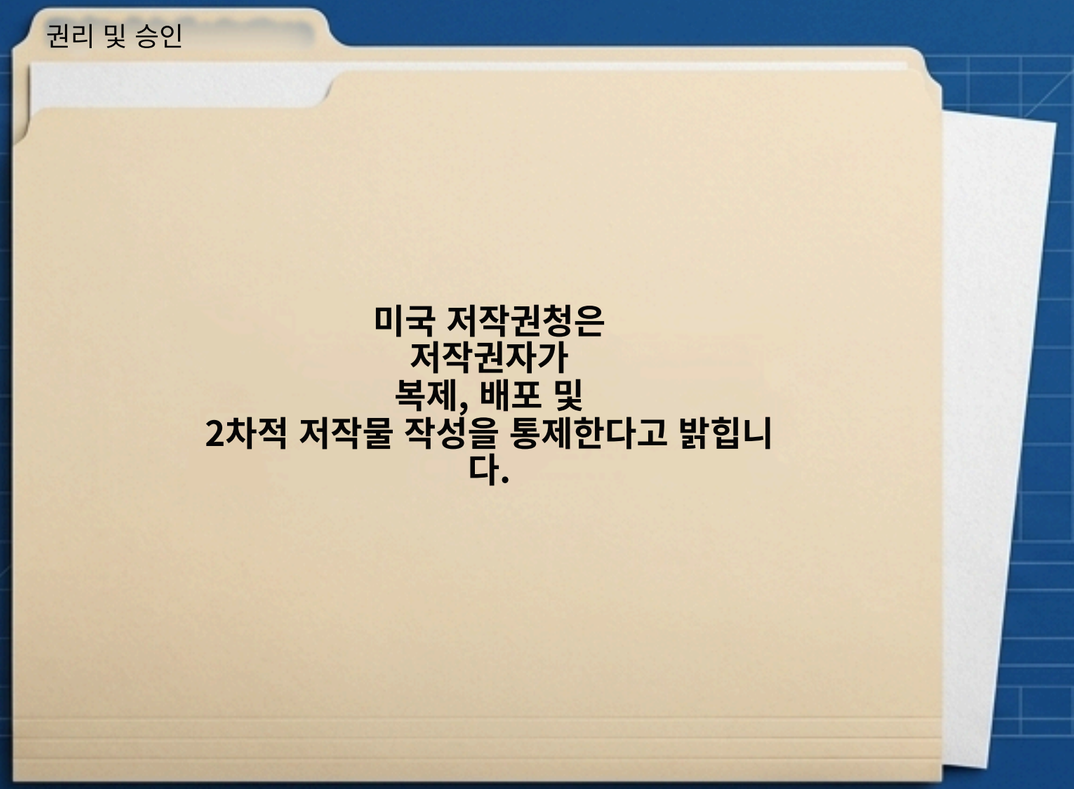
최종 외관은
베이스 금속, 하지층,
도금, 연마의
구체적인 조합에
전적으로 좌우되며,
화면상의 색상 이름만으로
결정되지 않습니다.



부착 방식은 실제 사용 환경과 안전성을 기준으로 선택하세요

부착 방식 선택 가이드			
	PVC/고무 클러치	편안하고 가벼움	실제 핀에서 고정력 확인
	메탈 버터플라이	전통적이고 컴팩트	스프링 작동과 버(burr) 검사
	락킹 클러치	분리에 대한 높은 저항성	해제 조작과 두께 확인
	자석	의류를 뚫지 않음	고정력과 의류 두께 비교 평가
	투 포스트	큰 디자인에서 회전 감소	백킹 카드와의 간격 확인

