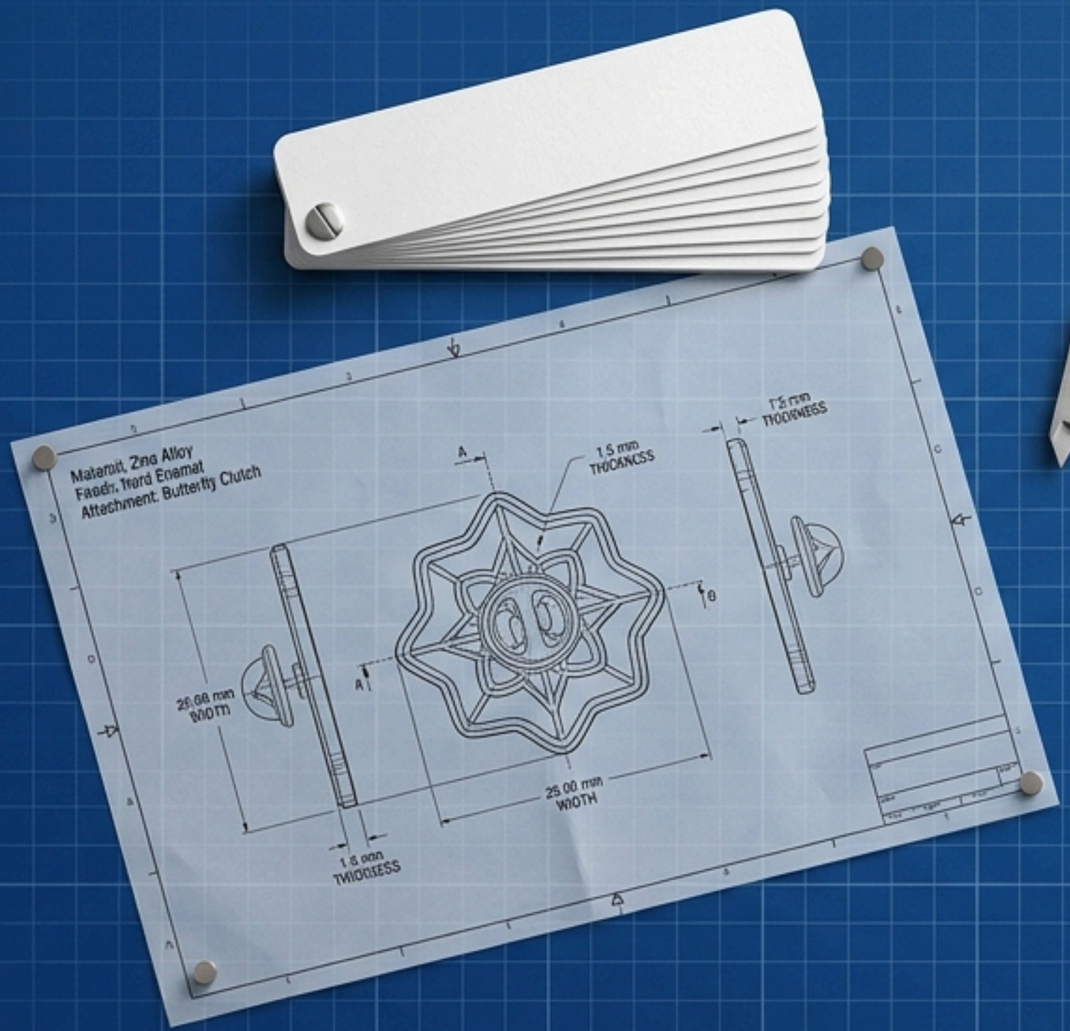
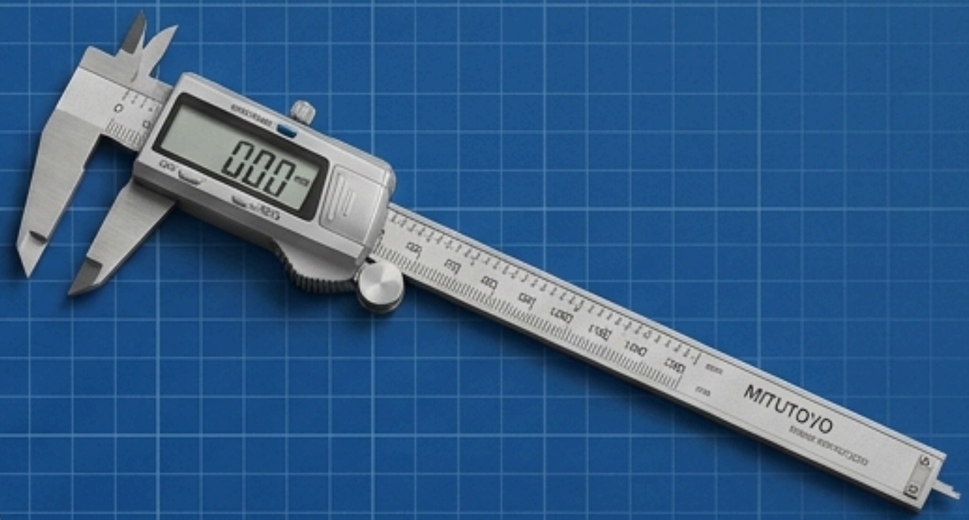
การระบุข้อกำหนดเข็มกลัดอีนาเมลแข็งแบบสั่งทำในฐานะโครงการผลิตที่ควบคุมได้





ZIGPAC คู่มือผู้ซื้ออย่างเป็นทางการ

สินค้า: เข็มกลัดอีนาเมลแข็งแบบสั่งทำ

SKU ทางการ: ZPCPO002

ภาพประกอบดิจิทัลจะล้มเหลวหากไม่มีการแปลงสู่การผลิตทางกายภาพ

อุปมาเรื่องการแปล	
มุมมองหน้าจอ RGB ดิจิทัล	ความจริงของโลหะทางกายภาพ



ภาพเรนเดอร์บนหน้าจอที่สมบูรณ์แบบไม่มีความหมายใดๆ บนพื้นโรงงาน เมื่องานออกแบบถูกนำไปทำเป็นโลหะ

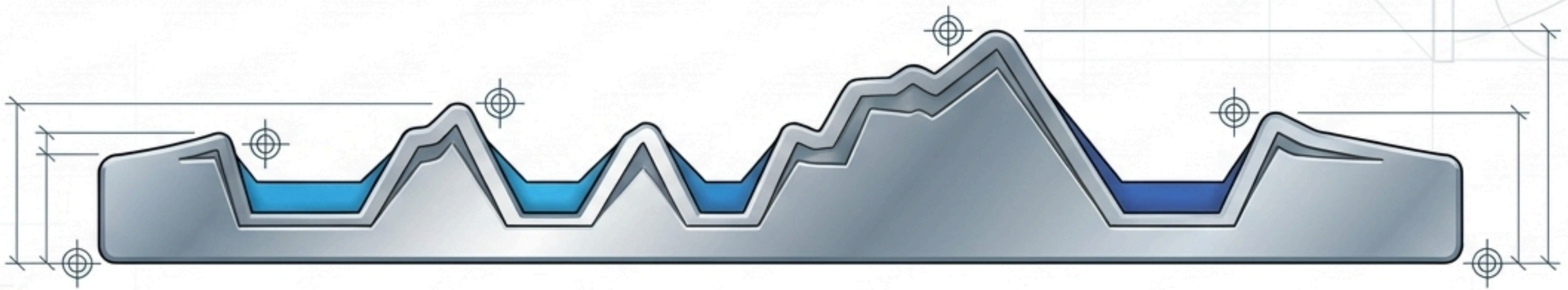
ช่องว่างแคบๆ จะปิดสนิท สีที่อยู่ใกล้กันจะรวมเป็นสีเดียว และพื้นผิวขัดเงาจะลบรายละเอียดละเอียดอ่อน การค้นพบความล้มเหลวเหล่านี้หลังการผลิตแม่พิมพ์ทำลายต้นทุนแม่พิมพ์ วันเปิดตัว และเศรษฐศาสตร์ของสินค้าคงคลัง

