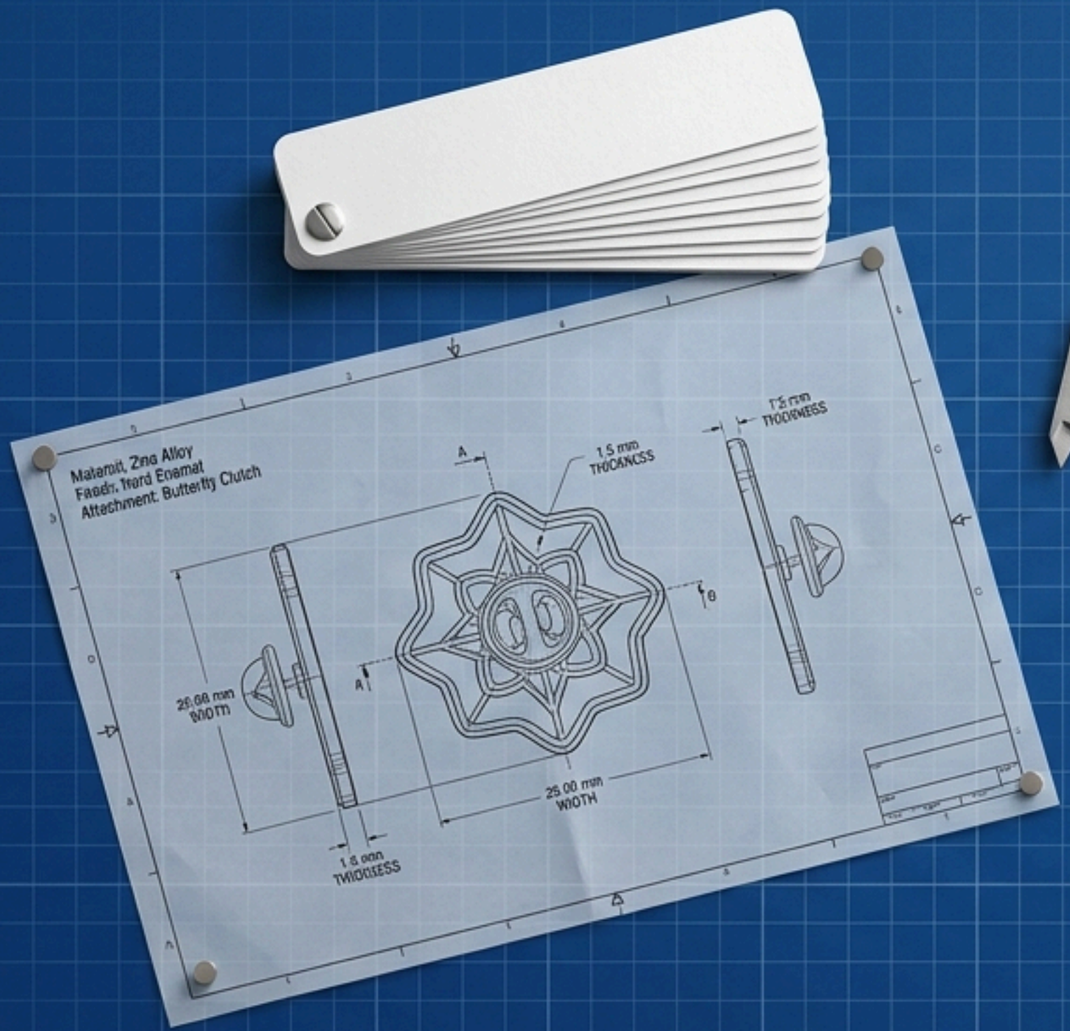
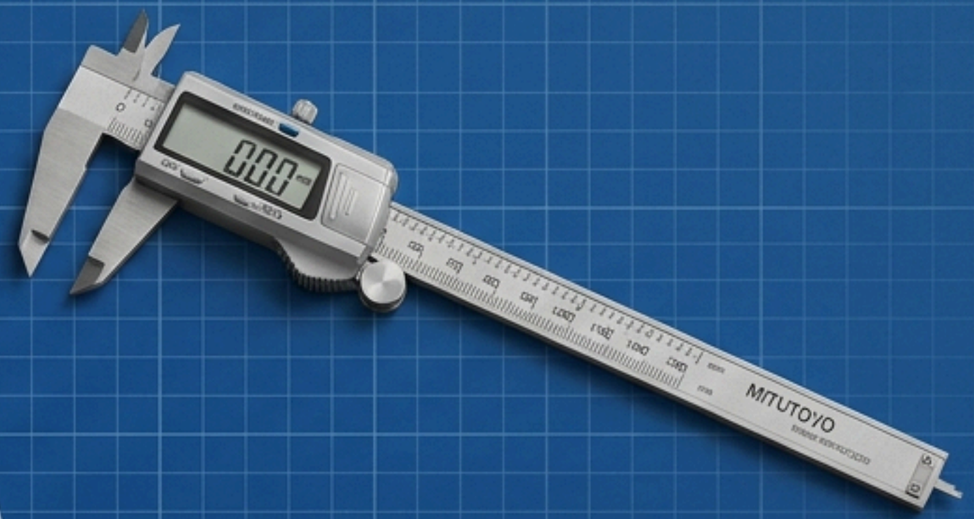
Özel Sert Emaye Rozetlerin Belirlenmesi Kontrollü Bir Üretim Projesi Olarak