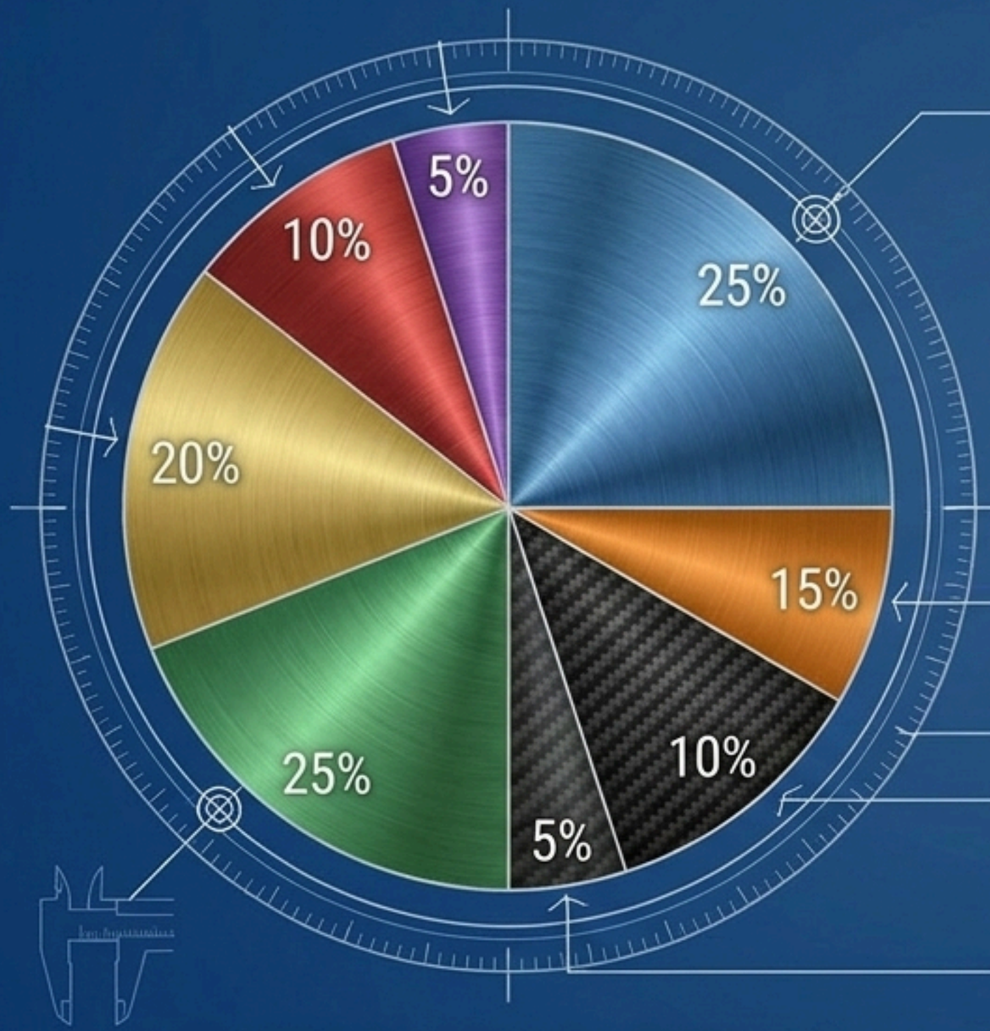
공장 생산 능력을 구매해도 복제 권리는 부여되지 않습니다



공급업체와 계약하기 전에 아트워크의 소유권을 명확히 하세요. 원본 작품, 문서화된 의뢰 권리, 라이선스 자료 또는 퍼블릭 도메인 콘텐츠를 사용하세요. 저작권자는 복제, 배포 및

2차적 저작물 작성을 엄격히 통제합니다. 공장의 제조 능력은 지식재산권법에 우선하지 않습니다.