อีนาเมลแข็งถูกกำหนดด้วยโครงสร้างพื้นผิวเรียบเสมอกันและขัดเงา

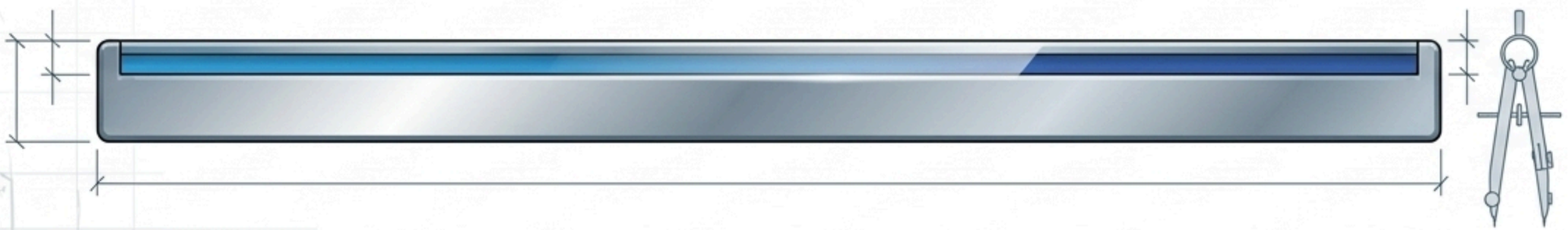
คำว่า “แข็ง” อธิบายโครงสร้างสำเร็จรูป คือเข็มกลัดโลหะที่บริเวณสีถูกเติมและขัดจนเสมอระดับกับ
เส้นโลหะโดยรอบ ไม่ได้เป็นการรับประกันวัสดุหรืออายุการใช้งานแบบสากล ตัวเรือนเชิงพาณิชย์ใช้เหล็ก ทองเหลือง ทองแดง หรือโลหะผสมสังกะสี

ภาพตัดขวางแสดงระดับความสูง

อีนาเมลอ่อน



อีนาเมลแข็ง



ell

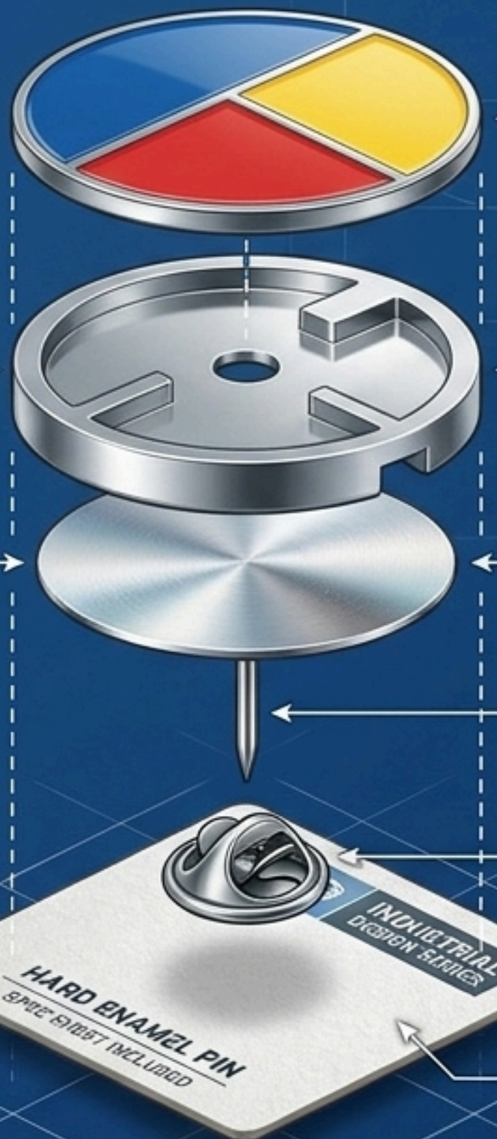
เลือกกระบวนการผลิตให้เหมาะกับงานออกแบบและโมเดลธุรกิจ

เมทริกซ์กระบวนการ				
กระบวนการ: อีนาเมลแข็ง 	**พื้นผิว:** เรียบเสมอกัน ขัดเงา สะท้อนแสง	**กรณีใช้งาน:** เอกลักษณ์องค์กร ค้าปลีกระดับพรีเมียม	**ข้อจำกัด:** การขัดเงาทำให้รายละเอียดเล็กๆ ลดลง	**คำถามด้านต้นทุน: มี** ค่าชุบ/ค่าตัวอย่างเพิ่มเติม รวมอยู่แล้วหรือไม่?
กระบวนการ: อีนาเมลอ่อน 	**พื้นผิว:** โลหะนูน สีอยู่ต่ำลง	**กรณีใช้งาน:** งานออกแบบมีพื้นผิวนูน ล็อตโปรโมชัน	**ข้อจำกัด:** หน้าที่เว้าลึกแสดงรอยสึกหรอต่างออกไป	**คำถามด้านต้นทุน:** อีพ็อกซี่เป็นตัวเลือก หรือรวมอยู่แล้ว?
กระบวนการ: ปั๊มด้วยแม่พิมพ์ (Die-Struck) 	**พื้นผิว:** ลวดลายนูนโลหะล้วน	**กรณีใช้งาน:** รางวัลแบบเป็นทางการ และเชิงมรดก	**ข้อจำกัด:** ไม่มีช่องอีนาเมล สี	**คำถามด้านต้นทุน:** การเคลือบผิวแบบโบราณ ส่งผลต่อราคาอย่างไร?
กระบวนการ: พิมพ์/UV 	**พื้นผิว:** การทำซ้ำกราฟิกแบบแบน	**กรณีใช้งาน:** การไล่เฉดสี ภาพถ่าย	**ข้อจำกัด:** ความทนทานขึ้นอยู่กับโครงสร้าง	**คำถามด้านต้นทุน:** มีหลักฐานการทดสอบการขัดถูอะไรบ้าง?
กระบวนการ: อีนาเมลแข็ง +พิมพ์ 	**พื้นผิว:** ฐานขัดเงา พร้อมงานพิมพ์	**กรณีใช้งาน:** งานออกแบบพรีเมียม ที่ซับซ้อน	**ข้อจำกัด:** การเรียงตำแหน่งสี (registration) เพิ่มจุดตรวจสอบ	**คำถามด้านต้นทุน:** ส่วนเผื่อของเสียมีระบุเป็นรายการหรือไม่?