ZIGPAC Resmi Alıcı Kılavuzu

Ürün: Özel Sert Emaye Rozetler

Resmi SKU: ZPCPO002

Dijital çizimler, fiziksel üretime çevrilmeden başarısız olur

Çeviri Metaforu

Dijital RGB Ekran Görünümü	Fiziksel Metal Gerçeği
	

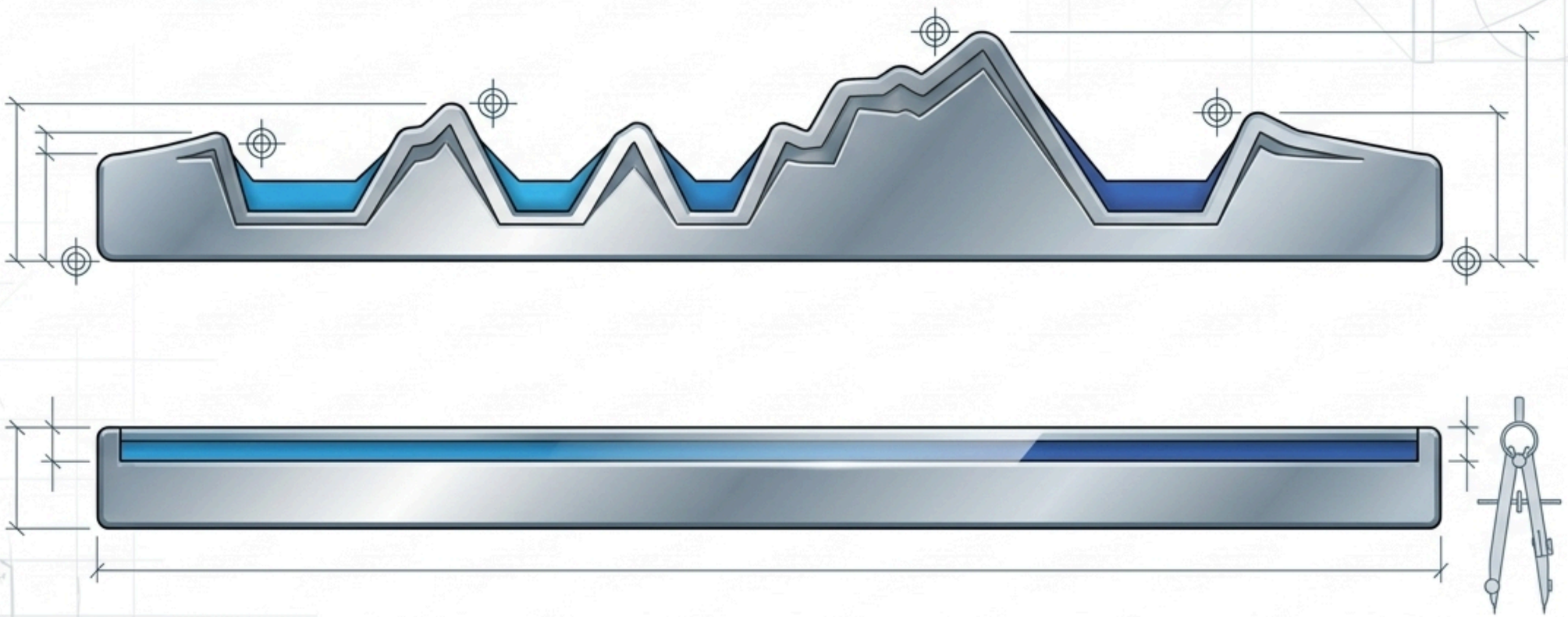
Kusursuz bir ekran görüntüsü fabrika zemininde hiçbir anlam ifade etmez. Tasarım metale aktarıldığında

dar boşluklar kapanır, yakın renkler birbirine karışır ve cilalı yüzeyler ince detayları siler. Bu hataları kalıp üretiminden sonra fark etmek takım maliyetlerini, lansman tarihlerini ve stok ekonomisini mahveder.

Sert emaye, düz ve cilalı bir yüzey yapısıyla tanımlanır

“Sert” sözcüğü bitmiş yapıyı tanımlar: renkli alanların doldurulup, çevredeki metal çizgilerle aynı seviyeye gelene kadar parlatıldığı bir metal rozet. Evrensel bir malzeme veya ömür garantisi sağlamaz. Ticari gövdelerde demir, pirinç, bakır veya çinko alaşımı kullanılır.

Yükseklik Kesit Görünümü



ell

Üretim sürecini tasarıma ve iş modeline uygun seçin

Süreç Matrisi

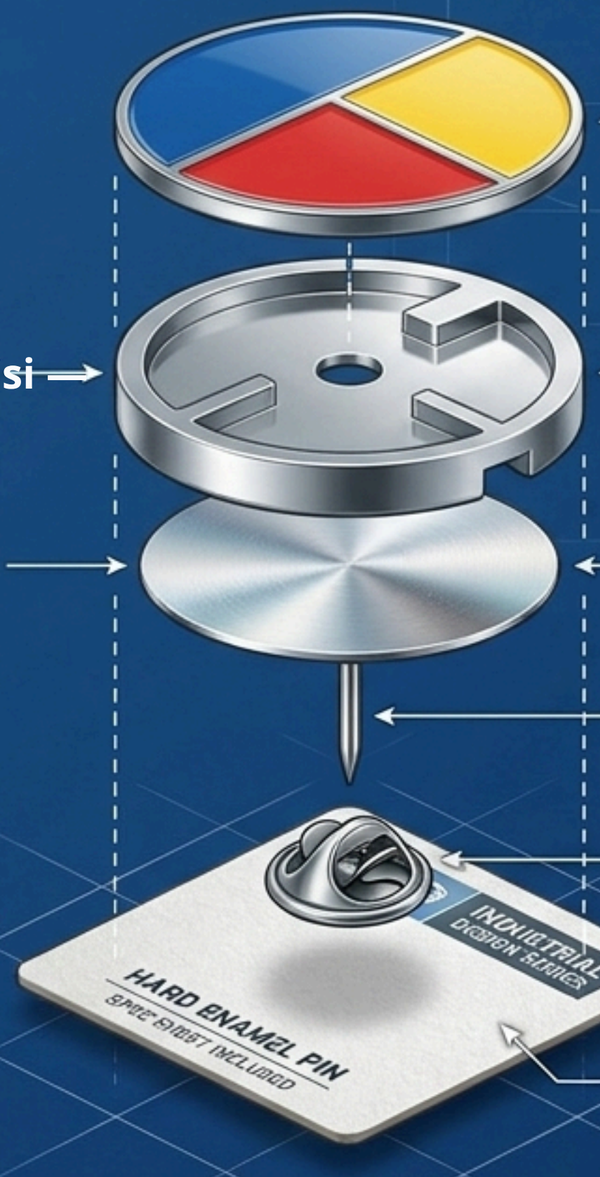
Süreç: Sert Emaye 	**Yüzey:** Düz, cilalı, yansıtıcı	**Kullanım Alanı:** Kurumsal kimlik, premium perakende	**Kısıt:** Parlatma küçük detayları azaltır	**Maliyet Sorusu:** Ek kaplama/numune maliyetleri dahil mi?
Süreç: Yumuşak Emaye 	**Yüzey:** Kabarık metal, çukur renk	**Kullanım Alanı:** Dokulu tasarımlar, promosyon üretimleri	**Kısıt:** Çukur yüzey aşınmayı farklı gösterir	**Maliyet Sorusu:** Epoksi isteğe bağlı mı, yoksa dahil mi?
Süreç: Kalıpla Basılmış 	**Yüzey:** Yalnızca metal kabartma	**Kullanım Alanı:** Resmî, geleneksel ödüller	**Kısıt:** Renkli emaye hücresi yok	**Maliyet Sorusu:** Antik kaplamalar fiyatı nasıl etkiler?
Süreç: Baskılı/UV 	**Yüzey:** Düz grafik çoğaltma	**Kullanım Alanı:** Renk geçişleri, fotoğraflar	**Kısıt:** Dayanıklılık yapıya bağlıdır	**Maliyet Sorusu:** Aşınma konusunda hangi kanıt var?
Süreç: Sert Emaye +Baskı 	**Yüzey:** Cilalı taban ve baskı	**Kullanım Alanı:** Karmaşık premium tasarım	**Kısıt:** Hizalama kontrol noktaları ekler	**Maliyet Sorusu:** Fire payları kalem kalem belirtilmiş mi?