가중치를 적용한 근거 기반 스코어카드로 공급업체를 평가하세요

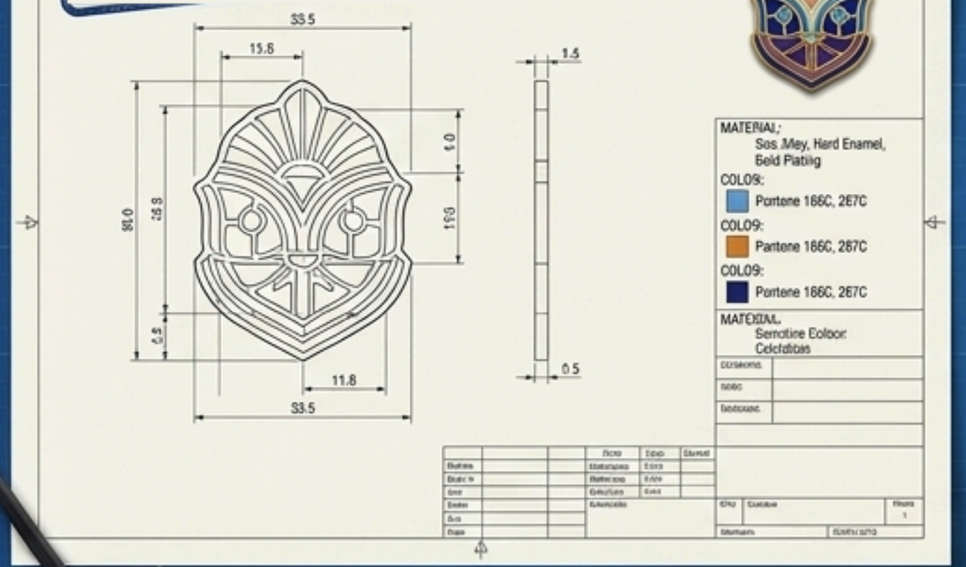


가중 공급업체 스코어카드

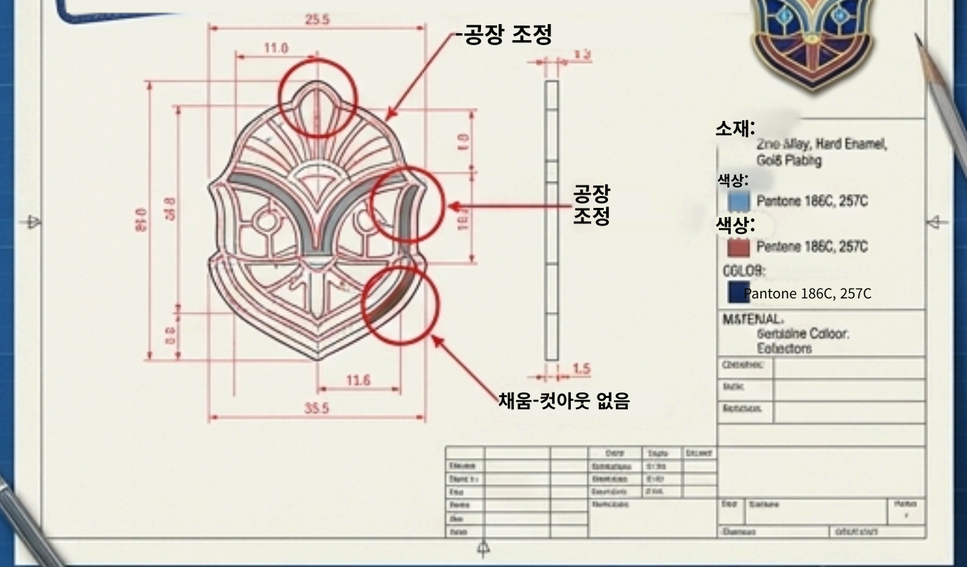
- **25% - 제조 가능성**
  근거: 표시된 시안, 버전 관리
- **25% - 품질 시스템**
  근거: 검수 규정, 시정 기간
- **20% - 도착 가격 투명성**
  근거: 항목별 견적, Incoterms
- **15% - 납기 신뢰도**
  근거: 마일스톤 일정
- **10% - 규정 준수**
  근거: 추적 가능한 자재 문서
- **5% - 커뮤니케이션**
  근거: 서면 승인

