ドキュメントSKU:ZPCPOOO3 IDドシエ形式



カスタムダイストラックピンズ:
調達・製造プレイブック

ロゴアップロード型の取引から、
リスクに強いマイクロ製造へ移行するためのZIGPACガイド。



マクロ撮影:指向性照明下での研磨された凸部とサンドブラスト仕上げの凹部の比較。

立体的コントラストの力

カスタムダイストラックピンは、精密な鋼製ダイスで
凸部と凹部のディテールを金属に
打ち出します。エナメルも色の充填もありません。
コントラストは光だけで生まれます。

主な用途

- **勤続表彰**
- **軍・公務員の記章**
- **学校の卒業表彰**
- 役員向けギフト
- 記念リリース

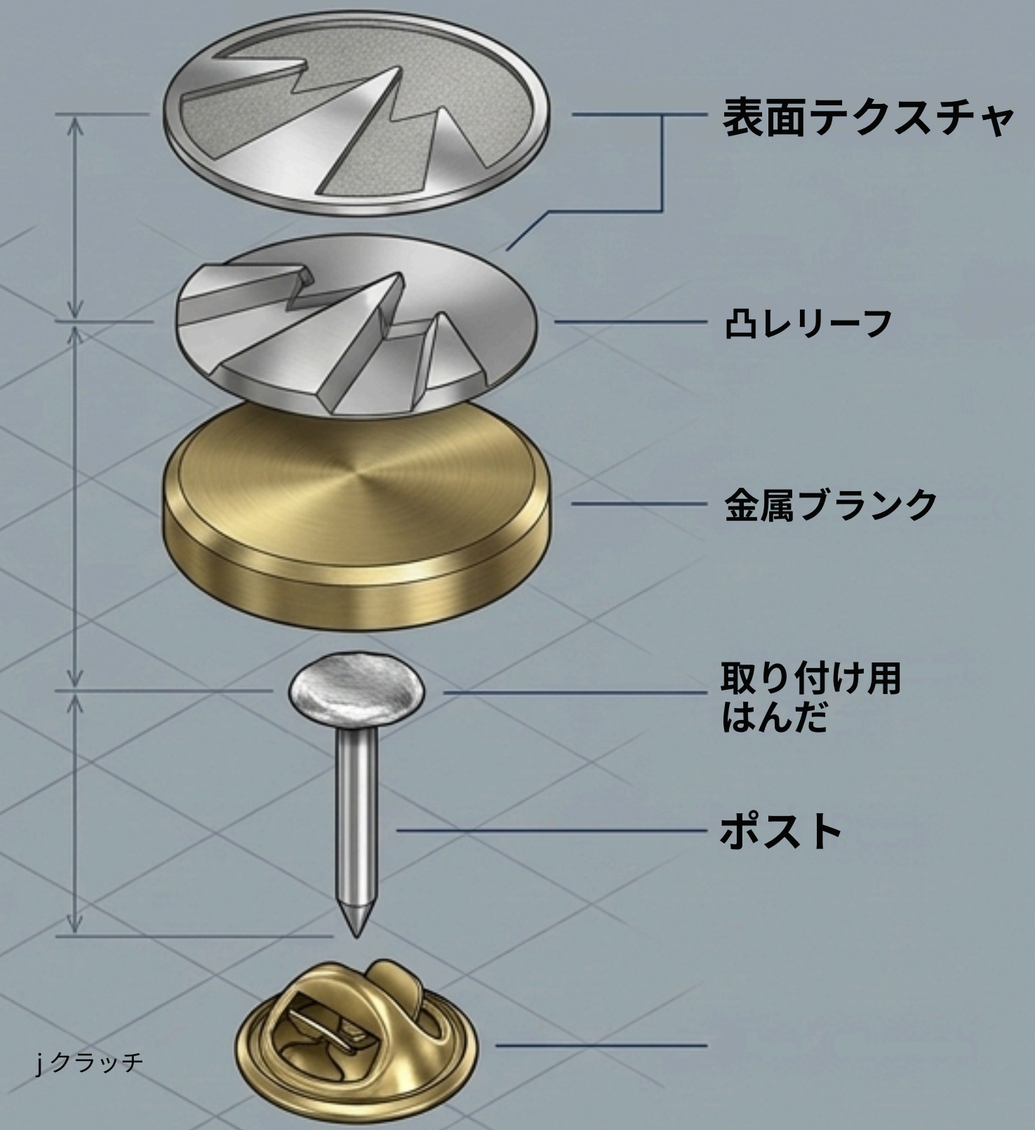
インサイト:格式ある

**用途で選ばれる一品。重厚な金属の質感が
フルカラーのアートワーク以上に雄弁です。**

構造解説:

ダイストラックピン

優れたピンは、単なる
打ち抜かれた金属片ではなく、
完成された機械的な
アセンブリです。
すべての層に、
的確で意図的な
製造管理が必要です。

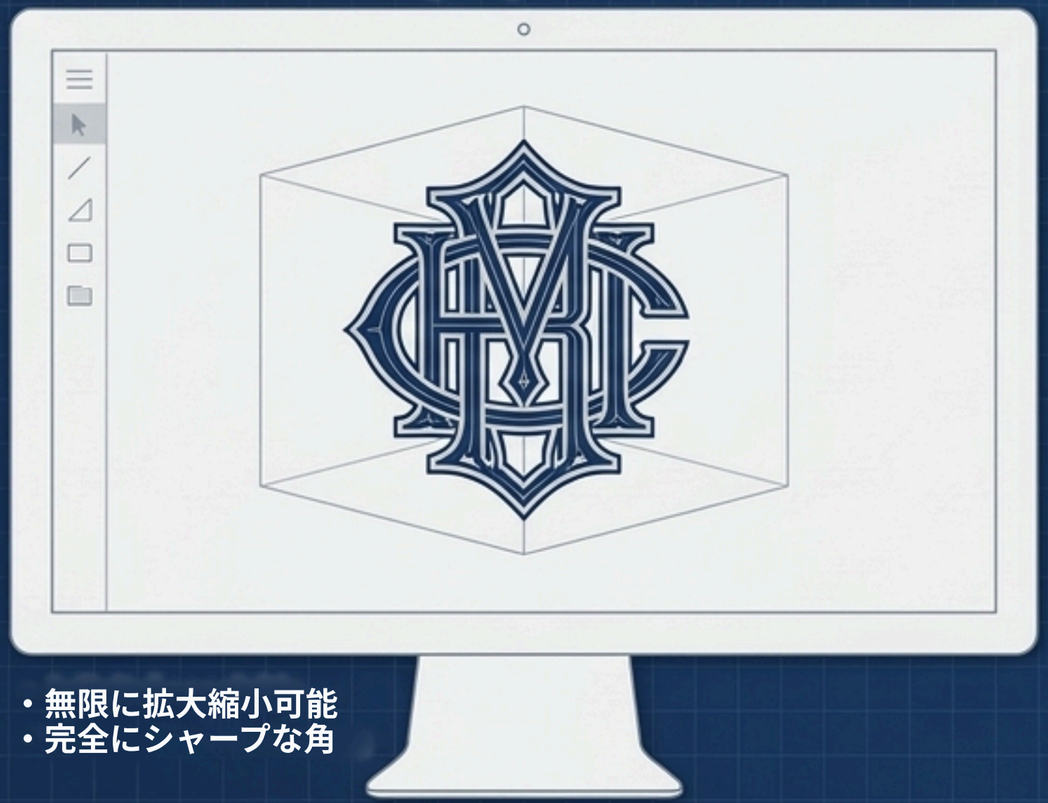


ZIGPAC

「ロゴアップロード」の罠

デジタルのロゴは画面上では精密に見えますが、物理的な
レリーフに変換した瞬間に判読性が失われます。

デジタル画面[2D]



- 無限に拡大縮小可能
- 完全にシャープな角

実物の鋼[3D]