= Gb

แยกการออกแบบภาพ ออกจากโครงสร้างโลหะ

โครงสร้างของข้อกำหนด



การออกแบบหน้าอีนาเมลสี

โครงสร้างโลหะฐานแบบตัน

Comrmrt metal mai:to be
ลงรายละเอียดด้วยแผ่นโลหะและแทนชั้นรองพื้นของการชุบ

แผ่นโลหะบางระดับไมครแทนชั้นรองพื้นของการชุบ

ก้านยึดโลหะที่แหลมคม

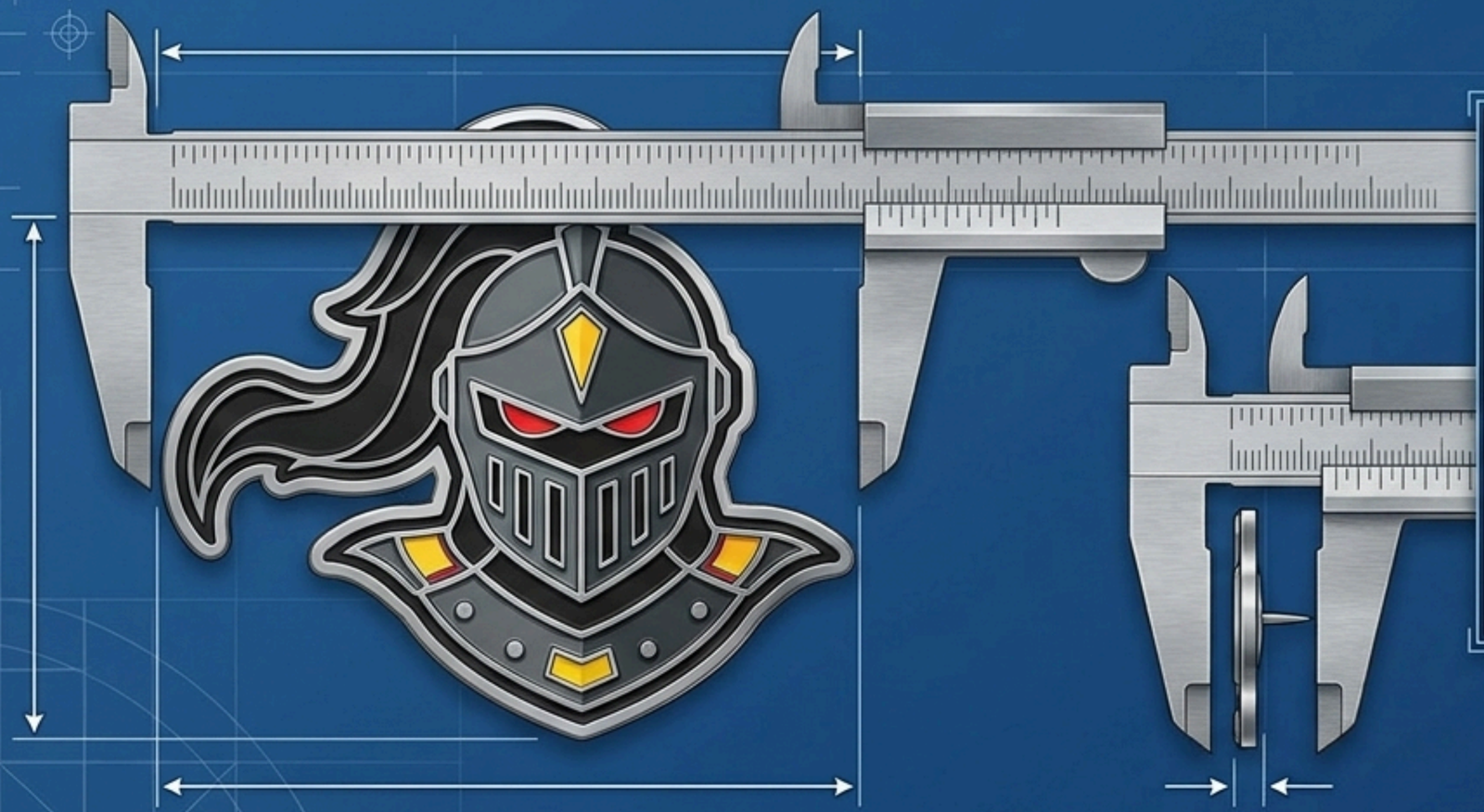
ตัวล็อกผีเสื้อโลหะ (ด้านหลัง)

การ์ดรองหลังสำหรับนำเสนอ พิมพ์บนกระดาษหนา

ข้อกำหนดที่สมบูรณ์ช่วยป้องกันไม่ให้งานออกแบบ ใบเสนอราคา และพรูฟการผลิต กลายเป็นแหล่งข้อมูลจริงที่ขัดแย้งกันสามแหล่ง

ทุกบริเวณสี เส้นโลหะนูน ส่วนเจาะทะลุ รอยแกะสลัก และงานพิมพ์ซ้อนทับ ต้องถูกระบุแยกแต่ละรายการและแยกออกจากโครงสร้างโลหะพื้นฐาน

ล็อกขนาดทางกายภาพเพื่อขจัดการคาดเดาด้วยสายตา



ข้อมูลอ้างอิงค้าปลีก

สินค้า:
Pinsanity Black Knight

ขนาดที่ยืนยันแล้ว:
สูง 1.35 นิ้ว หนา 2 มม.

การตอบรับของผู้บริโภค:
คะแนน 4.9 ดาว (1,988 รีวิว)

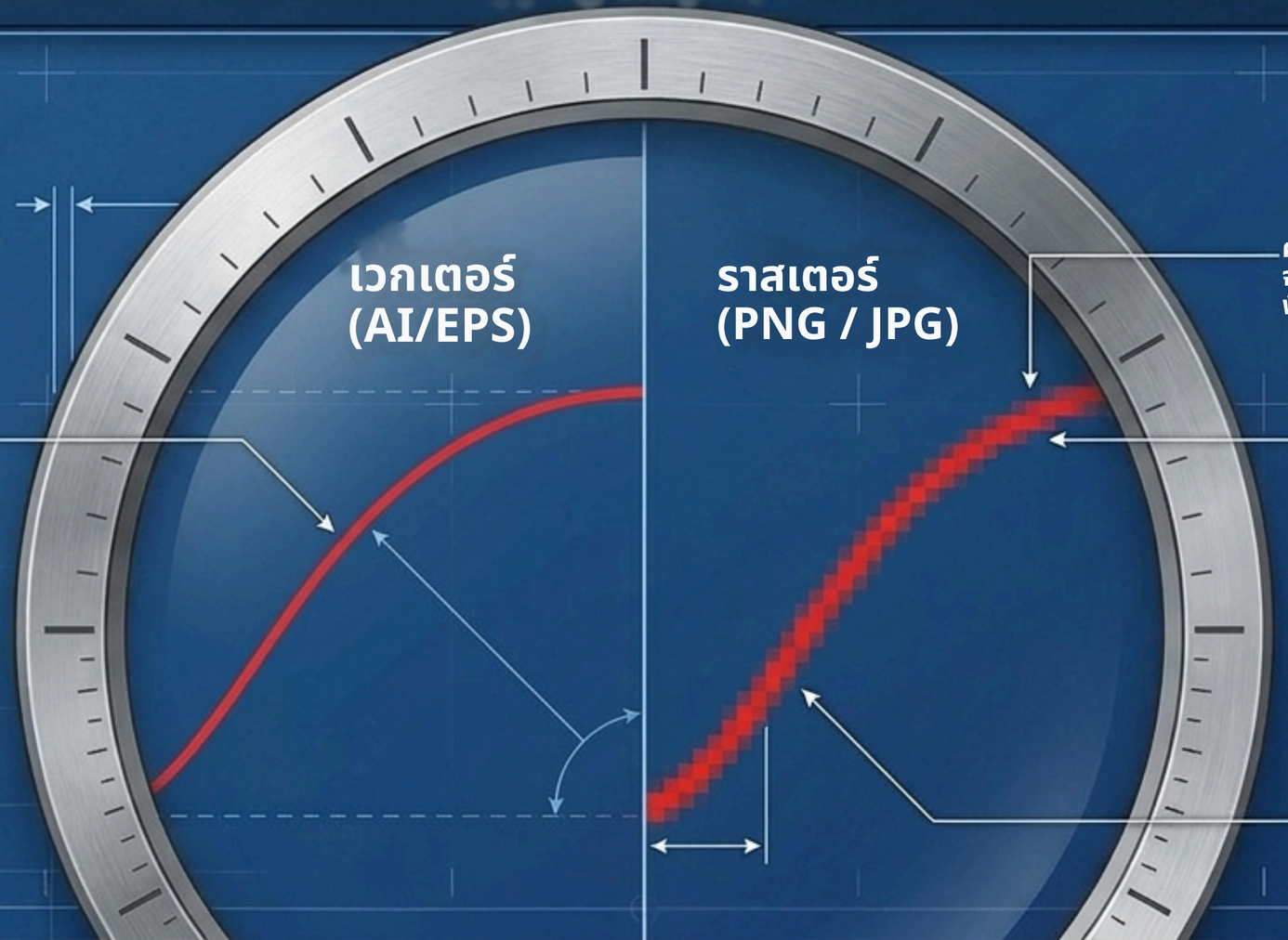
ระบุความกว้างและความสูงเป็นมิลลิเมตรและนิ้ว กำหนดว่ามิติใดควบคุมสัดส่วน และบังคับให้มี
ค่าความหนาสำเร็จรูป ระบุทิศทางด้านหน้าเพื่อป้องกันไม่ให้ตัวยึดถูกวางไว้ที่จุดสมดุลที่ไม่มั่นคง
ขนาดที่เป็นรูปธรรมช่วยเพิ่มความเชื่อมั่นของผู้ซื้อได้มากกว่าการกล่าวอ้างทั่วไปว่า “คุณภาพพรีเมียม” มาก

ZIGPAC

แม่พิมพ์โรงงานต้องใช้เส้นเวกเตอร์ที่ปรับขนาดได้และอิงคณิตศาสตร์

ส่งไฟล์ผลิตที่แก้ไขได้ (AI, EPS หรือ PDF) พร้อมฟอนต์ที่แปลงเป็นเส้นและแยกบริเวณสีออกจากกัน เวกเตอร์ปรับขนาดได้โดยไม่เกิดพิกเซลแตก จึงจำเป็นต่อการตัดแม่พิมพ์โลหะ

