SKU เอกสาร: ZPCPOOO3 ID · รูปแบบแฟ้มข้อมูล



เข็มกลัด Die Struck แบบสั่งทำ: คู่มือการจัดซื้อและการผลิต

คู่มือ ZIGPAC สำหรับการเปลี่ยนจากธุรกรรมแบบอัปโหลดโลโก้ไปสู่การผลิตขนาดย่อมที่ป้องกันความเสี่ยง



ภาพถ่ายมาโคร: พื้นผิวนูนขัดเงาเทียบกับ
พื้นผิวเว้าพ่นทรายภายใต้แสงที่มีทิศทาง

พลังของความตัดกันเชิงมิติ

เข็มกลัด Die Struck แบบสั่งทำใช้แม่พิมพ์เหล็ก
ความแม่นยำสูงกดรายละเอียดนูนและเว้า
ลงบนโลหะ ไม่มีสีอีนาเมลและไม่มีการเติมสี
ความตัดกันเกิดจากแสงล้วน ๆ

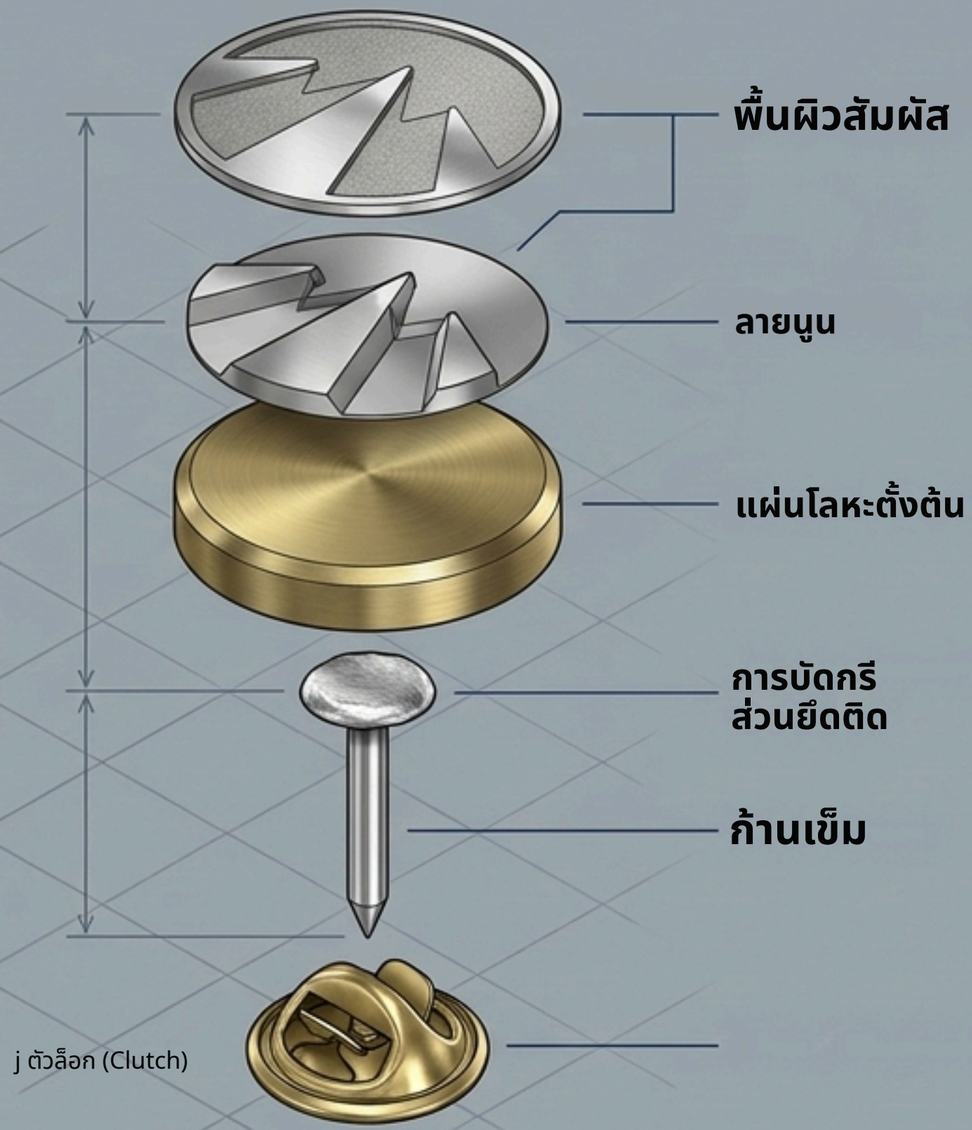
การใช้งานหลัก

- **รางวัลอายุงานพนักงาน**
- **เครื่องหมายทหารและหน่วยงานบริการสาธารณะ**
- **เกียรติบัตรสำเร็จการศึกษา**
- ของขวัญสำหรับผู้บริหาร
- ผลิตภัณฑ์ที่ระลึก

ข้อมูลเชิงลึก: ตัวเลือกที่นิยมสำหรับ
**งานพิธีการ ที่พื้นผิวโลหะหนักแน่น
สื่อสารได้ดังกว่างานภาพเต็มสี**

โครงสร้างของ
เข็มกลัด DIE STRUCK

เข็มกลัดที่ดีคือ
ชุดประกอบเชิงกล
ที่สมบูรณ์ ไม่ใช่เพียง
ชิ้นโลหะที่ปั๊มขึ้นมา
ทุกชั้นต้องมี
การควบคุมการผลิต
ที่เฉพาะเจาะจงและตั้งใจ