細い線がつぶれる
小さな抜きスペース(カウンター)が消える
研磨面が周囲を映し込み、コントラストが失われる

上流の失敗は下流で増幅される

2列リスク診断

下流の不具合	上流の根本原因
 ピンが衣服上で回転したり垂れ下がったりする。	取り付けレイアウトが最終的な重量で負荷試験されていなかった。 重い/幅広のバッジにポスト1本を使用。
 判読不能のため生産ロットが不合格となる。	アートワークを実際の物理サイズではなくブラウザのズームで確認した。 レリーフの公差が無視された。
 隠れたコストで予算が破綻する。	金型、プルーフ、セットアップ、通関手数料が固定費に含まれていなかった。

要点:プロジェクトを管理された製造仕様として扱うこと。

ZIGPAC

ルートファインダー:アートワークと工程のマッチング

工程	視覚的な強み	主な制約	最適な用途
ダイストラック	凸凹のある オールメタルのディテール	写真、グラデーション、 ブランドカラーは再現不可	フォーマルなエンブレム、 記念日
ソフトエナメル	鮮やかな凹部の色と 手触りのある金属ライン	露出したレリーフが 強い質感の表面を生む	ファングッズ、 カラフルなプロモーション
ハードエナメル	滑らかで研磨された、 ジュエリーのような色	色の境界線が 複雑なアートワークを制限する	プレミアムなブランドギフト
ダイカスト	深い3Dレリーフ、 構造的な抜き加工	金型の挙動が異なる。 平板の板金には不向き	マスコット、重厚な 彫刻的フォルム
プリント	写真的なディテール、 グラデーション	見た目は完全に 印刷層とコーティングに依存	短期キャンペーン、 精緻なイラスト