ต้องมีการตรวจสอบก่อนผลิต (preflight) เพื่อแก้ไขเส้นที่เปิด รูปทรงซ้อนทับ และส่วนเกาะโดดเดี่ยวก่อนเริ่มทำแม่พิมพ์

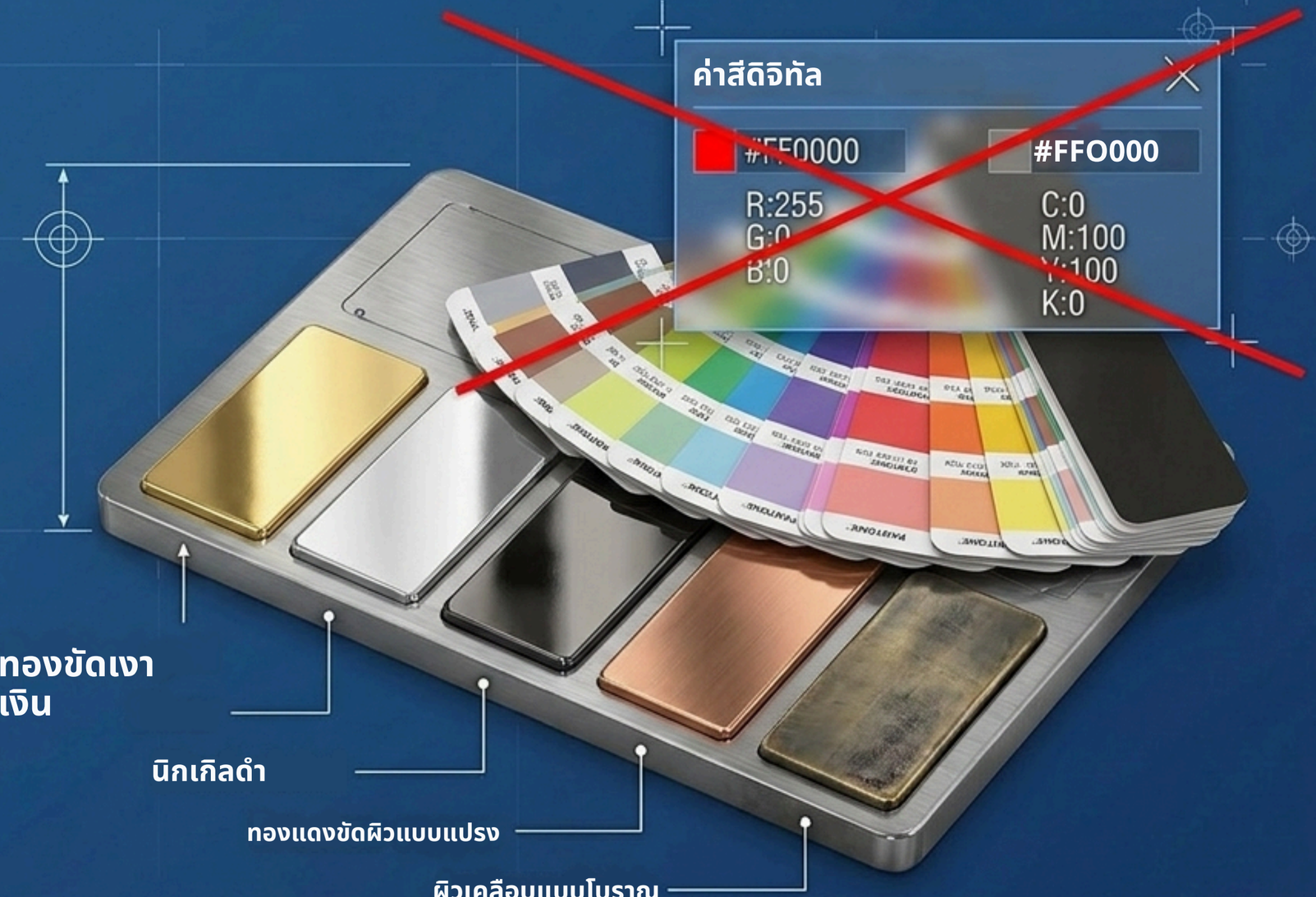


กำหนดสีและการชุบด้วยตัวอ้างอิงการผลิตจริง

ค่าสี RGB บนหน้าจอดิจิทัล
ไม่รับประกัน
ลักษณะที่เหมือนกันใน
อีนาเมลที่บ่มแล้ว

ระบุตัวอ้างอิงสีทางกายภาพ
ที่มีชื่อกำกับ

ลักษณะสุดท้าย
ขึ้นอยู่กับ
การผสมผสานเฉพาะของ
โลหะฐาน ชั้นรองพื้น
การชุบ และการขัดเงา——
ไม่ใช่เพียงชื่อสี
บนหน้าจอ

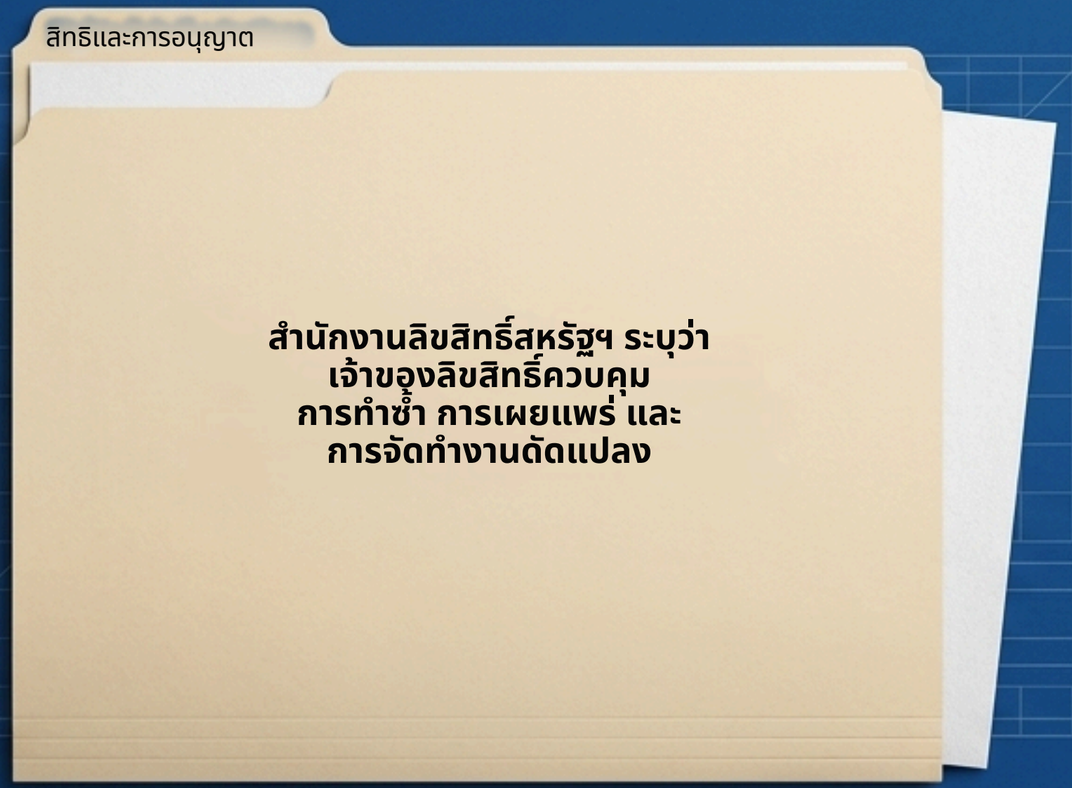


เลือกกลไกยึดตามการใช้งานจริงและความปลอดภัย

คู่มือการเลือกกลไกยึด			
	ตัวล็อก PVC/ยาง	สวมสบาย น้ำหนักเบา	ตรวจสอบแรงยึดบนก้านจริง
	ตัวล็อกผีเสื้อโลหะ	แบบดั้งเดิม กะทัดรัด	ตรวจสอบการทำงานของสปริงและครีบคม
	ตัวล็อกแบบล็อกแน่น	ทนต่อการถอดออกสูง	ยืนยันการปลดล็อก และความหนา
	แม่เหล็ก	ไม่เจาะทะลุเสื้อผ้า	ประเมินแรงยึดเทียบกับ ความหนาของเสื้อผ้า
	สองก้าน	ลดการหมุนบน งานออกแบบขนาดใหญ่	ตรวจสอบระยะห่างเทียบกับ การ์ดรองหลัง