생산 시안을 구속력 있는 제조 문서로 취급하세요

V1-아트워크 의도



V2-제조 가능성 시안

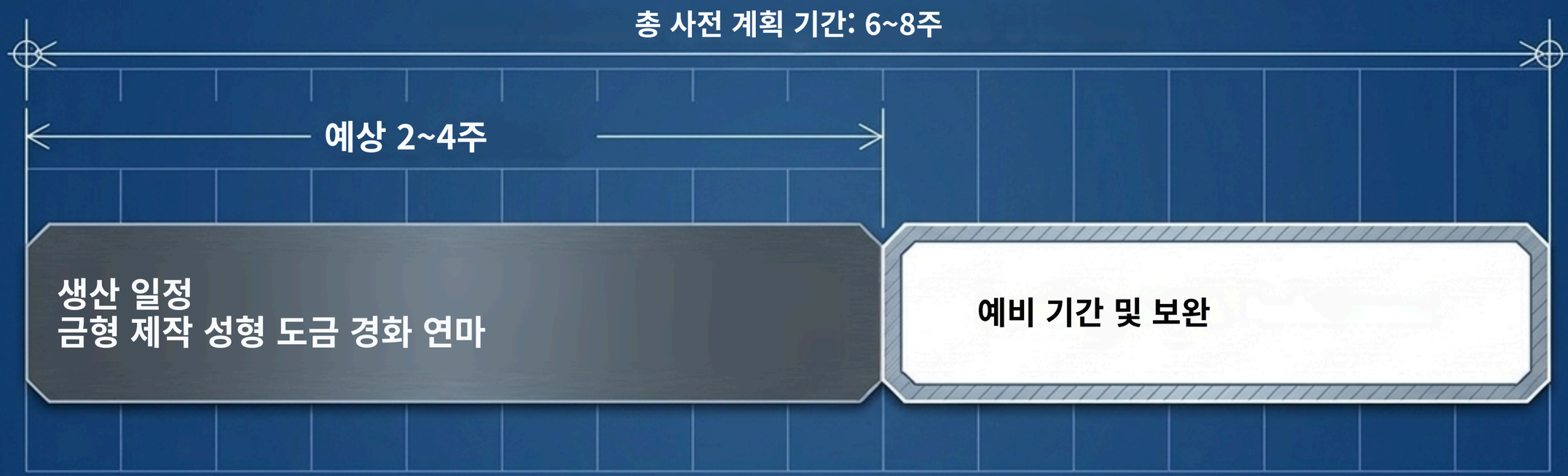


비공식적인 '좋아 보입니다'라는 메시지는 위험한 모호함을 낳습니다.
공급업체가 제조 가능성을 위해 변경한 모든 사항을 명시하도록 요구하세요.
치수, 금속 라인 처리, 채움 색상, 컷아웃을 확인하세요.
문서는 버전 번호와 날짜로 엄격하게 승인하여
구버전 파일이 금형 제작 단계에 도달하지 않도록 하세요.

ZIGPAC

최초 문의가 아닌 최종 시안 승인 시점부터 핵심 경로를 관리하세요

마일스톤 트래커



일정 추적은 최종 시안이 승인된 후에야 시작됩니다.
금형 출고, 양산 완료, 검사, 발송을 각각 별도의 마일스톤으로 추적하세요.
긴급 납기 약속은 어느 단계를 단축하는지 정확히 밝힐 때에만 가치가 있습니다.