ハードウェアシステム:仕上げ+取り付け

仕上げ



ポリッシュゴールド
シンプルなロゴ、フォーマルな表彰向け

→管理ポイント:反射により細部のコントラストが低下



アンティークシルバー
細かい文字、伝統的なマーク向け

→管理ポイント:希望する濃さを定義する



ブラックニッケル
モダンで控えめなブランディング向け

→管理ポイント:暗い凹部が細い線と
融合しないようにする

取り付け方式



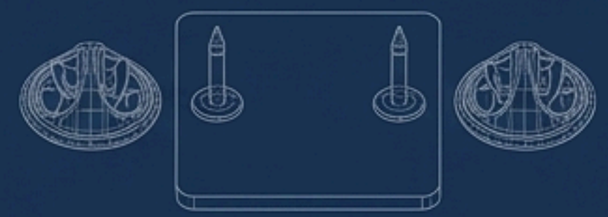
バタフライクラッチ
一般的なプログラム向け

→管理ポイント:予備のクラッチを同梱



ロッキングクラッチ
高価値/繰り返し着用向け

→管理ポイント:取り外し力を試験

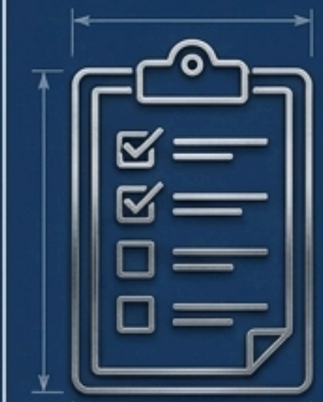


ポスト2本
幅広・非対称・重いピン向け

→管理ポイント:制服/ラペルとの間隔を確認

システム総括:見た目に優れた表面があっても、弱いポストや不適合な
クラッチは補えません。一体のシステムとして選定してください。

ゲート1:範囲の定義と規制遵守



スコープ設定パラメータ

ビジネス上のイベントから始めます。
対象者、数量、納品期限、
および継続案件かどうかを定義します。

スケジュールに関する注意
希望納品日と生産完了日を分けて、
通関と検査のための
時間を確保してください。



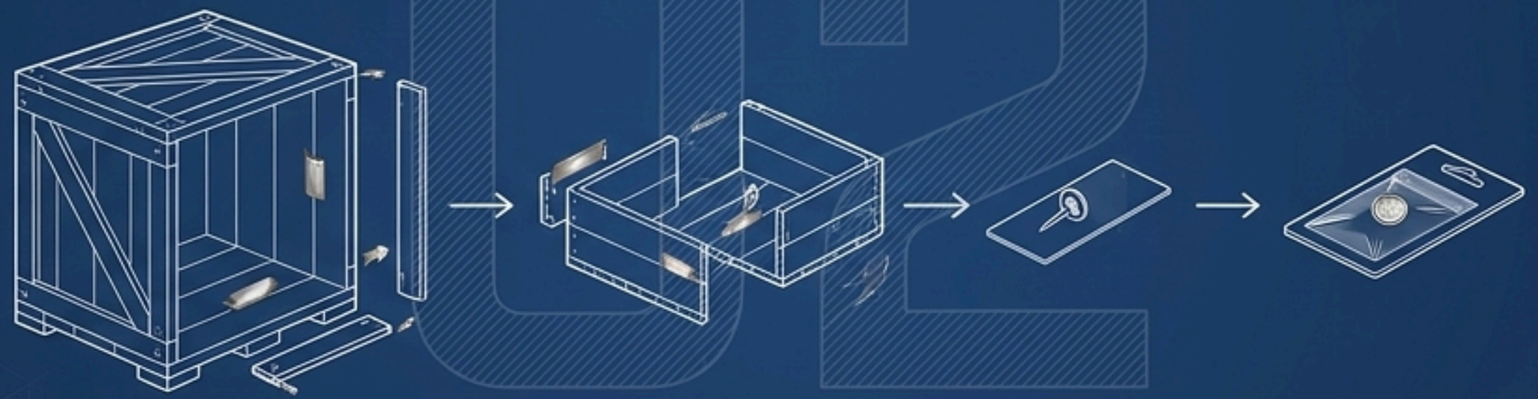
規制リスク



主に12歳以下の子ども向けの場合、米国CPSCの安全義務が
適用されます。アクセス可能な部品は
総鉛含有量100 ppmを超えてはならず、
表面コーティングには
90 ppmの制限があります。ASTM
F2923-20
規格も適用される場合があります。

ゲート2:標準化された見積構造

[金型] + [数量×生産単価] + [取り付け部品/梱包] + [運賃/保険] + [関税/通関手数料] = 真のランデッドコスト



計算ルール

真のランデッドコストは、出荷数ではなく合格数量で割ってください。

必須仕様項目

寸法 | 素材金属 | 厚さ | レリーフ種類 | メッキ | 表面テクスチャ | エッジ処理 | クラッチの種類 | 過不足数量ポリシー

インサイト

入札に金型費や航空運賃が含まれていない、あるいは不良許容率が高く設定されている場合、低い工場価格は意味を失います。

ゲート3:

金型の権利と知的財産の管理

03



金型の現実

金型代を支払っても、ダイスの物理的な所有権が自動的に移転するわけではありません。

契約要件

所有者、保管場所、保管期間、再注文の条件、変更方針、廃棄手順を書面で明記してください。

知的財産の使用許諾

ロゴ/印章の使用許諾は、権利者を通じて確認してください。公式の商標・特許記録はUSPTOで検索できます。

ルール

工場が画像を再現できることは、購入者がそれを商用利用する許可を持つ証拠にはなりません。

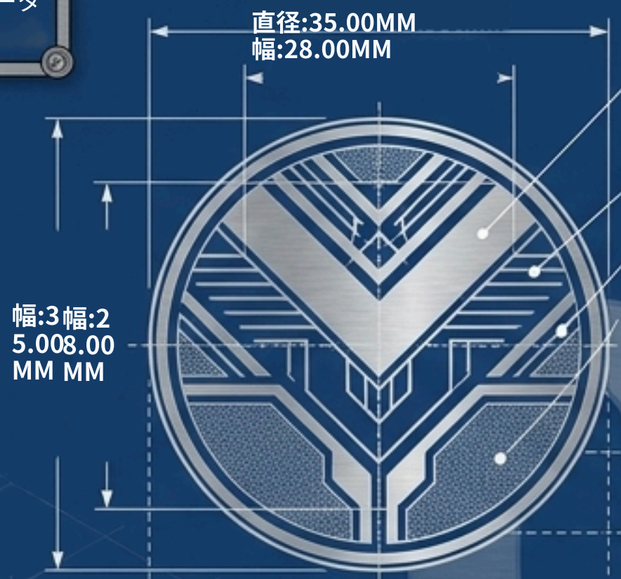
ゲート4:設計図のプリフライト

ファイル規格

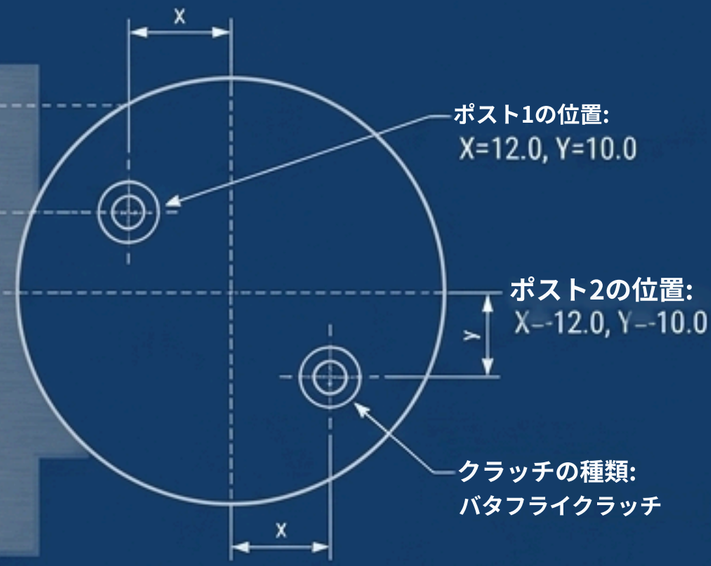
AI、EPS、SVG、またはベクターPDFデータ
(フォントはアウトライン化)。

プルーフの必須事項

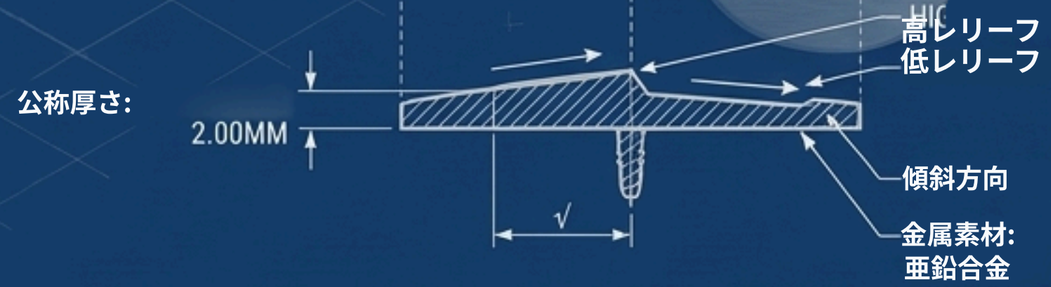
生産用プルーフには、寸法、
レリーフの方向、研磨部と
テクスチャ部、金属、厚さ、
ポスト位置、クラッチ、
リビジョン番号を明記する必要があります。