ZIGPAC

การซื้อกำลังการผลิตของโรงงาน ไม่ได้ให้สิทธิ์ในการทำซ้ำ



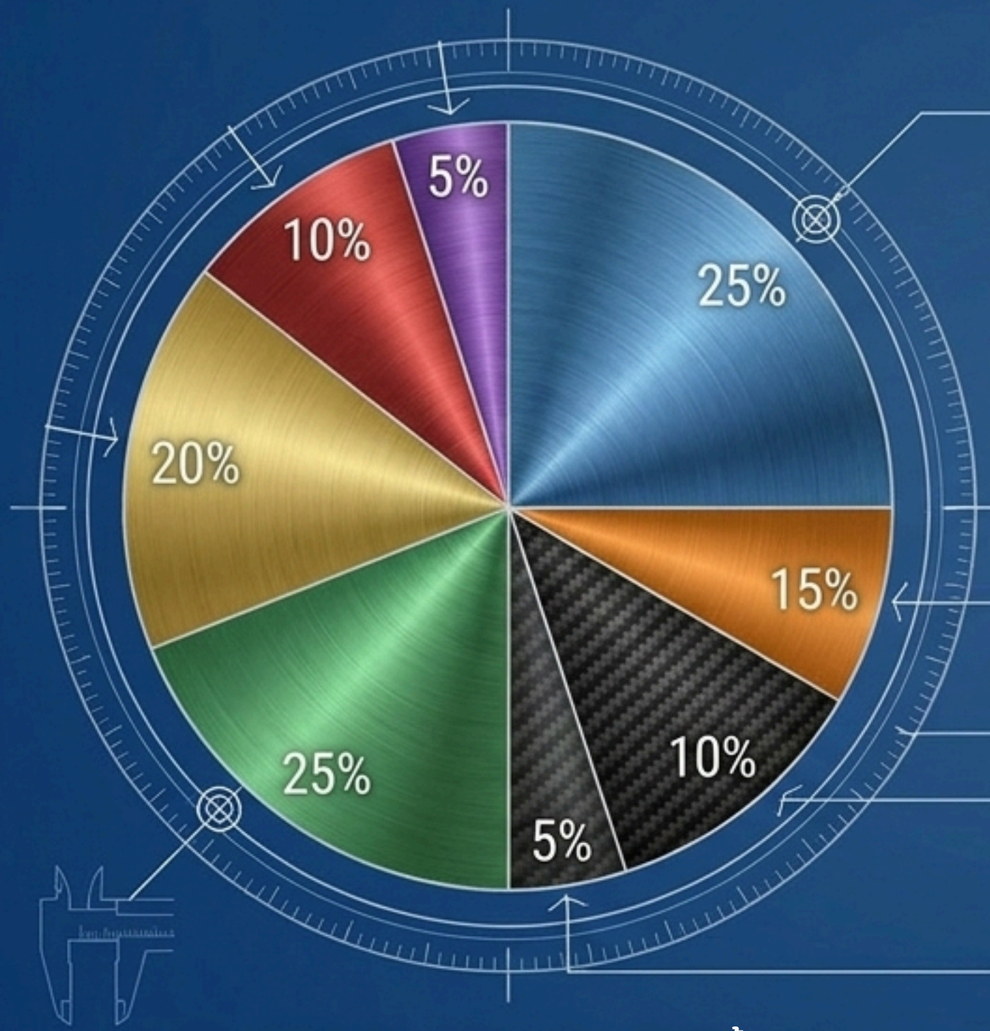
สำนักงานลิขสิทธิ์สหรัฐฯ ระบุว่า เจ้าของลิขสิทธิ์ควบคุม การทำซ้ำ การเผยแพร่ และ การจัดทำงานดัดแปลง

กำหนดความเป็นเจ้าของงานออกแบบให้ชัดเจนก่อนว่าจ้างซัพพลายเออร์ ใช้งานต้นฉบับ สิทธิ์จากการจ้างทำที่มีเอกสาร วัสดุที่ได้รับอนุญาต หรือเนื้อหาสาธารณสมบัติ เจ้าของลิขสิทธิ์ควบคุมอย่างเคร่งครัดซึ่งการทำซ้ำ การเผยแพร่ และ

การจัดทำงานดัดแปลง ความสามารถในการผลิตของโรงงานไม่อาจเหนือกว่ากฎหมายทรัพย์สินทางปัญญา

ประเมินซัพพลายเออร์ด้วยสกอร์การ์ดแบบถ่วงน้ำหนักที่อิงหลักฐาน

my"



สกอร์การ์ดซัพพลายเออร์แบบถ่วงน้ำหนัก

25% - ความสามารถในการผลิต
หลักฐาน: พรูฟที่มีการทำเครื่องหมาย การควบคุมเวอร์ชัน

25% - ระบบคุณภาพ
หลักฐาน: กฎการยอมรับ ช่วงเวลาแก้ไขข้อบกพร่อง

20% - ความโปร่งใสของราคา Landed
หลักฐาน: ใบเสนอราคาแยกรายการ, Incoterms

15% - ความเชื่อมั่นด้านการส่งมอบ
หลักฐาน: ตารางเหตุการณ์สำคัญ

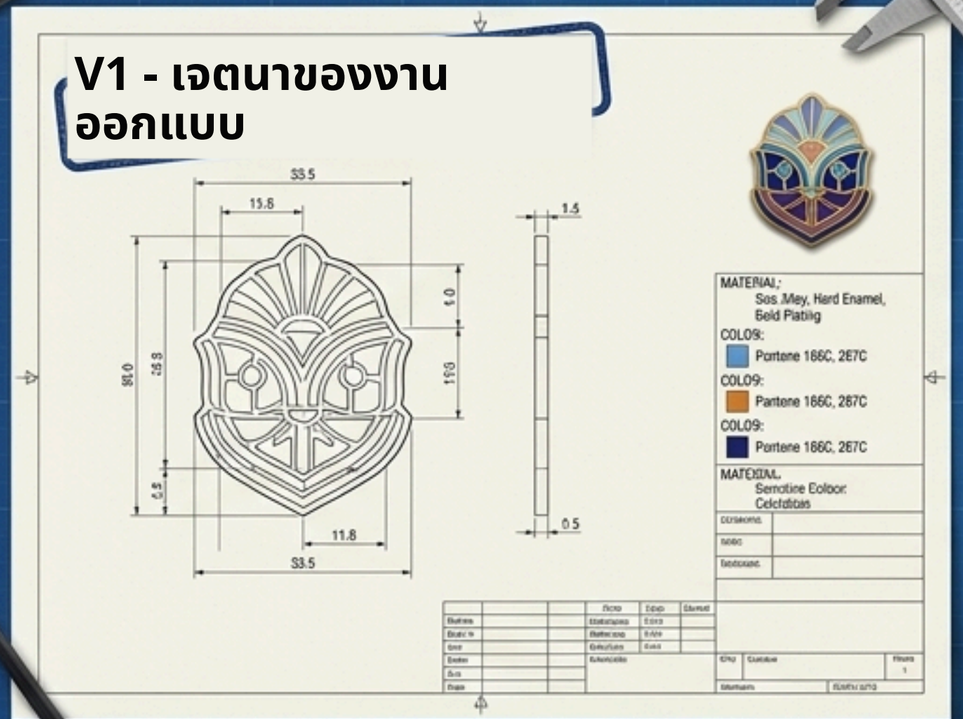
10% - การปฏิบัติตามข้อกำหนด
หลักฐาน: เอกสารวัสดุที่ตรวจสอบย้อนกลับได้

