SKU DOKUMEN: ZPCPOOO3 ID · FORMAT DOSIR



Pin Die Struck Kustom:

Panduan Pengadaan & Manufaktur

Panduan ZIGPAC untuk beralih dari transaksi unggah logo ke manufaktur mikro yang bebas risiko.



Fotografi makro: Permukaan timbul yang dipoles vs. permukaan cekung hasil sandblast di bawah pencahayaan terarah.

KEKUATAN KONTRAS DIMENSIONAL

Pin die struck kustom menggunakan cetakan baja presisi untuk menekan detail timbul dan cekung ke dalam logam. Tanpa enamel dan tanpa isian warna. Kontras terbentuk sepenuhnya oleh cahaya.

APLIKASI UTAMA

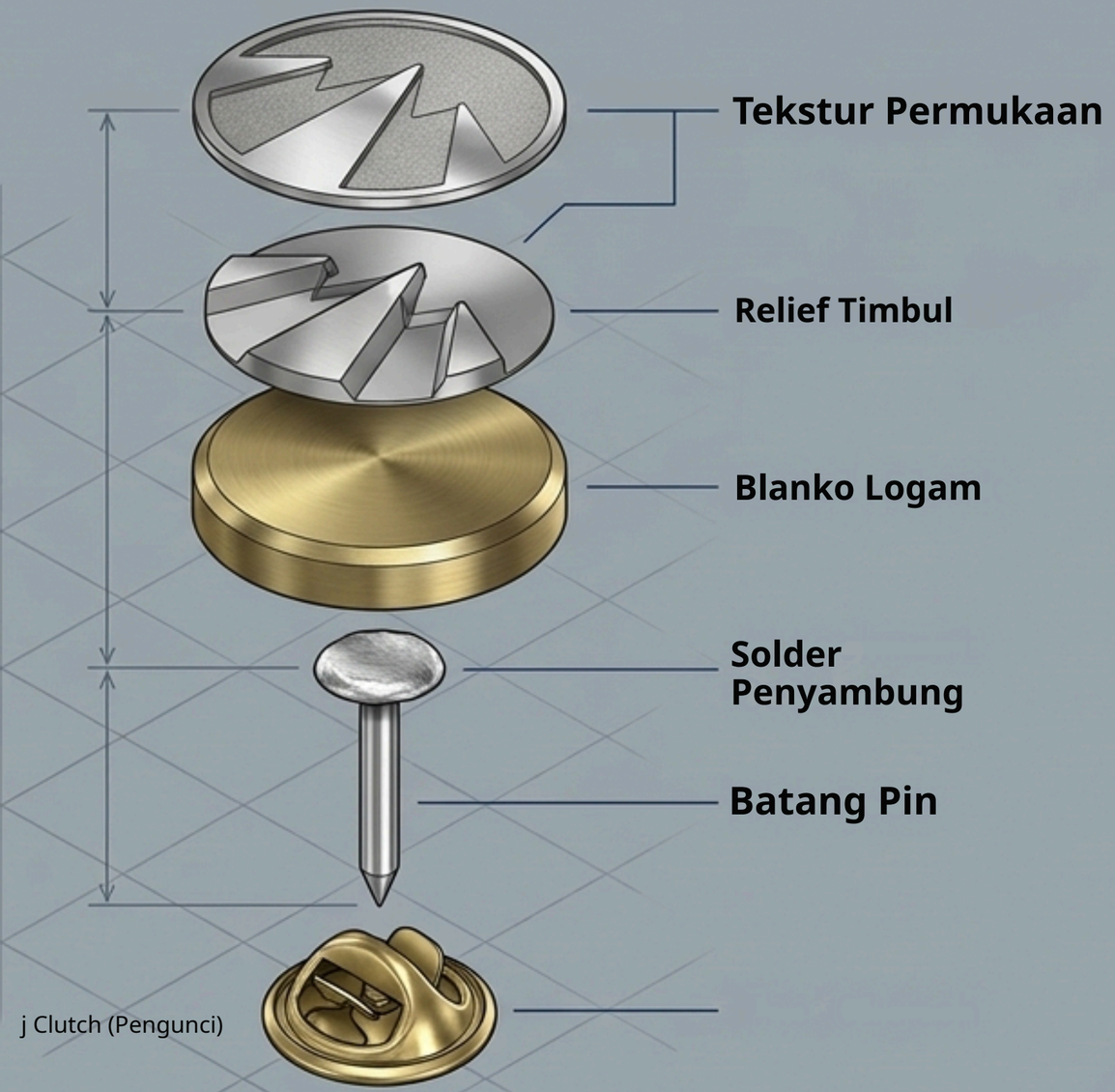
- **Penghargaan Masa Kerja Karyawan**
- **Lencana Militer & Pelayanan Publik**
- **Penghargaan Kelulusan Sekolah**
- Hadiah Eksekutif
- Rilis Peringatan

WAWASAN: Pilihan utama untuk

aplikasi formal di mana tekstur logam yang tegas lebih berbicara daripada karya seni berwarna penuh.