= Gb

ZIGPAC

Görsel tasarımı ayırın metal yapıdan

Bir Spesifikasyonun Anatomisi



Renkli emaye yüz tasarımı

Katı ana metal yapı

Comrmrt metal mai:to be
metalik levha örtüsüyle detaylandırılmış, ve kaplama alt katmanını temsil eder.

Kaplama alt katmanını temsil eden mikro incelikte metalik levha

Keskin metal bağlantı iğnesi

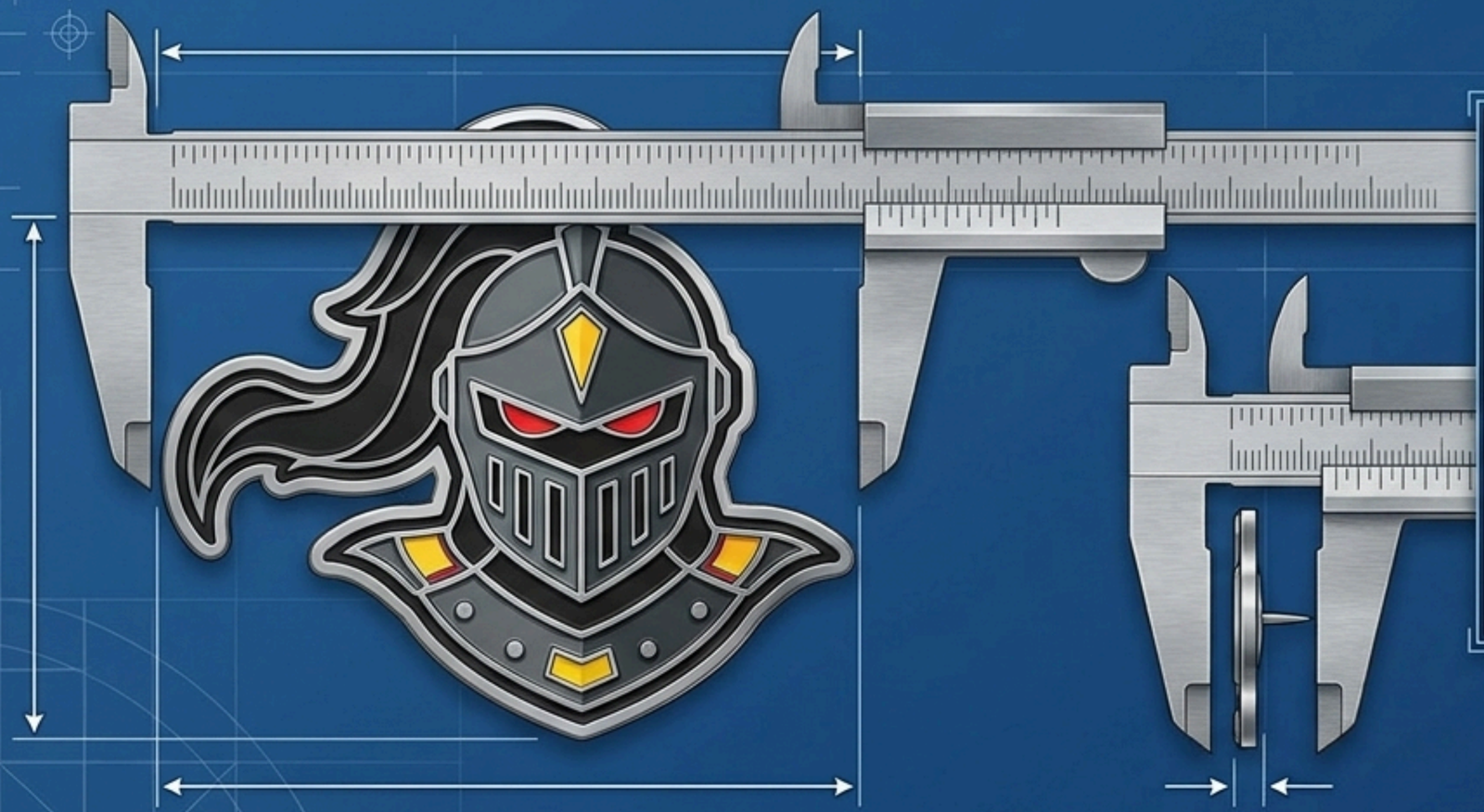
Metal kelebek kopça (arka destek)

Ağır gramajlı baskılı sunum arka kartı

Eksiksiz bir spesifikasyon; tasarımın, satış teklifinin ve üretim provasının birbiriyle çelişen üç doğruluk kaynağına dönüşmesini önler.