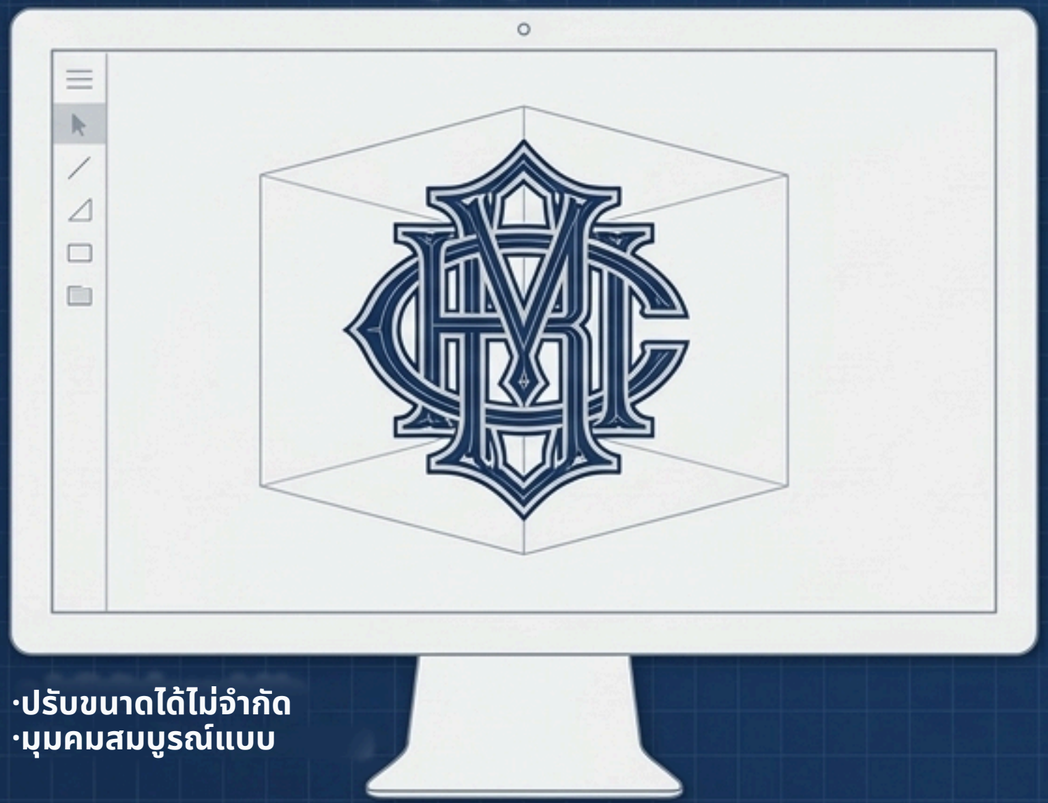


ZIGPAC

กับดัก “การอัปโหลดโลโก้”

โลโก้ดิจิทัลดูคมชัดบนหน้าจอ แต่จะอ่านยากทันทีเมื่อถูกแปลงเป็น
ลายนูนทางกายภาพ

หน้าจอดิจิทัล [2D]



- ปรับขนาดได้ไม่จำกัด
- มุมคมสมบูรณ์แบบ

เหล็กจริง [3D]



เส้นบางปิดตัวเข้าหากัน
ช่องว่างเล็ก (counter) หายไป
พื้นผิวขัดเงาสะท้อนรายละเอียดรอบข้าง ทำลายความตัดกัน

ความล้มเหลวต้นน้ำทวีความรุนแรงที่ปลายน้ำ

การวินิจฉัยความเสี่ยง 2 คอลัมน์

ข้อบกพร่องปลายน้ำ	สาเหตุต้นน้ำ
 เข็มกลัดหมุนหรือหย่อนคล้อยบนเสื้อผ้า	ไม่เคยทดสอบความรับแรงของรูปแบบการยึดติดกับน้ำหนักจริงสุดท้าย ใช้ก้านเข็มเดียวกับเข็มกลัดที่หนัก/กว้าง
 ล็อตผลิตถูกปฏิเสธเพราะอ่านไม่ออก	ตรวจงานอาร์ตเวิร์กที่ซูมในเบราว์เซอร์แทนที่จะเป็นขนาดจริง ละเลยค่าความคลาดเคลื่อนของลายนูน
 งบประมาณพังเพราะต้นทุนแอบแฝง	ค่าแม่พิมพ์ ค่าพรูฟ ค่าเซ็ตอัป และค่านายหน้าศุลกากร ไม่ได้ถูกคำนวณรวมในต้นทุนคงที่

ข้อสรุป: ให้ปฏิบัติต่อโครงการเสมือนข้อกำหนดการผลิตที่ควบคุมได้

ZIGPAC

ตัวช่วยเลือกเส้นทาง: จับคู่งานศิลป์กับกระบวนการ

กระบวนการ	จุดแข็งด้านภาพ	ข้อจำกัดหลัก	การใช้งานที่เหมาะที่สุด
Die Struck	รายละเอียดนูน/เว้า โลหะล้วน	ไม่สามารถถ่ายทอดภาพถ่าย การไล่เฉดสี หรือสีแบรนด์ได้	ตราสัญลักษณ์ทางการ งานครบรอบ
ซอฟต์อีนาเมล	สีสดในส่วนเว้า พร้อมเส้นโลหะที่สัมผัสได้	ลายนูนที่เปิดเผยทำให้ พื้นผิวมีเท็กซ์เจอร์สูง	สินค้าแฟนคลับ โปรโมชันหลากสี
ฮาร์ดอีนาเมล	สีเรียบ เงางาม คล้ายเครื่องประดับ	ขอบเขตของสีจำกัด งานออกแบบที่ซับซ้อน	ของขวัญแบรนด์พรีเมียม
Die Cast	ลายนูน 3 มิติลึก ช่องเจาะเชิงโครงสร้าง	พฤติกรรมของแม่พิมพ์แตกต่างกัน ไม่เหมาะกับโลหะแผ่นเรียบ	มาสคอต รูปทรง ประติมากรรมหนา
งานพิมพ์	รายละเอียดแบบภาพถ่าย การไล่เฉดสี	รูปลักษณ์ขึ้นอยู่กับ ชั้นพิมพ์และการเคลือบทั้งหมด	แคมเปญระยะสั้น ภาพประกอบซับซ้อน