ANATOMI SEBUAH PIN DIE STRUCK

Pin yang berhasil adalah rakitan mekanis yang utuh, bukan sekadar logam yang dicetak. Setiap lapisan memerlukan kontrol manufaktur yang spesifik dan disengaja.

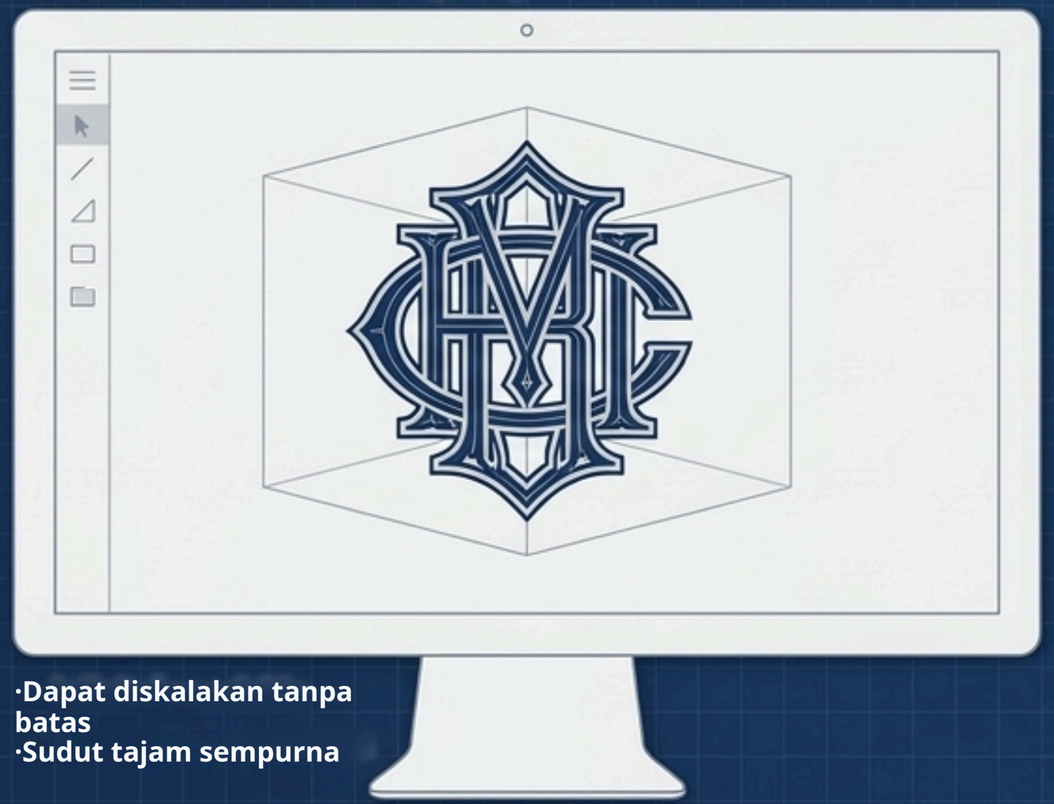


ZIGPAC

JEBAKAN “UNGGAH LOGO”

Logo digital tampak presisi di layar, tetapi kehilangan keterbacaan begitu diubah menjadi relief fisik.

LAYAR DIGITAL [2D]



·Dapat diskalakan tanpa batas
·Sudut tajam sempurna

BAJA FISIK [3D]



Goresan tipis menutup
Ruang negatif kecil (counter) menghilang
Permukaan yang dipoles memantulkan detail sekitar, merusak kontras

Kegagalan Hulu Menumpuk di Hilir

Diagnostik Risiko 2 Kolom

CACAT DI HILIR	PENYEBAB UTAMA DI HULU
 Pin berputar atau melorot pada pakaian.	Tata letak pemasangan tidak pernah diuji beban terhadap berat akhir; satu batang pin dipakai pada lencana berat/lebar.
 Produksi ditolak karena tidak terbaca.	Artwork ditinjau pada zoom browser bukan ukuran fisik sebenarnya; toleransi relief diabaikan.
 Anggaran hancur akibat biaya tersembunyi.	Biaya cetakan, proofing, setup, dan brokerage tidak dihitung ke dalam biaya tetap.

INTI: Perlakukan proyek sebagai spesifikasi manufaktur yang terkendali.