Her renk bölgesi, kabarık metal çizgi, kesik alan, oyulmuş işaret ve baskılı katman ayrı ayrı tanımlanmalı ve alttaki metal yapıdan ayrıştırılmalıdır.

Görsel varsayımları ortadan kaldırmak için fiziksel ölçüleri sabitleyin



Perakende Referans Verileri

Ürün:
Pinsanity Black Knight

Doğrulanmış Ölçüler:
1.35 inç yükseklik, 2mm kalınlık

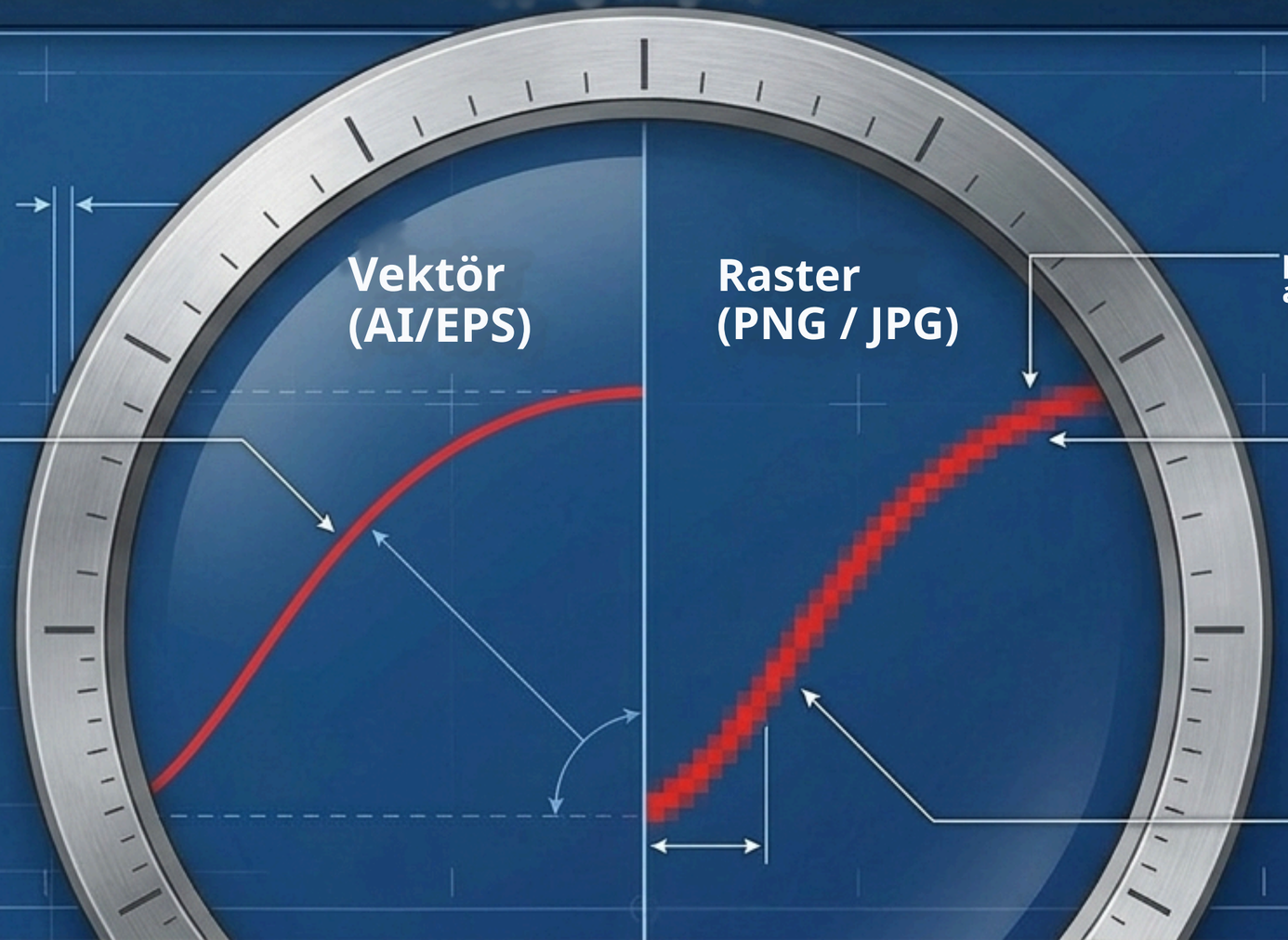
Tüketici Tepkisi:
4.9 yıldız puanı (1,988 yorum)

Genişlik ve yüksekliği milimetre ve inç cinsinden belirtin, ölçeği hangi boyutun belirlediğini tanımlayın ve bitmiş kalınlık değerini zorunlu kılın. Bağlantı parçalarının dengesiz bir denge noktasına yerleştirilmesini önlemek için ön yönü belirtin. Somut ölçüler, alıcı güvenini genel “premium kalite” iddialarından çok daha fazla artırır

Fabrika kalıplaması ölçeklenebilir, matematik tabanlı vektör yolları gerektirir

Düzenlenebilir üretim dosyalarını (AI, EPS veya PDF) dış çizgiye çevrilmiş fontlar ve ayrılmış renk bölgeleriyle gönderin. Vektörler pikselleşme olmadan yeniden boyutlandırılabilir; bu da onları metal kalıp kesimi için vazgeçilmez kılar.

Kalıp üretimi başlamadan önce ön kontrol (preflight) açık yolları, üst üste binen şekilleri ve izole adacıkları çözmelidir.