ZIGPAC

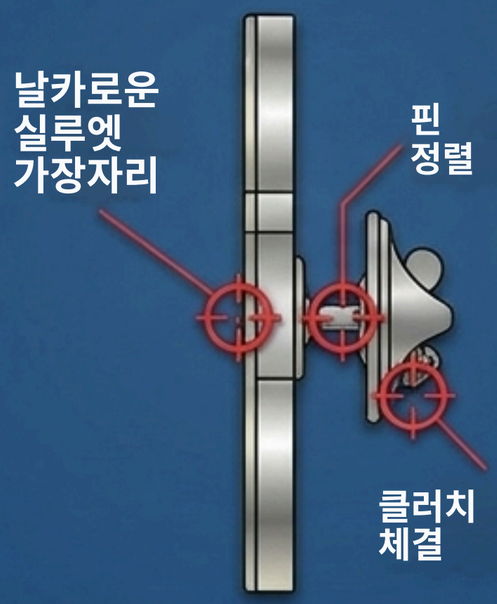
주관적인 ‘고품질’을 엄격한 결함 목록으로 대체하세요

결함 목록

앞면



구조/측면

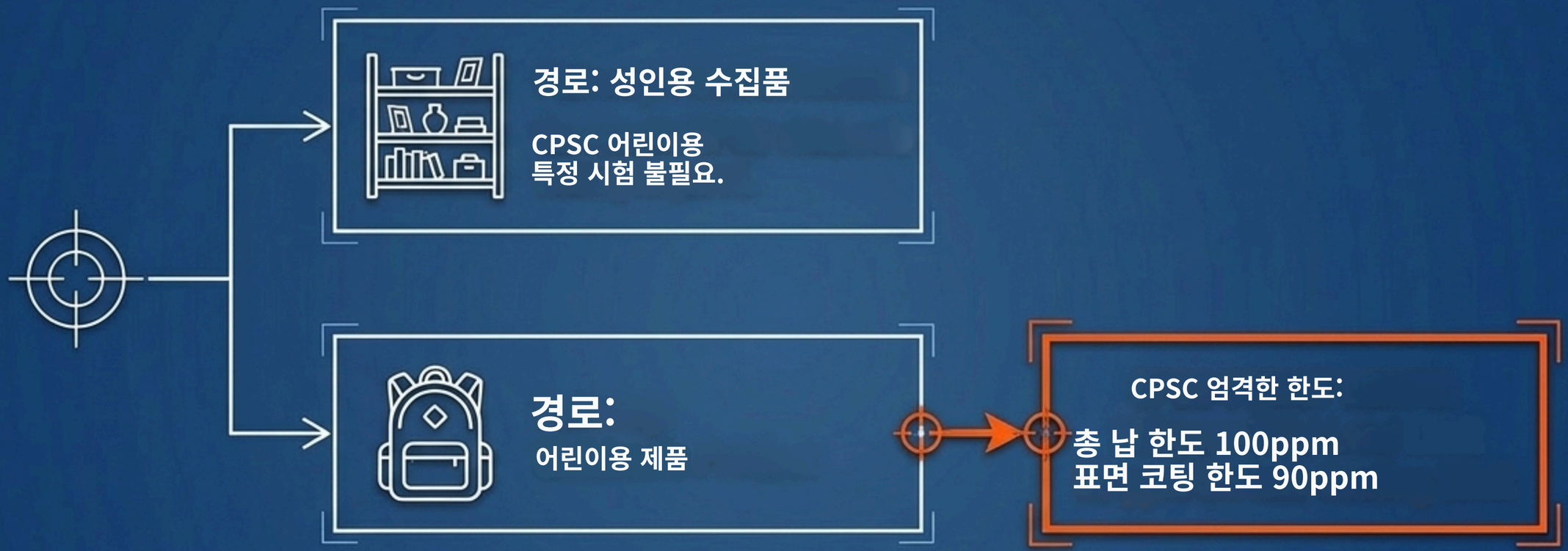


뒷면/포장



ZIGPAC

규정 준수 의무는 의도된 사용자에 따라 완전히 달라집니다

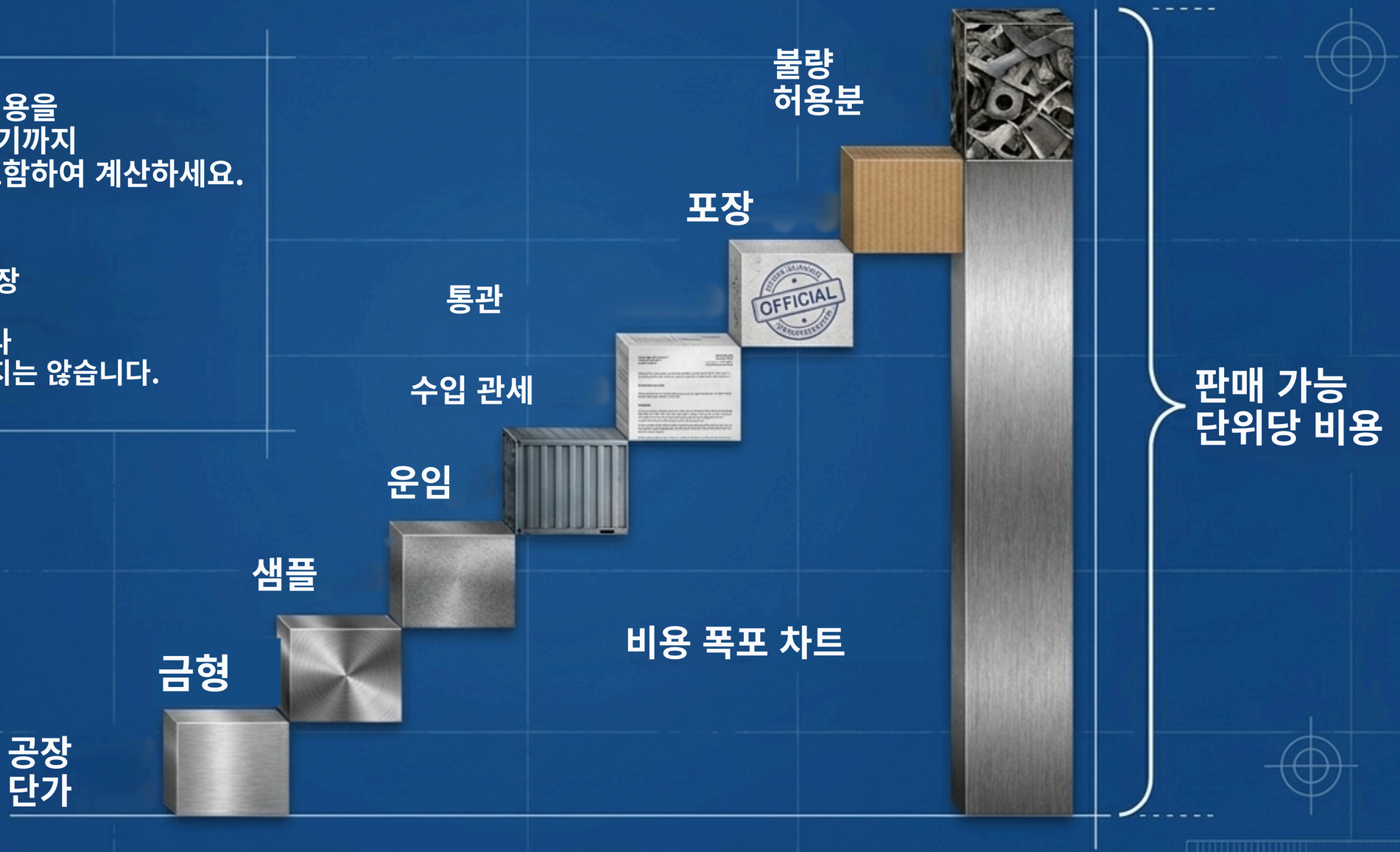


성인용 수집품과 어린이용으로 판매되는 제품은 규제 의무가 같지 않습니다.
일치하고 추적 가능한 시험소 시험 식별 정보 없이 공장이 일반적으로 말하는 '무연' 진술만으로는
주문하신 구조의 규정 준수를 입증할 수 없습니다.

가장 낮은 공장 단가가 실제 경제적 비용인 경우는 드뭅니다

판매 가능한 단위당 비용을
제품이 재고로 입고되기까지
필요한 모든 단계를 포함하여 계산하세요.

낮은 최소 주문 수량 주장
(예: 디자인당 25개)이
높은 초기 설정 비용이나
도착 원가 부담을 없애지는 않습니다.