ZIGPAC

PENCARI JALUR: MENCOCOKKAN ARTWORK DENGAN PROSES

PROSES	KEKUATAN VISUAL	KETERBATASAN UTAMA	APLIKASI PALING SESUAI
Die Struck	Detail timbul/cekung sepenuhnya logam	Tidak dapat mereproduksi foto, gradasi, atau warna merek	Emblem formal, peringatan hari jadi
Soft Enamel	Warna cerah pada bagian cekung dengan garis logam yang terasa	Relief terbuka menciptakan permukaan bertekstur tinggi	Merchandise penggemar, promo penuh warna
Hard Enamel	Warna halus, mengilap, seperti perhiasan	Batas warna membatasi artwork yang rumit	Hadiah bermerek premium
Die Cast	Relief 3D dalam, potongan struktural	Perilaku cetakan berbeda; bukan untuk lembaran logam datar	Maskot, bentuk pahatan yang berat
Cetak	Detail fotografis, gradasi	Tampilan sepenuhnya bergantung pada lapisan cetak & pelapis	Kampanye singkat, ilustrasi rumit

Sistem Perangkat Keras: Finishing + Pemasangan

FINISHING



Emas Poles
Untuk logo sederhana, penghargaan formal

→Titik kontrol: pantulan mengurangi kontras halus



Perak Antik
Untuk huruf padat, tanda warisan

Titik kontrol: tentukan tingkat kegelapan yang diinginkan



Nikel Hitam
Untuk branding modern yang bersahaja

→Titik kontrol: pastikan cekungan gelap tidak menyatu dengan garis tipis

PEMASANGAN



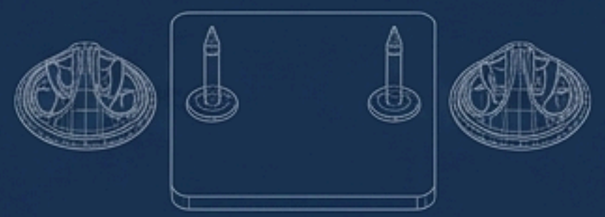
Clutch Kupu-kupu
Program umum

→**Titik kontrol: sertakan clutch cadangan**



Clutch Pengunci
Bernilai lebih tinggi/pemakaian berulang

→Titik kontrol: uji gaya pelepasan

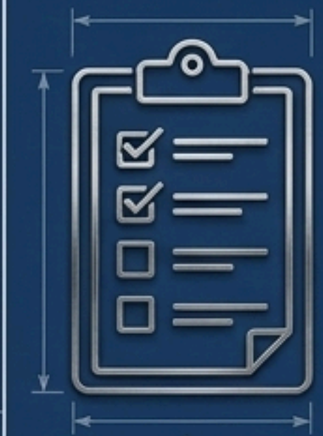


Dua Batang Pin
Pin lebar, asimetris, atau berat

→**Titik kontrol: verifikasi jarak terhadap seragam/kerah**

SINTESIS SISTEM: Bagian depan yang sukses secara visual tidak dapat menutupi batang pin yang lemah atau clutch yang tidak kompatibel. Pilih sebagai satu sistem terpadu.

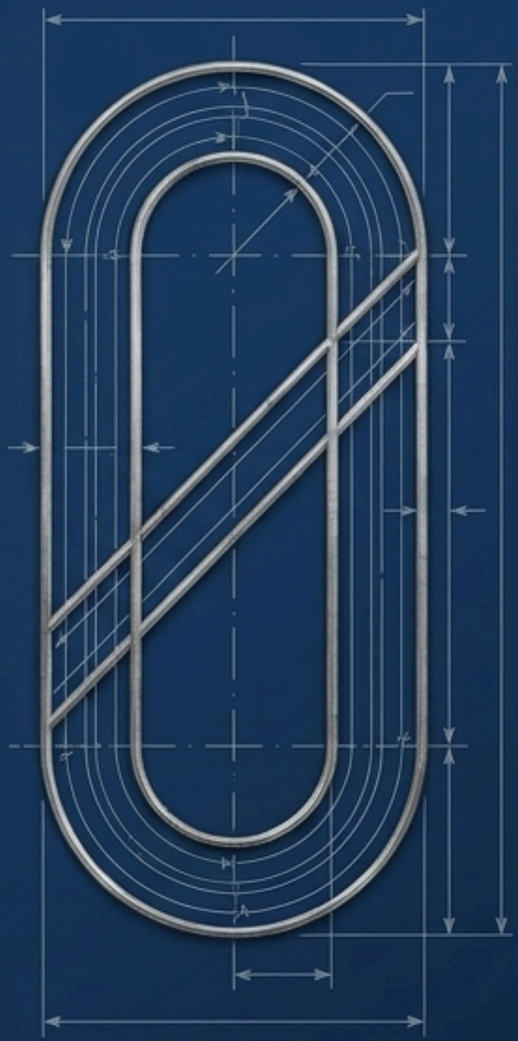
Gerbang 1: Tentukan Lingkup & Kepatuhan Regulasi



Parameter Lingkup

Mulailah dari acara bisnis. Tentukan audiens, kuantitas, tenggat barang diterima, dan status pemesanan berulang.