ระบบฮาร์ดแวร์: การเคลือบผิว + ส่วนยึดติด

การเคลือบผิว



ทองขัดเงา
สำหรับโลโก้เรียบง่าย รางวัลทางการ

→จุดควบคุม: แสงสะท้อนลดความตัดกันของรายละเอียดละเอียด



เงินแอนทีค
สำหรับตัวอักษรหนาแน่น เครื่องหมายมรดกตกทอด

→จุดควบคุม: กำหนดระดับความเข้มที่ต้องการ



แบล็กนิกเกิล
สำหรับแบรนด์สมัยใหม่ เรียบเท่

→จุดควบคุม: ให้แน่ใจว่าร่องมืดไม่
กลืนกับเส้นบาง

ส่วนยึดติด



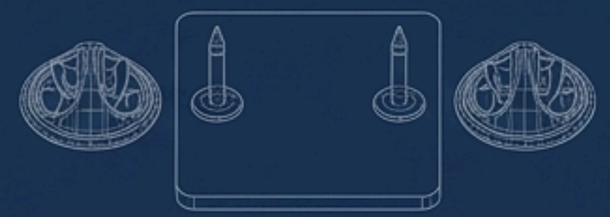
ตัวล็อกแบบผีเสื้อ
โปรแกรมทั่วไป

→จุดควบคุม: แถมตัวล็อกสำรอง



ตัวล็อกแบบล็อกได้
มูลค่าสูง/สวมใส่ซ้ำ

→จุดควบคุม: ทดสอบแรงถอด

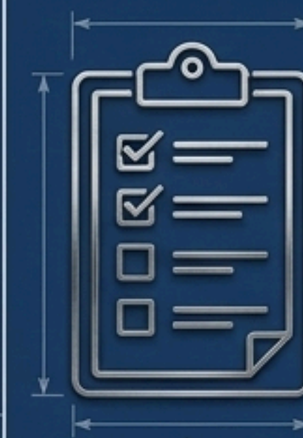


ก้านเข็มสองก้าน
เข็มกลัดกว้าง ไม่สมมาตร หรือหนัก

→จุดควบคุม: ตรวจสอบระยะห่างเทียบกับเครื่องแบบ/ปกเสื้อ

สรุประบบ: ด้านหน้าที่สวยงามไม่อาจชดเชยก้านเข็มที่อ่อนแอหรือ
ตัวล็อกที่เข้ากันไม่ได้ ควรเลือกเป็นระบบเดียวที่ผสานกัน

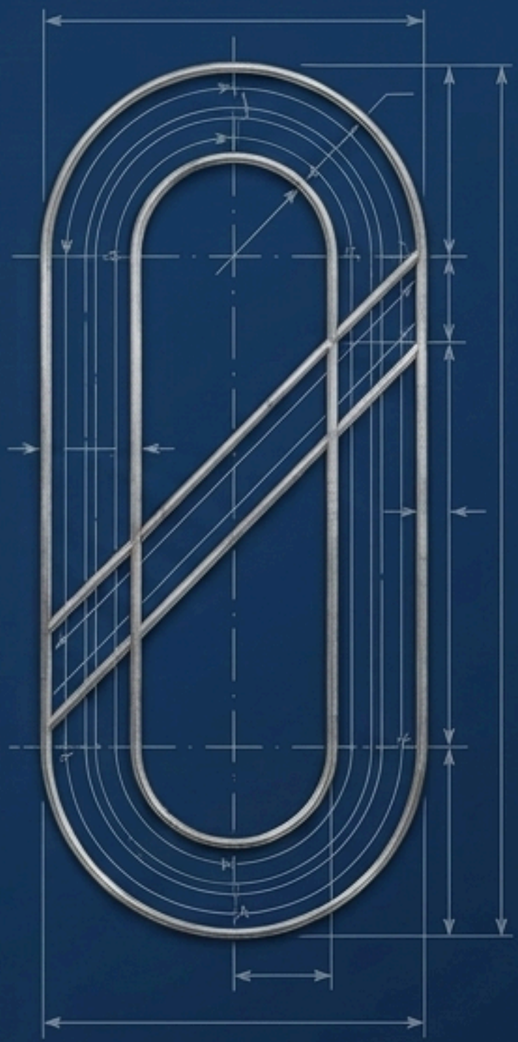
ด่านที่ 1: กำหนดขอบเขตและการปฏิบัติตามกฎระเบียบ



พารามิเตอร์การกำหนดขอบเขต

เริ่มจากกิจกรรมทางธุรกิจ กำหนด
กลุ่มเป้าหมาย ปริมาณ กำหนดส่งถึงมือ
และสถานะการสั่งซ้ำ

หมายเหตุไทม์ไลน์
แยกวันที่ขอรับสินค้า
ออกจากวันที่ผลิตเสร็จ เพื่อ
สำรองเวลาสำหรับศุลกากรและการตรวจสอบ