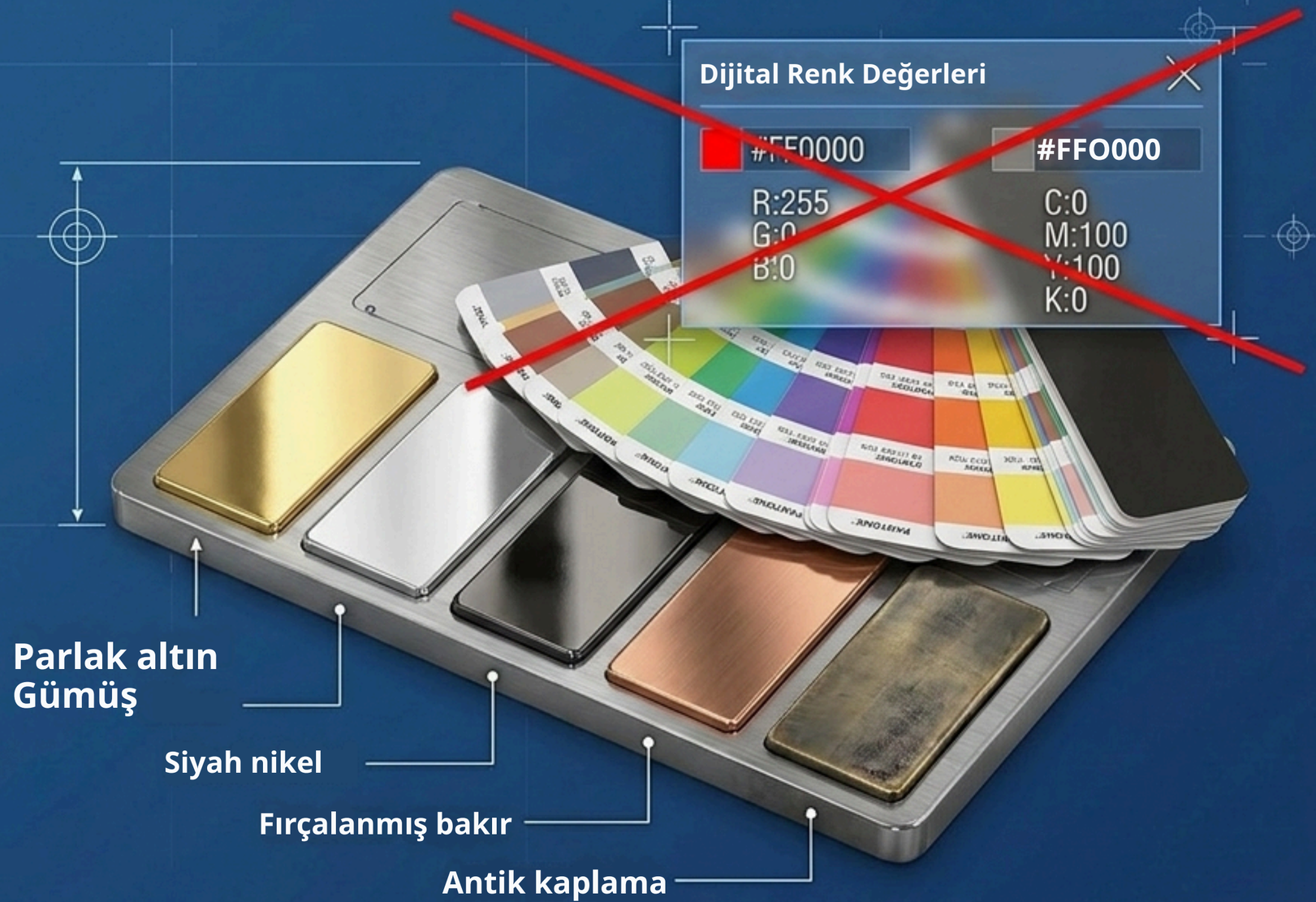


Rengi ve kaplamayı fiziksel üretim referanslarıyla tanımlayın

Dijital RGB ekran değerleri sertleşmiş emayede aynı görünümü garanti etmez.

Adlandırılmış bir fiziksel renk referansı belirtin.

Nihai görünüm, tamamen ana metal, alt katmanlar, kaplama ve parlatmanın özel kombinasyonuna bağlıdır — ekrandaki bir renk adına değil.