Catatan Jadwal
Pisahkan tanggal pengiriman yang diminta dari tanggal selesai produksi untuk menyisihkan waktu bea cukai dan inspeksi.



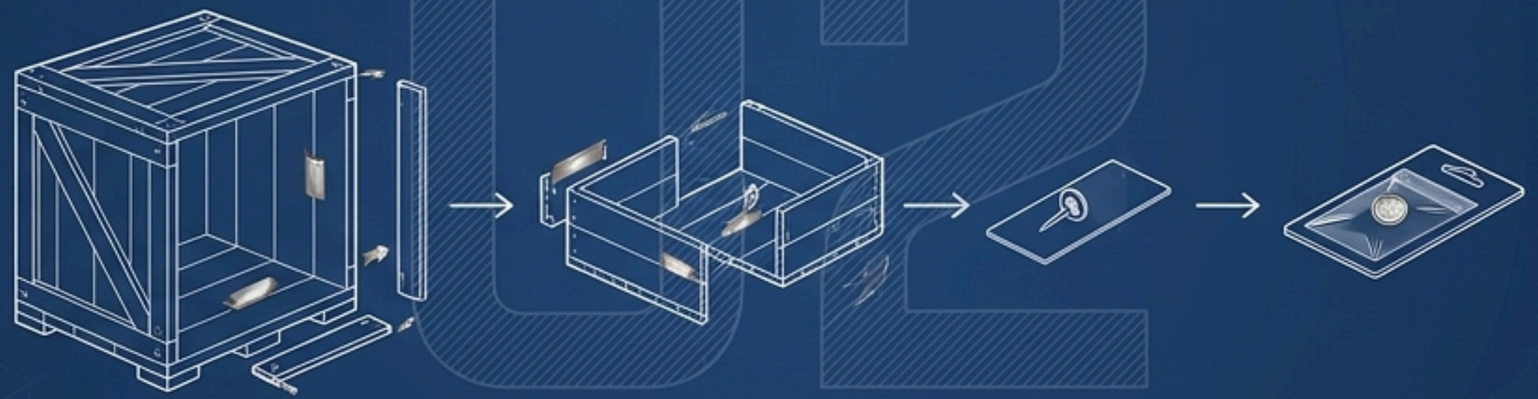
PAPARAN REGULASI



Jika terutama ditujukan untuk anak usia 12 tahun
ke bawah, kewajiban keselamatan U.S. CPSC berlaku. Komponen yang dapat diakses tidak boleh melebihi 100 ppm total timbal; lapisan permukaan tunduk pada batas 90 ppm. Standar ASTM F2923-20 juga dapat berlaku.

Gerbang 2: Arsitektur Penawaran Harga Terstandar

[Cetakan] + [Jml x Harga Produksi] + [Pemasangan/Kemasan] + [Ongkos kirim/Asuransi] + [Bea/Brokerage] = BIAYA LANDED SEBENARNYA



ATURAN PERHITUNGAN

Bagi biaya landed sebenarnya dengan unit yang diterima - bukan sekadar unit yang dikirim.

KOLOM SPESIFIKASI WAJIB

Dimensi | Logam Dasar | Ketebalan | Tipe Relief | Pelapisan | Tekstur Depan | Penanganan Tepi | Tipe Clutch | Kebijakan Kelebihan/Kekurangan