ความเสี่ยงด้านกฎระเบียบ

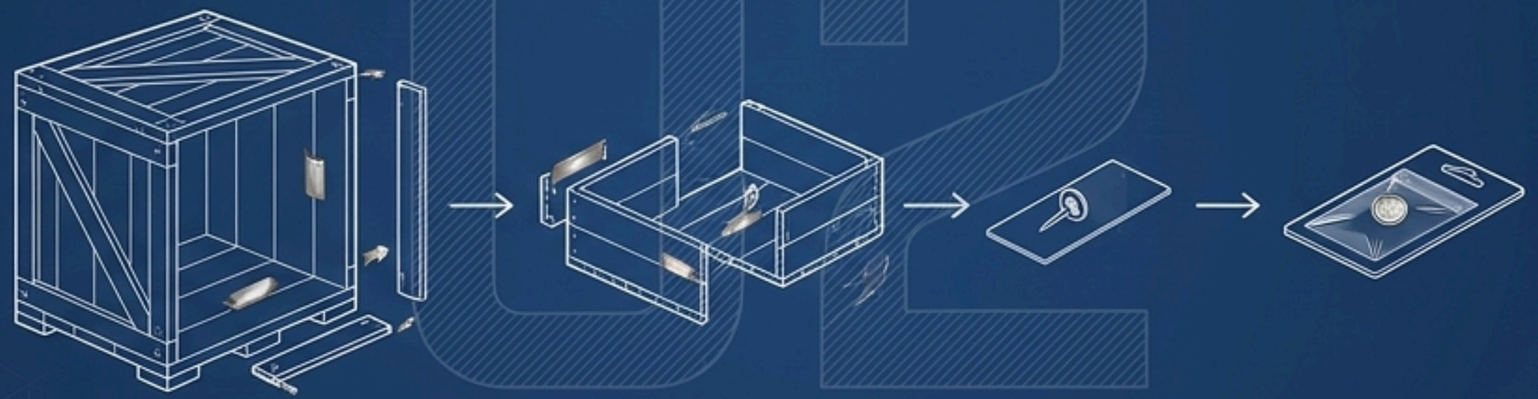


**หากมีไว้สำหรับเด็กอายุ 12 ปีหรือ
ต่ำกว่าเป็นหลัก ข้อผูกพันด้านความปลอดภัยของ U.S. CPSC**

มีผลบังคับใช้ ส่วนประกอบที่เข้าถึงได้ต้อง
มีตะกั่วรวมไม่เกิน 100 ppm
การเคลือบผิวมี
ขีดจำกัด 90 ppm
มาตรฐาน ASTM F2923-20 อาจมีผลด้วย

ด่านที่ 2: โครงสร้างใบเสนอราคามาตรฐาน

[แม่พิมพ์] + [จำนวน x ราคาผลิต] + [ส่วนยึดติด/บรรจุภัณฑ์] + [ค่าขนส่ง/ประกันภัย] + [อากร/ค่านายหน้าศุลกากร] = ต้นทุนส่งถึงปลายทางที่แท้จริง



กฎการคำนวณ

หารต้นทุนส่งถึงปลายทางที่แท้จริงด้วยจำนวนหน่วยที่ยอมรับ ไม่ใช่เพียงหน่วยที่จัดส่ง

ช่องข้อกำหนดที่จำเป็นต้องระบุ

ขนาด | โลหะฐาน | ความหนา | ประเภทลายนูน | การชุบ | พื้นผิวด้านหน้า | การเก็บขอบ | ประเภทตัวล็อก | นโยบายส่วนเกิน/ส่วนขาด

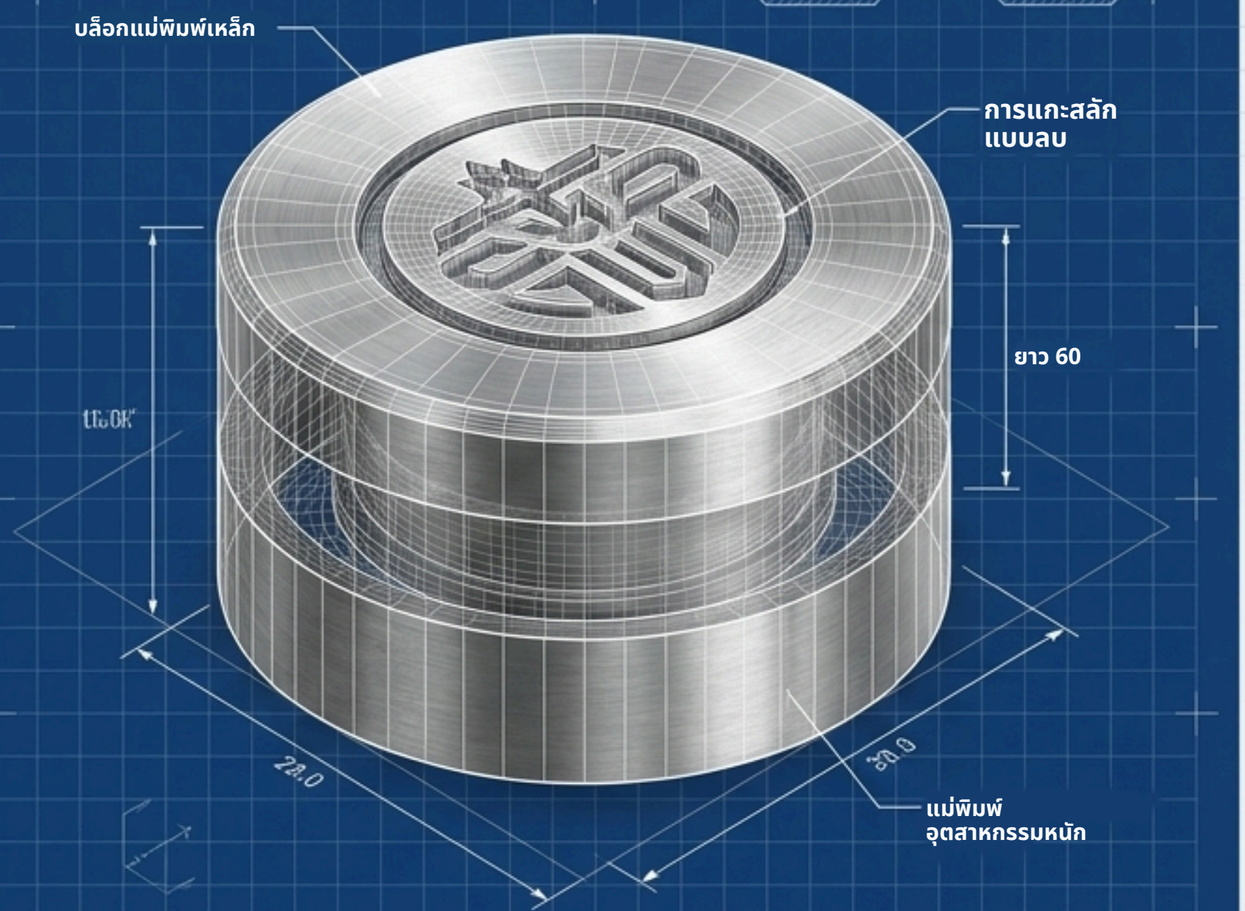
ข้อมูลเชิงลึก

ราคาโรงงานที่ต่ำไร้ความหมายหากใบเสนอราคาไม่รวมแม่พิมพ์ ค่าขนส่งทางอากาศ หรือมีค่าเผื่อของเสียสูง