上面図



背面図



側面プロファイル断面図

厳守ルール

チャットのメッセージ(例:
「アンティークシルバー」)だけに頼らず、公式プルーフ上に
明示した視覚的な参照を付けてください。

ZIGPAC

ゲート5:実物サンプルのチェックポイント

評価ゲート



05

デジタルの限界

デジタルプルーフでレイアウトは確認できますが、メッキの色調、エッジの感触、反射率、重量、クラッチの性能は確認できません。

サンプルを取るべき時

高価値プログラム、複雑なエンブレム、特殊仕上げ、子ども向け用途、または厳しい納期。

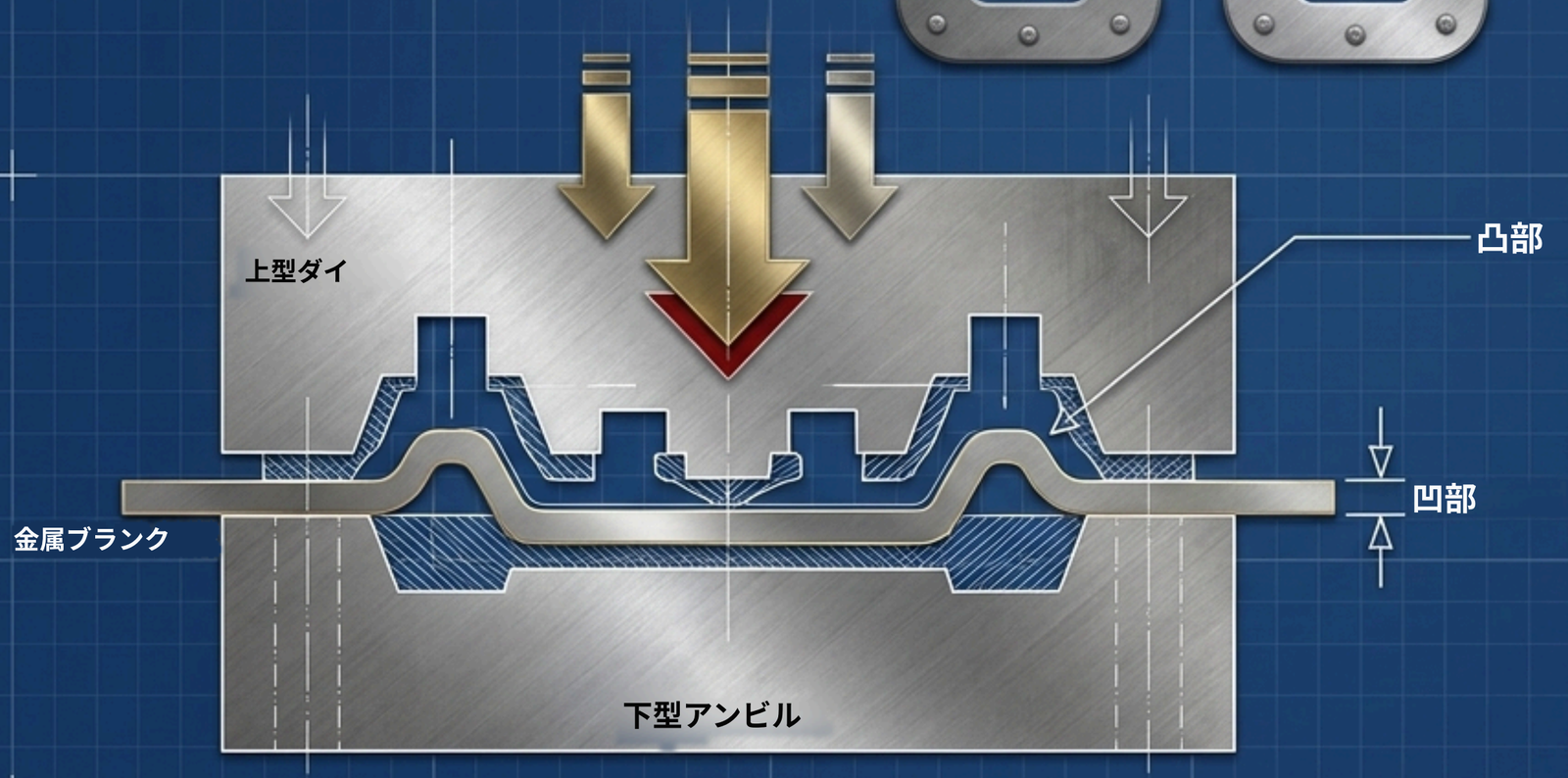
確定

承認したサンプルに署名と日付を記入します。質量(グラム)、寸法(mm)、ダイ番号、取り付け構成を記録します。この実物が量産検査における絶対的な基準となります。

ゲート6:打ち出し工程の順序

基本工程

アートワーク承認 → ダイの準備 → 金属の打ち出し → 外形カット → バリ取り → 研磨/テクスチャ加工 → メッキ/アンティーク加工 → ポストの取り付け → 洗浄 → 検査