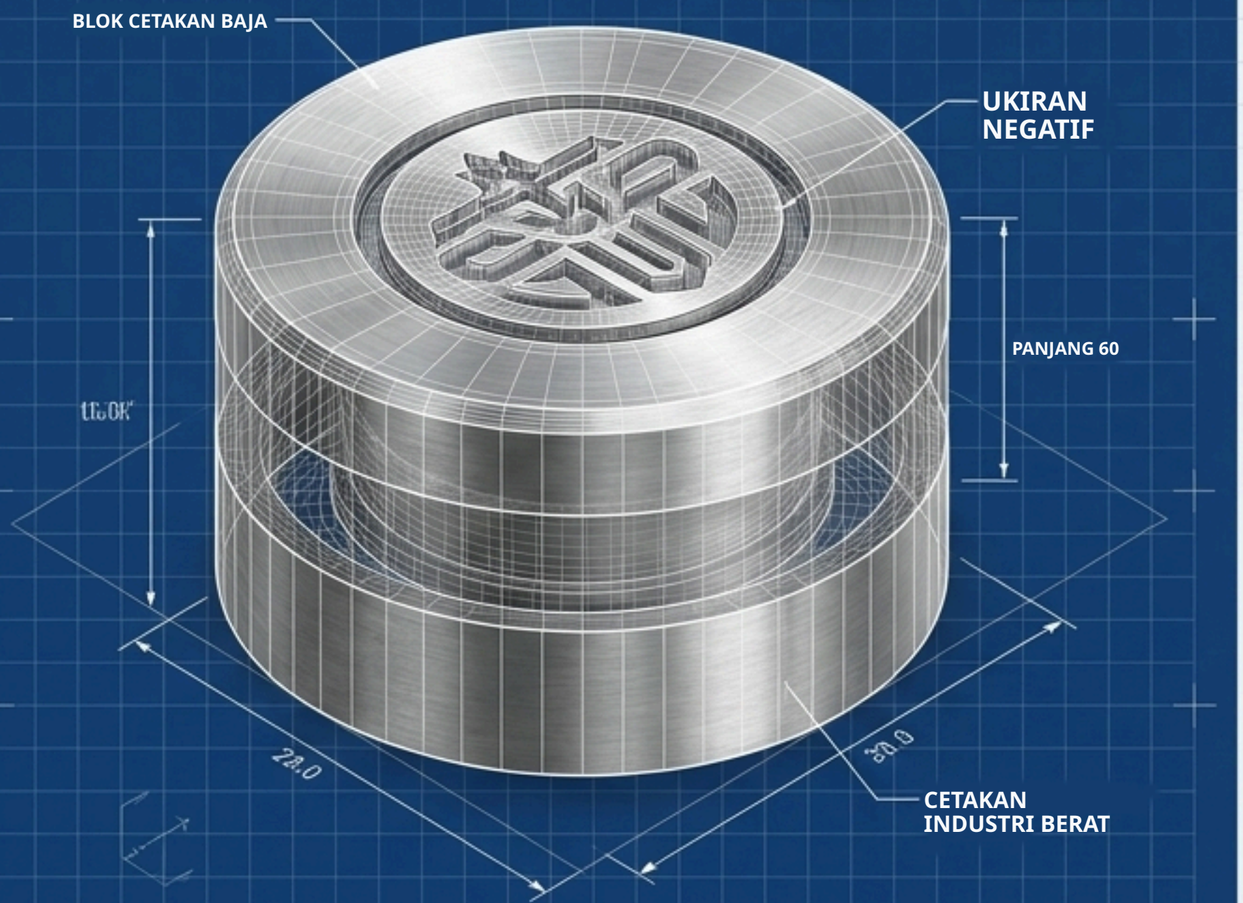
WAWASAN

Harga pabrik yang rendah tidak berarti jika penawaran
tidak mencakup cetakan, kargo udara, atau memuat toleransi cacat yang tinggi.

Gerbang 3:

Hak Cetakan & Tata Kelola HKI

03



REALITAS CETAKAN

Membayar biaya cetakan tidak otomatis mengalihkan kepemilikan fisik cetakan.

PERSYARATAN KONTRAK

Tuliskan pemilik, lokasi penyimpanan, masa penyimpanan, syarat pemesanan ulang, kebijakan modifikasi, dan proses pemusnahan secara tertulis.

OTORISASI HKI

Verifikasi otorisasi logo/segel melalui pemegang hak. Telusuri catatan resmi merek dagang/paten melalui USPTO.

ATURAN

Kemampuan pabrik mereproduksi gambar bukan bukti bahwa pembeli memiliki izin untuk mengomersialkannya.

Gerbang 4: Preflight Cetak Biru

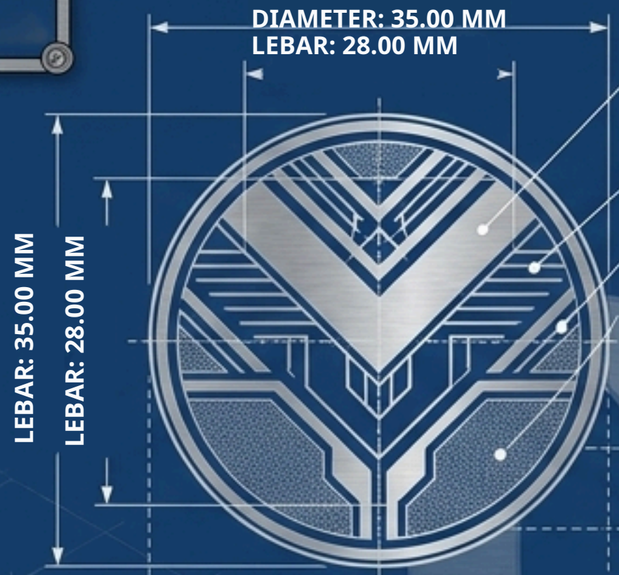
STANDAR FILE

AI, EPS, SVG, atau vektor dengan font yang dikonversi menjadi outline.