ด่านที่ 3:

สิทธิ์ในแม่พิมพ์และการกำกับดูแลทรัพย์สินทางปัญญา

03



ความจริงเรื่องแม่พิมพ์

การจ่ายค่าแม่พิมพ์ไม่ได้
โอนความเป็นเจ้าของทางกายภาพ
ของแม่พิมพ์โดยอัตโนมัติ

ข้อกำหนดในสัญญา

ระบุเป็นลายลักษณ์อักษรเกี่ยวกับเจ้าของ สถานที่เก็บ ระยะเวลา
การเก็บรักษา เงื่อนไขการสั่งซ้ำ นโยบาย
การแก้ไข และขั้นตอนการทำลาย

การอนุญาตด้านทรัพย์สินทางปัญญา

ตรวจสอบการอนุญาตสำหรับโลโก้/ตราประทับ
ผ่านเจ้าของสิทธิ์ ค้นหาบันทึก
เครื่องหมายการค้า/สิทธิบัตรอย่างเป็นทางการผ่าน USPTO

กฎ

ความสามารถของโรงงานในการทำซ้ำ
ภาพไม่ใช่หลักฐานว่าผู้ซื้อ
ได้รับอนุญาตให้นำไปใช้เชิงพาณิชย์

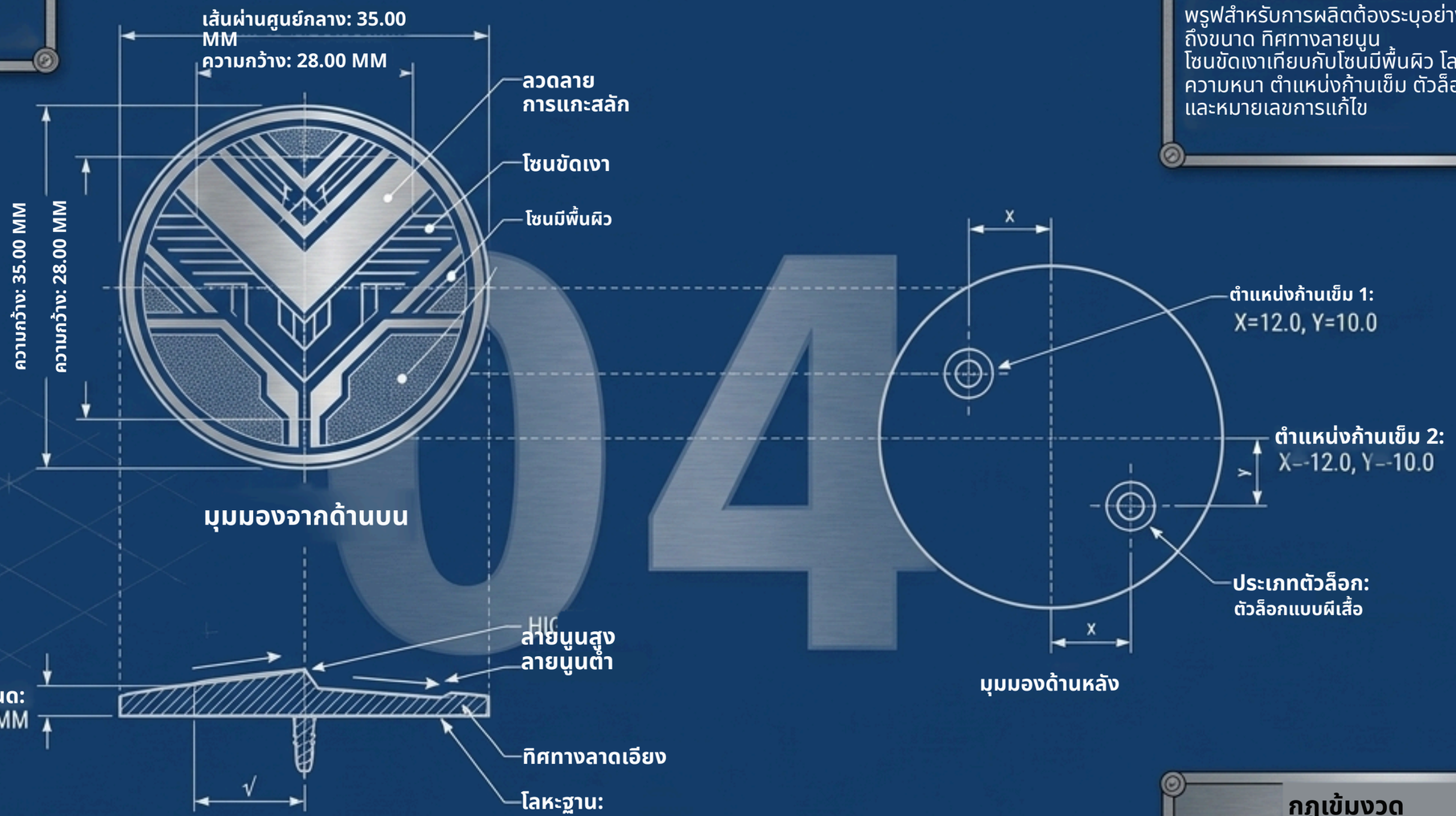
ด่านที่ 4: ตรวจสอบแบบพิมพ์เขียวก่อนผลิต

มาตรฐานไฟล์

AI, EPS, SVG หรือเวกเตอร์ **PDF** ที่แปลงฟอนต์เป็นเส้นโครงร่างแล้ว

ข้อกำหนดบังคับของพรูฟ

พรูฟสำหรับการผลิตต้องระบุอย่างชัดเจนถึงขนาด ทิศทางลายนูน โซนขัดเงาเทียบกับโซนมีพื้นผิว โลหะความหนา ตำแหน่งก้านเข็ม ตัวล็อก และหมายเลขการแก้ไข