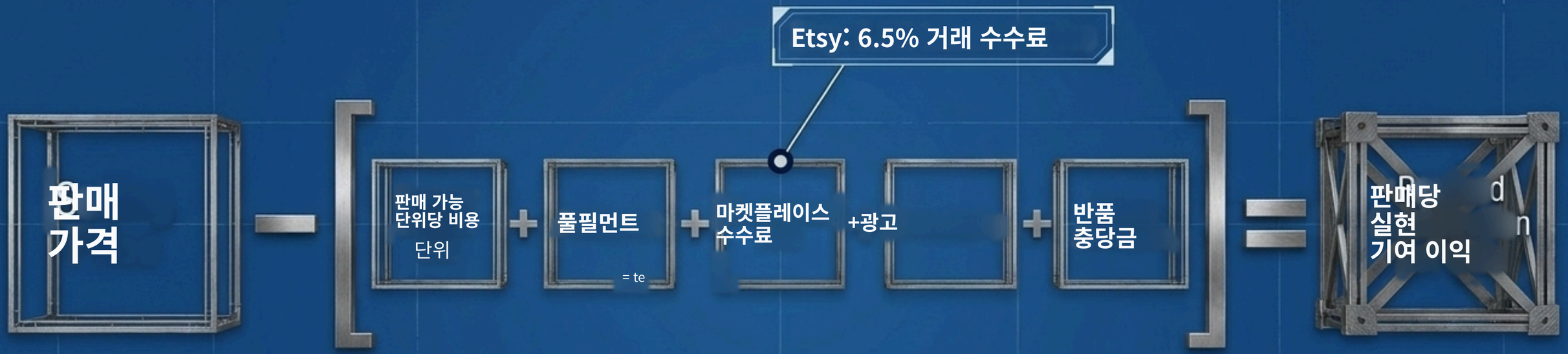
인도 책임과 관세 분류를 명확히 하세요



8571.81.0150	---	8471.41.0150	20%	8602.00.0000	---	[illegible]	[illegible]
8471.41.0260	---	8471.41.0200	10%	8603.00.0060	---	[illegible]	[illegible]
8571.81.0100	---	8471.41.0760	10%	8603.00.0050	---	[illegible]	[illegible]
8871.61.0150	---	8871.41.0700	20%	8603.00.0060	---	[illegible]	[illegible]
8871.41.0160	---	8471.41.0260	20%	8603.00.0080	---	[illegible]	[illegible]
8471.41.0160	---	8271.41.0760	10%	8603.00.0060	---	[illegible]	[illegible]
8571.41.0760	---	8271.41.0260	20%	8603.00.0050	---	[illegible]	[illegible]
8571.81.0160	---	8471.81.0200	20%	8602.00.0000	---	[illegible]	[illegible]
8471.61.0260	---	8471.41.0900	10%	8603.00.0060	---	[illegible]	[illegible]
8471.41.0160	---	8471.41.0200	10%	8603.00.0060	---	[illegible]	[illegible]
8571.81.0150	---	8471.81.0100	20%	8602.00.0060	---	[illegible]	[illegible]
8071.81.0700	---	8471.41.0700	10%	8603.00.0000	---	[illegible]	[illegible]
8871.41.0160	---	8471.41.0200	20%	8603.00.0060	---	[illegible]	[illegible]

구매 주문서에 Incoterms 2020 규칙을 정확히 기재하세요. DAP와 DDP는 서로 대체할 수 없습니다. 누가 수입자 역할을 하고, 통관을 하며, 관세를 납부하는지 정확히 파악하세요. 외관만으로 관세 코드를 지정하지 마세요. 최종 분류는 베이스 소재, 구조, 기능에 따라 달라집니다.