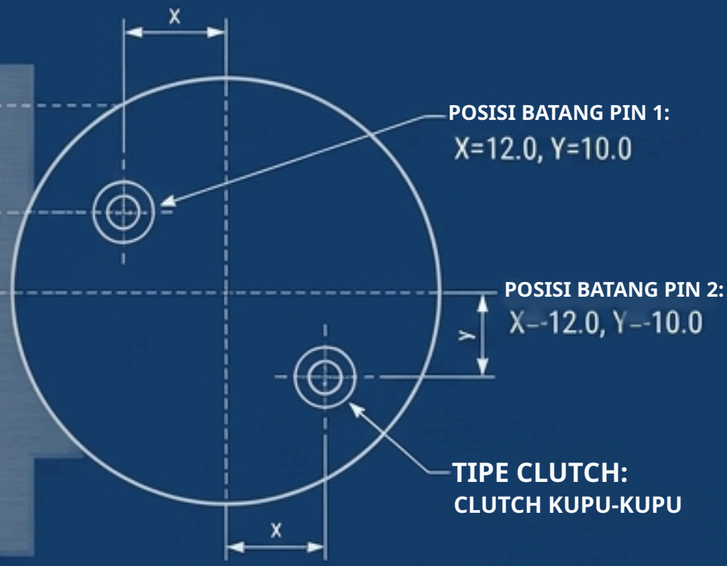
PDF

KEWAJIBAN PROOFING

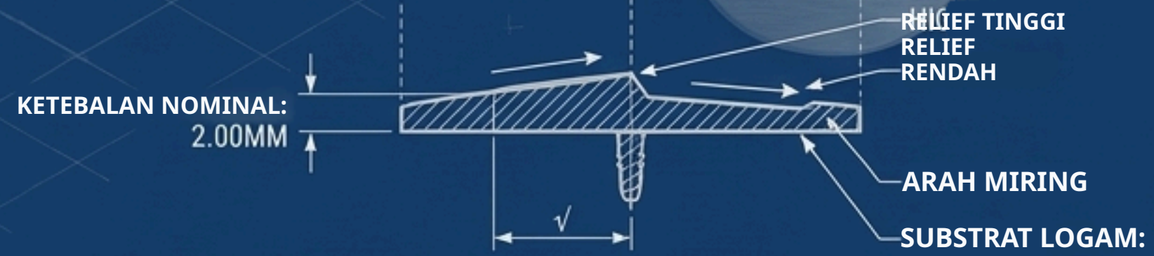
Proof produksi harus secara jelas menunjukkan dimensi, arah relief, zona poles vs. bertekstur, logam, ketebalan, posisi batang pin, clutch, dan nomor revisi.



Tampilan Atas



Tampilan Belakang



Tampilan Penampang Samping

ATURAN KETAT

Jangan mengandalkan pesan obrolan (mis. “perak antik”) tanpa referensi visual bertanda pada proof resmi.

ZIGPAC

Gerbang 5: Pos Pemeriksaan Sampel Fisik

Gerbang Evaluasi



05

BATAS DIGITAL

Proof digital memverifikasi tata letak. Proof ini tidak dapat membuktikan warna pelapisan, rasa tepi,
reflektivitas, berat, atau kinerja
clutch.

KAPAN HARUS SAMPLING

Program bernilai tinggi, emblem rumit, finishing khusus, aplikasi untuk anak-anak, atau tenggat ketat.