กฎเข้มงวด

อย่าอาศัยข้อความแชท (เช่น “เงินแอนทีค”) โดยไม่มีการระบุภาพอ้างอิงบนพรูฟอย่างเป็นทางการ

ZIGPAC

ด่านที่ 5: จุดตรวจตัวอย่างจริง

ด่านประเมินผล



ข้อจำกัดของดิจิทัล

พรูฟดิจิทัลตรวจสอบเลย์เอาต์ได้ แต่
พิสูจน์โทนสีชุบ สัมผัสขอบ
การสะท้อนแสง น้ำหนัก หรือ
ประสิทธิภาพตัวล็อกไม่ได้

ควรทำตัวอย่างเมื่อใด

โครงการมูลค่าสูง ตราสัญลักษณ์ซับซ้อน การเคลือบผิวพิเศษ การใช้งานสำหรับเด็ก หรือกำหนดเวลาที่เข้มงวด

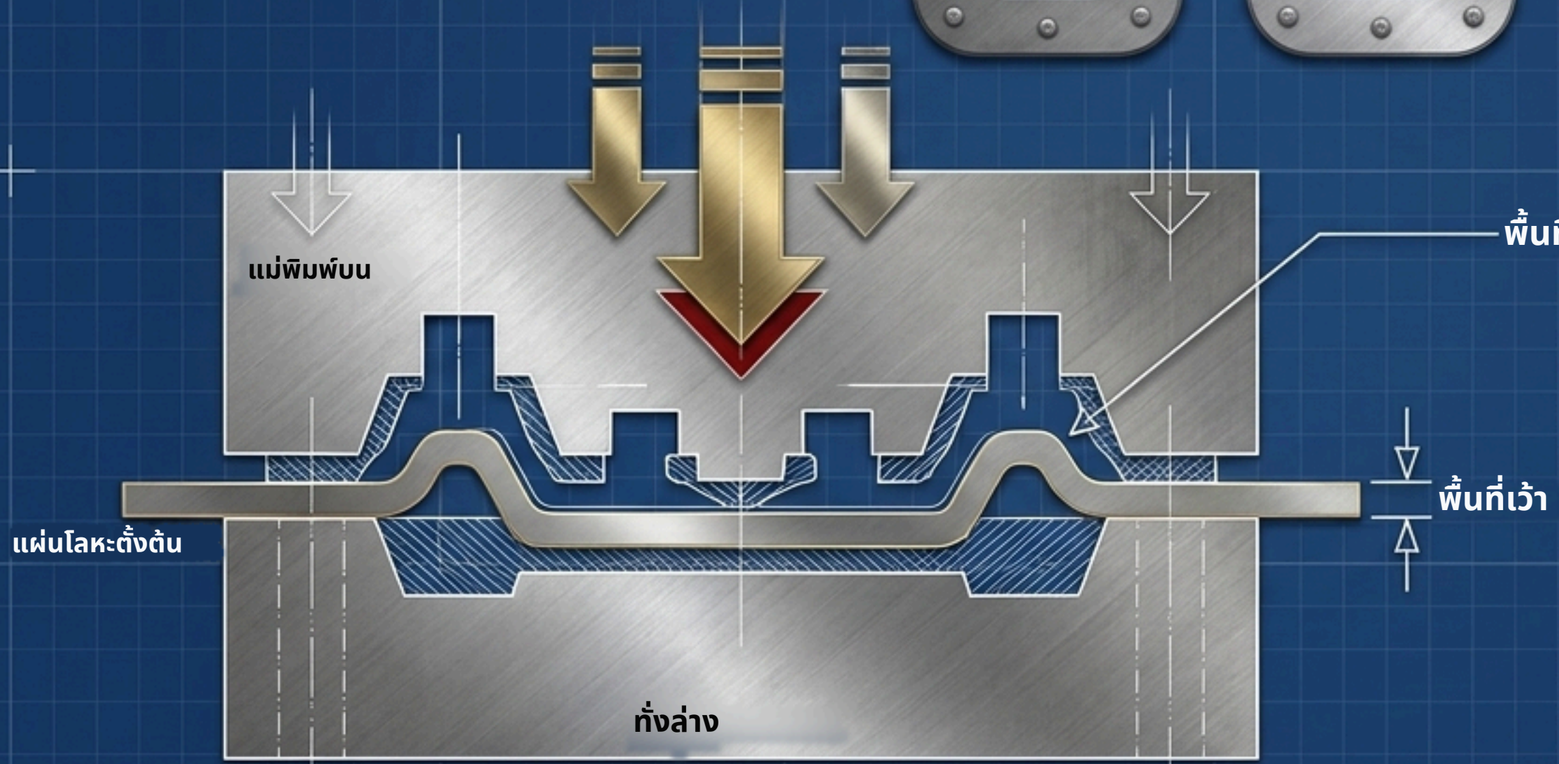
การล็อกมาตรฐาน

ลงนามและลงวันที่บนตัวอย่างที่ยอมรับ
บันทึกมวล (กรัม) ขนาด
(mm) หมายเลขแม่พิมพ์ และรูปแบบ
การยึดติด วัตถุจริงนี้
จะเป็นเกณฑ์อ้างอิงสูงสุด
สำหรับการตรวจสอบการผลิตจำนวนมาก