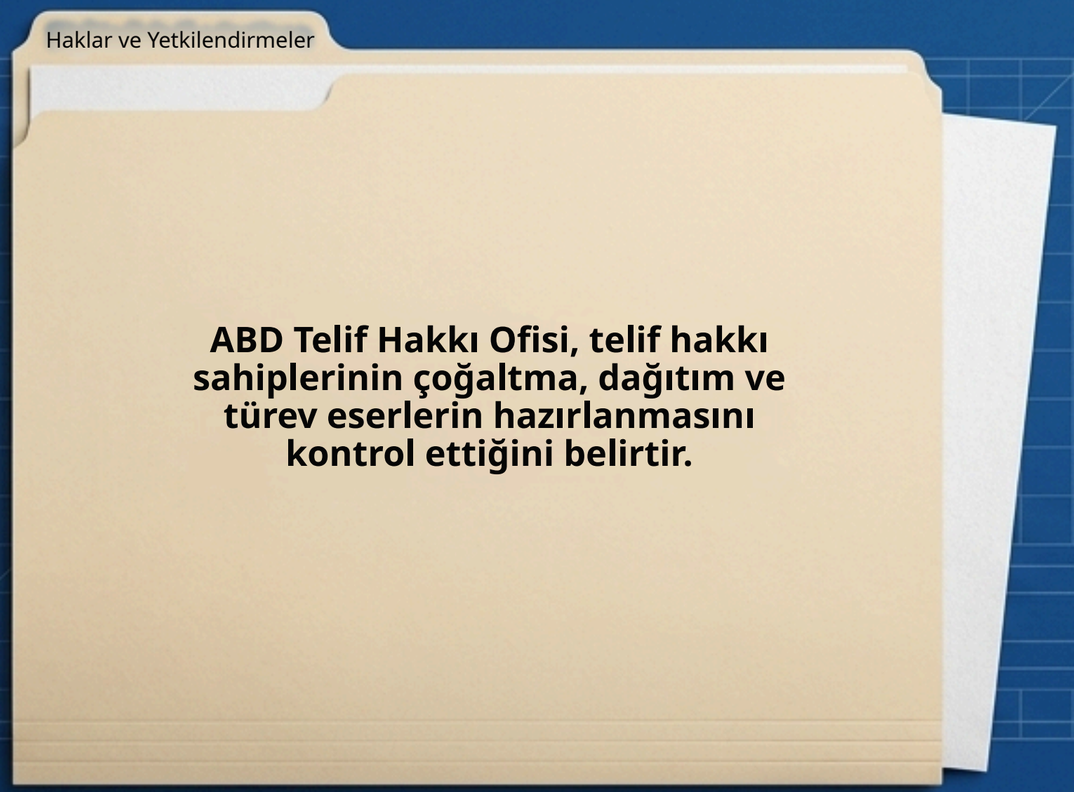


Bağlantı mekanizmasını fiziksel kullanım senaryosuna ve güvenliğe göre seçin

Bağlantı Seçim Kılavuzu			
	PVC/Kauçuk Kopça	Rahat, hafif	Gerçek iğne üzerinde tutmayı kontrol edin
	Metal Kelebek	Geleneksel, kompakt	Yay hareketini ve çapakları kontrol edin
	Kilitli Kopça	Çıkarmaya karşı yüksek direnç	Serbest bırakma işlemini ve kalınlığı doğrulayın
	Mıknatıs	Giysileri delmez	Tutma kuvvetini kumaş kalınlığına göre değerlendirin
	Çift İğneli	Büyük tasarımlarda dönmeyi azaltır	Aralığı arka kartla karşılaştırarak doğrulayın

ZIGPAC

Fabrika kapasitesi satın almak çoğaltma hakkı vermez

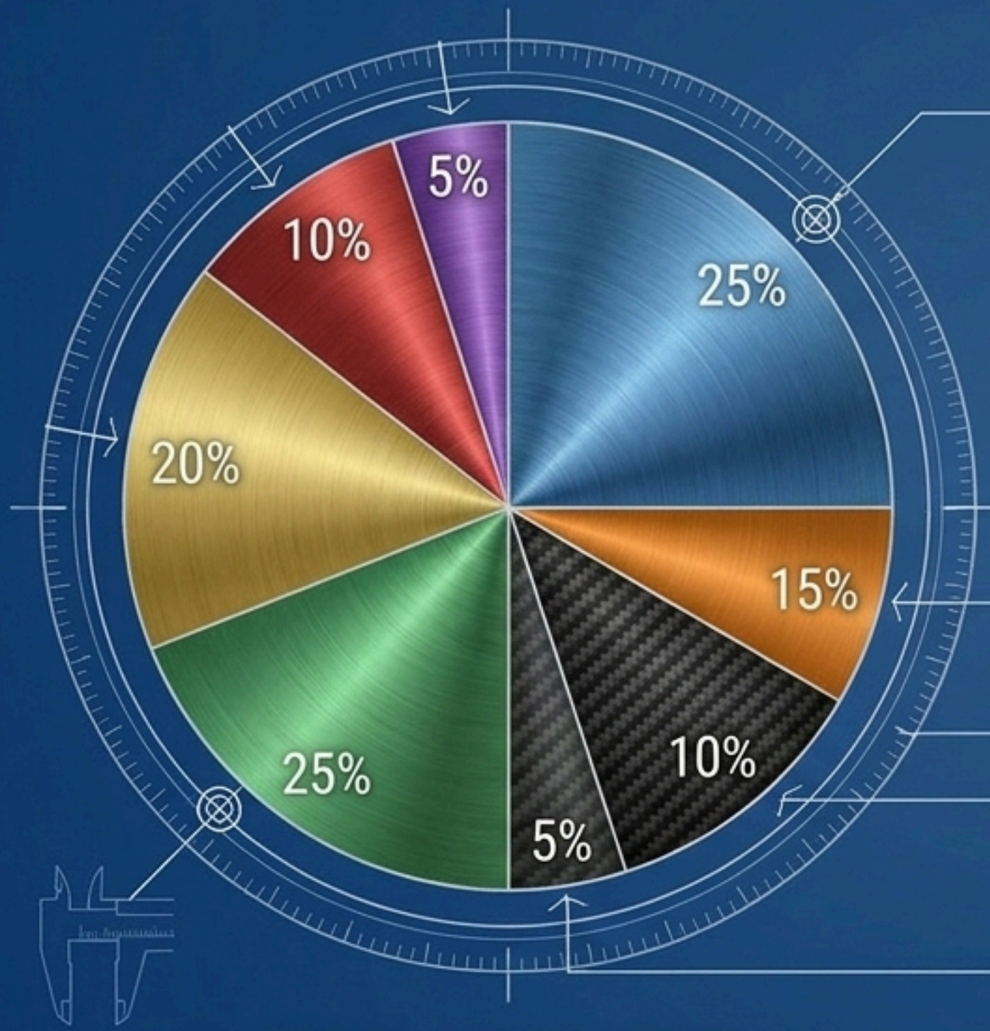


Bir tedarikçiyle çalışmadan önce tasarımın sahipliğini net biçimde belirleyin. Özgün çalışma, belgelenmiş sipariş hakları, lisanslı materyal veya kamu malı içerik kullanın. Telif hakkı sahibi çoğaltmayı, dağıtımı ve

türev eserlerin hazırlanmasını denetler. Fabrikanın üretim yetenekleri fikri mülkiyet yasalarını geçersiz kılmaz.