5% - การสื่อสาร
หลักฐาน: การอนุมัติเป็นลายลักษณ์อักษร

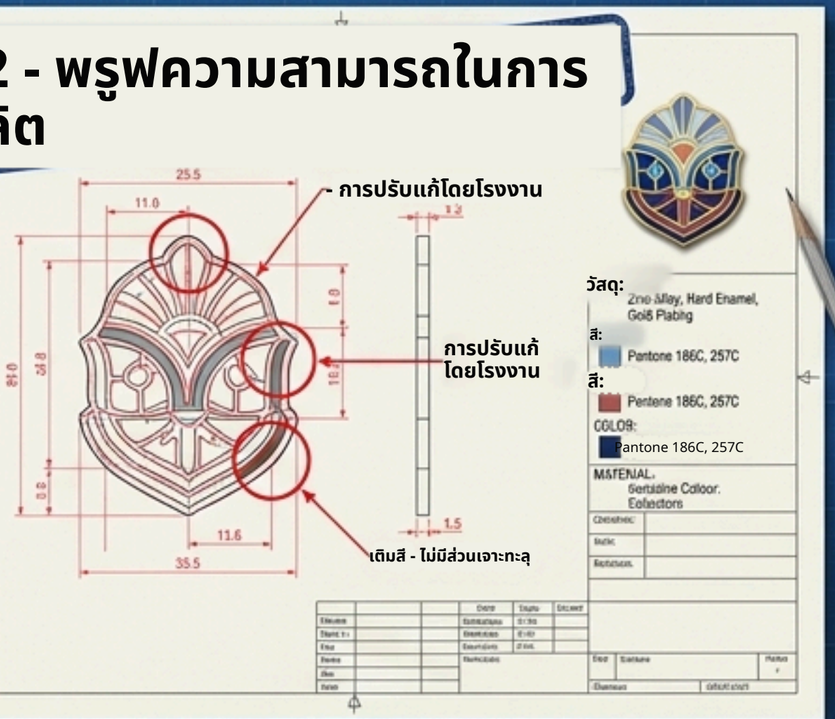
ZIGPAC

ถือว่าพรูฟการผลิตเป็นเอกสารการผลิตที่มีผลผูกพัน

V1 - เจตนาของงานออกแบบ



V2 - พรูฟความสามารถในการผลิต

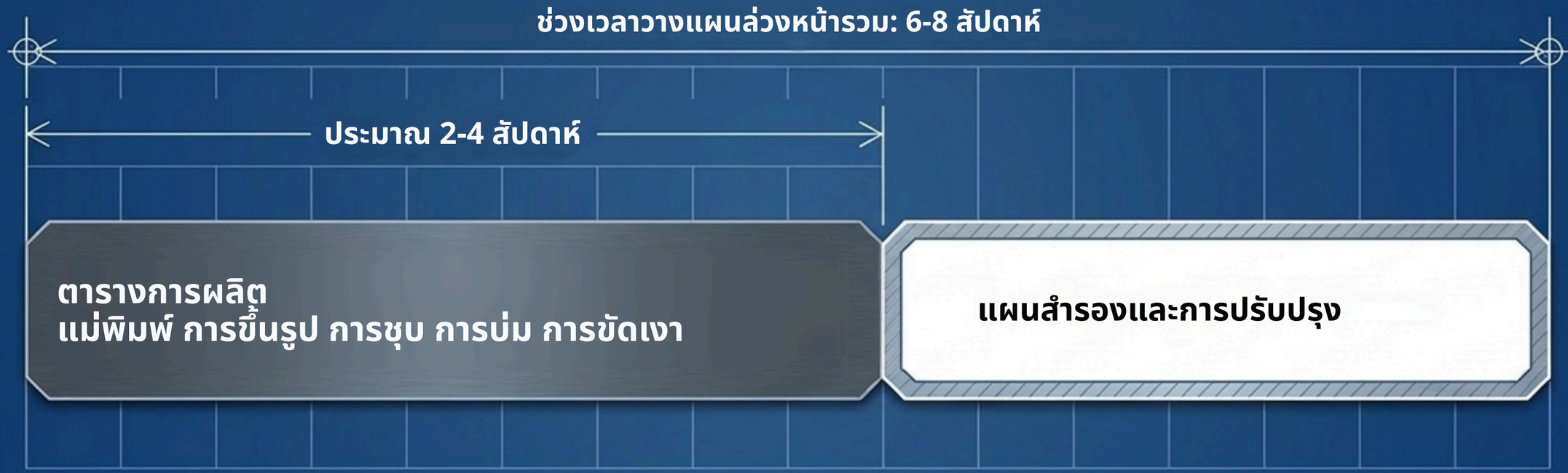


ข้อความไม่เป็นทางการอย่าง “ดูดีแล้ว” ก่อให้เกิดความคลุมเครือที่อันตราย โปรดกำหนดให้ซัพพลายเออร์ระบุทุกการเปลี่ยนแปลงที่ทำเพื่อให้ผลิตได้อย่างชัดเจน ยืนยันขนาด การจัดการเส้นโลหะ สีที่เติม และส่วนเจาะทะลุ อนุมัติเอกสารโดยอ้างอิงหมายเลขเวอร์ชันและวันที่อย่างเคร่งครัด เพื่อให้ไฟล์ที่ล้าสมัยไม่ไปถึงขั้นตอนทำแม่พิมพ์

ZIGPAC

บริหารเส้นทางวิกฤตนับจากพรูฟสุดท้าย ไม่ใช่จากการสอบถามครั้งแรก

ตัวติดตามเหตุการณ์สำคัญ



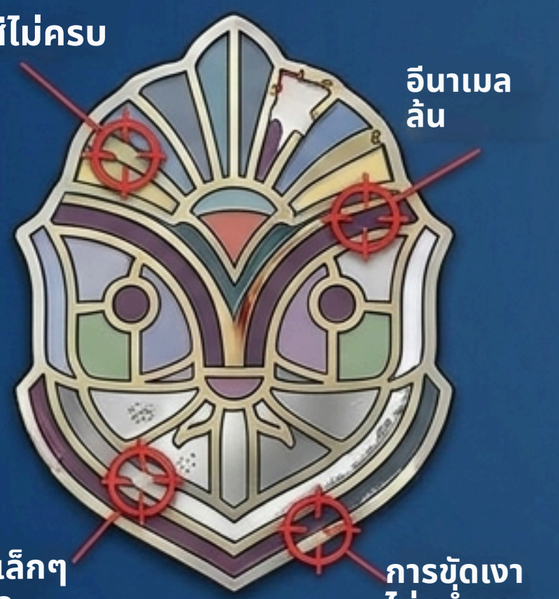
การติดตามตารางเวลาเริ่มต้นเมื่อพรูฟสุดท้ายได้รับการอนุมัติเท่านั้น
ติดตามการปล่อยแม่พิมพ์ การผลิตจำนวนมากแล้วเสร็จ การตรวจสอบ และการจัดส่ง เป็นเหตุการณ์สำคัญแยกกัน
คำมั่นเรื่องงานด่วนจะมีค่าก็ต่อเมื่อระบุได้ชัดเจนว่าขั้นตอนใดถูกบีบเวลา

ZIGPAC

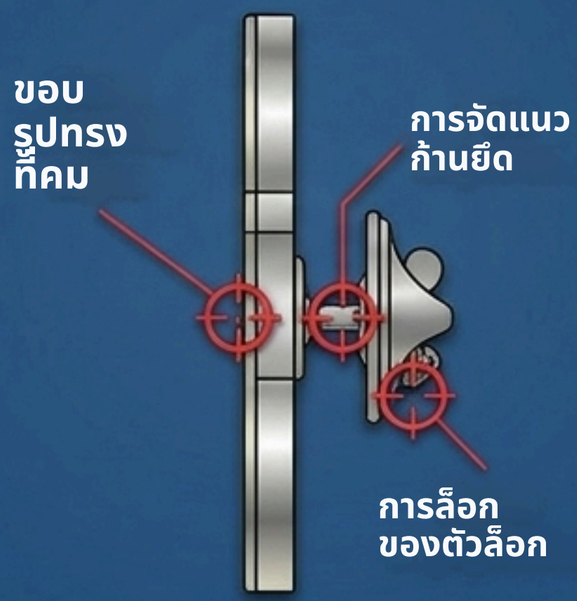
แทนที่ ‘คุณภาพสูง’ ที่เป็นอัตวิสัยด้วยแคตตาล็อกข้อบกพร่องที่เข้มงวด