ด้านที่ 6: ลำดับการปั๊ม

ลำดับหลัก

การอนุมัติอาร์ตเวิร์ก → **การเตรียมแม่พิมพ์** → **การปั๊มโลหะ** → **การตัดโครงร่าง** → **การลบคม** → **การขัดเงา/สร้างพื้นผิว** → **การชุบ/รมดำแอนทีค** → **การติดตั้งก้านเข็ม** → **การทำความสะอาด** → การตรวจสอบ



ความเสี่ยงจากความซับซ้อน

ทุกคุณลักษณะที่เพิ่ม [ลายนูนซับซ้อน ช่องเจาะ การเคลือบสองแบบ อีนาเมลผสม] เพิ่มขั้นตอนแยกต่างหากและจุดล้มเหลวเพิ่มอีกหนึ่งจุด

ZIGPAC

ด่านที่ 7: ตรวจสอบข้อมูลที่วัดได้ ไม่ใช่คำคุณศัพท์

คุณลักษณะ	หลักฐานที่สังเกตได้	สัญญาณข้อบกพร่อง
ขนาดและโครงร่าง	ผลวัดด้วยเวอร์เนียร์เทียบกับสเปก	โครงร่างบิดเบี้ยว ตัดขอบไม่ดี
ลายนูนและตัวอักษร	เปรียบเทียบกับตัวอย่างภายใต้แสงคงที่	ช่องว่างตัวอักษรอุดตัน รอยแม่พิมพ์ลายนูนกลับด้าน
การขุบและพื้นผิว	ภาพถ่ายล็อต ตัวอย่างอ้างอิง	ฟองอากาศ ลอก หลุม เห็นโลหะฐาน
ก้านเข็มและตัวล็อก	ทดสอบการสวมและเชิงกล	ก้านเข็มหลวม ชิ้นงานหมุนได้ บัดกรีไม่ดี
ขอบและความสะอาด	การตรวจด้วยสายตา/การจับถือ	ครีบคม จุดแหลมคม คราบขัดเงาตกค้าง

กฎ: “คุณภาพพรีเมียม” ไม่ใช่เกณฑ์การตรวจสอบ;
ตัวอย่างที่ลงนามพร้อมข้อกำหนดที่วัดได้ต่างหากคือเกณฑ์

ด่านที่ 8: การจัดการภาษีศุลกากรและการกล่าวอ้างด้านสิ่งแวดล้อม

ความเสี่ยงด้านศุลกากรและภาษี



การจัดประเภท HTS: อย่า ไม่ ประเทศ

กำหนดการจัดประเภท HTS จากวลี ‘lapel pin’ เพียงอย่างเดียว ตรวจสอบรหัส ปัจจุบันผ่าน USITC Harmonized Tariff Schedule

ความเสี่ยงมาตรา 301: USTR

บันทึกแสดงว่าอากร List 3 เพิ่มจาก 10% เป็น 25% ให้เรียกใบเสนอราคา DDP เพื่อเปิดเผย ค่าใช้จ่ายปลายทางที่แท้จริง

ทั้งหมด

การตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อม



FTC Green Guides: คำอ้างว่า “ไร้ ผลกระทบ” หรือ “เป็นมิตรต่อ สิ่งแวดล้อม” ต้อง มีหลักฐานรองรับ

ข้อกำหนด: เรียกร้อง

เปอร์เซ็นต์ตามน้ำหนัก เกณฑ์ก่อน/หลังการบริโภค และการตรวจสอบย้อนกลับ ตามล็อต แทนการใช้ ฉลากสีเขียวทั่วไป

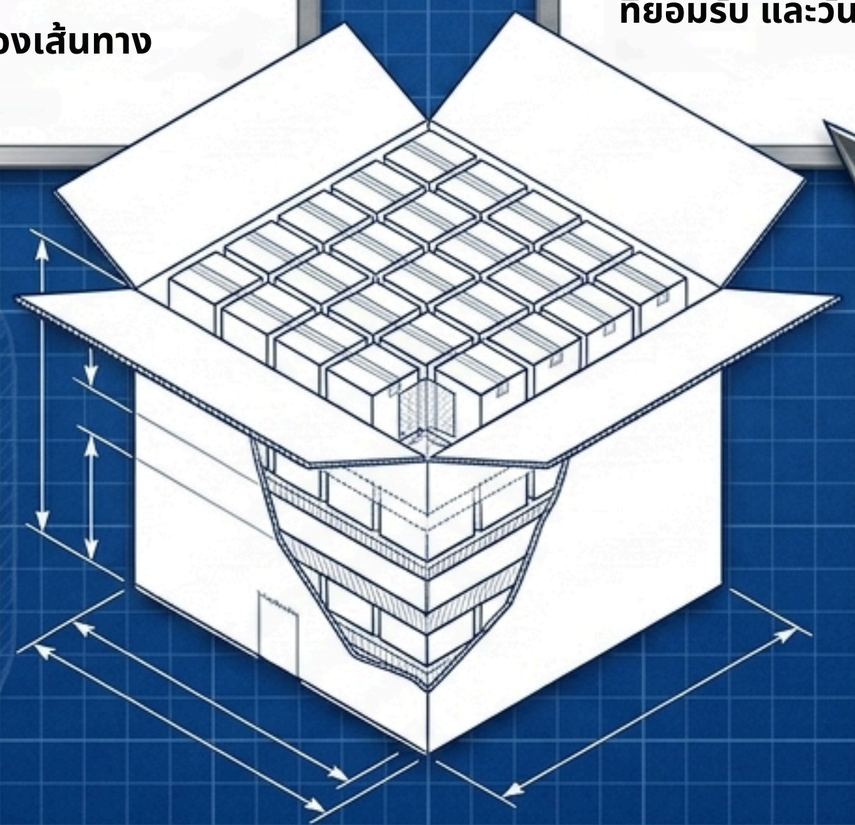
ด่านที่ 9: การป้องกันระหว่างขนส่งและข้อมูลสั่งซ้ำ