複雑性リスク

追加される機能(複雑なレリーフ、抜き加工、2種仕上げ、混合エナメル)ごとに独立した工程と不良発生ポイントが増えます。

ZIGPAC

ゲート7:形容詞ではなく測定可能なデータを検査する

特性	観察可能な証拠	不良の兆候
寸法とプロファイル	ノギス測定と仕様の比較	外形の歪み、不良なトリミング
レリーフと文字	一定の照明下での サンプルとの比較	つぶれたカウンター、ダイ痕、 反転したレリーフ
メッキと表面	ロット写真、基準 サンプル	ふくれ、剥がれ、ピット、 素地金属の露出
ポストとクラッチ	適合性および機械試験	ポストのゆるみ、製品の 空回り、不良なはんだ
エッジと清浄度	外観/取り扱い確認	バリ、鋭い先端、 研磨残留物

ルール:「プレミアム品質」は検査基準ではない。

署名済みサンプルと測定可能な要件こそが基準です。

ゲート8:関税の確認と環境表示

通関・関税リスク



HTS分類:次の点に注意

非国

「ラペルピン」という語のみでHTS分類を決定しないでください。
最新コードはUSITC 統一関税率表で確認してください。

すべて

セクション301のリスク:USTR

の記録によると、リスト3の関税は10%から25%に引き上げられました。
DDP見積を要求し、仕向地での実際の費用を明らかにしてください。

環境面の審査



FTC Green Guides:「ゼロインパクト」または「環境に優しい」という表示には実証が必要です。

要件:以下を要求

重量パーセント、使用前/使用後の区分、ロットのトレーサビリティ(一般的な環境ラベルではなく)。

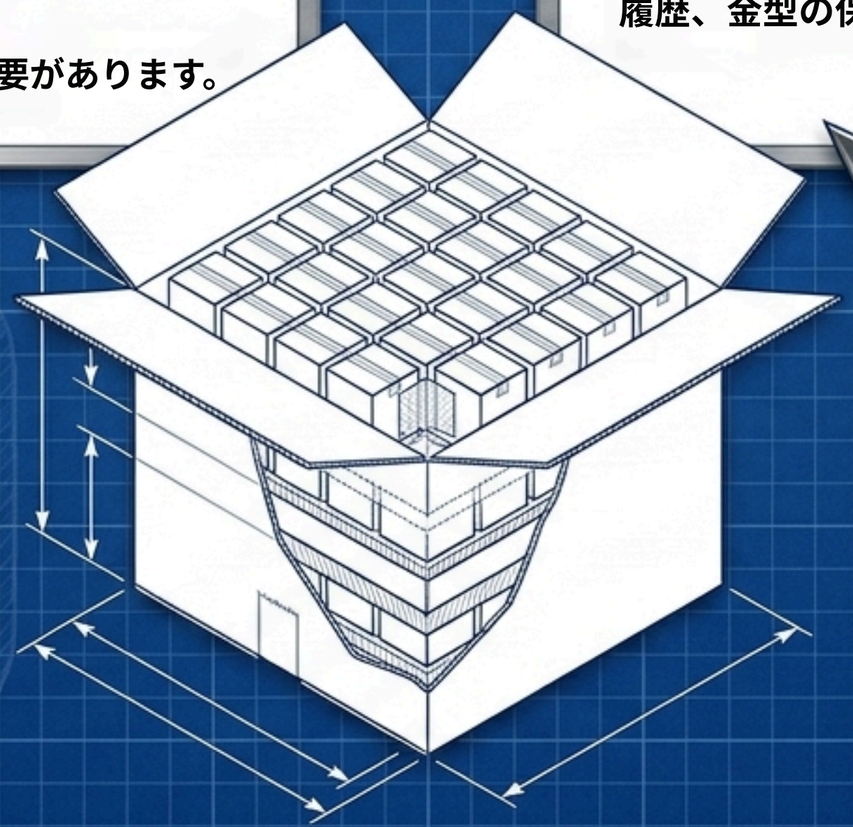
ゲート9:輸送保護と再注文データ

物理的保護

個別のポリ袋は摩耗を軽減し、専用
ボックスはプレミアムなプログラムに適しています。梱包
は
動きを抑え、
相性の悪い仕上げ同士を隔離して、輸送
ルートの振動と湿気のリスクに対応する必要があります。