แคตตาล็อกข้อบกพร่อง

ด้านหน้า



โครงสร้าง/ด้านข้าง



ด้านหลัง/บรรจุภัณฑ์



ZIGPAC

ภาระหน้าที่ด้านการปฏิบัติตามข้อกำหนดเปลี่ยนไปโดยสิ้นเชิงตามผู้ใช้ที่ตั้งใจไว้



เส้นทาง: ของสะสมสำหรับผู้ใหญ่

ไม่ต้องมีการทดสอบสำหรับเด็กของ CPSC โดยเฉพาะ



เส้นทาง:

ผลิตภัณฑ์สำหรับเด็ก

ขีดจำกัดที่เข้มงวดของ CPSC:

ขีดจำกัดตะกั่วรวม 100ppm
ขีดจำกัดสารเคลือบผิว 90ppm

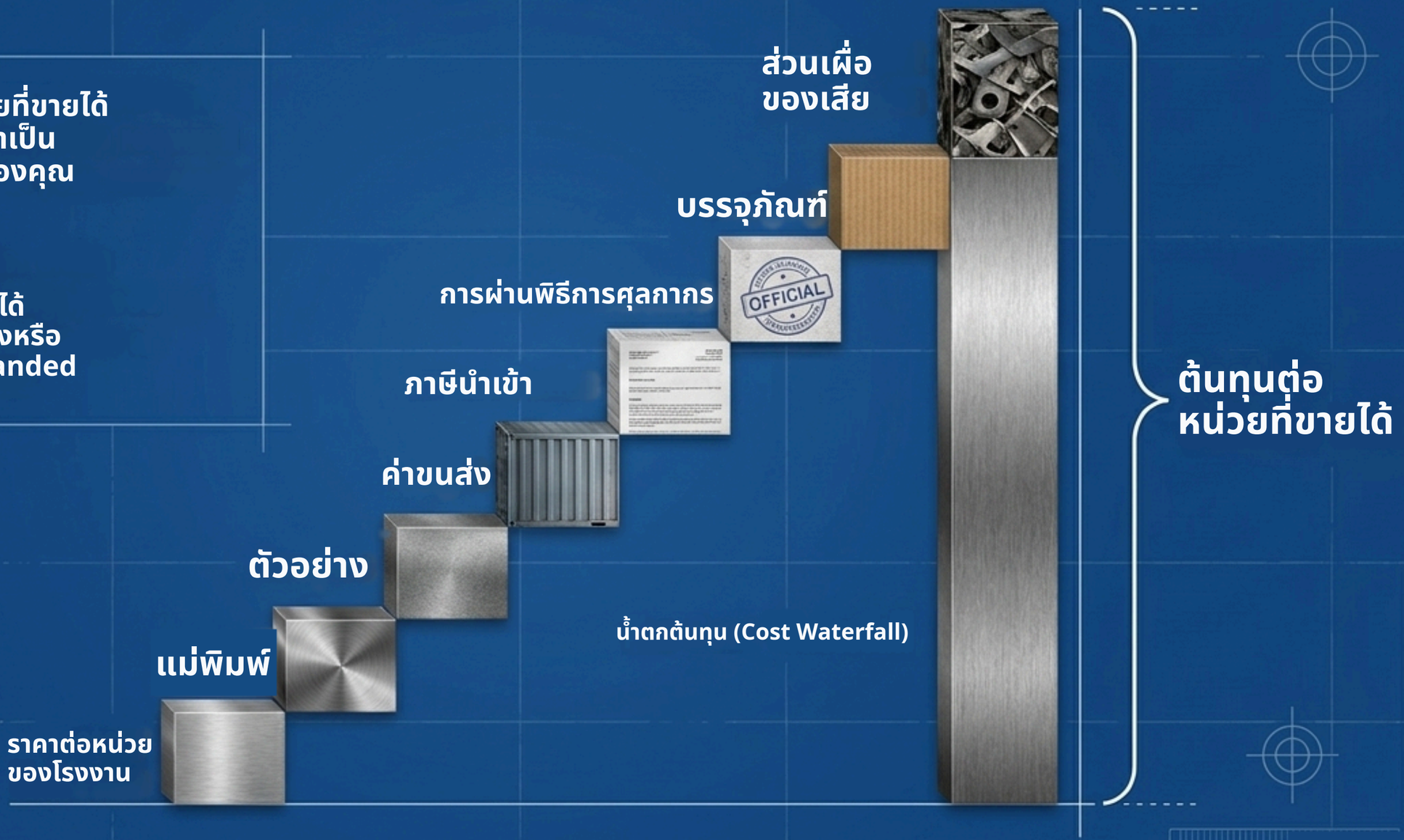
ของสะสมสำหรับผู้ใหญ่และผลิตภัณฑ์ที่วางตลาดสำหรับเด็กไม่ได้มีภาระด้านกฎระเบียบเหมือนกัน
คำแถลงทั่วไปของโรงงานว่า ‘ปราศจากตะกั่ว’ โดยไม่มีข้อมูลการทดสอบในห้องปฏิบัติการที่ตรงกันและตรวจสอบย้อนกลับได้
ไม่ได้แสดงถึงการปฏิบัติตามข้อกำหนดสำหรับโครงสร้างที่คุณสั่งผลิต

ZIGPAC

ราคาต่อหน่วยโรงงานที่ต่ำที่สุดแทบไม่เคยเป็นต้นทุนทางเศรษฐกิจที่แท้จริง

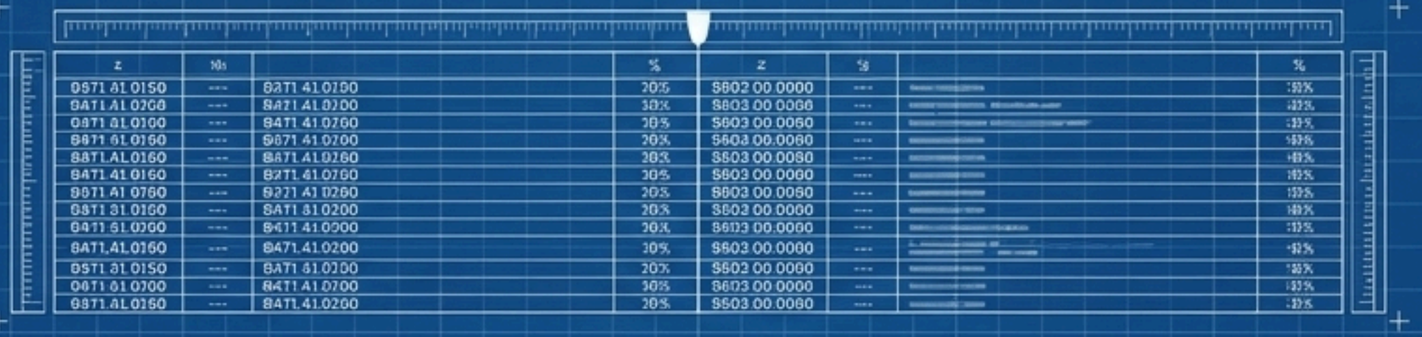
คำนวณต้นทุนต่อหน่วยที่ขายได้
โดยรวมทุกขั้นตอนที่จำเป็น
เพื่อนำสินค้าเข้าคลังของคุณ

การอ้างว่าสั่งขั้นต่ำน้อย
(เช่น 25 ชิ้นต่อแบบ) ไม่ได้
ขจัดต้นทุนการตั้งค่าที่สูงหรือ
ความเสี่ยงด้านต้นทุน landed