주문 수량을 승인하기 전에
마켓플레이스 채널 비용을 차감하세요

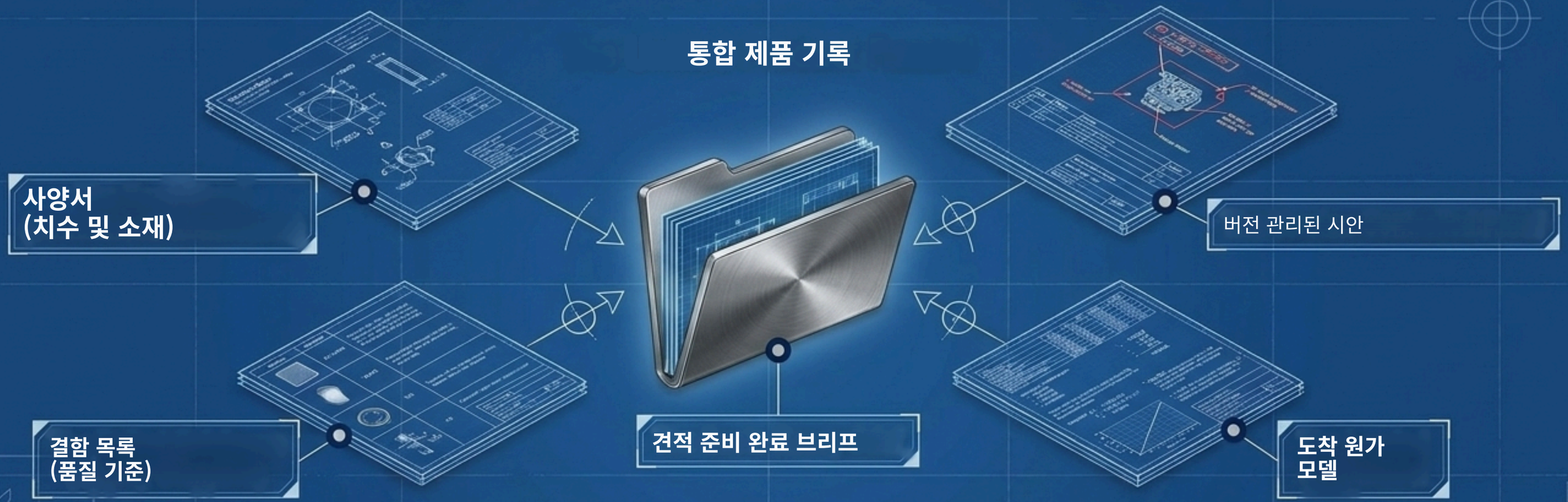


공장 원가 $2인 $12 판매 가정이 83%의 이익률과 같지는 않습니다.
공식 플랫폼 수수료, 결제 처리, 광고, 풀필먼트로 인해
기여 이익이 크게 줄어들 수 있습니다. 최소 세 가지 시나리오를 모델링하세요. 계획된 판매 속도,
할인을 동반한 느린 소진, 그리고 고불량 시나리오입니다.

NX

ZIGPAC

흩어진 변수를 통합된
견적 준비 완료 브리프로 전환하세요



성공적인 맞춤 에나멜 핀 주문은 금형 제작보다 훨씬 이전에 시작됩니다. 주문을
정확한 사양, 일정, 품질 기준, 총
도착 원가로 나누어 보면, 이러한 모든 변수가 하나의 확정된 제품 기록으로
함께 고정되지 않는 한 프로모션 견적은 의미가 없다는 것을 알게 됩니다.

We

첫 선적이 도착하기 전에 재주문 체계를 설계하세요

확정된 제품 기록은 다음 생산 차수가 기억에 의존하지 않게 합니다. 승인된 수량, 결함 유형, 소진율을 기록하세요. 공급업체에 물리적 금형을 얼마나 오래 보관하는지 문의하세요. 이 데이터는 더 낮게 제시된 재주문 가격이 실제로는 색상 편차나 더 저렴한 대체 부품으로 상쇄되고 있는지 알려줍니다.

승인된 실물 샘플 금형 식별 정보 및 보관 기간

Pantone 색상 기준

- ☒ 베이스 금속 및 도금 배합
- ☒ 최종 검사 및 결함 결과