ZIGPAC

Tedarikçileri ağırlıklı, kanıta dayalı bir puan kartıyla değerlendirin my"



Ağırlıklı Tedarikçi Puan Kartı

25% - Üretilebilirlik
Kanıt: İşaretli prova, sürüm kontrolü

25% - Kalite Sistemi
Kanıt: Kabul kuralları, telafi süresi

20% - Teslim Edilmiş Maliyet Şeffaflığı
Kanıt: Kalem kalem teklif, Incoterms

15% - Teslimat Güvenilirliği
Kanıt: Kilometre taşı takvimi

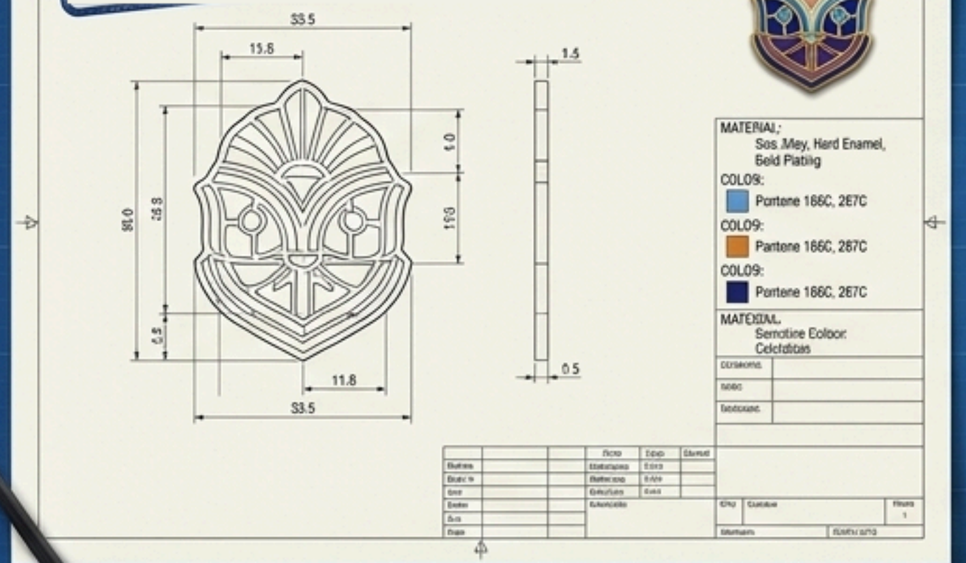
10% - Uygunluk
Kanıt: İzlenebilir malzeme belgeleri

5% - İletişim
Kanıt: Yazılı onaylar

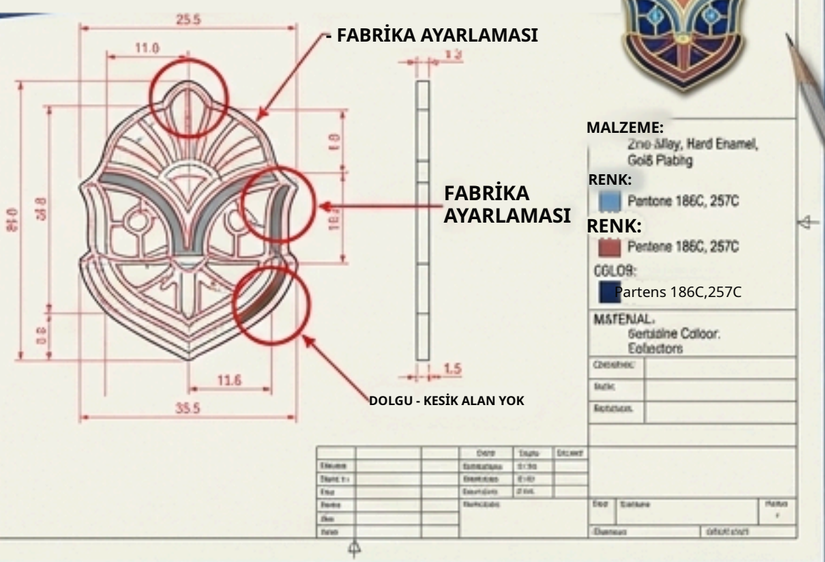
ZIGPAC

Üretim provasını bağlayıcı bir üretim belgesi olarak değerlendirin

V1 - Tasarım Niyeti



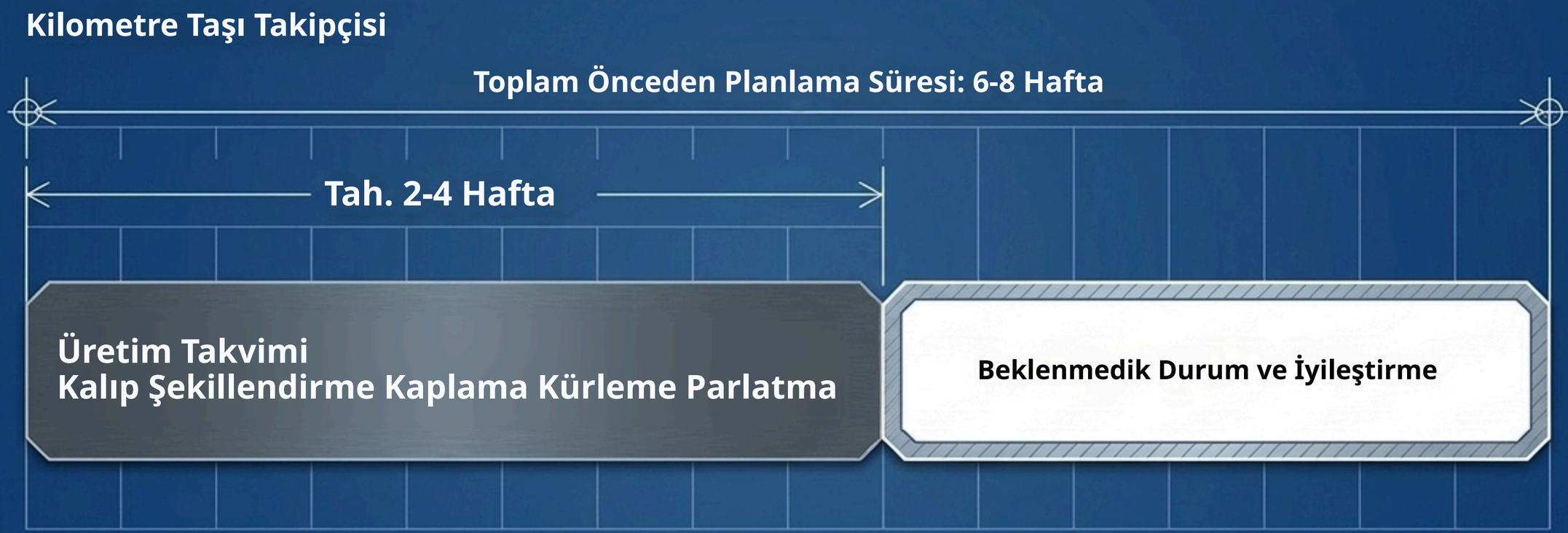
V2 - Üretilebilirlik Provası



Gayriresmî bir “güzel görünüyor” mesajı tehlikeli bir belirsizlik yaratır.
Tedarikçiden üretilebilirlik için yapılan her değişikliği açıkça belirtmesini isteyin.
Ölçüleri, metal çizgi işlemlerini, dolgu renklerini ve kesik alanları onaylayın.
Belgeyi yalnızca sürüm numarası ve tarihe göre onaylayın ki
eski bir dosya asla kalıp aşamasına ulaşmasın.