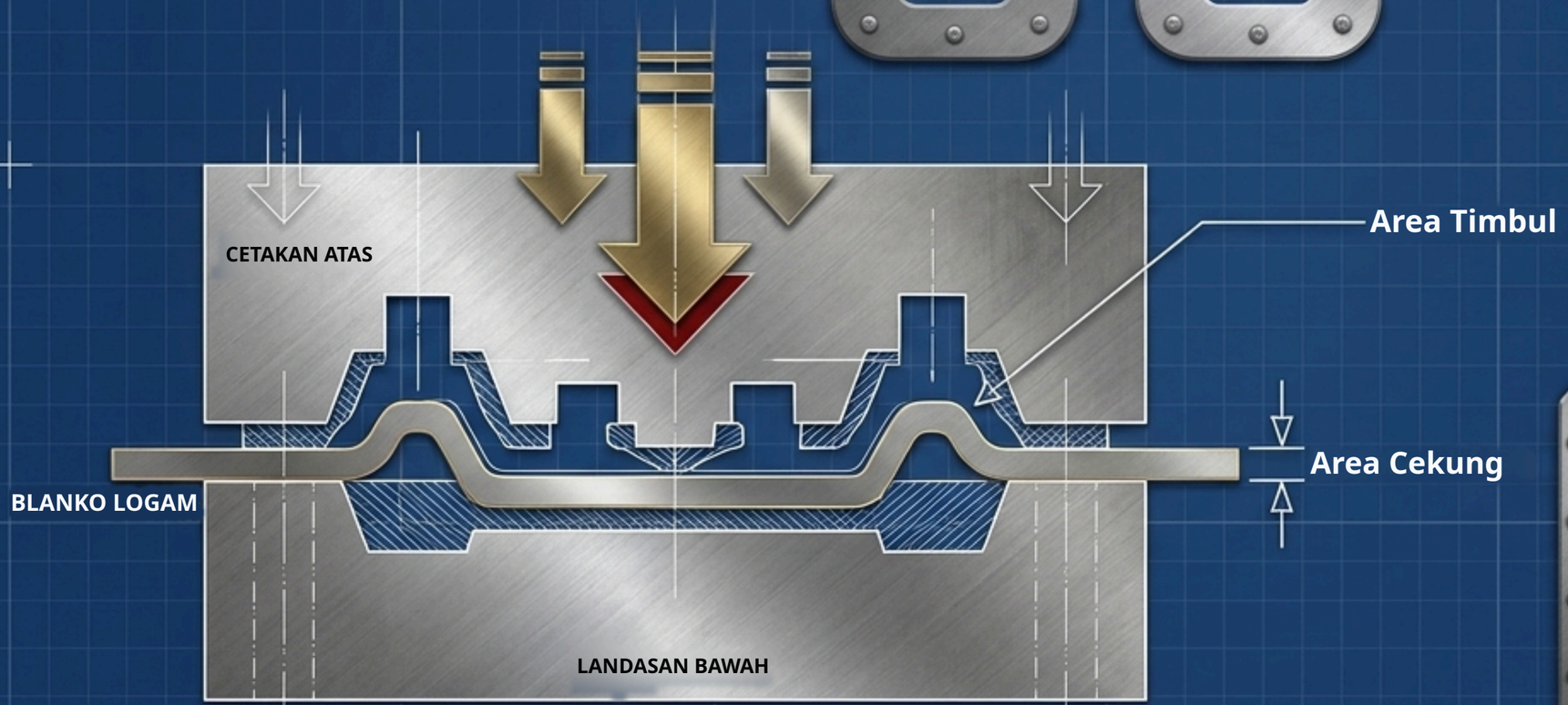
PENGUNCIAN

Tandatangani dan beri tanggal sampel yang diterima.
Catat massanya (gram), dimensi
(mm), nomor cetakan, dan konfigurasi pemasangan. Objek fisik ini
menjadi acuan mutlak
untuk inspeksi produksi massal.

Gerbang 6: Urutan Penempaan

URUTAN INTI

Persetujuan artwork → **Persiapan cetakan** → **Penempaan logam** → **Pemotongan profil** → **Penghilangan gerinda** → **Pemolesan/ Teksturisasi** → **Pelapisan/ Antiquing** → **Pemasangan batang pin** → **Pembersihan** → Inspeksi



RISIKO KOMPLEKSITAS

Setiap fitur tambahan [relief rumit, potongan, dual finish, enamel campuran] menambah satu operasi tersendiri dan satu titik kegagalan tambahan.

Gerbang 7: Periksa Data Terukur, Bukan Kata Sifat

KARAKTERISTIK	BUKTI YANG DAPAT DIAMATI	SINYAL CACAT
Dimensi & Profil	Pengukuran jangka sorong vs spesifikasi	Kontur terdistorsi, trimming buruk
Relief & Tulisan	Perbandingan dengan sampel di bawah cahaya stabil	Counter terisi, bekas cetakan, relief terbalik
Pelapisan & Permukaan	Foto batch, sampel referensi	Gelembung, mengelupas, lubang, logam dasar terlihat
Batang Pin & Clutch	Uji kecocokan dan mekanis	Batang pin longgar, produk berputar, solder buruk
Tepi & Kebersihan	Visual/penanganan	Gerinda, titik tajam, sisa pemolesan

ATURAN: “Kualitas premium” bukan kriteria inspeksi;
sampel bertanda tangan plus persyaratan terukur adalah kriterianya.

Gerbang 8: Navigasi Tarif & Klaim Lingkungan

PAPARAN BEA CUKAI & TARIF



Klasifikasi HTS: Jangan **bukan negar**

menetapkan klasifikasi HTS hanya dari frasa ‘lapel pin’. Verifikasi kode terkini melalui USITC Harmonized Tariff Schedule.

Risiko Section 301: USTR

catatan menunjukkan bea List 3 naik dari 10% menjadi 25%. Wajibkan penawaran DDP untuk menampilkan biaya tujuan yang sebenarnya.

PENGAWASAN LINGKUNGAN



FTC Green Guides: Klaim “Nol dampak” atau “Ramah lingkungan” memerlukan pembuktian.