การป้องกันทางกายภาพ

ถุงโพลีแยกชิ้นช่วยลดรอยขีดข่วน กล่องที่พอดีรองรับโครงการพรีเมียม การบรรจุต้องควบคุมการเคลื่อนไหวและแยกการเคลือบผิวที่เข้ากันไม่ได้ ให้สอดคล้องกับความเสี่ยงด้านการสั่นสะเทือนและความชื้นของเส้นทางขนส่ง

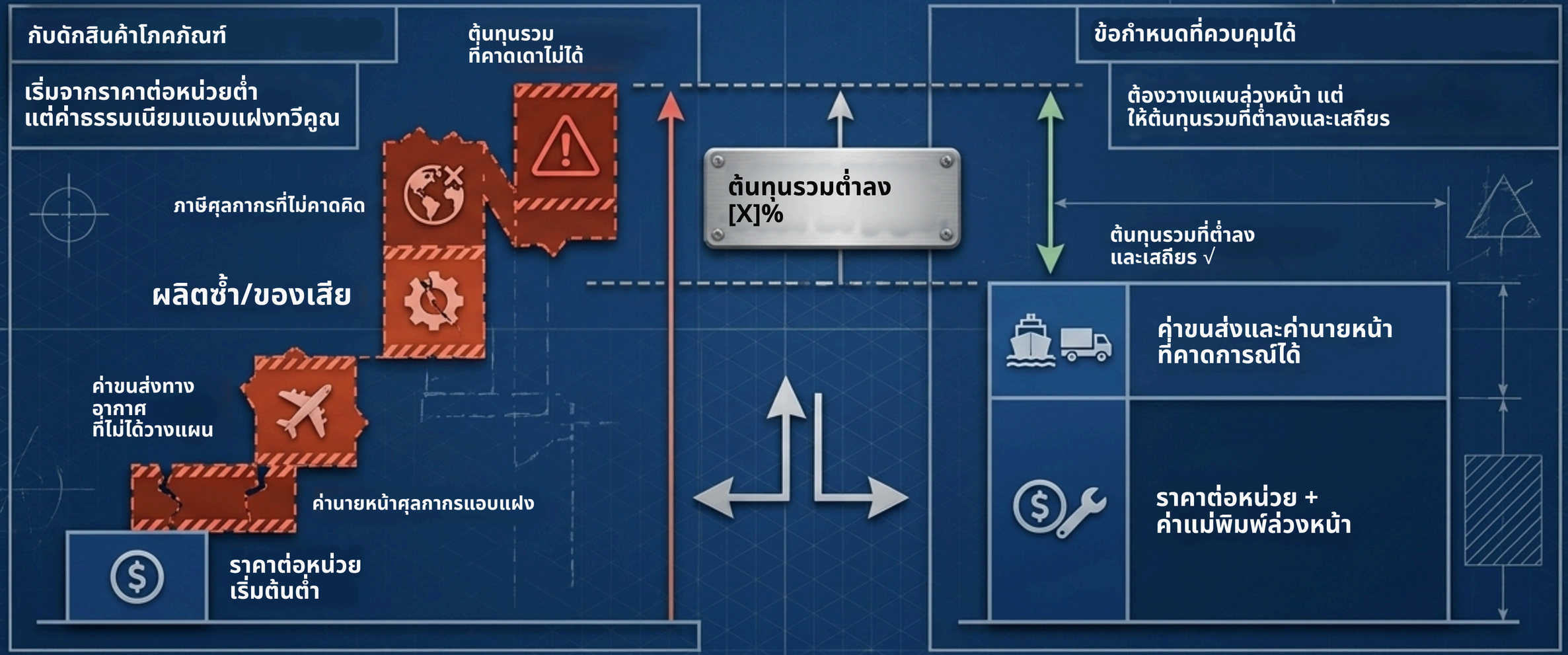
บันทึกการสั่งซ้ำ

เมื่อรับสินค้า ให้ตรวจสอบภายในระยะเวลาเรียกร้องตามสัญญา เก็บถาวรไฟล์เวกเตอร์ที่ตรงกันการแก้ไขพรูฟ หมายเลขแม่พิมพ์ ประวัติข้อบกพร่องที่ยอมรับ และวันที่เก็บรักษาแม่พิมพ์



การเก็บรักษาข้อมูล

บทสรุป: ราคา vs ต้นทุนที่แท้จริง



การเปลี่ยนกระบวนทัศน์: “ธุรกรรมอัปโหลดโลโก้” ดูถูกในตอนแรกแต่นำไปสู่ค่าธรรมเนียมแอบแฝง
“ข้อกำหนดการผลิตที่ควบคุมได้” ปกป้องต้นทุนส่งถึงปลายทาง



ความแม่นยำไม่ใช่เรื่องบังเอิญ แต่เกิดจากการกำหนดข้อกำหนด

เข็มกลัด Die Struck แบบสั่งทำที่สำเร็จเป็นผลจากการตัดสินใจที่ควบคุมได้:
ลายนูนที่อ่านออก การยึดติดที่มั่นคง สิทธิ์ในแม่พิมพ์ที่มีเอกสาร เกณฑ์
การตรวจสอบที่วัดได้ และการคำนวณต้นทุนส่งถึงปลายทางรวม เปลี่ยนอาร์ตเวิร์กของคุณให้เป็น
ข้อกำหนดพร้อมผลิตด้วยการประเมินจากโรงงานโดยตรงของ ZIGPAC

ขอใบเสนอราคาผลิตแบบแจกแจงรายการ | แนวทางการผลิตของ ZIGPAC