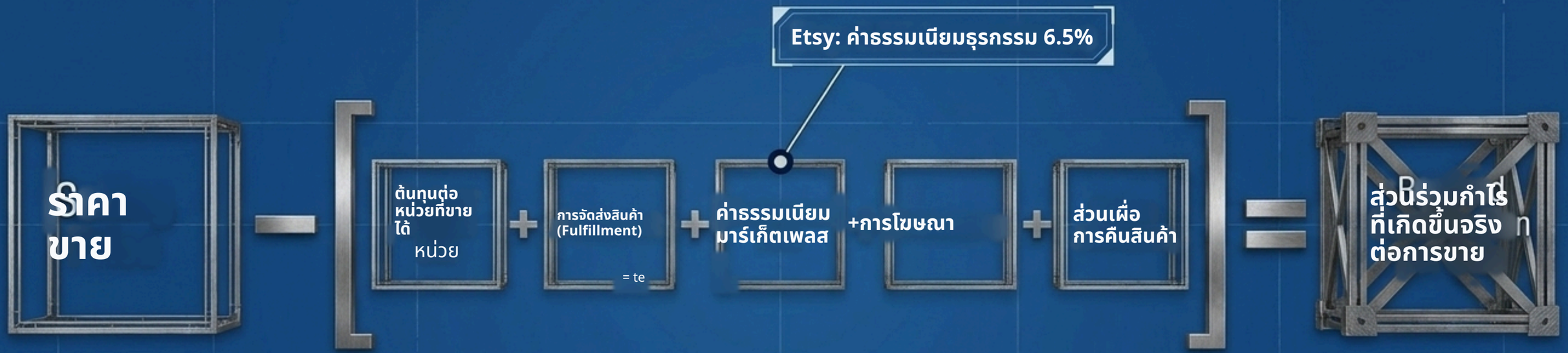
ระบุความรับผิดชอบด้านการส่งมอบและการจำแนกพิกัดภาษีให้ชัดเจน





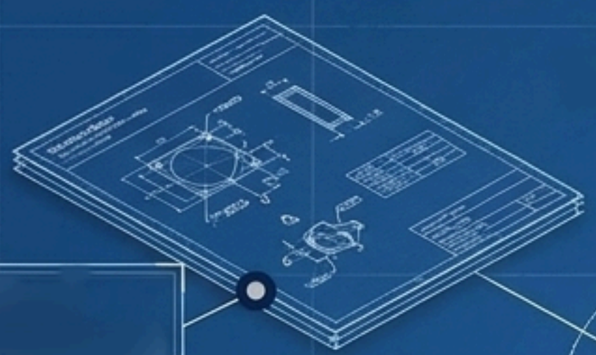
บันทึกกฎ Incoterms 2020 ที่แน่นอนไว้ในใบสั่งซื้อ DAP และ DDP ไม่สามารถใช้แทนกันได้ - ต้องรู้ให้แน่ชัดว่าใครทำหน้าที่เป็นผู้นำเข้า ผ่านพิธีการศุลกากร และชำระภาษี ห้ามกำหนดรหัสพิกัดภาษีจากลักษณะภายนอกเพียงอย่างเดียว การจำแนกขั้นสุดท้ายขึ้นอยู่กับวัสดุฐาน โครงสร้าง และหน้าที่การใช้งาน

หักต้นทุนช่องทางมาร์เก็ตเพลสก่อนอนุมัติจำนวนสั่งซื้อ



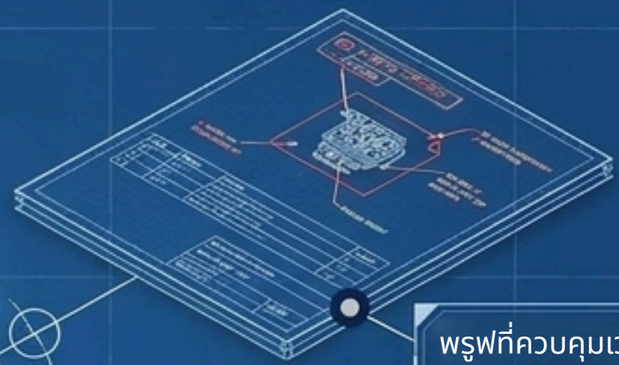
การขายสมมติ $12 ที่มีต้นทุนโรงงาน $2 ไม่ได้เท่ากับอัตรากำไร 83%
ค่าธรรมเนียมแพลตฟอร์มอย่างเป็นทางการ การประมวลผลการชำระเงิน การโฆษณา และการจัดส่งสามารถลดส่วนร่วมกำไรลงอย่างมีนัยสำคัญ ควรจำลองอย่างน้อยสามสถานการณ์: ความเร็วขายตามแผน การขายหมดช้าลงพร้อมส่วนลด และสถานการณ์ที่มีข้อบกพร่องสูง

แปลงตัวแปรที่กระจัดกระจายให้เป็นบรีฟเดียวที่พร้อมขอใบเสนอราคา

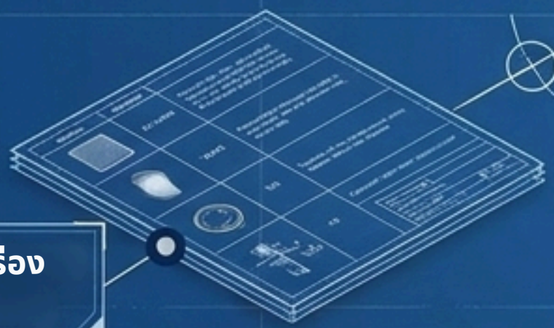


ใบข้อกำหนด
(ขนาดและวัสดุ)

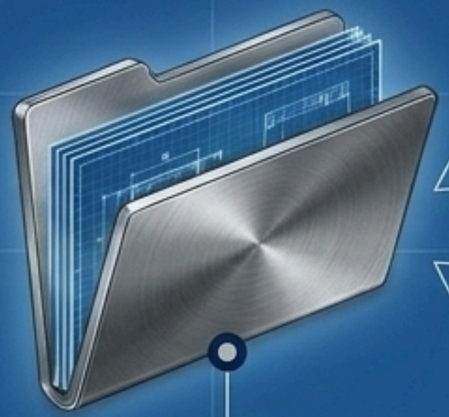
บันทึกผลิตภัณฑ์แบบรวมศูนย์



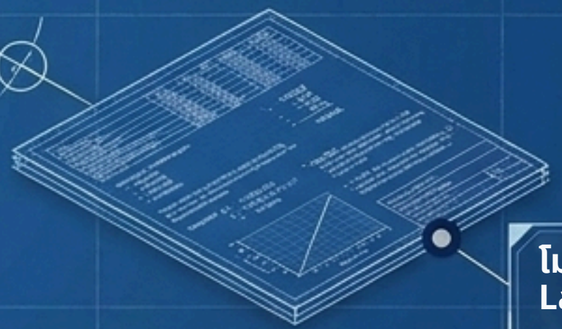
พรูฟที่ควบคุมเวอร์ชัน



แคตตาล็อกข้อบกพร่อง
(มาตรฐานคุณภาพ)



บรีฟพร้อมขอใบเสนอราคา



โมเดลต้นทุน
Landed

คำสั่งซื้อเข็มกลัดอีนาเมลแบบสั่งทำที่ประสบความสำเร็จเริ่มต้นก่อนทำแม่พิมพ์นานมาก เมื่อแยกคำสั่งซื้อออกเป็นข้อกำหนดที่แน่นอน ระยะเวลา เกณฑ์คุณภาพ และต้นทุน landed รวม คุณจะตระหนักว่าใบเสนอราคาโปรโมชันไม่มีความหมายหาก ไม่ได้ล็อกตัวแปรเหล่านี้เข้าด้วยกันเป็นบันทึกผลิตภัณฑ์ฉบับสมบูรณ์เพียงฉบับเดียว

We

ออกแบบกลไกการสั่งซ้ำก่อนที่การจัดส่งครั้งแรกจะมาถึง

บันทึกผลิตภัณฑ์ฉบับสมบูรณ์ช่วยป้องกัน
ไม่ให้การผลิตรอบถัดไปต้องพึ่งพา
ความจำ ให้บันทึกจำนวนที่
ยอมรับ ประเภทข้อบกพร่อง และ
อัตราการขายหมด ถามซัพพลายเออร์ว่า
จะเก็บแม่พิมพ์จริงไว้นานเท่าใด
ข้อมูลนี้
เผยให้เห็นว่าราคาสั่งซ้ำที่เสนอต่ำกว่า
ถูกชดเชยแบบแอบแฝงหรือไม่
ด้วยสีที่เพี้ยนหรือ
ชิ้นส่วนทดแทนที่ถูกกว่า

ตัวอย่างจริงที่อนุมัติแล้ว
รหัสระบุแม่พิมพ์และระยะเวลาการเก็บรักษา

ตัวอ้างอิงสี Pantone

☑ โลหะฐานและสูตรการชุบ

☑ ผลการตรวจสอบขั้นสุดท้ายและข้อบกพร่อง