ZIGPAC

Kritik yolu ilk talepten değil, nihai provadan itibaren yönetin



Takvim takibi yalnızca nihai prova onaylandığında başlar.
Kalıp çıkışını, toplu üretimin tamamlanmasını, muayeneyi ve sevkiyatı ayrı kilometre taşları olarak izleyin.
Acil teslim sözü, yalnızca hangi aşamanın sıkıştırıldığını tam olarak belirtiyorsa değerlidir.

ZIGPAC

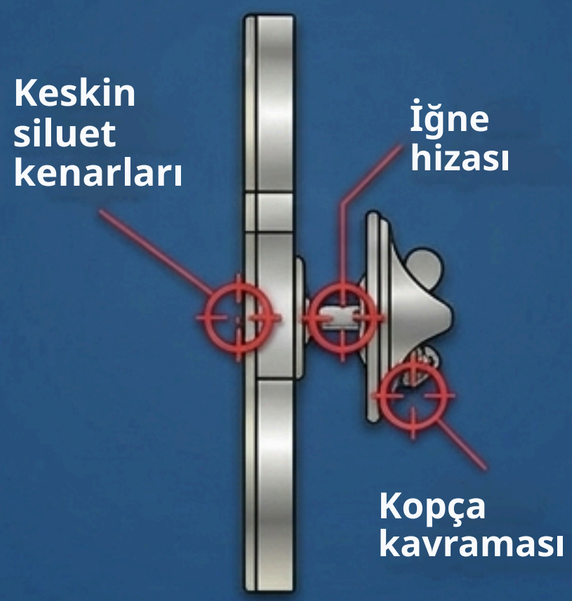
Öznel “yüksek kalite” ifadesini katı bir kusur kataloğuyla değiştirin

Kusur Kataloğu

Ön Yüz



Yapı/Yan



Arka/Ambalaj



ZIGPAC

Uyumluluk yükümlülükleri, hedeflenen kullanıcıya göre tamamen değişir



Yol: Yetişkin Koleksiyon Ürünü

Belirli bir CPSC çocuk testi gerekmez.



Yol:

Çocuk Ürünü

CPSC KATI SINIRLARI:

100 ppm Toplam Kurşun Sınırı
90 ppm Yüzey Kaplama Sınırı

Yetişkinlere yönelik bir koleksiyon ürünü ile çocuklara pazarlanan bir ürün aynı yasal yükümlülüklere sahip değildir.
Eşleşen, izlenebilir bir laboratuvar test kimliği olmayan genel bir fabrika “kurşunsuz” beyanı, sipariş ettiğiniz yapı için uygunluğu göstermez.

ZIGPAC

En düşük fabrika birim fiyatı nadiren gerçek ekonomik maliyettir

Ürünü envanterinize ulaştırmak için gereken her adımı dahil ederek satılabilir birim başına maliyeti hesaplayın.

Düşük asgari sipariş iddiası (ör. tasarım başına 25 adet), yüksek kurulum maliyetlerini veya teslim maliyeti riskini ortadan kaldırmaz.



Teslimat sorumluluğunu ve tarife sınıflandırmalarını açıkça belirtin



Satın alma siparişinde tam Incoterms 2020 kurallarını kaydedin. DAP ve DDP birbirinin yerine kullanılamaz — ithalatçı olarak kimin hareket ettiğini, gümrüğü kimin yaptığını ve vergiyi kimin ödediğini tam olarak bilin. Gümrük tarife kodunu asla yalnızca görünüme göre atamayın; nihai sınıflandırma ana malzemeye, yapıya ve işleve bağlıdır.

Sipariş miktarını onaylamadan önce pazar yeri kanal maliyetlerini düşün



$2 fabrika maliyetli varsayımsal $12'lık bir satış, 83% kâr marjına eşit değildir. Resmi platform ücretleri, ödeme işleme, reklam ve sipariş karşılama katkıyı önemli ölçüde azaltabilir. En az üç sonucu modelleyin: planlanan hız, indirimle daha yavaş satış ve yüksek kusurlu senaryo.

NX

ZIGPAC

Dağınık değişkenleri birleşik, teklife hazır bir özete dönüştürün



Başarılı bir özel emaye rozet siparişi, kalıp çalışmasından çok önce başlar. Siparişi kesin spesifikasyonlara, takvimlere, kalite eşiklerine ve toplam teslim edilmiş maliyetlere ayırarak, tanıtım amaçlı bir teklifin bu değişkenlerin hepsi tek bir kesin ürün kaydında kilitlenmeden anlamsız olduğunu görürsünüz.

Biz

ZIGPAC

İlk sevkiyat gelmeden önce yeniden sipariş mekanizmasını tasarlayın

Kesin bir ürün kaydı, bir sonraki üretim partisinin hafızaya dayanmasını önler. Kabul edilen miktarı, kusur kategorilerini ve satış oranını kaydedin. Tedarikçiye fiziksel kalıbın ne kadar süre saklanacağını sorun. Bu veriler, daha düşük teklif edilen yeniden sipariş fiyatının gizlice renk kayması veya daha ucuz yedek bileşenlerle dengelenip dengelenmediğini ortaya koyar.

Onaylı Fiziksel Numune Kalıp Kimliği ve Saklama Süresi

Pantone Renk Referansları

- ☑ Ana Metal ve Kaplama Formülü
- ☑ Son Muayene ve Kusur Sonuçları