Persyaratan: Minta

persentase berdasarkan berat, dasar pra/pascakonsumen, dan ketertelusuran batch bukan label hijau umum.

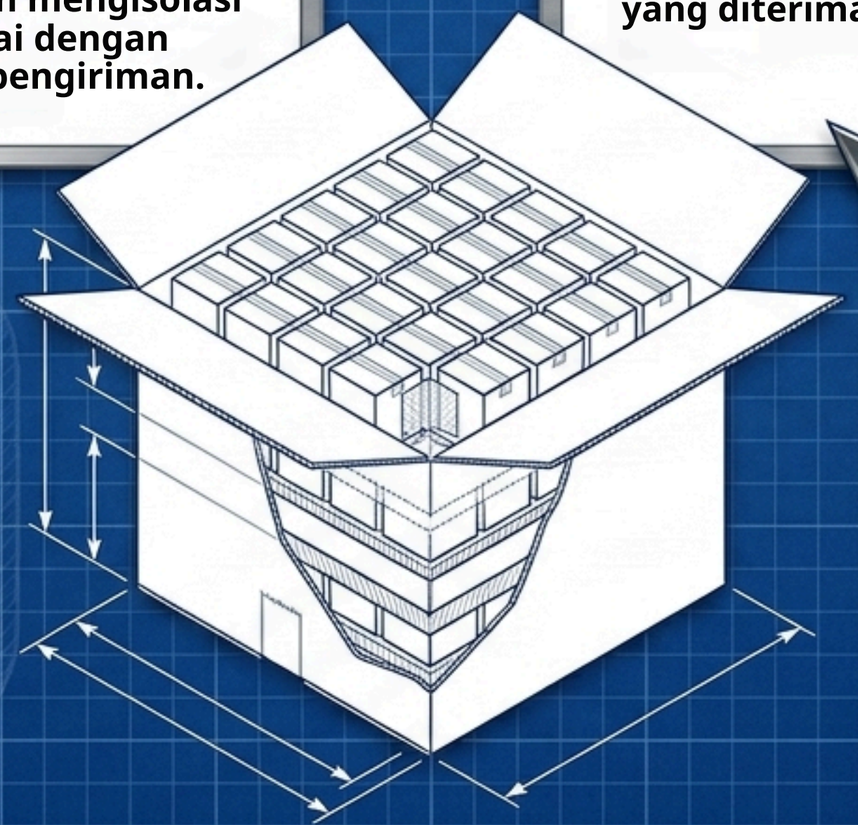
Gerbang 9: Perlindungan Transit & Data Pemesanan Ulang

PERLINDUNGAN FISIK

Polybag individual mengurangi abrasi; kotak yang pas mendukung program premium. Pengemasan harus mengendalikan pergerakan dan mengisolasi finishing yang tidak kompatibel sesuai dengan risiko getaran dan kelembapan rute pengiriman.

CATATAN PEMESANAN ULANG

Saat penerimaan, periksa dalam masa klaim kontraktual. Arsipkan file vektor yang tepat, revisi proof, nomor cetakan, riwayat cacat yang diterima, dan tanggal penyimpanan cetakan.



PENYIMPANAN DATA

SINTESIS: HARGA VS. BIAYA SEBENARNYA

JEBAKAN KOMODITAS

Dimulai dari Harga Satuan rendah, tetapi biaya tersembunyi berlipat ganda.

TOTAL BIAYA
TAK TERPREDIKSI

Kejutan Tarif

Pembuatan
Ulang/Sisa

Kargo Udara
Tak
Terencana

Brokerage Tersembunyi

Harga Satuan
Awal Rendah

TOTAL BIAYA
LEBIH RENDAH
[X]%

SPESIFIKASI TERKENDALI

Memerlukan perencanaan di awal, tetapi menghasilkan total biaya yang lebih rendah dan stabil.

TOTAL BIAYA
LEBIH RENDAH, STABIL √

Ongkos Kirim
& Brokerage yang
Dapat Diprediksi

Harga Satuan +
Cetakan di Muka

PERGESERAN PARADIGMA: ‘Transaksi Unggah Logo’ tampak murah di awal tetapi berujung pada biaya tersembunyi. “Spesifikasi Manufaktur Terkendali” melindungi biaya landed.

ZIGPAC



Presisi bukanlah kebetulan. Presisi itu ditentukan.

Pin die struck kustom yang berhasil adalah hasil dari keputusan yang terkendali: relief yang terbaca, pemasangan yang stabil, hak cetakan yang terdokumentasi, kriteria inspeksi yang terukur, dan perhitungan total biaya landed. Ubah artwork Anda menjadi spesifikasi siap produksi dengan evaluasi langsung dari pabrik ZIGPAC.

Minta penawaran produksi terperinci. | Panduan Manufaktur ZIGPAC