再注文記録

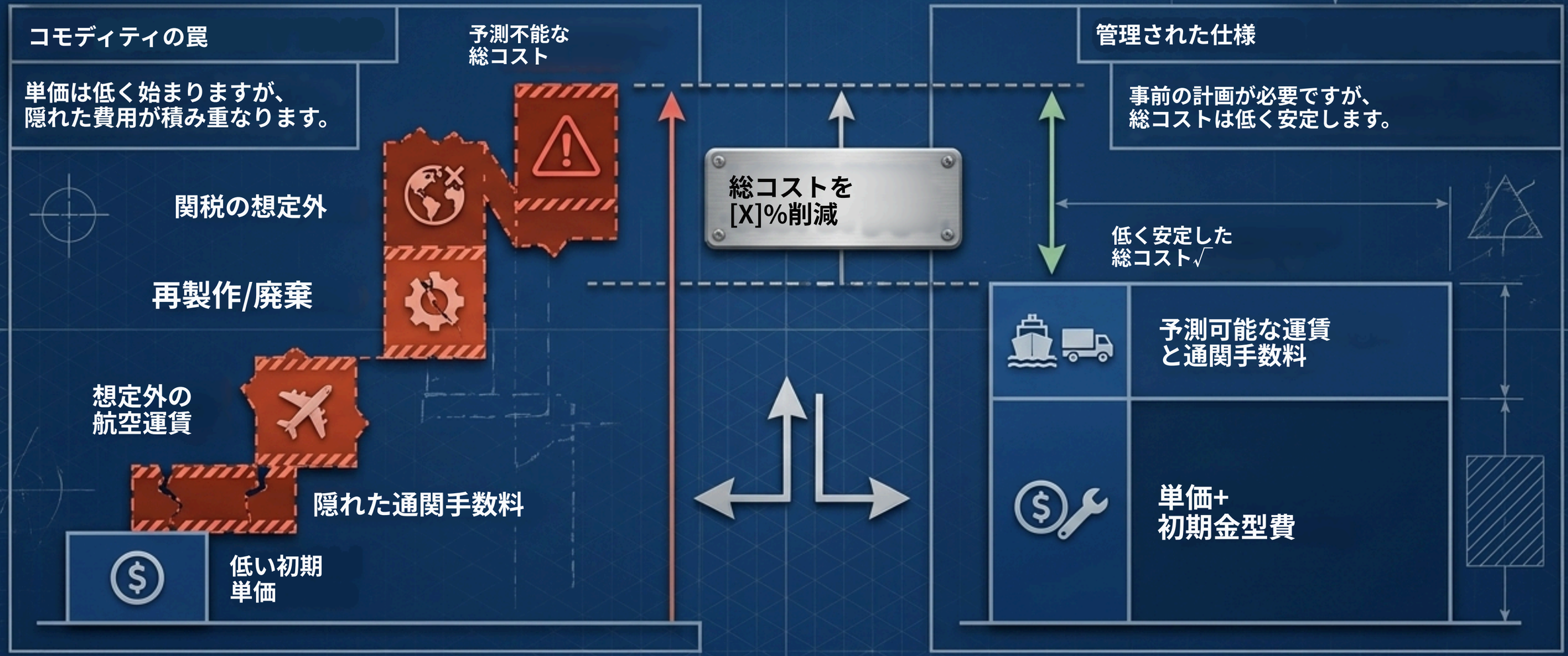
受領時は契約上のクレーム
期間内に検査してください。正確なベクターファイル、
プルーフのリビジョン、ダイ番号、許容した不良
履歴、金型の保管期限日を保管してください。





データ保管

総括:価格と真のコスト



パラダイムシフト:「ロゴアップロード取引」は一見安く見えますが、隠れた費用が発生します。
「管理された製造仕様」はランデッドコストを守ります。



精度は偶然ではありません。仕様で決まります。

成功するカスタムダイストラックピンは、管理された判断の成果です。
判読しやすいレリーフ、安定した取り付け、文書化された金型の権利、測定可能な
検査基準、そしてランデッドコスト総額の算出。ZIGPACの工場直接評価で、
アートワークを生産可能な仕様に変えましょう。

項目別の生産見積を依頼する | ZIGPAC製造ガイドライン